

RIDUTTORI
MOTORIDUTTORI
ROSSI



RIDUTTORI E MOTORIDUTTORI
EPICICLOIDALI
(coassiali e ad assi ortogonali)

PLANETARY
GEAR REDUCERS AND GEARMOTORS
(coaxial and right angle shaft)

P_1 0,25 ... 55 kW, M_{t2} ≤ 20 000 daN m, i_1 10 ... 3 000, n_2 0,425 ... 139 min⁻¹

EP02



Indice

1 - Simboli e unità di misura	4
2 - Caratteristiche	5
3 - Designazione	11
4 - Potenza termica P_t	12
5 - Fattore di servizio f_s	13
6 - Scelta	16
7 - Potenze e momenti torcenti nominali <i>(riduttori coassiali)</i>	19
8 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio	32
9 - Potenze e momenti torcenti nominali <i>(riduttori ad assi ortogonali)</i>	40
10 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio	50
11 - Programma di fabbricazione <i>(motoriduttori coassiali)</i>	56
12 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio	72
13 - Programma di fabbricazione <i>(motoriduttori ad assi ortogonali)</i>	78
14 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio	92
15 - Carichi radiali F_{r1} sull'estremità d'albero veloce	100
16 - Carichi radiali F_{r2} sull'estremità d'albero lento	100
17 - Dettagli costruttivi e funzionali	108
18 - Installazione e manutenzione	111
19 - Accessori ed esecuzioni speciali	115
20 - Formule tecniche	119

Index

1 - Symbols and units of measure	4
2 - Specifications	5
3 - Designation	11
4 - Thermal power P_t	12
5 - Service factor f_s	13
6 - Selection	16
7 - Nominal powers and torques <i>(coaxial gear reducers)</i>	19
8 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities	32
9 - Nominal powers and torques <i>(right angle shaft gear reducers)</i>	40
10 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities	50
11 - Manufacturing programme <i>(coaxial gearmotors)</i>	56
12 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities	72
13 - Manufacturing programme <i>(right angle shaft gearmotors)</i>	78
14 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities	92
15 - Radial loads F_{r1} on high speed shaft end	100
16 - Radial loads F_{r2} on low speed speed shaft end	100
17 - Structural and operational details	108
18 - Installation and maintenance	111
19 - Accessories and non-standard designs	115
20 - Technical formulae	119

Grand. - Size M_{N2} [daN m] - $F_{t2}^{(1)}$ [daN]	2E	3E	4E	CE	C2E	C3E
200 150 - 1 500 1 800						
201 250 - 1 900 2 240						
240 400 - 3 000 3 550						
241 650 - 3 000 3 550						
280 1 000 - 4 750 5 300						
353 1 500 - 6 000 6 700						
354 2 120 - 7 100 8 000						
355 2 500 - 7 100 8 000						
428 3 550 - 9 000 9 750						
429 4 750 - 10 000 10 600						
445 6 000 - 11 200 11 800						
446 7 100 - 12 500 13 200						
542 10 000 - 15 000 16 000						
543 12 200 - 18 000 19 000						
695 16 500 - 25 000 26 500						
696 20 000 - 25 000 26 500						

1) Valori validi rispettivamente per estremità d'albero cilindrica (... C) e scanalata (... S).

1) Values valid for cylindrical shaft end (...C) and splined shaft end (...S) respectively.

1 - Simboli e unità di misura

Simboli in ordine alfabetico, con relative unità di misura, impiegati nel catalogo e nelle formule.

1 - Symbols and units of measure

Symbols used in the catalogue and formulae, in alphabetical order, with relevant units of measure.

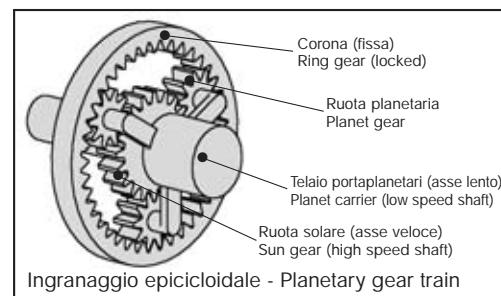
Simbolo Symbol	Espressione Definition	Nel catalogo In the catalogue	Unità di misura Units of measure		Note Notes
			Sistema Tecnico Technical System	Sistema SI ¹⁾ SI ¹⁾ System	
	dimensioni, quote	dimensions	mm	–	
<i>a</i>	accelerazione	acceleration	–	m/s ²	
<i>d</i>	diametro	diameter	–	m	
<i>f</i>	frequenza	frequency	Hz	Hz	
<i>fs</i>	fattore di servizio	service factor			
<i>ft</i>	fattore termico	thermal factor			
<i>F</i>	forza	force	–	kgf N ²⁾	1 kgf ≈ 9,81 N ≈ 0,981 daN
<i>F_r</i>	carico radiale	radial load	daN	–	
<i>F_a</i>	carico assiale	axial load	daN	–	
<i>g</i>	accelerazione di gravità	acceleration of gravity	–	m/s ²	val. norm. 9,81 m/s ² normal value 9,81 m/s ²
<i>G</i>	peso (forza peso)	weight (weight force)	–	kgf N	
<i>Gd</i> ²	momento dinamico	dynamic moment	–	kgf m ²	–
<i>i</i>	rapporto di trasmissione	transmission ratio			$i = \frac{n_1}{n_2}$
<i>I</i>	corrente elettrica	electric current	–	A	
<i>J</i>	momento d'inerzia	moment of inertia	kg m ²	– kg m ²	
<i>L_h</i>	durata dei cuscinetti	bearing life	h	–	
<i>m</i>	massa	mass	kg	kgf s ² /m kg ³⁾	
<i>M</i>	momento torcente	torque	daN m	kgf m N m	1 kgf m ≈ 9,81 N m ≈ 0,981 daN m
<i>n</i>	velocità angolare	speed	min ⁻¹	giri/min rev/min	1 min ⁻¹ ≈ 0,105 rad/s
<i>P</i>	potenza	power	kW	CV W	1 CV ≈ 736 W ≈ 0,736 kW
<i>Pt</i>	potenza termica	thermal power	kW	–	
<i>r</i>	raggio	radius	–	m	
<i>R</i>	rapporto di variazione	variation ratio			$R = \frac{n_{2 \text{ max}}}{n_{2 \text{ min}}}$
<i>s</i>	spazio	distance	–	m	
<i>t</i>	temperatura Celsius	Celsius temperature	°C	–	
<i>t</i>	tempo	time	s min h d	s	1 min = 60 s 1 h = 60 min = 3 600 s 1 d = 24 h = 86 400 s
<i>U</i>	tensione elettrica	voltage	V	V	
<i>v</i>	velocità	velocity	–	m/s	
<i>W</i>	lavoro, energia	work, energy	MJ	kgf m J ⁴⁾	
<i>z</i>	frequenza di avviamento	frequency of starting	avv./h starts/h	–	
α	accelerazione angolare	angular acceleration	–	rad/s ²	
η	rendimento	efficiency			
η_s	rendimento statico	static efficiency			
μ	coefficiente di attrito	friction coefficient			
φ	angolo piano	plane angle	°	rad	1 giro = 2 π rad 1 rev = 2 π rad $1^\circ = \frac{\pi}{180} \text{ rad}$
ω	velocità angolare	angular velocity	–	– rad/s	1 rad/s ≈ 9,55 min ⁻¹

Indici aggiuntivi e altri segni

Additional indexes and other signs

Ind.	Espressione	Definition
max	massimo	maximum
min	minimo	minimum
N	nominale	nominal
1	relativo all'asse veloce (entrata)	relating to high speed shaft (input)
2	relativo all'asse lento (uscita)	relating to low speed shaft (output)
÷	da ... a	from ... to
≈	uguale a circa	approximately equal to
≥	maggiori o uguali a	greater than or equal to
≤	minori o uguali a	less than or equal to

- SI è la sigla del Sistema Internazionale di Unità, definito ed approvato dalla Conferenza Generale dei Pesi e Misure quale unico sistema di unità di misura.
Ved. CNR UNI 10 003-84 (DIN 1 301-93 NF X 02.004, BS 5 555-93, ISO 1 000-92).
UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.
DIN: Deutscher Normenausschuss (DNA).
NF: Association Française de Normalisation (AFNOR).
BS: British Standards Institution (BSI).
ISO: International Organization for Standardization.
- Il newton [N] è la forza che imprime a un corpo di massa 1 kg l'accelerazione di 1 m/s².
- Il kilogrammo [kg] è la massa del campione conservato a Sèvres (ovvero di 1 dm³ di acqua distillata a 4 °C).
- Il joule [J] è il lavoro compiuto dalla forza di 1 N quando si sposta di 1 m.



- SI are the initials of the International Unit System, defined and approved by the General Conference on Weights and Measures as the only system of units of measure.
Ref. CNR UNI 10 003-84 (DIN 1 301-93 NF X 02.004, BS 5 555-93, ISO 1 000-92).
UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.
DIN: Deutscher Normenausschuss (DNA).
NF: Association Française de Normalisation (AFNOR).
BS: British Standards Institution (BSI).
ISO: International Organization for Standardization.
- Newton [N] is the force imparting an acceleration of 1 m/s² to a mass of 1 kg.
- Kilogramme [kg] is the mass of the prototype kept at Sèvres (i.e. 1 dm³ of distilled water at 4 °C).
- Joule [J] is the work done when the point of application of a force of 1 N is displaced through a distance of 1 m.

2 - Caratteristiche

Serie di riduttori e motoriduttori epicicloidali, per applicazioni industriali, vasta e completa

Possibilità di fissaggio con flangia, con piedi o pendolare

Esecuzione albero lento: cilindrico con linguetta, scanalato, cavo con unità di bloccaggio o cavo scanalato

Carcassa rigida e precisa di ghisa sferoidale

Capacità di carico e sopportazione asse lento: elevate, opportunamente scalate e con adeguato propositoamento tra i momenti torcenti e i relativi carichi radiali

Silenziosità di funzionamento

Flessibilità di fabbricazione e gestione

Elevata classe di qualità di fabbricazione

Motore normalizzato IEC

Prestazioni elevate e affidabili

Scalamento infittito delle grandezze e delle prestazioni soprattutto nella zona «alta» della gamma

Grand. Size	200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
M_{N2} [daN m]	150	250	400	650	1000	1500	2120	2500	3550	4750	6000	7100	10000	12200	16500	20000

Questa serie di riduttori e motoriduttori unisce, esaltate, le caratteristiche classiche dei riduttori epicicloidali **compattezza, economia, robustezza** con quelle derivanti da una moderna concezione progettuale, **innovativa** per questa tipologia di riduttori:

sviluppo armonico della gamma scalamento regolare delle grandezze riduttore in termini di momento torcente, carico radiale, dimensione estremità d'albero e alberi cavi realizzando la più importante delle economicità: **minimizzare** la differenza tra la prestazione richiesta e quella offerta; documentazione tecnica rispondente per completezza di dati, facilità di consultazione, individuazione di prestazioni e dimensioni, rigore e spirito scientifico alle esigenze applicative di un prodotto di serie nel settore industriale, per una scelta **diretta, rapida e completa**.

a - Riduttore

Particularità costruttive

Le principali caratteristiche sono:

16 grandezze con sistema modulare;



200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	1)
42	50	65	80	90	100	110	120	130	140	160	170	190	200	D _C	D _C	
B40x36	B50x45	B58x53	B70x64	B80x74	B90x84	B100x94	W120x3	W120x3	W130x3	W150x3	W170x5	W180x5	W200x5	D _S	D _S	
42	50	75	85	100	110	130				160	170	190	200	D _H	D _H	
A40x36	A45x41	A58x53	A70x64	A80x74	A90x84	A100x94	N110x3	N120x3	N130x3	N150x5	N160x5	N180x5	N200x5	D _Z	D _Z	
150	250	400	650	1000	1500	2120	2500	3550	4750	6000	7100	10000	12200	16500	20000	M _{N2}
1500	1900	3000	4750	6000	7100	9000	10000	11200	12500	15000	16000	18000	25000	26500	F _{r2}	
1800	2240	3550	5300	6700	8000	9750	10600	11800	13200	16000	19000					

1) D_C, D_S, D_H, D_Z, estremità d'albero lento rispettivamente: cilindrico, scanalato, cavo con unità di bloccaggio, cavo scanalato;

M_{N2} momento torcente nominale [daN m];

F_{r2} carico radiale rispettivamente sull'estremità d'albero lento cilindrica e scanalata.

2, 3 o 4 stadi di riduzione sia nell'esecuzione coassiale sia nell'esecuzione ortogonale (1 e 5 stadi a richiesta);

fissaggio con fori passanti con flangia per grand. 200 ... 353, direttamente sulla carcassa con un secondo centraggio su mozzo spongente per grand. 354 ... 696; possibile anche fissaggio con piedi, a richiesta;

riduttore dimensionato in ogni parte per essere equipaggiato con motori di grandezza notevole, per trasmettere **elevati momenti torcenti** nominali e massimi, per sopportare **elevati carichi sulle estremità d'albero** lento e veloce;

esecuzioni asse lento (ved. cap. 17): estremità d'albero cilindrica con 1 linguetta e 1 foro filettato in testa (grand. ≤ 353) o 2 linguette e 3 fori filettati in testa (grand. ≥ 354), estremità d'albero scanalata con centraggi e 3 fori filettati, albero cavo con unità di bloccaggio (per fissaggio pendolare), albero cavo scanalato;

modularità spinta a livello sia di componenti sia di prodotto finito;

riduttori: lato entrata con mozzo o flangia e con fori (ved. cap. 17); estremità d'albero veloce cilindrica con linguetta;

motoriduttori: **motore normalizzato IEC** calettato direttamente nell'albero veloce cavo;

2 - Specificazioni

Wide and comprehensive range of planetary gear reducers and gearmotors for industrial applications

Possibility of flange, foot or shaft mounting solutions

Low speed shaft design: cylindrical with key, splined, hollow with shrink disc or splined hollow shaft

Rigid and precise nodular cast iron casing

Load capacity and low speed shaft bearing: high, properly stepped and with appropriate proportioning of torque values and relevant radial loads

Low noise running

Manufacturing and product management flexibility

High manufacturing quality standard

Motor standardized to IEC

High and reliable performance

Closer intermediate size and performance steps especially in the "high" range area

This range of gear reducers and gearmotors combines and exalts the traditional qualities of planetary gear reducers **compactness, economy, strength** with the ones deriving from modern **innovating** design for these gear reducer type:

harmonious development of the range regular size steps in terms of torque, radial load, shaft end and hollow shaft dimension realizing the most important economic aspect: **minimising** the difference between the required performance and the offered one;

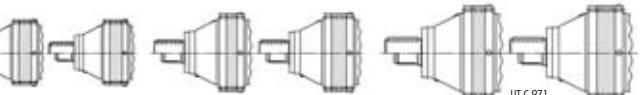
technical documentation for complete data, easy consulting, identification of performance and dimensions, scientifically conceived suitable for the application needs of a standard manufactured product in the industrial sector, for a **direct, rapid and complete** selection.

a - Gear reducer

Main structural features

Main specifications are:

16 sizes with modular system;



1) D_C, D_S, D_H, D_Z, estremità d'albero lento rispettivamente: cilindrico, scanalato, cavo con unità di bloccaggio, cavo scanalato;

M_{N2} momento torcente nominale [daN m];

F_{r2} carico radiale rispettivamente sull'estremità d'albero lento cilindrica e scanalata.

2, 3 or 4 reduction stages for both coaxial and right angle shaft design (1 and 5 stages on request);

fastening with through holes with flange for sizes 200 ... 353, directly on casing with second spigot recess on overhung hub for sizes 354 ... 696; possibility of fastening with feet, on request; gear reducer overall dimensions are suitable to be equipped with large motor sizes transmitting **high** nominal and maximum torques, supporting **high loads** on low and high speed **shaft ends**;

low speed shaft designs (see ch. 17): cylindrical shaft end with 1 key and 1 butt-end threaded hole (size ≤ 353) or 2 keys and 3 butt-end threaded holes (size ≥ 354), splined shaft ends with spigot recess and 3 threaded holes, hollow shaft with shrink disc (for shaft mounting), splined hollow shaft;

improved and up-graded modular construction both for component parts and assembled product;

gear reducers: input face with hub or flange and with holes (see ch. 17); cylindrical high speed shaft end with key;

gearmotors: **motor standardized to IEC** directly keyed into hollow high speed shaft;

2 - Caratteristiche

cuscinetti volventi **asse lento**: a rulli cilindrici e orientabili a rulli per estremità d'albero cilindrica o scanalata (a rulli conici per grand. ≤ 241); a rulli cilindrici e orientabili a rulli per albero cavo con unità di bloccaggio (a sfere per grand. ≤ 353); a sfere per albero cavo scanalato; **asse veloce**: a sfere o a rulli conici secondo le grandezze; **ruota planetaria**: a rullini a pieno riempimento per la massima rigidezza della sopportazione;
carcassa di ghisa sferoidale (esclusa la corona che di acciaio) con pareti di spessore generoso e nervature di irrigidimento;
alberi cementati/temprati di acciaio 18NiCrMo5 o bonificati di 38NiCrMo3 (alberi cavi scanalati induriti superficialmente) UNI 7846-78;
lubrificazione a bagno d'olio; olio sintetico o minerale (ved. cap. 18) con tappo di carico con valvola, scarico e livello; tenuta stagna; raffreddamento naturale o artificiale (con unità autonoma di raffreddamento e scambiatore di calore olio/aria o olio/acqua, ved. cap. 19).
verniciatura: protezione esterna con vernice sintetica idonea a resistere ai normali ambienti industriali e a consentire ulteriori finiture con vernice sintetiche; colore blu RAL 5010 DIN 1843;
protezione interna con vernice sintetica idonea a resistere agli oli minerali o sintetici a base di polialfaolefine;
possibilità di realizzare gruppi riduttori e motorriduttori a elevatissimo rapporto di trasmissione;
esecuzioni speciali: ved. cap. 19.

Rotismo:

a 2, 3, 4 ingranaggi epicicloidali (coassiali);
a 1 ingranaggio conico e 1, 2, 3 ingranaggi epicicloidali (ortogonali);
rapporti di trasmissione nominali secondo R 40/3 (12,5 ... 3 000) per coassiali, R 40/3 (10 ... 2 120) per ortogonali;
ingranaggi cementati/temprati a dentatura esterna di acciaio 18NiCrMo5 o 17CrNiMo6 (secondo le grandezze), a dentatura interna di 20MnCr5 UNI 7846-78;
ingranaggi cilindrici a dentatura diritta con correzione di fianco e di profilo, accuratamente rasati o rettificati;
ingranaggi conici a dentatura spiroideale GLEASON con profilo accuratamente rodato o rettificato;
telaio portaplanetari flottante di acciaio bonificato o ghisa sferoidale;
sensi di rotazione concordi tra asse veloce e asse lento, sia per coassiali sia per ortogonali (ved. cap. 18);
capacità di carico del rotismo calcolata a rottura e a pitting; potenza massima istantanea verificata.

Norme specifiche:

rapporti di trasmissione nominali e dimensioni principali secondo i numeri normali UNI 2016 (DIN 323-74, NF X 01.001, BS 2045-65, ISO 3-73);
profilo dentatura secondo UNI 6587-69 (DIN 867-86, NF E 23.011, BS 436.2-70, ISO 53-74);
altezze d'asse secondo UNI 2946-68 (DIN 747-76, NF E 01.051, BS 5186-75, ISO 496-73);
fori di fissaggio serie media secondo UNI 1728-83 (DIN 69-71, NF E 27.040, BS 4186-67, ISO/R 273);
estremità d'albero cilindriche (lunghe o corte) derivate da UNI ISO 775-88 (DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775); scanalate secondo DIN 5482 o 5480 (secondo le grandezze);
linguette UNI 6604-69 (DIN 6855-BI.1-68, NF E 27.656 e 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69);
forme costruttive derivate da CEI 2-14 (DIN EN 60034-7, IEC 34.7);
capacità di carico verificata secondo UNI 8862, DIN 3990, AFNOR E 23-015, AGMA 2001-C95, ISO 6336 per una durata di funzionamento $\geq 12\ 500$ h; capacità termica verificata.

2 - Specifications

low speed shaft bearings: cylindrical roller and spherical roller bearings for cylindrical or splined shaft end (with taper rollers for size ≤ 241); with cylindrical roller and spherical roller bearings for hollow shaft with shrink disc (ball type for size ≤ 353); ball bearings for splined hollow shaft; **high speed** shaft: ball or taper roller bearings according to sizes; **planet gear**: full complement needle roller bearings for maximum bearing stiffness;
nodular cast iron casing (excluding the steel gear) with thick walls and stiffening ribs;
shafts made of casehardened and hardened steel 18NiCrMo5 or of hardened and tempered steel 38NiCrMo3 (splined hollow shafts are hardened on surface) UNI 7846-78;
oil bath lubrication: synthetic or mineral oil (see ch. 18) with filler plug with valve, drain and level plug; sealed;
natural or artificial cooling (with independent cooling unit and oil/air or oil/water heat exchanger, see ch. 19);
paint: external coating in synthetic paint appropriate for resistance to normal industrial environments and suitable for the application of further coats of synthetic paint; colour blue RAL 5010 DIN 1843;
internal protection in synthetic paint appropriate for resistance to mineral oils or to polyalphaolefines synthetic oils;
possibility of obtaining combined gear reducer and gearmotor units providing high transmission ratios;
non-standard designs: see ch. 19.

Train of gears:

with 2, 3, 4 planetary gears (coaxial);
with 1 bevel gear and 1, 2, 3 planetary gears (right angle shafts);
nominal transmission ratios to R40/3 (12,5 ... 3 000) for coaxial, R40/3 (10 ... 2 120) for right angle shafts;
casehardened and hardened gear pairs: external gearings made of 18NiCrMo5 or 17CrNiMo6 steel (according to size), internal gearings made of 20MnCr5 steel UNI 7846-78;
cylindrical spur gears with profile and flank modification, ground or accurately shaved;
GLEASON spiral bevel gear pairs with ground or accurately lapped profile;
floating planet carrier in hardened and tempered steel or nodular cast iron;
concordant directions of rotation of high and low speed shaft, both for coaxial and for right angle shaft (see ch. 18);
gears load capacity calculated for tooth bending strength and pitting; maximum instantaneous power verified.

Specific standards:

nominal transmission ratios and main dimensions according to UNI 2016 standard numbers (DIN 323-74, NF X 01.001, BS 2045-65, ISO 3-73);
tooth profiles to UNI 6587-69 (DIN 867-86, NF E 23.011, BS 436.2-70, ISO 53-74);
shaft heights to UNI 2946-68 (DIN 747-76, NF E 01.051, BS 5186-75, ISO 496-73);
medium series fixing holes to UNI 1728-83 (DIN 69-71, NF E 27.040, BS 4186-67, ISO/R 273);
cylindrical shaft ends (long or short) to UNI ISO 775-88 (DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775); splined to DIN 5482 or 5480 (according to size);
Parallel keys UNI 6604-69 (DIN 6855-BI.1-68, NF E 27.656 and 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69);
mounting positions derived from CEI 2-14 (DIN EN 60034-7, IEC 34.7);
load capacity verified according to UNI 8862, DIN 3990, AFNOR E 23-015, AGMA 2001-C95 and to ISO 6336 for running time $\geq 12\ 500$ h; thermal capacity verified.

2 - Caratteristiche

b - Motore elettrico

Esecuzione normale:

motore **normalizzato IEC**:

asincrono trifase, chiuso ventilato esternamente, con rotore a gabbia; polarità unica, frequenza 50 Hz, tensione Δ 230 V Y 400 V $\pm 10\%$ ¹⁾ fino alla grandezza 132, Δ 400 V $\pm 10\%$ a partire dalla grandezza 160;

protezione IP 55, classe isolamento F, sovratestermperatura classe B¹⁾; potenza resa in servizio continuo (S1) e riferita a tensione e frequenza normali; temperatura massima ambiente di 40 °C e altezze di 1 000 m: se superiori interpellacci;

capacità di sopportare uno o più sovraccarichi di entità 1,6 volte il carico nominale per un tempo totale massimo di 2 min ogni ora; momento di spunto con inserzione diretta, almeno 1,6 volte quello nominale (normalmente superiore);

forma costruttiva B5 e derivate, come indicato nella tabella seguente.

Per altre caratteristiche e dettagli ved. **documentazione specifica**.

1) Limiti massimo e minimo di alimentazione motore: $\pm 5\%$ e classe di sovratestermperatura F per 90LG 4, 112L 4, 132LG 4.

Grandezza motore Motor size	Dimensioni principali di accoppiamento Main coupling dimensions UNEL 13117-71 (DIN 42677 Bl 1.A-65, IEC 72.1)		
	Estremità d'albero Shaft end D x E	Flangia Flange B5	P
63	11 x 23	140	
71	14 x 30	160	
80, 90 B5R	19 x 40	200	
90, 100L B5R¹⁾			
112M B5R¹⁾	24 x 50	200	
100, 112, 132M B5R¹⁾	28 x 60	250	
132, 160 B5R	38 x 80	300	

1) La lunghezza motore **Y** e l'ingombro **Y₁** (cap. 12 e 14) aumentano di 22 mm per grand. 100 e 112, 29 mm per grand. 132.

Motore autofrenante (prefisso alla designazione: **F0**):

motore **normalizzato IEC** con le stesse caratteristiche di quello normale;

costruzione particolarmente robusta per sopportare le sollecitazioni di frenatura; **massima silenziosità**;

freno elettromagnetico a molle alimentato in **c.c.**; alimentazione prelevata direttamente dalla morsettiera; possibilità di alimentazione separata del freno direttamente dalla linea;

momento frenante **proporzionale** al momento torcente del motore (normalmente $M_f \approx 2 M_N$) e registrabile aggiungendo o togliendo coppie di molle;

possibilità di elevata frequenza di avviamento;

rapidità e precisione di arresto;

leva di sblocco manuale con ritorno automatico; asta della leva asportabile.

Per altre caratteristiche e dettagli ved. **documentazione specifica**.

Importante

Per **impieghi «leggieri»** disponibile il motore autofrenante tipo **HFV** (prefisso alla designazione) **con freno di sicurezza e/o stazionamento a c.c.** (grand. 63 ... 132), per la **massima economicità di applicazione**.

Ingombro motore ridottissimo e quasi uguale a quello del motore in esecuzione normale, del quale mantiene immutato il dimensionamento elettromagnetico.

Moderato momento frenante (non regolabile, normalmente $M_f \approx M_N$)

Idoneità al funzionamento con inverter.

Disponibile anche per alimentazione monofase e in esecuzione speciale: Servoventilatore, Encoder e Servoventilatore ed encoder.

Per altre caratteristiche e dettagli ved. **documentazione specifica**.



Motoriduttore con motore autofrenante **F0**
Gearmotor with **F0** brake motor

2 - Specificazioni

b - Electric motor

Standard design:

motor **standardized to IEC**:

asynchronous three-phase, totally-enclosed, externally ventilated, with cage rotor;

single polarity, frequency 50 Hz, voltage Δ 230 V Y 400 V $\pm 10\%$ ¹⁾ up to size 132, Δ 400 V $\pm 10\%$ from size 160 upwards;

IP 55 protection, insulation class F, temperature rise class B¹⁾;

rated power delivered on continuous duty (S1) and at standard voltage and frequency; maximum ambient temperature 40 °C, max altitude 1 000 m: consult us if higher;

capacity to withstand one or more overloads up to 1,6 times the nominal load for a maximum total period of 2 min per single hour; starting torque with direct on-line start at least 1,6 times the nominal one (it is usually higher);

mounting position B5 and derivatives as shown in the following table.

For other specifications and details see **specific literature**.

1) Max and min limits of motor supply: $\pm 5\%$ and temperature rise class F for 90LG 4, 112L 4, 132LG 4.

Grandezza motore Motor size	Dimensioni principali di accoppiamento Main coupling dimensions UNEL 13117-71 (DIN 42677 Bl 1.A-65, IEC 72.1)		
	Estremità d'albero Shaft end D x E	Flangia Flange B5	P
160	42 x 110		350
180, 200 B5R	48 x 110		350
200	55 x 110		400
225, 250 B5R	60 x 140		450
250	65 x 140		550
280, 315S B5R	75 x 140		550
315	80 x 170		660

1) Motor length **Y** and overall dimensions **Y₁** (ch. 12 and 14) increase of 22 mm for sizes 100 and 112, 29 mm for size 132.

Brake motor (prefix to designation: **F0**):

motor **standardized IEC** having the same specifications as normal motor;

particularly strong construction to withstand braking stresses; **maximum reduction of noise level**;

spring-loaded **d.c.** electromagnetic brake; feeding from the terminal box; brake can also be fed independently direct from the line;

braking torque **proportioned** to motor torque (usually $M_f \approx 2 M_N$) and adjustable by adding or removing spring pairs;

high frequency of starting enabled;

rapid, precise stopping;

hand lever for manual release with automatic return; removable lever rod.

For other specifications and details see **specific literature**.

Important

For **light duties** it is possible to have as alternative a brake motor type **HFV** (designation prefix) with d.c. **safety and/or parking brake** (sizes 63 ... 132), for **maximum application economy**.

Very reduced motor overall dimensions, nearly the same of a standard motor of which the electromagnetic dimensioning keeps unchanged.

Smooth braking torque (not adjustable, usually $M_f \approx M_N$).

Suitable for the running with inverter.

Also available for single-phase supply and with following non-standard designs: Axial independent cooling fan, Encoder and Axial independent cooling fan and encoder.

For other specifications and details see **specific documentation**.



Motoriduttore con motore autofrenante **HFV**
Gearmotor with **HFV** brake motor

2 - Caratteristiche

Caratteristiche principali dei motori normali e autofrenanti (50 Hz)

Grandezza motore Motor size	M_f _{max} daN m 2) 4)	2 poli - poles - 2 800 min ⁻¹ 1)				4 poli - poles - 1 400 min ⁻¹ 1)				6 poli - poles - 900 min ⁻¹ 1)			
		P_1 kW	J_0 kg m ² 2)	z_0 3)	M spunto - start. M_N 3)	P_1 kW	J_0 kg m ² 2)	z_0 3)	M spunto - start. M_N 3)	P_1 kW	J_0 kg m ² 2)	z_0 3)	M spunto - start. M_N 3)
63 A	0,35	0,18	0,0002	4 750	2,5	0,12	0,0002	12 500	2,5	0,09	0,0004	12 500	3,3
63 B	0,35	0,25	0,0003	4 750	2,8	0,18	0,0003	12 500	2,5	0,12	0,0004	12 500	2,4
63 C	0,35	0,37*	0,0003	4 000	2,8	0,25*	0,0003	10 000	2,5				
71 A	0,5	0,37	0,0004	4 000	2,7	0,25	0,0005	10 000	2,6	0,18	0,0012	11 200	3
71 B	0,5	0,55	0,0005	4 000	2,7	0,37	0,0007	10 000	2,5	0,25	0,0012	11 200	2,3
71 C	0,75	0,75*	0,0006	3 000	2,6	0,55*	0,0008	8 000	2,6	0,37*	0,0013	10 000	2,3
80 A	1	0,75	0,0008	3 000	2,8	0,55	0,0015	8 000	2,4	0,37	0,0019	9 500	2
80 B	1,5	1,1	0,0011	3 000	2,7	0,75	0,0019	7 100	2,8	0,55	0,0024	9 000	2,1
80 C	1,5	1,5 *	0,0013	2 500	2,6	1,1 *	0,0025	5 000	2,6	0,75*	0,0033	7 100	2,2
90 S	1,5	1,5	0,0012	2 500	2,6	1,1	0,0031	5 000	2,4	0,75	0,0035	7 100	2,2
90 SB	1,5	1,85*	0,0014	2 500	2,3								
90 L	2,7	2,2	0,0017	2 500	2,7	1,5	0,0041	4 000	2,4	1,1	0,005	5 300	2,2
90 LB	2,7					1,85*	0,0044	4 000	2,3				
90 LG	2,7	3 *	0,0019	1 800	2,6	2,2 *	0,0048	3 150	2,3	1,5 *	0,0055	5 000	2,2
100 LR	4					2,2		3 150	2,5				
100 L	4	3	0,0035	1 800	2,5	3	0,0069	3 150	2,6	1,5	0,0104	3 550	2,3
100 LB	4									1,85*	0,0118	3 150	2,3
112 M	7,5	4	0,0046	1 500	2,9	4	0,0097	2 500	2,7	2,2	0,0142	2 800	2,6
112 MB	4	5,5 *	0,0054	1 400	2,9								
112 L	7,5	7,5 *	0,0076	1 060	2,9	5,5 *	0,0115	1 800	2,6	3 *	0,0169	2 500	2,1
132 S	7,5	5,5	0,0099	1 250	2,4	5,5	0,0216	1 800	2,3	3	0,0216	2 360	2,3
132 SB	5	7,5	0,0118	1 120	2,8								
132 MR	10	9,2 *	0,0137	1 060	2,8					4	0,0306	1 500	2,4
132 M	10	11 *	0,0178	850	2,7	7,5	0,0306	1 250	2,4	5,5	0,0374	1 320	2
132 L	15	15 *	0,0226	710	2,4	9,2 *	0,0374	1 120	2,7	7,5 *	0,0532	1 000	2,2
132 LG	15					11 *	0,0424	900	2,8				
160 MR	8,5	11	0,039	450	2,1								
160 M	17	15	0,044	425	2,4	11	0,072	900	2	7,5	0,096	1 120	2
160 L	25	18,5	0,049	400	2,6	15	0,084	800	2,3	11	0,119	950	2,3
180 M	25	22	0,047	355	2,5	18,5	0,099	630	2,3				
180 L	30					22	0,13	500	2,4	15	0,15	630	2,3
200 LR	40					30	0,2	400	2,4		18,5	0,19	500
200 L	40									22	0,24	400	2,4
225 S						37	0,32		2,3				
225 M						45	0,41		2,4	30	0,47		2,4
250 M						55	0,52		2,3	37	0,57		2,6

1) Velocità motore in base alle quali sono state calcolate le velocità motoriduttore n_2 .

2) I valori di momento d'inerzia J_0 e di momento frenante M_f sono validi solo per motore autofrenante (grand. \leq 200L).

3) Per grandi. \leq 132, i valori di M_f / M_N e di frequenza di avviamento a vuoto z_0 [avv./h.] sono validi solo per motore autofrenante.

4) Normalmente il motore viene fornito tarato ad un momento frenante inferiore (ved. documentazione specifica).

* Potenza o corrispondenza potenza-grandezza motore non normalizzata.

Servizio di durata limitata (S2) e servizio intermittente periodico (S3); servizi S4 ... S10

Per servizi di tipo S2 ... S10 possibile incrementare la potenza del motore secondo la tabella a pag. seguente; il momento torcente di spunto resta invariato.

Servizio di durata limitata (S2). Funzionamento a carico costante per una durata determinata, minore di quella necessaria per raggiungere l'equilibrio termico, seguito da un tempo di riposo di durata sufficiente a ristabilire nel motore la temperatura ambiente.

Servizio intermittente periodico (S3). Funzionamento secondo una serie di cicli identici, ciascuno comprendente un tempo di funzionamento a carico costante e un tempo di riposo. Inoltre in questo servizio le punte di corrente all'avviamento non devono influenzare il riscaldamento del motore in modo sensibile.

$$\text{Rapporto di intermittenza} = \frac{N}{N+R} \quad 100 [\%]$$

dove: N il tempo di funzionamento a carico costante,
 R il tempo di riposo e $N + R = 10$ min (se maggiore interpellarsi).

2 - Specifications

Main specifications of normal and brake motors (50 Hz)

Grandezza motore Motor size	M_f _{max} daN m 2) 4)	2 poli - poles - 2 800 min ⁻¹ 1)				4 poli - poles - 1 400 min ⁻¹ 1)				6 poli - poles - 900 min ⁻¹ 1)			
		P_1 kW	J_0 kg m ² 2)	z_0 3)	M spunto - start. M_N 3)	P_1 kW	J_0 kg m ² 2)	z_0 3)	M spunto - start. M_N 3)	P_1 kW	J_0 kg m ² 2)	z_0 3)	M spunto - start. M_N 3)
1) Motor speed on the basis of which the gearmotor speeds n_2 have been calculated													
2) Moment of inertia values J_0, braking torque values M_f are valid for brake motor (size \leq 200L), only.													
3) For size \leq 132, M_{start} / M_N values and no-load starting frequency z_0 [start./h.] values are valid for brake motor, only.													
4) Motor is usually supplied with lower braking torque (see specific literature).													
* Power or motor power-to-size correspondence not according to standard.													
Short time duty (S2) and intermittent periodic duty (S3); duty cycles S4 ... S10													
In case of a duty-requirement type S2 ... S10 the motor power can be increased as per the table at following page; starting torque remains unchanged.													
Short time duty (S2). Running at constant load for a given period of time less than that necessary to reach normal running temperature, followed by a rest period long enough for motors return to ambient temperature.													
Intermittent periodic duty (S3). Succession of identical work cycles consisting of a period of running at constant load and a rest period. Current peaks on starting are not to be of an order that will influence motor heat to any significant extent.													
Cyclic duration factor = $\frac{N}{N+R} \quad 100 [\%]$													
where: N being running time at constant load, R the rest period and $N + R = 10$ min (if longer consult us).													
S2													
durata del servizio duration of running													
90 min													
60 min													
30 min													
10 min													
S3													
rapporto di intermittenza cyclic duration factor													
60%													
40%													
25%													
15%													
S4 ... S10													
interpellarsi - consult us													
1) Per motori grandezze 90LG 4, 112L 4, 132LG 4, interpellarsi.													
* Per motore autofrenante questi valori diventano 1,12, 1,18.													
*) For motor sizes 90LG 4, 112L 4, 132LG 4, consult us.													
* These values become 1,12, 1,18 for brake motors.													

2 - Caratteristiche

Frequenza di avviamento z

Orientativamente (per un tempo massimo di avviamento di $0,5 \div 1$ s) la massima frequenza di avviamento z con inserzione diretta 63 avv./h fino alla grandezza 90, 32 avv./h per le grandezze 100 ... 132, 16 avv./h per le grandezze 160 ... 315 (per le grandezze 160 ... 315 consigliabile l'inserzione stella-triangolo).

Per i motori autofrenanti ammessa una frequenza di avviamento doppia di quella dei motori normali sopraindicata.

Spesso per i motori autofrenanti richiesta una frequenza di avviamento z superiore, in questo caso necessario verificare che:

$$z \leq z_0 \cdot \frac{J_0}{J_0 + J} [1] \quad \left(\frac{P}{P_1} \right)^2 \cdot 0.6$$

dove:

z_0 , J_0 , P_1 sono indicati nella tabella di pag. 9;

J il momento d'inerzia (di massa) esterno (riduttore, giunti, macchina azionata) in kg m^2 , riferito all'asse motore;

P la potenza in kW assorbita dalla macchina, riferita all'asse motore (quindi tenendo conto del rendimento).

Se durante la fase di avviamento il motore deve vincere un momento resistente verificare la frequenza di avviamento con la formula:

$$z \leq 0,63 \cdot z_0 \cdot \frac{J_0}{J_0 + J} [1] \quad \left(\frac{P}{P_1} \right)^2 \cdot 0.6$$

Frequenza 60 Hz

I motori **normali** fino alla grandezza 132 avvolti a 50 Hz possono essere alimentati a 60 Hz: la velocità aumenta del 20%. Se la tensione di alimentazione corrisponde a quella di avvolgimento la potenza non varia, purché si accettino sovratemperature superiori e la richiesta di potenza stessa non sia esasperata, mentre il momento di spunto e massimo diminuiscono del 17%. Se la tensione di alimentazione maggiore di quella di avvolgimento del 20%, la potenza aumenta del 20%, mentre il momento di spunto e massimo non variano.

Per motori **autofrenanti**, ved. **documentazione specifica**.

A partire dalla grandezza 160 bene che i motori normali e autofrenanti siano avvolti espressamente a 60 Hz, anche per sfruttare la possibilità dell'aumento di potenza del 20%.

Norme specifiche:

potenze nominali e dimensioni secondo CENELEC HD 231 (IEC 72-1, CNR-CEI UNEL 13117-71 e 13118-71, DIN 42677, NF C 51-120, BS 5000-10 e BS 4999-141) per forme costruttive IM B5, IM B14 e derivate;

caratteristiche nominali e di funzionamento secondo CENELEC EN 60034-1 (IEC 34-1, CEI EN 60034-1, DIN VDE 0530-1, NF C51-111, BS EN 60034-1);

gradi di protezione secondo CENELEC EN 60034-5 (IEC 34-5, CEI 2-16, DIN EN 60034-5, NF C51-115, BS 4999-105);

forme costruttive secondo CENELEC EN 60034-7 (IEC 34-7, CEI EN 60034-7, DIN IEC 34-7, NF C51-117, BS EN 60034-7);

livelli sonori secondo CENELEC 60034-9 (IEC 34.9, DIN 57530 pt. 9); equilibratura a velocità di vibrazione (grado di vibrazione normale N) secondo CENELEC HD 53.14 S1 (IEC 34-14, ISO 2373 CEI 2-23, BS 4999-142); i motori sono equilibrati con mezza linguetta nella sporgenza dell'albero;

raffreddamento secondo CENELEC EN 60034-6 (CEI 2-7, IEC 34-6): tipo standard IC 411; tipo IC 416 per esecuzione speciale con servoventilatore assiale.

2 - Specifications

Frequency of starting z

As a general rule, the maximum permissible frequency of starting z for direct on-line start (maximum starting time $0,5 \div 1$ s) is 63 starts/h up to size 90, 32 starts/h for sizes 100 ... 132 and 16 starts/h for sizes 160 ... 315 (star-delta starting is advisable for sizes 160 ... 315).

Brake motors can withstand a starting frequency double that of normal motors as described.

A greater frequency of starting z is often required for brake motors. In this case it is necessary to verify that:

$$[1] \quad \left(\frac{P}{P_1} \right)^2 \cdot 0.6$$

where:

z_0 , J_0 , P_1 are shown in the table on page 9;

J is the external moment of inertia (of mass) in kg m^2 , (gear reducers, couplings, driven machine) referred to the motor shaft;

P is the power in kW absorbed by the machine referred to the motor shaft (therefore taking into account efficiency).

If during starting the motor has to overcome a resisting torque, verify the frequency of starting by means of the following formula:

$$z \leq 0,63 \cdot z_0 \cdot \frac{J_0}{J_0 + J} [1] \quad \left(\frac{P}{P_1} \right)^2 \cdot 0.6$$

Frequency 60 Hz

Normal motors up to size 132 wound for 50 Hz can be fed at 60 Hz: in this case speed increases by 20%. If input-voltage corresponds to winding voltage, power remains unchanged, providing that higher temperature rise values are acceptable and that the power requirement is not unduly demanding, whilst starting and maximum torques decrease by 17%. If input-voltage is 20% higher than winding voltage, power increases by 20% whilst starting and maximum torques keep unchanged.

For **brake** motors, see **specific literature**.

From size 160 upwards motors both standard and brake ones should be wound for 60 Hz exploiting the 20% power increase as a matter of course.

Specific standards:

nominal powers and dimensions to CENELEC HD 231 (IEC 72-1, CNR-CEI UNEL 13117-71 and 13118-71, DIN 42677, NF C 51-120, BS 5000-10 and BS 4999-141) for mounting positions IM B5, IM B14 and derivatives;

nominal performances and running specifications to CENELEC EN 60034-1 (IEC 34-1, CEI EN 60034-1, DIN VDE 0530-1, NF C51-111, BS EN 60034-1);

protection to CENELEC EN 60034-5 (IEC 34-5, CEI 2-16, DIN EN 60034-5, NF C51-115, BS 4999-105);

mounting positions to CENELEC EN 60034-7 (IEC 34-7, CEI EN 60034-7, DIN IEC 34-7, NF C51-117, BS EN 60034-7);

sound levels to CENELEC 60034-9 (IEC 34.9, DIN 57530 pt. 9); balancing and vibration velocity (vibration under standard rating N) to CENELEC HD 53.14 S1 (IEC 34-14, ISO 2373 CEI 2-23, BS 4999-142); motors are balanced with half key inserted into shaft extension;

cooling to CENELEC EN 60034-6 (CEI 2-7, IEC 34-6): standard type IC 411; type IC 416 for non-standard design with axial independent cooling fan.

Sistema modulare

Modular system

Grand.
Size

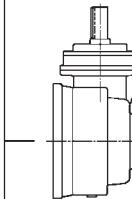
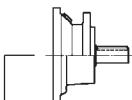
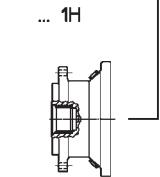
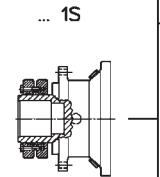
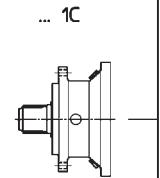
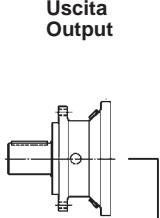
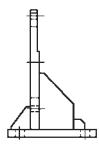
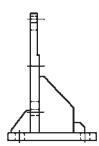
Accessori
Accessories

Uscita
Output

Rotismo epicicloidale
Planetary gear train

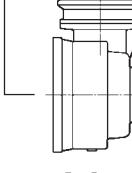
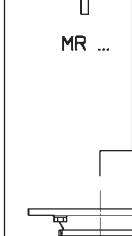
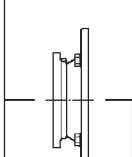
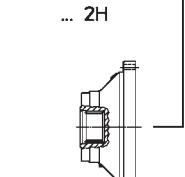
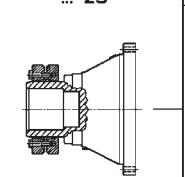
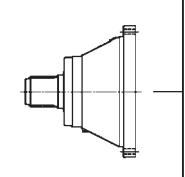
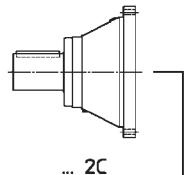
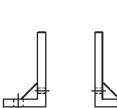
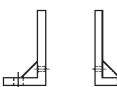
Entrata
Input

200 ... 353

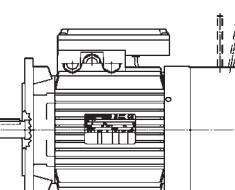
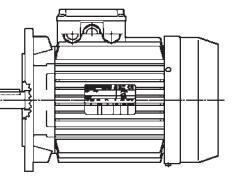


UTC 973

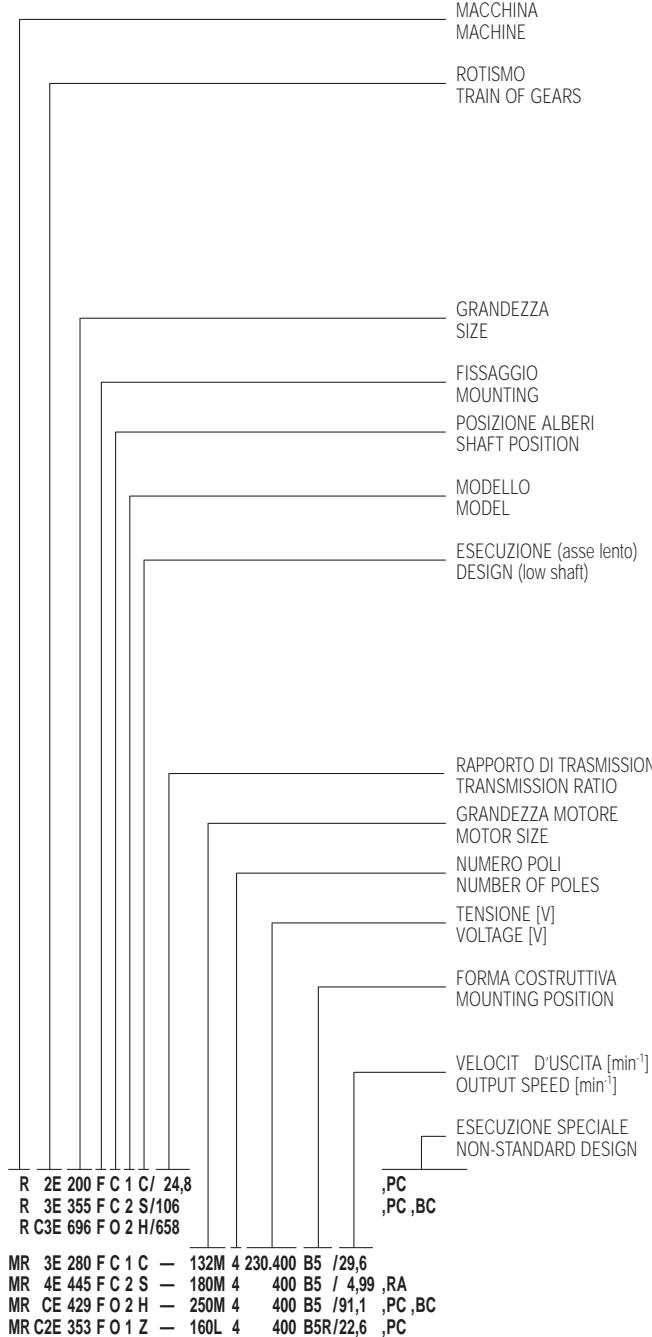
354 ... 696



MR C ...



3 - Designazione



La designazione va completata con l'indicazione della forma costruttiva, solo per se diversa da **B5**, della **velocità entrata** n_1 se maggiore di $1\ 400\ \text{min}^{-1}$ o minore di $355\ \text{min}^{-1}$, quando richiesto il raffreddamento artificiale.

Es.: R 2E 280 FC1C/15,2 **forma costruttiva V3**
MR C2E 355 FO2S - 160M 4 400 B5/11,7 **forma costruttiva B53**

$$\text{R C2E 446 FO2H/107 } n_1 = 1800 \div 600 \text{ min}^{-1}$$

Quando il motore autofrenante anteporre alla grandezza motore le lettere **F0**.

Es.: MR 4E 240 FC1Z - **F0** 71B 4 230.400 B5/2,29

Quando il motore fornito dall'Acquirente, omettere la tensione e completare la designazione con l'indicazione **motore di ns. fornitrira.**

Es.: MR C3E 241 FO1C - 90L 4 ... B5/4,82 **motore di ns. fornitura**
Quando il riduttore o il motorriduttore richiesto in esecuzione **diversa** da quelle sopraindicate, precisarlo per esteso (cap. 19).

3 - Designation

R	riduttore	gear reducer
MR	motoriduttore	garmotor
2E	a 2 ingranaggi epicicloidali	2 planetary gears
3E	a 3 ingranaggi epicicloidali	3 planetary gears
4E	a 4 ingranaggi epicicloidali	4 planetary gears
CE	a 1 ingranaggio conico e 1 epicicloide	1 bevel gear pair and 1 planetary gear
C2E	a 1 ingranaggio conico e 2 epicicloidali	1 bevel gear pair and 2 planetary gears
C3E	a 1 ingranaggio conico e 3 epicicloidali	1 bevel gear pair and 3 planetary gears
200 ... 696	diametro esterno corona ingranaggio finale [mm]	final outer diameter of ring gear [mm]
F	con flangia	with flange
C	coassiali	coaxial
O	ortogonali	right angle
1	grand. ≤ 353	size ≤ 353
2	grand. ≥ 354	size ≥ 354
C	estremità d'albero cilindrica	cylindrical shaft end
S	estremità d'albero scanalata	splined shaft end
H	albero cavo con unità di bloccaggio	hollow shaft with shrink disc
Z	albero cavo scanalato	splined hollow shaft
71A ... 250M		
4 (2, 6)		
230.400 400	grand. ≤ 132 grand. ≥ 160	size ≤ 132 size ≥ 160
B5 B5R	per alcune combinazioni (ved. cap. 12 e 14)	for some combinations (see ch. 12 and 14)
,..., ..., ..., ..., codice (ved. cap. 19)		code (see ch. 19)

The designation is to be completed stating mounting position, though only if **different** from **B5**, **input speed** n_1 if greater than $1\ 400\ \text{min}^{-1}$ or less than $355\ \text{min}^{-1}$, when forced cooling is required.

E.g.: R 2E 280 FC1C/15,2 **mounting position V3**
MR C2E 355 FO2S - 160M 4 400 B5/11,7 **mounting position B53**

$$\text{R C2E 446 FO2H/107 } n_1 = 1800 \div 600 \text{ min}^{-1}$$

Where brake motor is required, insert the letters **F0** before motor size.

E.g.: MR 4E 240 FC1Z - **F0** 71B 4 230.400 B5/2,29

Where motor is supplied by the Buyer, omit voltage and complete designation by adding **motor supplied by us.**

E.g.: MR C3E 241 FO1C - 90L 4 ... B5/4,82 **motor supplied by us**

In the event of a gear reducer or garmotor being required in a design **different** from those stated above, specify it in detail (ch. 19).

4 - Potenza termica Pt [kW]

In rosso nella tabella è indicata la potenza termica nominale P_{t_N} , che è quella potenza che può essere applicata all'entrata del riduttore, in servizio continuo, temperatura massima ambiente di 40 °C, altitudine massima 1 000 m e velocità dell'aria ≥ 1,25 m/s, senza superare una temperatura dell'olio di circa 95 °C.

Rotismo Train of gears		Grandezza riduttore - Gear reducer size															
		P_{t_N} kW															
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
Coassiali Coaxial	2E 3E 4E	6,7 6 —	7,1 6,3 —	9 7,1 5,3	9,5 7,5 5,6	11,8 9,5 6,7	15 11,2 8	16 11,8 8,5	18 13,2 9,5	21,2 16 11,2	25 19 13,2	29 20,6 14,5	29 21,8 15,5	37,5 28 19,5	40 30 21,2	47,5 35,5 25	50 37,5 26,5
Assi ortogonali Right angle shafts	CE C2E C3E	8 7,1 —	8,5 7,5 —	11,2 9 7,1	15 10 8	17 12,5 9,5	21,2 15 10,6	23,6 18 12,5	30 19 13,2	35,5 22,4 15	40 26,5 17	— — 19	— 31,5 20	— 40 25	— 42,5 28	— 33,5 35,5	

IMPORTANTE. La potenza termica P_t può essere differente da quella nominale P_{t_N} sopradescritta secondo la formula $P_t = P_{t_N} \cdot f_t$ dove f_t è il fattore termico in funzione della **velocità angolare** entrata, della **forma costruttiva**, della **temperatura ambiente** e del **servizio**, con i valori indicati nelle tabelle.

Fattore termico in funzione della **forma costruttiva** e della **velocità angolare entrata** (questo valore deve essere moltiplicato per quello della tabella successiva).

Forma costruttiva	Velocità angolare entrata n_1 [min^{-1}]						
	710	900	1 120	1 400	1 800	2 240	2 800
B5, B53	1,4	1,25	1,12	1	0,8	0,56	0,4
V1, B51	1,18	1,06	0,95	0,85	0,67	0,475	0,335
V3, B52	1	0,9	0,8	0,71	0,56	0,4	0,28

Fattore termico in funzione della **temperatura ambiente** e del **servizio**.

Temperatura massima ambiente °C	continuo S1	Servizio a carico intermittente S3 ... S6			
		Rapporto di intermittenza [%] per 60 min di funzionamento ¹⁾			
		60	40	25	15
40	1	1,18	1,32	1,5	1,7
30	1,18	1,4	1,6	1,8	2
20	1,32	1,6	1,8	2	2,24
10	1,5	1,8	2	2,24	2,5

1) $\frac{\text{Tempo di funzionamento a carico [min]}}{60} \cdot 100 [\%]$

4 - Thermal power Pt [kW]

Nominal thermal power P_{t_N} indicated in red in the table, is that which can be applied at the gear reducer input when operating on continuous duty, maximum ambient temperature of 40 °C, max altitude 1 000 m and air speed ≥ 1,25 m/s, without exceeding 95 °C approximately oil temperature.

Rotismo Train of gears		Grandezza riduttore - Gear reducer size															
		P_{t_N} kW															
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
Coassiali Coaxial	2E 3E 4E	6,7 6 —	7,1 6,3 —	9 7,1 5,3	9,5 7,5 5,6	11,8 9,5 6,7	15 11,2 8	16 11,8 8,5	18 13,2 9,5	21,2 16 11,2	25 19 13,2	29 20,6 14,5	29 21,8 15,5	37,5 28 19,5	40 30 21,2	47,5 35,5 25	50 37,5 26,5
Assi ortogonali Right angle shafts	CE C2E C3E	8 7,1 —	8,5 7,5 —	11,2 9 7,1	15 10 8	17 12,5 9,5	21,2 15 10,6	23,6 18 12,5	30 19 13,2	35,5 22,4 15	40 26,5 17	— — 19	— 31,5 20	— 40 25	— 42,5 28	— 33,5 35,5	

IMPORTANT. Thermal power P_t can be different from the nominal P_{t_N} described above, as per the following formula: $P_t = P_{t_N} \cdot f_t$ where f_t is the thermal factor depending on input **speed**, **mounting position**, **ambient temperature** and **type of duty** as indicated in the tables.

Thermal factor as dependent on **mounting position** and **input speed** (this value is to be multiplied by that given in the next table).

Mounting position	Input speed n_1 [min^{-1}]						
	710	900	1 120	1 400	1 800	2 240	2 800
B5, B53	1,4	1,25	1,12	1	0,8	0,56	0,4
V1, B51	1,18	1,06	0,95	0,85	0,67	0,475	0,335
V3, B52	1	0,9	0,8	0,71	0,56	0,4	0,28

Thermal factor as dependent on **ambient temperature** and type of **duty**.

Maximum ambient temperature °C	continuous S1	Duty on intermittent load S3 ... S6			
		Cyclic duration factor [%] for 60 min running ¹⁾			
		60	40	25	15
40	1	1,18	1,32	1,5	1,7
30	1,18	1,4	1,6	1,8	2
20	1,32	1,6	1,8	2	2,24
10	1,5	1,8	2	2,24	2,5

1) $\frac{\text{Duration of running on load [min]}}{60} \cdot 100 [\%]$

IMPORTANT. It is always necessary to verify that the applied power P_1 is less than or equal to the P_t value ($P_1 \leq P_t = P_{t_N} \cdot f_t$).

Whenever the thermal verification should not be satisfied, it is possible to install an **independent cooling unit, made up of oil/air or oil/water heat exchanger** (see ch. 19); consult us.

Thermal power needs not be taken into account when maximum duration of continuous running time is 0,5 ÷ 1,5 h (from small to large gear reducer sizes (followed by rest periods long enough to restore the gear reducer to near ambient temperature (likewise 1 ÷ 3 h)).

In case of maximum ambient temperature above 40 °C or below 0 °C consult us.

5 - Fattore di servizio fs

Il fattore di servizio fs tiene conto delle diverse condizioni di funzionamento (natura del carico, durata, frequenza di avviamento, altre considerazioni) alle quali può essere sottoposto il riduttore e di cui bisogna tener conto nei calcoli di scelta e di verifica del riduttore stesso.

Le potenze e i momenti torcenti indicati a catalogo sono nominali (cioè validi per $fs = 1$) per i riduttori, corrispondenti all' fs indicato per i motoriduttori.

Fattore di servizio in funzione: della **natura del carico** e della **durata di funzionamento** (questo valore deve essere moltiplicato per quello della tabella a fianco).

Service factor based: on the **nature of load** and **running time** (this value is to be multiplied by the values shown in the tables alongside).

Natura del carico ¹⁾ della macchina azionata Nature of load ¹⁾ of the driven machine		Durata di funzionamento [h] Running time [h]				
Rif. Ref.	Descrizione Description	3 150 ≤ 2 h/d	6 300 2 h/d	12 500 4 h/d	25 000 8 h/d	50 000 16 h/d
a	Uniforme Uniform	0,9	0,95	1	1,25	1,5
b	Sovraccarichi moderati (1,6 volte il carico normale) Moderate overloads (1,6 × normal load)	1,12	1,18	1,25	1,6	1,9
c	Sovraccarichi forti (2,5 volte il carico normale) Heavy overloads (2,5 × normal load)	1,5	1,6	1,7	2,12	2,5

1) Per un'indicazione sulla natura del carico della macchina azionata in funzione dell'applicazione ved. tabella a pag. 14.

Precisazioni e considerazioni sul fattore di servizio.

I valori di fs sopraindicati valgono per:

motore elettrico con rotore a gabbia, inserzione diretta fino a 9,2 kW, stella-triangolo per potenze superiori; per inserzione diretta oltre 9,2 kW o per motori autofrenanti, scegliere fs in base a una frequenza di avviamento doppia di quella effettiva; per motore a scoppio moltiplicare fs per 1,25 (pluricilindro), 1,5 (monocilindro); durata massima dei sovraccarichi 15 s, degli avviamenti 3 s; se superiore e/o con notevole effetto d'urto interpellarsi;

un numero intero di cicli di sovraccarico (o di avviamento) completati **non esattamente** in 1, 2, 3 o 4 giri dell'albero lento; se **esattamente**, considerare che il sovraccarico agisca continuamente; grado di affidabilità **normale**; se **elevato** (difficoltà notevole di manutenzione, grande importanza del riduttore nel ciclo produttivo, sicurezza per le persone, ecc.) moltiplicare fs per **1,25 ÷ 1,4**.

Motori con momento di spunto non superiore a quello nominale (inserzione stella-triangolo, certi tipi a corrente continua e monofase), determinati sistemi di collegamento del riduttore al motore e alla macchina azionata (giunti elasticci, centrifughi, oleodinamici, di sicurezza, frizioni, trasmissioni a cinghia) influiscono favorevolmente sul fattore di servizio, permettendo in certi casi di funzionamento gravoso di ridurlo; in caso di necessità interpellarsi.

5 - Service factor fs

Service factor fs takes into account the different running conditions (nature of load, running time, frequency of starting, other considerations) which must be referred to when performing calculations of gear reducer selection and verification.

The powers and torques shown in the catalogue are nominal (i.e. valid for $fs = 1$) for gear reducers, corresponding to the fs indicated for gearmotors.

... della **frequenza di avviamento** riferita alla natura del carico.

... on **frequency of starting** referred to the nature of load.

Rif. carico Load ref.	Frequenza di avviamento z [avv./h] Frequency of starting z [starts/h]						
	2	4	8	16	32	63	125
a	1	1,06	1,12	1,18	1,25	1,32	1,4
b	1	1	1,06	1,12	1,18	1,25	1,32
c	1	1	1	1,06	1,12	1,18	1,25

1) For indication on the nature of load of the driven machine according to the application, see table on page 15.

Details of service factor and considerations.

Given fs values are valid for:

electric motor with cage rotor, direct on-line starting up to 9,2 kW, star-delta starting for higher power ratings; for direct on-line starting above 9,2 kW or for brake motors, select fs according to a frequency of starting double the actual frequency; for internal combustion engines multiply fs by 1,25 (multicylinder) or 1,5 (single-cylinder); maximum time on overload 15 s; on starting 3 s; if over and/or subject to heavy shock effect, consult us;

a whole number of overload cycles (or start) **imprecisely** completed in 1, 2, 3 or 4 revolutions of low speed shaft; if **precisely** a continuous overloads should be assumed;

standard level of reliability; if a **higher** degree of reliability is required (particularly difficult maintenance conditions, key importance of gear reducer to production, personnel safety, etc.) multiply fs by **1,25 ÷ 1,4**.

Motors having a starting torque not exceeding nominal values (star-delta starting, particular types of motor operating on direct current, and single-phase motors), and particular types of coupling between gear reducer and motor, and gear reducer and driven machine (flexible, centrifugal, fluid and safety couplings, clutches and belt drives) affect service factor favourably, allowing its reduction in certain heavy-duty applications; consult us if need be.

5 - Fattore di servizio fs

Classificazione della natura del carico in funzione dell'applicazione

Applicazione	Rif. carico *	Applicazione	Rif. carico *	Applicazione	Rif. carico *
Agitatori e mescolatori per liquidi: – a densità costante – a densità variabile, con solidi in sospensione, ad elevata viscosità betoniere, molazze, turbodissolutori	a	Industria del legno caricatori meccanici, impilatori pallets trasportatori per: – tavole, trucioli, scarti	a, b	rulli di traino trasversali, trafile, bobinatrici, voltapezzi, traini a cingoli, spianatrici a rulli, piegatrici a rulli per lamiera spingitori, impianti di disincrostazione, saldatrici per tubi, treni di laminazione, laminatoi, prese per stampaggio, troncatrici per billette, magli, punzonatrici, imbutitrici, maschiatrici, raddrizzatrici	b
Alimentatori e dosatori rotanti (a rullo, a tavola, a settori) a nastro, a vite, a piastre alternativi, a scosse	b	c	b	vie a rulli	c
Compressori centrifughi (monostadio, pluricellulari) rotativi (a palette, a lobi, a vite) assiali alternativi: – pluricilindro – monocilindro	a	a, b	b, c	Molini rotativi (a barre, a cilindri, a sassi o sfere)	b
Elevatori a nastro, a scaricamento centrifugo o gravitazionale, martinetti a vite, scale mobili a tazze, a bilancini, ruote elevatrici, montacarichi, skip ascensori, ponteggi mobili, impianti di risalita (funivie, seggiovie, sciovie, telecabine, ecc.)	a, b	b	b, c	a martelli, a pendoli, a pioli, centrifughi, ad urti, a rotolamento (sfere o rulli)	c
Estrattori e draghe avvolgicavi, trasportatori, pompe, argani (di manovra e ausiliari), ammucchiatori, ruote scoliatrici teste portafresa, disaggregatori, estrattori (a tazze, con ruote a pale, a fresa) veicoli: – su rotaie – cingolati	b	a, b	b	Pompe rotative (a ingranaggi, a vite, a lobi, a palette) e assiali centrifughe: – liquidi a densità costante – liquidi a densità variabile o elevata viscosità dosatrici alternative: – a semplice effetto (≥ 3 cilindri), a doppio effetto (≥ 2 cilindri) – a semplice effetto (≤ 2 cilindri), a doppio effetto monocilindriche	a, b
Frantoi e granulatori canna da zucchero, gomma, plastica minerali, pietre	b	c	b	Tamburi rotanti essiccatore, raffreddatori, forni rotativi, lavatrici buratti, forni da cemento	b
Gru, argani e traslocelevatori traslazione (ponte, carrello, forcole) ¹⁾ rotazione braccio sollevamento ²⁾	b	b	c	Trasportatori a nastro (plastica, gomma, metallo) per: – materiali sciolti a pezzatura fine – materiali sciolti a pezzatura grossa o colli	a
Industria alimentare caldaie di cottura (per cereali e malto), tini di macerazione affettatrici, impastatrici, tritacarne, cesoie (per barbabietole), centrifughe, sbucciatri, vinificatori, lavabottiglie, lavacasse, lavacestelli, sciacquiatrici, riempitrici, tappatrici, capsulatrici, trafilatrici, incassettatrici, decassettatrici.	a, b	a	b	a cinghie, a piastre, a tazze, a tapparelle, a bilancini, a rulli, a coclea, a catene, convogliatori aerei, catene di montaggio ad elementi raschianti (tapparelle, palette, catene, Redler, ecc.), a catene a terra, ad accumulo alternativi, a scosse	b
Industria cartaria avvolgitori, svolgitori, cilindri aspiranti, essiccatori, goffratori, imbianciatrici, presse a manicotto, rulli di patinatura, rulli per carta, estrattori polpe agitatori, mescolatori, estrusori, alimentatori di chips, calandre, cilindri essiccatori e tendifiltro, sfilacciatori, lavatrici, addensatrici taglierine, sminuzzatori, supercalandri, scuotifiltro, lucidatrici, presse	a	b	b	automotori	c
Industria utensili per metalli alesatrici, limatrici, piallatrici, broccatrici, dentatrici, FMS ecc.: – comandi principali (taglio e avanzamento) – comandi ausiliari (magazzino utensili, trasportatore e trucioli, alimentatore pezzi)	a	b	a	Trattamento acque bioidischi	a
Meccanismi intermittori, glifi oscillanti, croci di Malta, parallelogrammi articolati manovellismi (biella e manovella), eccentrici (camma e punteria o camma e bilanciere)	a	c	b	coclee disidratanti, raschiafanghi, griglie rotanti, ispesitori fanghi, filtri a vuoto, digestori anaerobici aeratori, rototrituratori	b
Metallurgia cesoie per: – rifilare, spuntare, intestare – lamiere, lingotti, billette	b	c	a	Vagli e crivelli lavaggio ad aria, prese d'acqua mobili rotanti (pietre, ghiaia, cereali) vibrovagli, crivelli	c
			b	Ventilatori e soffianti con piccoli diametri (centrifughi, assiali) con grandi diametri (miniere, fornaci, ecc.), torri di raffreddamento (tiraggio indotto o forzato), turboventilatori, ventilatori a pistoni rotativi	a
			c		b

* Il riferimento alla natura del carico può eventualmente essere modificato in base all'esatta conoscenza del servizio.

1) Nella traslazione del ponte occorre almeno $fs > 1,6$ e nelle gru da piazzale (smistamento container) $fs > 2$.

2) Per la scelta di fs secondo norme F.E.M./I-10.1987 interpellarsi.

3) Ved. cat. S.

4) Ved. supplemento al cat. A.

5 - Service factor f_s

Classification of nature of load according to application

Application	Load ref. *	Application	Load ref. *	Application	Load ref. *
Stirrers and mixers Liquids: – constant density – varying density, solids in suspension, high viscosity concrete mixers, mullers, flash mixers		Lumber and woodworking industries mechanical loaders, pallet stackers conveyors: – boards, chips, waste – logs	a, b	transverse drive rollers, draw benches, coilers, inverters, draglines, flattening rolls, bending rolls pushers, descaling equipment, pipe welders, mill roll train drives, rolling mills, forging presses, billet croppers, power hammers, punches, impact extruders, tapping machines, straightening presses roller ways	b
Feeders and batchers rotary (roller, table, sector) belt, screw, plate reciprocating, vibrator	a, b, c	machine tools (planing, cutting, cross-cut and re-sawing, tenoning, bevelling, moulding, sanding, sizing and scratch-brushing machinery etc.): – feed drive – cutter drive barkers: – mechanical and hydraulic – drum	b, c	Mills rotary (rod, roller, pebble, ball) hammer, pin crusher, centrifugal, impact, rolling (ball or roller)	c ³⁾
Compressors centrifugal (single-stage, multi-stage) rotary (vane, lobe, screw) axial reciprocating: – multi-cylinder – single-cylinder	a, b, c	Oil industry paraffin filter presses, chillers rotary drilling equipment pumping equipment	b, c	Pumps rotary (gear, screw, lobe, vane) and axial centrifugal: – liquids, constant density – liquids, variable density or high viscosity proportioning reciprocating: – single acting (≥ 3 cylinders), double acting (≥ 2 cylinders) – single acting (≤ 2 cylinders), double acting single cylinder	a, b
Elevators belt, centrifugal or gravity discharge, screw jacks, escalators bucket, arm and tray elevators, paddle wheel, hoists, skips man lifts, mobile scaffolding, passenger transport (cable cars, chair, ski, gondola lifts etc.)	a, b	Textile industry calenders, cards, pickers, dryers, nappers, spinners, slashers, pads, soapers, washers, mangles, tenter frames, looms (Jacquard), warping machines, winders, knitting machines, dyeing machines, twisting frames, gig mills, cutters	b	Rotating drums dryers, chillers, rotary kilns, washing machines tumblers, cement kilns	a
Excavators and dredges cable reels, conveyors, pumps, winches (manoeuvring and utility), stakers, draining wheels cutter head drives, cutters, excavators (bucket ladder, paddle wheel, cutter) vehicles: – on rails – crawlers	b	Clay working machinery pug mills, extruders, rotary deslimers brick and tile presses	c	Conveyors belts (plastic, rubber, metal) for: – fine grade loose material – coarse grade loose material or discrete items	b
Crushers and granulators sugar cane, rubber, plastics minerals, stone	c	Rubber and plastics industries extruders: – plastics – rubber	b, c	– belt, apron, bucket, slat, tray, roller, screw, chain, overhead rail, assembly drag (slat, flight, chain, Redler, etc.) ground level chain, flow accumulating reciprocating, shaker overhead power rail	c
Cranes, winches and travelling lifts travel (bridge, trolley, forks) ¹⁾ slewing hoist ²⁾	b, b	Wrapping and stacking machinery wrapping (film, cardboard), binding, strapping and labelling equipment palletizing/depalletizing and stacking/unstacking machinery, palletizing robots	a	Sewage treatment biological tanks (revolving disk) dewatering screws, collectors, rotary screens, thickeners, vacuum filters, anaerobic digestion tanks	a
Food industry cookers (cereals and malt), mash tubs slicers, dough mixers, meat grinders, beet slicers, centrifuges, peelers, winemaking plant, bottle/bin/crate-washers, rinzers, fillers, corkers, capsers, extruders, crate filling and emptying equipment	a, b	Engineering machine tools boring, shaping, planing, broaching, gear cutting and FMS machines, etc.: – main drivers (cut and feed) – auxiliary drives (tools magazine, chip conveyor, workpiece infeed)	b	aerators, rotary breakers	b
Paper mills winders, suction rolls, dryers, embossing machinery, bleachers, press rolls, coating rolls, paper rolls, beaters, and pulpers agitators, mixers, extruders, chip feeders, calenders, felt dryers and stretchers, rag grinders, washers, thickeners cutters, chippers, calenders (super), felt whippers, glazing machines, presses	a	Mechanisms indexing, crank and slotted link, Maltese cross, articulated parallelogram rod and crank, cam control (cam and tappet, cam and rocker)	c	Screen and riddles air washing, travelling water intake rotary (stone, gravel, cereals) vibrating screens, riddles, jigs	a
	b	Metal mills shears: – trimming, cropping, facing – for sheet/plate, ingots, billets	b, c	Fans small diameter (centrifugal, axial-flow) large diameter (mines, furnaces, etc.) cooling towers (inducted or forced draft), ducted, piston	b

* Nature-of-load reference admits of modification where precise knowledge of duty is available.

1) In the traverse movement of the bridge usually it is necessary to have at least $f_s > 1.6$ and in the storeyard cranes $f_s > 2$ (container handling).

2) For selection of f_s to F.E.M.I-10:1987, consult us.

3) See cat. S.

4) See supplement to cat. A.

6 - Scelta

a - Riduttore

Determinazione grandezza riduttore

Disporre dei dati necessari: potenza P_2 richiesta all'uscita del riduttore, velocità angolari n_2 e n_1 , condizioni di funzionamento (natura del carico, durata, frequenza di avviamento z, altre considerazioni) riferendosi al cap. 5.

Determinare il fattore di servizio fs in base alle condizioni di funzionamento (cap. 5).

Scegliere la grandezza riduttore (contemporaneamente anche il rotismo e il rapporto di trasmissione i) in base a n_2 , n_1 e ad una potenza P_{N2} uguale o maggiore a $P_2 \cdot fs$ (cap. 7 e 9).

Calcolare la potenza P_1 richiesta all'entrata del riduttore con la formula $\frac{P_2}{\eta}$, dove $\eta = 0,95 \div 0,89$ il rendimento del riduttore (ved. cap. 17).

Quando, per motivi di normalizzazione del motore, risulta (considerato l'eventuale rendimento motore-riduttore) una potenza P_1 applicata all'entrata del riduttore maggiore di quella richiesta, deve essere certo che la maggior potenza applicata non sarà mai richiesta e la frequenza di avviamento z sia talmente bassa da non influire sul fattore di servizio (cap. 5).

Altrimenti per la scelta moltiplicare la P_{N2} per il rapporto $\frac{P_1 \text{ applicata}}{P_1 \text{ richiesta}}$.

I calcoli possono essere effettuati in base ai momenti torcenti, anziché alle potenze; anzi per bassi valori di n_2 preferibile.

Verifiche

Verificare gli eventuali carichi radiali F_{r1} , F_{r2} e assiali secondo le istruzioni e i valori dei cap. 15 e 16.

Quando si dispone del diagramma di carico e/o si hanno sovraccarichi dovuti ad avviamenti a pieno carico (specialmente per elevate inerzie e bassi rapporti di trasmissione), frenature, urti, casi di riduttori in cui l'asse lento diventa motore per effetto delle inerzie della macchina azionata, altre cause statiche o dinamiche verificare che il massimo picco di momento torcente (cap. 17) sia sempre inferiore a $2 \cdot M_{N2}$, e comunque mai superiore a $M_{2\max}$ (cap. 7 e 9); se superiore o non valutabile installare nei suddetti casi dispositivi di sicurezza in modo da non superare mai $2 \cdot M_{N2}$ o $M_{2\max}$.

Verificare, quando $fs < 1$, che il momento torcente M_2 sia minore o uguale al valore di M_{N2} valido per $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$ (ved. pag. 31 e 49). Quando il riduttore in esecuzione albero lento cavo con unità di bloccaggio, verificare che il massimo picco di momento torcente sia sempre inferiore al valore di M_2 indicato al cap. 17 per l'unità di bloccaggio.

Quando per il riduttore indicata in blu nel cap. 7 la potenza massima applicabile $P_{1\max}$, verificare che $P_1 \leq P_{1\max}$.

Verificare l'eventuale necessità del raffreddamento artificiale (cap. 4 e 19).

Designazione per l'ordinazione

Per l'ordinazione necessario completare la designazione del riduttore come indicato nel cap. 3. Pertanto occorre precisare: esecuzione, forma costruttiva (solamente se diversa da B5) (cap. 8 e 10); velocità entrata n_1 se maggiore di $1\,400 \text{ min}^{-1}$ o minore di 355 min^{-1} e quando richiesto il raffreddamento artificiale; eventuali esecuzioni speciali (cap. 19).

Ese.: R 3E 201 FC1C/50,5 forma costruttiva B51

R CE 240 FO1Z/29,3 $n_1 = 1\,800 \text{ min}^{-1}$.

b - Motoriduttore

Determinazione grandezza motoriduttore

Disporre dei dati necessari: potenza P_2 richiesta all'uscita del motoriduttore, velocità angolare n_2 , condizioni di funzionamento (natura del carico, durata, frequenza di avviamento z, altre considerazioni), riferendosi al cap. 5.

Determinare il fattore di servizio fs in base alle condizioni di funzionamento (cap. 5).

Scegliere la grandezza motoriduttore in base a n_2 , fs e ad una potenza P_1 uguale o maggiore a P_2 (cap. 11 e 13).

Se la potenza P_2 richiesta il risultato di un calcolo preciso, la scelta del motoriduttore va fatta in base ad una potenza P_1 uguale o maggiore a $\frac{P_2}{\eta}$, dove $\eta = 0,95 \div 0,89$ il rendimento del riduttore (cap. 17). Il momento torcente M_2 tiene già conto del rendimento.

6 - Selection

a - Gear reducer

Determining the gear reducer size

Make available all necessary data: required output power P_2 of gear reducer, speeds n_2 and n_1 , running conditions (nature of load, running time, frequency of starting z, other considerations) with reference to ch. 5.

Determine service factor fs on the basis of running conditions (ch. 5).

Select the gear reducer size (also, the train of gears and transmission ratio i at the same time) on the basis of n_2 , n_1 and of a power P_{N2} greater than or equal to $P_2 \cdot fs$ (ch. 7 and 9).

Calculate power P_1 required at input side of gear reducer using the formula $\frac{P_2}{\eta}$, where $\eta = 0,95 \div 0,89$ is the efficiency of the gear reducer (ch. 17).

When for reasons of motor standardization, power P_1 applied at input side of gear reducer turns out to be higher than the power required (considering motor/gear reducer efficiency), it must be certain that this excess power applied will never be required, and frequency of starting z is so low as not to affect service factor (ch. 5).

Otherwise, make the selection by multiplying P_{N2} by $\frac{P_1 \text{ applied}}{P_1 \text{ required}}$.

Calculations can also be made on the basis of torque instead of power; this method is even preferable for low n_2 values.

Verifications

Verify possible radial loads F_{r1} , F_{r2} and axial load by referring to instructions and values given in ch. 15 and 16.

When the load chart is available, and/or there are overloads due to starting on full load (mainly for high inertias and low transmission ratios), braking, shocks, gear reducers in which the low speed shaft becomes driving member due to driven machine inertia, or other static or dynamic causes verify that the maximum torque peak (ch. 17) is always less than $2 \cdot M_{N2}$, and in any case never higher than $M_{2\max}$ (ch. 7 and 9); if it is higher or cannot be evaluated in the above cases, install a safety device so that $2 \cdot M_{N2}$ or $M_{2\max}$ will never be exceeded.

Verify, when $fs < 1$, that torque M_2 is less or equal to M_{N2} value valid for $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$ (see pages 31 and 49).

When the gear reducer is in design hollow low speed shaft with shrink disc, verify that the maximum torque peak is always lower than the value M_2 stated on ch. 17 for shrink disc.

When the max input power $P_{1\max}$ stated in blue in ch. 7 is indicated, verify that $P_1 \leq P_{1\max}$.

Verify, possible need for forced cooling (ch. 4 and 19).

Designation for ordering

When ordering give the complete designation of the gear reducer as shown in ch. 3. The following information is to be given:

design and mounting position (only when different from B5) (ch. 8 and 10); input speed n_1 if greater than $1\,400 \text{ min}^{-1}$ or less than 355 min^{-1} and whenever forced system is required; possible non-standard designs (ch. 19).

Ese.: R 3E 201 FC1C/50,5 mouting position B51

R CE 240 FO1Z/29,3 $n_1 = 1\,800 \text{ min}^{-1}$.

b - Gearmotor

Determining the gearmotor size

Make available all necessary data: required output power P_2 of gearmotor, speed n_2 , running conditions (nature of load, running time, frequency of starting z, other considerations) with reference to ch. 5.

Determine service factor fs on the basis of running conditions (ch. 5).

Select the gearmotor size on the basis of n_2 , fs and of a power P_1 greater than or equal to P_2 (ch. 11 and 13).

If power P_2 required is the result of a precise calculation, the gearmotor should be selected on the basis of a power P_1 equal to or greater than $\frac{P_2}{\eta}$, where $\eta = 0,95 \div 0,89$ is gear reducer efficiency (ch. 17). The torque value M_2 has been calculated taking into account efficiency.

6 - Scelta

Quando, per motivi di normalizzazione del motore, la potenza disponibile a catalogo P_1 molto maggiore di P_2 , il motoriduttore può essere scelto in base a un fattore di servizio minore ($fs = \frac{P_2}{P_1}$) solamente se certo che la maggior potenza disponibile non sarà mai richiesta e la frequenza di avviamento z talmente bassa da non influire sul fattore di servizio (cap. 5).

I calcoli possono essere effettuati in base ai momenti torcenti, anziché alle potenze; anzi, per bassi valori di n_2 preferibile.

Verifiche

Verificare l'eventuale carico radiale F_r secondo le istruzioni e i valori del cap. 16.

Verificare, per il motore, la frequenza di avviamento z quando superiore a quella normalmente ammessa, secondo le istruzioni e i valori del cap. 2b; normalmente questa verifica richieduta solo per motori auto frenanti.

Quando si dispone del diagramma di carico e/o si hanno sovraccarichi dovuti ad avviamenti a pieno carico (specialmente per elevate inerzie e bassi rapporti di trasmissione), frenature, urti, casi di riduttori in cui l'asse lento diventa motore per effetto delle inerzie della macchina azionata, altre cause statiche o dinamiche verificare che il massimo picco di momento torcente (cap. 17) sia sempre inferiore a $2 M_{N2}$, e comunque mai superiore a M_{2max} (cap. 7 e 9); se superiore o non valutabile installare nei suddetti casi dispositivi di sicurezza in modo da non superare mai $2 M_{N2}$ o M_{2max} . I valori di M_{N2} e M_{2max} sono rilevabili al cap. 7 e 9 a parità di velocità n_2 , rapporto di trasmissione i , grandezza riduttore e rotismo.

Quando il motoriduttore in esecuzione albero lento cavo con unità di bloccaggio, verificare che il massimo picco di momento torcente sia sempre inferiore al valore di M_2 indicato al cap. 17 per l'unità di bloccaggio.

Designazione per l'ordinazione

Per l'ordinazione necessario completare la designazione del motoriduttore come indicato nel cap. 3. Pertanto occorre precisare: esecuzione e forma costruttiva (solamente se diversa da B5) del motoriduttore (cap. 12 e 14); tensione e forma costruttiva (B5 o B5R) del motore; eventuali esecuzioni speciali (cap. 19).

Esempio: MR 3E 542 FC2Z - 225 S 4 400 B5/19,3 forma costruttiva V3
MR CE 240 FO1H - 132M 230.400 B5/82,1 ,BC

Quando il motore fornito dall'Acquirente, omettere la tensione e completare la designazione con l'indicazione: motore di ns. fornitura.

Esempio: MR C2E 240 FO1C - 132S 4 ... B5/22,4 motore di ns. fornitura.

Il motore, fornito dall'Acquirente, deve essere **unificato UNEL** con accoppiamenti lavorati in classe precisa (UNEL 13501-69) e spedito **franco ns. stabilimento** per l'accoppiamento al riduttore.

Considerazioni per la scelta

Potenza motore

La potenza del motore, considerato il rendimento del riduttore e di eventuali altre trasmissioni, deve essere il più possibile uguale alla potenza richiesta dalla macchina azionata e, pertanto, va determinata il più esattamente possibile.

La potenza richiesta dalla macchina può essere calcolata, tenendo presente che si compone di potenze dovute al lavoro da compiere, agli attriti (radenti di primo distacco, radenti o volventi) e all'inerzia (specialmente quando la massa e/o l'accelerazione o la decelerazione sono notevoli); oppure determinata sperimentalmente in base a prove, confronti con applicazioni esistenti, rilievi amperometrici o wattmetrici.

Un sovradiimensionamento del motore comporta: una maggiore corrente di spunto e quindi valvole fusibili e sezione conduttori maggiori; un costo di esercizio maggiore in quanto peggiora il fattore di potenza ($\cos \varphi$) e anche il rendimento; una maggiore sollecitazione della trasmissione, con pericoli di rottura, in quanto normalmente questa è proporzionale in base alla potenza richiesta dalla macchina e non a quella del motore.

Eventuali aumenti della potenza del motore sono necessari solamente in funzione di elevati valori di temperatura ambiente, altezze, frequenza di avviamento o di altre condizioni particolari.

6 - Selection

When for reasons of motor standardization, power P_1 available in catalogue is much greater than the power P_2 required, the gearmotor can be selected on the basis of a lower service factor ($fs = \frac{P_2}{P_1}$) provided it is certain that this excess power available will never be required and frequency of starting z is low enough not to affect service factor (ch. 5).

Calculations can also be made on the basis of torque instead of power; this method is even preferable for low n_2 values.

Verifications

Verify possible radial load F_r referring to directions and values given in ch. 16.

For the motor, verify frequency of starting z when higher than that normally permissible, referring to directions and values given in ch. 2b; this will normally be required for brake motors only.

When a load chart is available, and/or there are overloads due to starting on full load (especially with high inertias and low transmission ratios), braking, shocks, gear reducers in which the low speed shaft becomes driving member due to driven machine inertia, or other static or dynamic causes verify that the maximum torque peak (ch. 17) is always less than $2 M_{N2}$, and in any case never higher than M_{2max} (ch. 7 and 9); if it is higher or cannot be evaluated in the above instances, install suitable safety devices so that $2 M_{N2}$ or M_{2max} will never be exceeded. M_{N2} and M_{2max} values can be read off in ch. 7 and 9 against the corresponding speed n_2 , transmission ratio i , gear reducers size and train of gears.

When the gearmotor is in design hollow low speed shaft with shrink disk, verify that the maximum torque peak is always lower than the value M_2 stated on ch. 17 for shrink disc.

Designation for ordering

When ordering give the complete designation of the gearmotor as shown in ch. 3. The following information is to be given: design and mounting position of gearmotor (only if different from B5) (ch. 12 and 14), voltage and mounting position of motor (B5 or B5R); non-standard designs, if any (ch. 19).

E.g.: MR 3E 542 FC2Z - 225 S 4 400 B5/19,3 mounting position V3
MR CE 240 FO1H - 132M 230.400 B5/82,1 ,BC

Where motor is supplied by the Buyer, do not specify voltage, and complete the designation with the words: motor supplied by us.

E.g.: MR C2E 240 FO1C - 132S 4 ... B5/22,4 motor supplied by us.

The motor supplied by the Buyer must be to **UNEL standards** with mating surfaces machined under accuracy rating (UNEL 13501-69) and is to be sent **carriage and expenses paid to our factory** for fitting to the gear reducer.

Considerations on selection

Motor power

Taking into account the efficiency of the gear reducer, and other drives if any motor power is to be as near as possible to the power rating required by the driven machine: accurate calculation is therefore recommended.

The power required by the machine can be calculated, seeing that it is related directly to the power-requirement of the work to be carried out, to friction (starting, sliding or rolling friction) and inertia (particularly when mass and/or acceleration or deceleration are considerable). It can also be determined experimentally on the basis of tests, comparisons with existing applications, or readings taken with amperometers or wattmeters.

An oversized motor would involve: a greater starting current and consequently larger fuses and heavier cable; a higher running cost as power factor ($\cos \varphi$) and efficiency would suffer; greater stress on the drive, causing danger of mechanical failure, drive being normally proportionate to the power rating required by the machine, not to motor power.

Only high values of ambient temperature, altitude, frequency of starting or other particular conditions require an increase in motor power.

6 - Scelta

Velocità entrata

La massima velocità entrata, in funzione del rotismo, quella indicata nella prima tabella; per servizio intermittenente o per esigenze particolari sono possibili velocità superiori; interpellarsi.

Per n_1 maggiore di 1 400 min⁻¹, la **potenza** e il **momento torcente** relativi a un determinato rapporto di trasmissione variano secondo la seconda tabella. In questo caso evitare carichi sull'estremità d'albero veloce.

Per n_1 variabile, fare la scelta in base a $n_{1\max}$ verificandola per anche in base a $n_{1\min}$.

Quando tra motore e riduttore c'è una trasmissione a cinghia, bene nella scelta esaminare diverse velocità entrata n_1 (il catalogo facilita questo modo di scegliere in quanto offre in un unico riquadro diverse velocità entrata n_1 , per una determinata velocità uscita n_{N2}) per trovare la soluzione tecnicamente ed economicamente migliore.

Tenere sempre presente salvo diverse esigenze di non

entrare mai a velocità superiore a 1 400 min⁻¹, anzi sfruttare la trasmissione ed entrare preferibilmente a una velocità inferiore a 900 min⁻¹.

Grand. Size	Massima velocità entrata n_1 [min ⁻¹] Maximum input speed n_1 [min ⁻¹]					
	Rotismo Train of gears					
	2E	3E	4E	CE	C2E	C3E
200	2 800	2 800		2 800	2 800	
201	2 800	2 800		2 800	2 800	
240	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800
241	2 800	2 800	2 800	2 240	2 800	2 800
280	2 240	2 800	2 800	2 240	2 800	2 800
353	2 240	2 800	2 800	2 240	2 800	2 800
354	2 240	2 800	2 800	1 800	2 240	2 800
355	1 800	2 240	2 800	1 800	2 240	2 800
428	1 800	2 240	2 800	1 800	2 240	2 800
429	1 400	2 240	2 800	1 800	2 240	2 800
445	1 400	2 240	2 800		1 800	2 240
446	1 400	1 800	2 240		1 800	2 240
542	1 120	1 800	2 240		1 800	2 240
543	1 120	1 400	2 240		1 800	2 240
695	900	1 400	1 800			1 800
696	900	1 400	1 800			1 800

n_1 min ⁻¹	P_{N2}	M_{N2}
2 800	1,4	0,71
2 240	1,25	0,8
1 800	1,12	0,9
1 400	1	1

Motoriduttori con motore a 6 poli

Quando vi sia l'esigenza di utilizzare un motore a 6 poli, procedere come indicato al cap. 6a per la scelta del riduttore (considerare interpolando $n_1 = 900$ min⁻¹), quindi verificarne ai cap. 12 e 14 l'accoppiabilità meccanica con la grandezza motore IEC a 6 poli desiderata (cap. 2b); ove tale verifica non fosse soddisfatta, ripetere il processo di scelta passando a una grandezza riduttore superiore.

Funzionamento a 60 Hz

Quando il motore alimentato alla frequenza di 60 Hz (cap. 2 b), le caratteristiche del motoriduttore variano come segue.

La velocità angolare n_2 aumenta del 20%.

La potenza P_1 può rimanere costante o aumentare (cap. 2 b).

Il momento torcente M_2 e il fattore di servizio f_s variano come segue:

$$M_2 \text{ a } 60 \text{ Hz} = M_2 \text{ a } 50 \text{ Hz} \frac{P_1 \text{ a } 60 \text{ Hz}}{1,2 P_1 \text{ a } 50 \text{ Hz}}$$

$$f_s \text{ a } 60 \text{ Hz} = f_s \text{ a } 50 \text{ Hz} \frac{1,12 P_1 \text{ a } 50 \text{ Hz}}{P_1 \text{ a } 60 \text{ Hz}}$$

Gruppi riduttore e motoriduttore

Per ottenere elevati rapporti di trasmissione e basse velocità d'uscita possibile accoppiare **normali** e **singoli** riduttori e/o motoriduttori (epicicloidali coassiali o ad assi ortogonali + riduttori o motoriduttori a vite o coassiali, ved. cap. 19), interpellarsi.

6 - Selection

Input speed

Maximum input speed is, according to train of gears, the one stated in the first table; for intermittent duty or for particular needs higher speeds may be accepted; consult us.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹, **power** and **torque** ratings relating to a given transmission ratio vary as shown in the second table. In this case no loads should be imposed on the high speed shaft end.

For variable n_1 , the selection should be carried out on the basis of $n_{1\max}$; but it should also be verified on the basis of $n_{1\min}$. When there is a belt drive between motor and gear reducer, different input speeds n_1 should be examined in order to select the most suitable unit from engineering and economy standpoints alike (our catalogue favours this method of selection as it shows a number of input speed values n_1 relating to a determined output speed n_{N2} in the same section).

Input speed should not be higher than 1 400 min⁻¹, unless conditions make it necessary; better to take advantage of the transmission, and use an input speed lower than 900 min⁻¹.

Gearmotors with 6 poles motor

Whenever a 6 poles motor is required, proceed as stated at ch. 6a to select the gear reducer (consider, interpolating, $n_1 = 900$ min⁻¹), then verify at ch. 12 and 14 if it can be coupled with the required 6-poles IEC motor size (ch. 2b); when this verification is not satisfied, repeat the selection with a larger gear reducer size.

Operation on 60 Hz supply

When motor is fed with 60 Hz frequency (ch. 2 b), the gearmotor specifications vary as follows.

Speed n_2 increases by 20%.

Power P_1 may either remain constant or increase (ch. 2 b).

Torque M_2 and service factor f_s vary as follows:

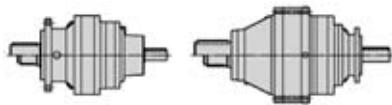
$$M_2 \text{ a } 60 \text{ Hz} = M_2 \text{ a } 50 \text{ Hz} \frac{P_1 \text{ a } 60 \text{ Hz}}{1,2 P_1 \text{ a } 50 \text{ Hz}}$$

$$f_s \text{ a } 60 \text{ Hz} = f_s \text{ a } 50 \text{ Hz} \frac{1,12 P_1 \text{ a } 50 \text{ Hz}}{P_1 \text{ a } 60 \text{ Hz}}$$

Combined gear reducer and gearmotor units

In order to obtain high transmission ratios and low output speeds it is possible to combine **normal single** gear reducers and/or gearmotors (coaxial or right angle shaft planetary gear reducer + coaxial or worm gear reducers or gearmotors, see ch. 19), consult us.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
7 - Nominal powers and torques (coaxial)

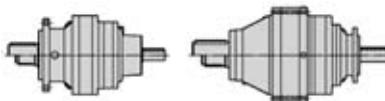


n_{N2} min ⁻¹	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																
		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		\dots / i		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		\dots / i		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
112	1 400	7,3 61 2E/12,3	13,1 110 2E/12,3	17,3 145 2E/12,3	27,7 232 2E/12,3	41,6 383 2E/13,5	68 67 553 2E/12	76 67 619 2E/12,2	84 90 761 2E/13,2	101 90 908 2E/11,8	159 118 1270 2E/11,3	226 150 1740 2E/11,3	269 170 2060 2E/11,3	—	—	—	—	
95	1 400	8,2 80 2E/14,4	13,6 134 2E/14,4	17,3 171 2E/14,4	27,7 273 2E/15,2	41,6 430 2E/14,3	68 67 660 2E/15,8	76 67 738 2E/14,3	84 90 907 2E/15,8	101 90 1080 2E/14	159 118 1520 2E/14,3	226 150 2210 2E/14,3	269 170 2630 2E/11,3	—	—	—	—	
		6,6 65 2E/12,3	11,8 117 2E/12,3	15,6 154 2E/12,3	24,9 247 2E/13,5	37,4 409 2E/12	61 67 590 2E/12	68 67 660 2E/12,2	76 811 2E/13,2	90 90 969 2E/11,8	143 118 1360 2E/11,3	204 150 1850 2E/11,3	242 170 2200 2E/11,3	300 212 2860 2E/11,8	—	—	—	—
80	1 400	7,3 85 2E/17	12,2 141 2E/17	16,5 192 2E/17	28,2 328 2E/17,9	41,7 508 2E/16,9	67 67 768 2E/16,9	81 67 936 2E/16,9	101 90 1220 2E/17,7	119 90 1440 2E/17,7	167 118 1900 2E/17,1	240 150 2790 2E/17,1	275 170 3200 2E/17,1	—	—	—	—	
	1 180	7,3 85 2E/14,4	12,1 141 2E/14,4	15,6 182 2E/14,4	24,9 291 2E/15,2	37,4 459 2E/14,3	61 67 704 2E/14,3	68 67 787 2E/15,8	76 968 2E/15,8	90 90 1160 2E/14,3	143 118 1620 2E/14,3	204 150 2360 2E/14,3	242 170 2800 2E/14,3	300 212 3410 2E/14	401 250 4550 2E/14	—	—	—
		6 70 2E/12,3	10,6 124 2E/12,3	14,1 164 2E/12,3	22,5 263 2E/12,3	33,7 435 2E/13,5	55 628 2E/12	61 67 702 2E/12	68 863 2E/13,2	82 90 1030 2E/13,2	129 118 1440 2E/11,8	184 150 1970 2E/11,3	218 170 2340 2E/11,3	271 212 3040 2E/11,8	—	—	—	—
67	1 400	6,2 91 2E/21,3	10,4 151 2E/21,3	14,1 205 2E/21,3	25,3 367 2E/22,4	37,8 571 2E/21,1	61 67 886 2E/21,1	71 67 1060 2E/21,7	93 90 1300 2E/20,5	111 90 1550 2E/21,5	142 118 2080 2E/21,9	200 150 2990 2E/21,9	235 170 3520 2E/21,9	—	—	—	—	
	1 180	6,5 89 2E/17	10,8 149 2E/17	14,7 202 2E/17	25,1 345 2E/17,9	37,1 536 2E/16,9	59 810 2E/16,9	72 67 988 2E/16,9	89 90 1280 2E/17,7	106 90 1520 2E/17,7	148 118 2010 2E/17,1	213 150 2950 2E/17,1	244 170 3370 2E/17,1	344 212 4660 2E/16,7	439 250 5950 2E/16,7	—	—	—
		6,5 89 2E/14,4	10,8 149 2E/14,4	14,1 182 2E/14,4	22,5 310 2E/15,2	33,7 489 2E/14,3	55 749 2E/14,3	61 67 838 2E/15,8	68 1030 2E/15,8	82 90 1230 2E/15,8	129 118 1720 2E/14,3	184 150 2510 2E/14,3	218 170 2980 2E/14,3	271 212 3630 2E/14	362 250 4840 2E/14	469 280 6010 2E/13,4	551 300 7070 2E/13,4	
	850	5,4 74 2E/12,3	9,6 132 2E/12,3	12,7 175 2E/12,3	20,3 280 2E/12,3	30,5 462 2E/13,5	49,5 667 2E/12	55 747 2E/12	62 918 2E/13,2	74 1100 2E/13,2	116 118 1530 2E/11,8	166 150 2100 2E/11,3	197 170 2490 2E/11,3	245 212 3230 2E/11,8	—	—	—	—
	710	5,6 79 2E/12,3	9,4 142 2E/12,3	13,1 187 2E/12,3	22,4 299 2E/13,5	33,1 495 2E/12	53 714 2E/12	65 67 799 2E/13,2	80 983 2E/13,2	94 90 1170 2E/13,2	132 118 1640 2E/11,8	190 150 2250 2E/11,3	218 170 2570 2E/11,3	307 212 3370 2E/11,8	392 250 4910 2E/17,1	466 280 6270 2E/17,1	560 300 7610 2E/17,1	
56	1 400	5,6 95 2E/24,8	9,4 159 2E/24,8	12,4 209 2E/24,8	19,9 336 2E/24,8	29,3 520 2E/24,5	48,4 810 2E/24,5	60 67 1120 2E/27,1	84 90 1400 2E/24,5	103 90 1850 2E/26,3	121 118 1550 2E/27,6	151 150 2680 2E/26	182 170 3220 2E/26	—	—	—	—	
	1 180	5,6 96 2E/21,3	9,3 160 2E/21,3	12,4 214 2E/21,3	22,2 384 2E/21,3	33,3 603 2E/22,4	54 926 2E/21,1	63 67 1100 2E/21,7	82 90 1360 2E/20,5	97 90 1610 2E/20,5	125 118 1710 2E/21,5	176 150 2170 2E/21,9	207 170 3120 2E/21,9	293 212 5090 2E/21,5	370 250 6430 2E/21,5	—	—	—
		5,8 94 2E/17	9,6 157 2E/17	13,1 213 2E/17	22,4 364 2E/17,9	33,1 564 2E/16,9	53 853 2E/16,9	65 67 1040 2E/17,7	80 1350 2E/17,7	94 90 1600 2E/17,7	132 118 1710 2E/17,1	190 150 2110 2E/17,1	218 170 3100 2E/17,1	307 212 3550 2E/17,1	392 250 4910 2E/17,1	466 280 6270 2E/17,1	560 300 7610 2E/17,1	
	850	5,8 94 2E/14,4	9,7 157 2E/14,4	12,7 206 2E/14,4	20,3 330 2E/15,2	30,5 520 2E/14,3	49,5 796 2E/14,3	55 891 2E/15,8	62 1100 2E/15,8	74 1310 2E/15,8	116 118 1310 2E/14,3	166 150 1830 2E/14,3	197 170 2170 2E/14,3	245 212 3170 2E/14,3	327 250 3860 2E/14	424 280 5150 2E/13,4	498 300 6390 2E/13,4	
	710	4,81 99 2E/12,3	8,6 142 2E/12,3	11,4 187 2E/12,3	18,2 299 2E/13,5	27,3 495 2E/12	44,2 714 2E/12	49,5 799 2E/12	55 983 2E/13,2	66 1170 2E/13,2	104 1640 2E/11,8	148 150 1960 2E/11,3	176 170 2250 2E/11,3	219 212 2670 2E/11,3	3460 3460 2E/11,8	—	—	—
47,5	1 400	4,95 101 2E/29,9	7,4 151 2E/29,9	10,2 216 2E/31	16,6 351 2E/30	28,3 580 2E/31,5	38,4 825 2E/31,5	48,4 1040 2E/31,5	64 1370 2E/31,5	79 1690 2E/32,7	107 118 2390 2E/32,7	134 150 3020 2E/33	155 170 3480 2E/33	—	—	—	—	
	1 180	5 100 2E/24,8	8,4 167 2E/24,8	10,8 215 2E/24,8	17,3 347 2E/24,8	25,5 537 2E/24,5	42,1 837 2E/24,5	53 1170 2E/27,1	73 1450 2E/27,1	91 90 1930 2E/26,3	106 118 2170 2E/27,6	132 2770 2E/26	158 170 3330 2E/26	219 212 4530 2E/25,5	294 250 6070 2E/25,5	—	—	—
		4,96 101 2E/21,3	8,3 168 2E/21,3	11 223 2E/21,3	19,7 400 2E/22,4	29,4 628 2E/21,3	47,8 965 2E/21,3	56 1150 2E/21,3	73 1420 2E/20,5	86 90 1680 2E/20,5	111 118 1680 2E/21,5	155 150 2350 2E/21,5	183 170 3250 2E/21,5	219 212 3270 2E/21,5	330 250 5310 2E/21,5	395 280 6770 2E/21,5	455 300 8180 2E/21,5	
	850	5,2 99 2E/17	8,6 165 2E/17	11,7 224 2E/17	20 383 2E/17,9	29,6 594 2E/16,9	47,3 897 2E/16,9	58 1090 2E/17,7	71 1420 2E/17,7	84 90 1680 2E/17,7	118 118 1680 2E/17,1	170 150 2220 2E/17,1	195 170 3260 2E/17,1	217 212 3740 2E/17,1	351 250 5160 2E/17,1	417 280 6590 2E/17,1	501 300 8000 2E/17,1	
	710	5,1 99 2E/14,4	8,5 166 2E/14,4	11,4 221 2E/14,4	18,2 353 2E/15,2	27,3 582 2E/14,3	44,2 954 2E/14,3	49,5 1170 2E/15,8	55 1400 2E/14,3	66 1960 2E/14,3	104 2860 2E/14,3	148 150 2860 2E/14,3	176 170 3390 2E/14,3	219 212 4130 2E/14	292 250 5510 2E/14	379 280 6840 2E/13,4	445 300 8040 2E/13,4	
	600	4,27 83 2E/12,3	7,6 149 2E/12,3	10,2 199 2E/12,3	16,4 319 2E/12,3	24,5 527 2E/13,5	39,8 761 2E/12	44,6 852 2E/12	49,7 1050 2E/13,2	59 1250 2E/13,2	94 1750 2E/11,8	134 150 2390 2E/11,3	159 170 2840 2E/11,3	197 212 3690 2E/11,8	—	—	—	—
	40	4,34 104 2E/35,2	5,5 139 2E/37,5	7,4 189 2E/37,5	13,1 336 2E/36,3	19,4 479 2E/38,1	30 778 2E/38,1	38,7 987 2E/38,1	51 1340 2E/38,7	60 1540 2E/38,7	79 2080 2E/38,7	96 2530 2E/38,7	110 2920 2E/38,7	—	—	—	—	
	1 180	4,31 104 2E/29,9	6,4 156 2E/31	9 225 2E/31	14,6 367 2E/30	24,9 606 2E/31,5	33,8 861 2E/31,5	42,1 1070 2E/31,5	56 1430 2E/31,5	68 1740 2E/31,5	93 2460 2E/31,5	118 3160 2E/31,5	136 3630 2E/31,5	187 4950 2E/32,7	228 250 6030 2E/32,7	—	—	—

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.
I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

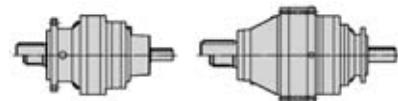
For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.
Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)



				Grandezza riduttore - Gear reducer size																		
n_{N2}	i_N	i_N	P_{N2} M _{N2}	kW daNm				... / i				P _{N2} M _{N2}				kW daNm						
				200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696			
40	1 000	25	4,4 104 2E/24,8	7,3 173 2E/24,8	9,4 222 2E/24,8	15,1 358 2E/24,8	22,3 554 2E/26	36,8 863 2E/24,5	46,9 1.220 2E/27,1	64 1.490 2E/24,5	80 2.010 2E/26,3	94 2.480 2E/27,6	115 2.860 2E/26	138 3.430 2E/25,5	192 4.670 2E/25,4	212 6.260 2E/25,4	257 7.470 2E/25,4	308 8.600 2E/25,4	354 9.810 2E/25,4	300 10.160 2E/25,4		
			4,35 104 2E/21,3	7,3 174 2E/21,3	9,7 233 2E/21,3	17,4 417 2E/21,3	26 655 2E/22,4	42,3 1.010 2E/21,7	49,2 1.200 2E/20,5	64 1.480 2E/20,5	76 1.750 2E/21,9	98 2.360 2E/21,9	138 3.390 2E/21,9	150 3.990 2E/21,9	162 5.530 2E/21,5	170 7.130 2E/21,5	229 8.530 2E/21,5	250 9.810 2E/21,5	280 10.160 2E/21,5	350 10.460 2E/21,5	369 10.720 2E/21,5	403 10.970 2E/21,5
	710	18	4,53 104 2E/17	7,6 173 2E/17	10,4 237 2E/17	17,5 401 2E/17	25,9 622 2E/16,9	41,4 940 2E/16,9	51 1.160 2E/17,7	62 1.470 2E/17,7	75 1.780 2E/17,7	104 2.350 2E/17,7	150 3.450 2E/17,1	150 3.950 2E/17,1	172 5.460 2E/17,1	170 6.970 2E/17,1	242 8.460 2E/17,1	212 9.670 2E/17,1	310 10.860 2E/17,1	350 11.060 2E/17,1	442 10.970 2E/17,1	
			4,52 104 2E/14,4	7,5 173 2E/14,4	10,2 235 2E/14,4	16,4 376 2E/15,2	24,5 593 2E/14,3	39,8 908 2E/15,8	44,6 1.020 2E/15,8	49,7 1.250 2E/15,8	59 1.490 2E/15,8	94 2.090 2E/14	94 3.040 2E/14,3	134 3.610 2E/14,3	150 4.400 2E/14,3	159 5.870 2E/14,3	170 7.280 2E/13,4	197 8.870 2E/13,4	263 9.570 2E/13,4	341 10.570 2E/13,4	401 10.970 2E/13,4	
	500	12,5	3,61 85 2E/12,3	6,5 151 2E/12,3	9,1 214 2E/12,3	14,6 342 2E/12,3	21,9 565 2E/13,5	35,6 815 2E/12	39,8 912 2E/13,2	44,4 1.120 2E/13,2	53 1.340 2E/11,8	84 1.870 2E/11,8	119 2.560 2E/11,8	142 3.040 2E/11,8	176 3.950 2E/11,8	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —		
33,5	1 400	42,5	— —	— —	— —	— —	16,8 542 3E/47,3	26,9 771 3E/42	30,1 863 3E/46,3	33,6 1.060 3E/41,1	45,1 1.420 3E/39,4	50 1.840 3E/39,4	66 1.970 3E/43,4	67 2.570 3E/45,3	73 3.400 3E/45,3	67 — —	87 — —	90 — —	110 — —	90 — —	— — —	
			2,89 87 2E/44,1	4,93 148 2E/44,1	6 179 2E/43,5	10 295 2E/43,5	16,2 479 2E/43,5	22 678 2E/45,2	31,1 959 2E/45,2	36,9 1.150 2E/45,9	48,3 1.510 2E/45,9	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —		
	1 180	35,5	3,73 106 2E/35,2	4,73 143 2E/37,5	6,4 195 2E/37,5	11,4 346 2E/37,5	16,9 494 2E/36,3	26,1 803 2E/38,7	33,7 1.020 2E/38,7	44,3 1.390 2E/38,7	53 1.590 2E/38,7	68 2.150 2E/38,7	84 2.620 2E/38,7	96 3.020 2E/38,7	133 4.180 2E/38,7	159 4.990 2E/38,7	204 6.400 2E/38,7	254 7.970 2E/38,7	254 7.970 2E/38,7			
			3,72 106 2E/29,9	5,6 160 2E/29,9	7,9 232 2E/31	12,8 378 2E/31	21,8 624 2E/30	29,5 888 2E/31,5	36,8 1.110 2E/31,5	48,9 1.470 2E/31,5	60 2.540 2E/31,5	81 3.300 2E/32,7	105 3.790 2E/33	120 5.170 2E/33	165 6.300 2E/32,7	202 7.810 2E/32,7	251 9.760 2E/32,7	280 10.760 2E/32,7	313 9.760 2E/32,7	330 10.760 2E/32,7		
	850	25	3,81 106 2E/24,8	6,3 177 2E/24,8	8,2 229 2E/24,8	13,3 369 2E/24,8	19,5 571 2E/26	32,3 889 2E/27,1	41 1.250 2E/24,5	56 1.540 2E/24,5	70 2.540 2E/26,3	82 2.950 2E/27,6	101 3.260 2E/26	121 3.540 2E/25,5	168 4.810 2E/25,5	225 6.450 2E/25,4	250 7.710 2E/25,4	280 8.880 2E/25,4	311 8.880 2E/25,4			
			3,71 106 2E/21,3	6,2 177 2E/21,3	8,5 243 2E/21,3	15,2 436 2E/21,3	22,8 685 2E/22,4	37 1.050 2E/21,1	42,7 1.240 2E/21,1	56 1.540 2E/20,5	67 1.830 2E/20,5	86 2.470 2E/21,5	120 3.550 2E/21,9	142 4.180 2E/21,9	201 5.790 2E/21,5	250 7.590 2E/21,5	280 8.930 2E/21,5	307 10.270 2E/21,5	353 10.720 2E/21,5	380 10.700 2E/21,5		
	710	21,2	3,9 106 2E/17	6,5 176 2E/17	9,2 250 2E/17	15,1 408 2E/17	22,3 634 2E/17,9	35,7 958 2E/16,9	45,4 1.220 2E/17,7	53 1.500 2E/17,7	66 2.480 2E/17,7	93 3.640 2E/17,7	134 4.170 2E/17,1	153 5.750 2E/17,1	176 6.470 2E/17,1	216 7.350 2E/17,1	250 8.920 2E/17,1	276 9.700 2E/17,1	328 10.700 2E/17,1	394 10.700 2E/17,1		
			3,84 106 2E/14,4	6,4 176 2E/14,4	9,1 252 2E/14,4	14,6 403 2E/14,4	21,9 635 2E/15,2	35,6 973 2E/14,3	39,8 1.090 2E/15,8	44,4 1.340 2E/15,8	53 1.600 2E/15,8	84 2.240 2E/14,3	119 3.260 2E/14,3	142 3.870 2E/14,3	176 4.710 2E/14	235 5.870 2E/14	250 6.290 2E/14	304 7.800 2E/14	328 9.180 2E/14	358 9.180 2E/14		
28	1 400	50	3,14 108 3E/50,5	4,95 171 3E/50,5	7,1 245 3E/50,5	12,7 438 3E/50,5	16,8 609 3E/53,1	26,9 920 3E/50,1	30,1 1.030 3E/50,1	33,6 1.270 3E/55,2	40,4 1.520 3E/49,1	49,0 2.190 3E/50,1	66 2.500 3E/55,2	67 3.260 3E/50,1	73 3.260 3E/50,1	87 3.260 3E/50,1	90 4.050 3E/54,1	110 5.040 3E/48,1	90 5.040 3E/48,1	118 5.040 3E/46	220 6.900 3E/46	261 8.190 3E/46
			1,99 69 2E/51,2	3,56 124 2E/51,2	4,93 172 2E/51,2	8,7 303 2E/51,2	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —		
	1 180	42,5	— —	— —	— —	— —	15,1 578 3E/47,3	24,2 822 3E/42	27,1 921 3E/42	30,2 1.130 3E/46,3	40,5 1.520 3E/46,3	59 1.960 3E/41,1	66 2.100 3E/39,4	67 2.740 3E/43,4	78 3.620 3E/45,3	87 — —	90 — —	90 — —	110 — —	90 — —	— — —	— — —
			2,48 88 2E/44,1	4,29 153 2E/44,1	5,2 184 2E/43,5	8,6 303 2E/43,5	14 492 2E/43,5	19 695 2E/45,2	26,9 984 2E/45,2	31,9 1.180 2E/45,9	41,8 1.550 2E/45,9	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	
	1 000	35,5	3,21 108 2E/35,2	4,08 146 2E/37,5	5,6 201 2E/37,5	10 357 2E/37,5	14,7 510 2E/36,3	22,8 828 2E/38,1	29,3 1.050 2E/38,1	38,7 1.430 2E/37,4	45,8 1.630 2E/38,8	59 2.200 2E/38,8	73 2.710 2E/38,7	84 3.120 2E/38,7	117 4.330 2E/38,8	139 5.170 2E/38,8	180 6.640 2E/38,8	224 8.270 2E/38,8	224 8.270 2E/38,8	278 8.270 2E/38,8		
			3,22 108 2E/29,9	4,92 165 2E/31	6,8 237 2E/31	11 385 2E/31	18,9 635 2E/30	25,5 904 2E/31,5	32,3 1.140 2E/31,5	42,3 1.500 2E/31,5	52 1.850 2E/31,5	71 2.620 2E/31,5	93 3.440 2E/32,7	107 3.950 2E/33	147 5.390 2E/32,7	179 6.570 2E/32,7	179 8.150 2E/32,6	222 10.190 2E/32,6	278 10.190 2E/32,6	304 10.700 2E/32,6		
	710	25	3,24 108 2E/24,8	5,4 180 2E/24,8	7,1 237 2E/24,8	11,5 381 2E/24,8	16,9 590 2E/26	27,9 1.280 2E/24,5	35 1.590 2E/24,5	48,2 2.120 2E/24,5	60 2.590 2E/26,3	70 3.250 2E/27,6	87 3.050 2E/26	105 3.660 2E/25,5	145 4.980 2E/25,5	195 6.670 2E/25,4	195 8.000 2E/25,4	234 9.210 2E/25,4	269 9.210 2E/25,4	299 9.210 2E/25,4		
			3,19 108 2E/21,3	5,3 180 2E/21,3	7,5 254 2E/21,3	13,4 455 2E/21,3	20,1 715 2E/21,3	32,2 1.080 2E/21,1	36,8 1.270 2E/21,1	49,5 1.610 2E/21,1	59 1.910 2E/20,5	75 2.580 2E/21,5	106 3.700 2E/21,5	125 4.360 2E/21,5	177 5.040 2E/21,5	179 7.940 2E/21,5	222 9.330 2E/21,5	232 10.720 2E/21,5	250 10.720 2E/21,5	289 11.330 2E/21,5		
	600	21,2	3,31 108 2E/17	5,5 180 2E/17	8,1 264 2E/17	12,8 416 2E/17	18,9 646 2E/17,9	30,3 977 2E/16,9	40 1.290 2E/17,7	45,2 1.530 2E/17,7	59 1.990 2E/16,7	82 2.620 2E/17,1	118 3.850 2E/17,1	134 4.380 2E/17,1	177 5.040 2E/17,1	179 7.780 2E/17,1	223 9.440 2E/17,1	243 10.440 2E/17,1	289 11.330 2E/17,1	347 11.330 2E/17,1		
			2,72 110 3E/59,6	4,53 184 3E/59,6	7,2 294 3E/59,6	11,8 478 3E/62,6	16,8 718 3E/59,1	26,9 1.080 3E/59,1	30,1 1.210 3E/62	33,6 1.420 3E/62	42,4 1.790 3E/62	66 2.620 3E/58,6	67 3.260 3E/58,6	73 3.890 3E/65,9	73 4.840 3E/64,6	87 5.040 3E/57,4	110 6.020 3E/58,5	110 6.900 3E				

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

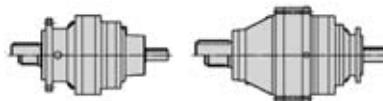


n_{N2} min ⁻¹	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																
		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		... / i		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		... / i		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
23,6	1 180	2,7 110 3E/50,5	4,25 174 3E/50,5	6,4 262 3E/50,5	11,4 467 3E/50,5	15,1 649 3E/53,1	24,2 981 3E/50,1	27,1 1 100 3E/55,2	30,2 1 350 3E/55,2	36,3 1 620 3E/49,1	59 2 340 3E/50,1	66 67 2 670 3E/55,2	78 3 480 3E/54,1	99 90 4 320 3E/48,1	138 118 5 380 3E/46	198 150 7 360 3E/46	235 170 8 740 3E/46	
		1,71 71 2E/51,2	3,07 127 2E/51,2	4,29 178 2E/51,2	7,5 309 2E/51,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1 000	42,5 —	— —	— —	— 615 3E/47,3	21,8 875 3E/42	24,4 980 3E/42	27,3 1 210 3E/46,3	36,5 1 620 3E/41,1	53 2 090 3E/39,4	59 2 240 3E/43,4	70 2 910 3E/45,3	89 90 3 860 3E/45,3	—	—	—	—	
		2,14 90 2E/44,1	3,75 158 2E/44,1	4,51 187 2E/43,5	7,4 309 2E/43,5	12,1 502 2E/45,2	16,5 710 2E/45,2	23,3 1 000 2E/45,9	27,6 1 210 2E/45,9	36,1 1 580 2E/45,9	—	—	—	—	—	—	—	
	850	35,5 2,78	3,53 110 2E/35,2	4,92 148 2E/37,5	8,7 207 2E/37,5	12,9 368 2E/36,3	20 526 2E/38,1	25,4 1 070 2E/38,4	33,9 1 470 2E/38,4	39,7 1 670 2E/38,7	51 2 250 2E/38,7	64 2 800 2E/38,7	74 3 220 2E/38,8	103 4 480 2E/38,8	123 5 340 2E/38,8	158 6 880 2E/38,7	197 8 570 2E/38,7	
		30 2,74	4,25 110 2E/29,9	5,8 171 2E/31	9,4 241 2E/31	16,1 392 2E/30	21,7 648 2E/31,5	27,9 921 2E/31,5	36 1 180 2E/31,5	45,2 1 530 2E/31,5	62 1 920 2E/32,7	80 2 710 2E/33	92 3 540 2E/33	128 5 650 2E/32,7	157 6 890 2E/32,7	195 8 550 2E/32,6	244 10 690 2E/32,6	
	710	25 2,79	4,65 110 2E/24,8	6,2 183 2E/24,8	10 244 2E/24,8	14,7 394 2E/26	24,3 609 2E/24,5	30,1 1 300 2E/27,1	42,1 1 640 2E/24,5	52 2 160 2E/26,3	60 2 640 2E/27,6	76 3 140 2E/26	91 3 770 2E/26	127 5 140 2E/25,5	170 6 880 2E/25,4	204 8 270 2E/25,4	235 9 520 2E/25,4	
		21,2 2,71	4,52 110 2E/21,3	6,5 184 2E/21,3	11,7 266 2E/21,3	17,2 476 2E/21,3	27,3 736 2E/21,3	31,2 1 100 2E/21,7	43,2 1 290 2E/20,5	51 2 000 2E/21,5	66 2 700 2E/21,5	93 3 870 2E/21,9	109 4 560 2E/21,9	154 6 330 2E/21,5	205 8 410 2E/21,5	236 9 770 2E/21,7	272 300 11 240 2E/21,7	
20	1 400	2,35 71	3,91 112 3E/70,2	6,3 187 3E/70,2	10,2 299 3E/70,2	14,9 487 3E/73,7	23,7 749 3E/69,6	29 1 120 3E/69,6	35,6 1 380 3E/73,1	44,9 50 1 780 3E/69	67 67 2 240 3E/70,4	79 67 3 140 3E/74	97 90 4 910 3E/72,5	122 90 6 060 3E/68,5	171 118 8 000 3E/69,9	216 150 10 270 3E/69,9	260 170 12 400 3E/69,9	
		2,33 60	3,89 112 3E/59,6	6,2 187 3E/59,6	10,1 300 3E/59,6	14,8 487 3E/62,6	23,5 749 3E/59,1	27,1 1 120 3E/59,1	30,2 1 290 3E/62	38,1 1 520 3E/58,6	59 1 910 3E/59,8	66 67 2 790 3E/59,8	78 3 190 3E/65,9	99 90 4 150 3E/64,6	138 118 5 160 3E/64,6	198 150 6 420 3E/57,4	235 170 9 360 3E/58,5	
	1 000	2,33 50	3,66 112 3E/50,5	5,8 177 3E/50,5	10,1 279 3E/50,5	13,6 487 3E/53,1	21,8 691 3E/50,1	24,4 1 040 3E/50,1	27,3 1 170 3E/55,2	32,7 1 730 3E/49,1	53 2 490 3E/55,2	59 3 280 3E/49,1	70 3 700 3E/55,2	89 90 4 600 3E/54,1	125 118 5 730 3E/48,1	178 150 7 830 3E/46	212 170 9 300 3E/46	
		1,48 50	2,65 72 2E/51,2	3,75 130 2E/51,2	6,5 183 2E/51,2	— 316 2E/51,2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —		
	850	42,5 42,5	— —	— —	— —	— 643 3E/47,3	12,1 900 3E/42	19,1 1 040 3E/42	22,1 1 280 3E/46,3	24,6 1 280 3E/46,3	33 1 720 3E/41,1	48 2 220 3E/39,4	54 2 380 3E/43,4	64 3 100 3E/45,3	81 90 4 100 3E/45,3	— —	— —	
		1,85 92	3,28 163 2E/44,1	3,91 191 2E/44,1	6,5 316 2E/43,5	10,5 513 2E/43,5	14,3 724 2E/45,2	20,2 1 030 2E/45,2	23,9 1 230 2E/45,9	31,3 1 620 2E/45,9	— —	— —	— —	— —	— —	— —		
	710	35,5 35,5	3 112 2E/35,2	4,25 151 2E/37,5	7,6 214 2E/37,5	11,1 381 2E/36,3	17,2 543 2E/38,1	21,7 882 2E/38,4	29,3 1 090 2E/38,7	33,9 1 520 2E/37,4	44 1 710 2E/38,7	56 2 300 2E/38,7	64 2 900 2E/38,7	89 3 340 2E/38,7	106 4 650 2E/38,8	137 5 550 2E/38,8	171 7 160 2E/38,7	
		2,36 30	3,71 112 2E/29,9	4,98 176 2E/31	8,1 400 2E/31	13,8 660 2E/30	18,7 938 2E/31,5	24,3 1 220 2E/31,5	31 1 550 2E/31,5	39,4 1 980 2E/31,5	54 2 790 2E/32,7	69 3 600 2E/33	79 4 140 2E/33	113 5 900 2E/32,7	138 7 200 2E/32,7	172 8 940 2E/32,6	215 11 170 2E/32,6	
	500	25 25	2,37 112	3,95 187 2E/24,8	5,3 253 2E/24,8	8,6 407 2E/24,8	12,7 630 2E/26	20,9 982 2E/27,1	25,6 1 320 2E/27,1	36,3 1 700 2E/27,1	43,9 2 200 2E/27,6	51 2 690 2E/27,6	65 3 250 2E/26	79 3 900 2E/26	109 5 310 2E/25,5	146 7 120 2E/25,5	177 8 580 2E/25,4	203 9 870 2E/25,4
		1,94 85	3,24 115 3E/86,6	5,1 191 3E/86,6	8,4 301 3E/86,6	12,2 498 3E/92,4	19,3 767 3E/87,2	22,1 1 150 3E/89,3	29,1 1 350 3E/91,6	36,7 1 820 3E/91,6	56 2 290 3E/86,5	69 67 4 270 3E/90,4	86 90 5 010 3E/85,4	107 90 6 500 3E/83,7	138 118 7 630 3E/83,7	178 150 8 260 3E/82,9	210 170 10 870 3E/89,6	
17	1 400	2,01 71	3,36 114 3E/70,2	5,4 191 3E/70,2	8,7 305 3E/70,2	12,8 496 3E/73,7	20,3 763 3E/69,6	25,8 1 140 3E/69,6	30,6 1 450 3E/73,1	39,9 1 810 3E/73,1	59 2 360 3E/69	70 67 3 310 3E/70,4	84 90 4 000 3E/70,4	109 90 5 010 3E/72,5	152 118 6 390 3E/72,5	192 150 8 440 3E/68,5	231 170 10 830 3E/69,9	
		2,01 60	3,35 114 3E/59,6	5,4 191 3E/59,6	8,7 305 3E/59,6	12,8 496 3E/62,6	20,3 763 3E/59,1	24,4 1 140 3E/59,1	27,3 1 380 3E/62	34,4 1 620 3E/58,6	53 2 040 3E/58,6	59 2 970 3E/59,8	70 3 390 3E/65,9	89 90 4 420 3E/64,6	125 118 5 490 3E/64,6	178 150 6 830 3E/58,5	212 170 11 830 3E/58,5	
	850	2,01 50	3,17 114 3E/50,5	5,2 180 3E/50,5	8,7 296 3E/50,5	12,3 735 3E/53,1	19,7 1 110 3E/50,1	22,1 1 240 3E/50,1	24,6 1 530 3E/55,2	29,6 1 840 3E/49,1	48 3 020 3E/55,2	54 3 940 3E/50,1	64 4 890 3E/54,1	81 90 5 300 3E/54,1	113 118 6 090 3E/48,1	161 150 8 330 3E/46	191 170 9 890 3E/46	
		1,28 50	2,3 74 2E/51,2	3,28 133 2E/51,2	5,6 189 2E/51,2	— 322 2E/51,2	— —	10,3 653 3E/47,3	16,2 915 3E/42	19,7 1 120 3E/42	22 1 370 3E/46,3	29,5 1 840 3E/46,3	42,9 2 380 3E/46,3	48 2 540 3E/46,3	57 3 310 3E/43,4	72 4 390 3E/45,3	— —	— —
	710	42,5 42,5	— —	— —	— —	— —	— 653 3E/47,3	— 915 3E/42	— 1 120 3E/42	— 1 370 3E/46,3	— 1 840 3E/46,3	— 2 380 3E/46,3	— 2 540 3E/46,3	— 3 310 3E/43,4	— 4 390 3E/45,3	— —	— —	
		— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —		

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

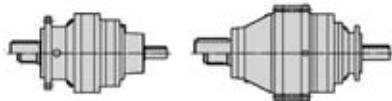
For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)



			Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
n_{N2}	n_1	i_N					P_{N2}		kW											
			M_{N2}	$daNm$	\dots	$/i$	200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543
17	710	42,5	1,58 93 $2E/44,1$	2,82 168 $2E/44,1$	3,34 196 $2E/43,5$	5,5 323 $2E/43,5$	9 524 $2E/43,5$	12,2 741 $2E/45,2$	17,3 1050 $2E/45,2$	20,4 1260 $2E/45,9$	26,8 1650 $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$	— — $2E/45,9$
			2,04 114 $2E/35,2$	2,59 154 $2E/37,5$	3,71 221 $2E/37,5$	6,6 393 $2E/37,5$	9,7 561 $2E/36,3$	15 911 $2E/38,1$	18,7 1120 $2E/37,4$	25,5 1570 $2E/38,7$	29,3 1740 $2E/37,4$	38 2350 $2E/38,8$	48,1 2960 $2E/38,7$	55 3410 $2E/38,8$	78 4820 $2E/38,8$	93 5750 $2E/38,8$	121 7430 $2E/38,7$	150 9250 $2E/38,7$	150 9250 $2E/38,7$	
			2 114 $2E/29,9$	3,2 183 $2E/29,9$	4,23 250 $2E/31$	6,9 407 $2E/31$	11,7 673 $2E/30$	15,9 957 $2E/31,5$	20,9 1260 $2E/31,5$	26,3 1580 $2E/31,5$	34 2050 $2E/31,5$	46,3 3670 $2E/32,7$	58 4220 $2E/33$	67 7390 $2E/32,7$	97 6060 $2E/32,7$	118 7390 $2E/32,7$	151 9380 $2E/32,6$	188 11730 $2E/32,6$	188 11730 $2E/32,6$	
14	1400	100	1,68 117 $3E/102$	2,8 195 $3E/102$	4,48 312 $3E/102$	7,3 507 $3E/102$	10,7 779 $3E/107$	16,9 1170 $3E/101$	18,1 1380 $3E/112$	25,5 1850 $3E/106$	32,5 2340 $3E/100$	47 3220 $3E/113$	57 4410 $3E/102$	76 5330 $3E/102$	88 90 6470 $3E/113$	112 118 8600 $3E/106$	147 150 10650 $3E/106$	176 170 12780 $3E/106$		
			1,67 117 $3E/86,6$	2,78 195 $3E/86,6$	4,45 312 $3E/86,6$	7,2 507 $3E/86,6$	10,5 781 $3E/87,2$	16,6 1170 $3E/89,3$	19 1370 $3E/91,6$	25 1850 $3E/86,5$	32,3 2390 $3E/90,4$	49,6 3470 $3E/85,4$	60 5090 $3E/85,4$	74 6400 $3E/83,7$	95 90 8630 $3E/89,6$	121 118 11350 $3E/89,6$	156 150 13410 $3E/89,6$	185 170 13410 $3E/89,6$		
	1180	85	1,74 117 $3E/70,2$	2,9 195 $3E/70,2$	4,63 311 $3E/70,2$	7,5 505 $3E/70,2$	11 776 $3E/73,7$	17,5 1160 $3E/69,6$	23 1530 $3E/73,1$	26,4 1840 $3E/73,1$	35,6 2490 $3E/73,1$	53 3480 $3E/70,4$	63 67 4210 $3E/70,4$	72 5110 $3E/74$	97 90 6730 $3E/72,5$	136 118 8890 $3E/68,5$	169 150 11260 $3E/69,9$	204 170 13590 $3E/69,9$		
			1,74 116 $3E/59,6$	2,9 194 $3E/59,6$	4,64 310 $3E/59,6$	7,5 504 $3E/59,6$	11 776 $3E/59,1$	17,5 1160 $3E/59,1$	22,1 1470 $3E/62,6$	24,6 1720 $3E/62$	31,1 2160 $3E/62$	48 3160 $3E/58,6$	54 4700 $3E/59,8$	64 5840 $3E/64,6$	81 90 7270 $3E/57,4$	113 118 10590 $3E/58,5$	161 150 12580 $3E/58,5$	191 170 12580 $3E/58,5$		
	1000	71	1,72 116 $3E/50,5$	2,7 193 $3E/50,5$	4,58 311 $3E/50,5$	7,4 505 $3E/50,5$	10,9 777 $3E/50,1$	17,3 1170 $3E/50,1$	19,7 1330 $3E/55,2$	22 1640 $3E/55,2$	26,4 1960 $3E/49,1$	42,9 2830 $3E/50,1$	48 3240 $3E/55,2$	57 4220 $3E/55,2$	72 5240 $3E/54,1$	101 6520 $3E/48,1$	144 150 8910 $3E/46$	171 170 10580 $3E/46$		
			1,1 76 $2E/51,2$	1,97 136 $2E/51,2$	2,84 196 $2E/51,2$	4,78 330 $2E/51,2$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$		
	600	42,5	— — $2E/44,1$	— — $2E/44,1$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$	— — $2E/43,5$		
			1,36 95 $2E/44,1$	2,43 171 $2E/44,1$	2,89 200 $2E/43,5$	4,76 330 $2E/43,5$	7,7 535 $2E/43,5$	10,5 757 $2E/45,2$	14,9 1070 $2E/45,2$	17,6 1290 $2E/45,2$	23,1 1690 $2E/45,2$	38,7 2530 $2E/41,1$	43,3 2710 $3E/39,4$	51 3530 $3E/43,4$	65 4680 $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$
	500	35,5	1,73 116 $2E/35,2$	2,2 157 $2E/35,2$	3,2 229 $2E/37,5$	5,7 406 $2E/37,5$	8,4 580 $2E/36,3$	13 942 $2E/38,1$	16 1140 $2E/37,4$	21,9 1620 $2E/38,7$	25 1780 $2E/37,4$	32,4 2400 $2E/38,7$	40,9 3030 $2E/38,7$	47,1 3480 $2E/38,7$	67 5000 $2E/38,7$	81 5970 $2E/38,7$	105 7740 $2E/38,7$	130 9630 $2E/38,7$	130 9630 $2E/38,7$	
			— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$	— — $2E/51,2$		
11,2	1400	125	1,37 120 $3E/128$	2,29 200 $3E/128$	3,66 319 $3E/128$	6 519 $3E/128$	8,7 799 $3E/134$	13,8 1200 $3E/127$	15,8 1400 $3E/130$	22,4 1880 $3E/123$	28,5 2380 $3E/129$	37,2 3270 $3E/131$	47 4210 $3E/129$	58 5220 $3E/131$	76 6700 $3E/134$	101 9240 $3E/134$	130 12000 $3E/135$	150 13800 $3E/135$		
			1,38 120 $3E/102$	2,29 200 $3E/102$	3,67 319 $3E/102$	6 519 $3E/102$	8,7 798 $3E/107$	13,9 1200 $3E/101$	14,8 1410 $3E/112$	20,9 1890 $3E/106$	27,5 2480 $3E/100$	39,2 3350 $3E/113$	46,8 5450 $3E/102$	64 5550 $3E/107$	75 6850 $3E/113$	92 8800 $3E/106$	122 11100 $3E/106$	147 13330 $3E/106$		
	950	85	1,38 120 $3E/86,6$	2,29 200 $3E/86,6$	3,67 319 $3E/86,6$	6 519 $3E/86,6$	8,6 800 $3E/92,4$	13,7 1200 $3E/89,3$	15,6 1410 $3E/91,6$	20,6 1900 $3E/86,5$	27,4 2530 $3E/90,4$	42,2 4490 $3E/85,4$	49,4 5220 $3E/83,7$	61 6760 $3E/87,9$	80 9110 $3E/87,9$	103 11630 $3E/89,6$	129 14160 $3E/89,6$	157 170 14160 $3E/89,6$		
			1,42 120 $3E/70,2$	2,37 199 $3E/70,2$	3,8 318 $3E/70,2$	6,2 517 $3E/70,2$	9 795 $3E/73,7$	14,4 1190 $3E/69,6$	19,7 1640 $3E/73,1$	21,6 1890 $3E/73,1$	30,6 2670 $3E/73,1$	45,3 3730 $3E/70,4$	53 4450 $3E/74$	59 5240 $3E/72,5$	83 90 7210 $3E/68,5$	117 118 9530 $3E/69,9$	138 150 11530 $3E/69,9$	167 170 13920 $3E/69,9$		
	800	71	1,41 120 $3E/59,6$	2,35 199 $3E/59,6$	3,75 319 $3E/59,6$	6,1 518 $3E/59,6$	8,9 796 $3E/62,6$	14,2 1190 $3E/59,1$	19 1600 $3E/62$	21,3 1880 $3E/62$	26,8 2370 $3E/58,6$	41,4 3460 $3E/59,8$	44,4 3780 $3E/65,9$	55 5140 $3E/64,6$	69 6390 $3E/57,4$	97 7950 $3E/58,5$	139 150 11590 $3E/58,5$	165 170 13760 $3E/58,5$		
			1,39 120 $3E/50,5$	2,18 188 $3E/50,5$	3,7 319 $3E/50,5$	6 518 $3E/50,5$	8,8 798 $3E/53,1$	14 1200 $3E/50,1$	16,9 1450 $3E/55,2$	19 1790 $3E/55,2$	22,8 2150 $3E/54,9$	37 3100 $3E/49,1$	41,4 3540 $3E/50,1$	49 4610 $3E/55,2$	62 5730 $3E/54,1$	87 7130 $3E/48,1$	124 9750 $3E/46$	147 11570 $3E/46$		
	560	50	0,89 78 $2E/51,2$	1,6 140 $2E/51,2$	2,34 204 $2E/51,2$	3,89 340 $2E/51,2$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$	— — $3E/47,3$		
			1,1 98 $2E/44,1$	1,97 175 $2E/44,1$	2,35 206 $2E/43,5$	3,88 340 $2E/43,5$	6,3 551 $2E/45,2$	8,6 779 $2E/45,2$	12,1 1100 $2E/45,2$	14,4 1330 $2E/45,2$	18,8 1740 $2E/45,2$	33,4 2760 $2E/41,1$	37,4 2960 $3E/39,4$	44,2 3860 $3E/43,4$	56 5110 $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$	— — $3E/45,3$
	475	42,5	— — $2E/44,1$	— —																

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

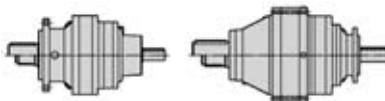


		Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
n_{N2}	n_1	i_N			P_{N2}		kW		daN m		\dots		i/i		\dots		i/i		
			min^{-1}																
9,5	950	100	1,19		1,98	3,17	5,1	7,5	12	12,8	18	24,3	34,2	40,4	55	66	79	107	128
			122	3E/102	203	325	528	813	1220	1440	1930	2580	3460	4600	5660	7140	8960	11450	13740
			1,18		1,97	3,15	5,1	7,4	11,7	13,4	17,7	24,1	37,1	42,4	52	71	91	111	138
	800	85	122	3E/86,6	203	325	529	815	1220	1430	1930	2640	3830	4570	5330	7060	9520	11850	14790
			1,22		2,03	3,24	5,3	7,7	12,3	17,1	18,4	26,5	39,1	45,2	51	74	101	118	143
	670	71	122	3E/70,2	203	324	527	811	1220	1700	1920	2760	3850	4530	5350	7620	9870	11760	14190
			1,2		2	3,2	5,2	7,6	12,1	17	19	23,9	37	37,8	49	62	87	124	147
	560	60	122	3E/59,6	203	325	528	812	1220	1720	2010	2530	3700	3850	5500	6840	8510	12400	14720
			1,2		1,89	3,2	5,2	7,6	12,1	14,5	17,2	20,6	33,4	37,4	44,2	56	78	112	133
475	50	50	122	3E/50,5	192	325	528	812	1220	1470	1900	2290	3300	3770	4910	6100	7590	10370	12320
			0,77		1,38	2,04	3,36	347	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8	1400	180	1,02		1,69	2,47	3,97	5,9	9,7	10,9	15,7	18,3	24	30,2	35,8	49	58	76	96
			124	3E/179	207	302	486	752	1170	1470	1900	2360	3270	3880	4670	6560	8030	10600	13250
			1,03		1,72	2,5	4,03	5,9	9,8	11,1	15,9	19,1	24,4	30,6	36,8	51	66	81	93
	1180	150	124	3E/149	207	301	484	750	1170	1460	1900	2430	3260	3870	4640	6320	8530	10400	11980
			1,02		1,7	2,71	4,41	6,5	10,3	11,7	16,6	21,6	28,6	35,7	44,7	58	75	102	117
	1000	125	124	3E/128	207	331	538	828	1240	1450	1950	2540	3520	4480	5620	7130	9580	13080	15050
			1,02		1,7	2,72	4,42	6,5	10,3	11	15,5	20,9	29,8	34,6	47,2	57	68	93	112
	800	100	124	3E/102	207	331	538	828	1240	1470	1960	2640	3570	4680	5770	7330	9130	11820	14190
			1,01		1,68	2,69	4,36	6,3	10	11,5	15,1	21,1	32	36,2	44,7	62	79	95	121
670	85	85	124	3E/86,6	207	332	539	830	1250	1460	1970	2760	3940	4660	5440	7390	9950	12080	15410
			1,04		1,73	2,76	4,49	6,6	10,4	14,6	15,7	22,6	33,3	38,5	43,3	65	86	101	121
560	71	71	124	3E/70,2	207	331	537	826	1240	1730	1960	2810	3920	4620	5470	8060	10060	11990	14470
			1,04		1,73	2,76	4,49	6,6	10,4	14,8	16,6	21,6	33,3	32,6	44	56	78	112	133
475	60	60	124	3E/59,6	207	331	537	826	1240	1750	2080	2700	3920	5830	7270	9050	13190	15670	15850
			—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6,7	1400	212	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	26,1	29,2	33,5	43,7	64 67	77 95 90
			0,86		1,43	2,15	3,46	4,78	6,8	9	11,3	15,7	20,6	24,9	28,2	34,2	39,9	55	69
			127	3E/217	211	309	498	724	1060	1410	1760	2440	3330	4060	4680	5620	6580	9060	11280
	1180	180	0,87		1,45	2,13	3,43	5,1	8,3	9,4	13,6	15,9	20,6	26,1	30,9	42,1	49,6	66	82
			127	3E/179	211	310	499	772	1200	1490	1950	2430	3330	3980	4790	6680	8180	10790	13480
	1000	150	0,89		1,48	2,18	3,51	5,2	8,5	9,6	13,8	16,5	21	26,6	32	44,4	58	71	82
			126	3E/149	210	309	497	770	1200	1490	1950	2480	3320	3970	4770	6490	8730	10750	12380
	850	125	0,88		1,47	2,35	3,81	5,6	8,9	10,1	14,4	19	24,8	31,3	38,7	51	65	90	103
			126	3E/128	211	337	548	843	1260	1480	1980	2610	3590	4620	5720	7350	9750	13570	15690
670	100	100	0,87		1,45	2,32	3,77	5,5	8,8	9,4	13,2	17,8	25,8	29,6	40,4	48,8	58	81	97
			127	3E/102	211	338	549	844	1270	1490	2000	2690	3690	4770	5890	7470	9310	12220	14660
560	85	85	0,86		1,43	2,29	3,72	5,4	8,5	9,8	12,9	18,5	27,2	30,8	38,2	54	69	81	103
			127	3E/86,6	211	338	549	847	1270	1490	2010	2880	4020	4750	5560	7730	10340	12310	15710
475	71	71	0,89		1,49	2,38	3,87	5,7	9	12,6	13,6	19,5	28,8	33,2	37,5	58	74	87	105
			126	3E/70,2	210	336	547	841	1260	1760	2000	2870	3990	4710	5570	8450	10240	12200	14720
5,6	1400	250	—		—	—	—	4,87	7,3	8,4	11,1	14,6	24,7	29,2	34,1	43,7	60 67	71 90 90	
			0,74		1,21	1,56	2,54	3,86	5,5	6,5	8,4	10,8	14,1	17,7	20	28,8	9840	12990	16460
1400	250	250	129	3E/255	211	282	459	692	1030	1210	1610	2060	2700	3380	3900	5610	—	—	—

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore $P_{1\max}$ [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer $P_{1\max}$ [kW].

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

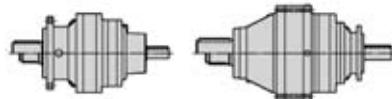


		i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																
n_{N2}	n_1 min ⁻¹		P_{N2} da N m		kW														
			... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	... / i	
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
5,6	1180	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,5	26,3	28,9	39,3	57	66	85 90	
	1180	212	0,74 3E/217	1,23 3E/217	1,85 3E/211	2,98 3E/211	4,16 3E/222	5,8 3E/228	7,8 3E/228	9,7 3E/228	13,6	17,7	21,4	24,2	29,3	34,2	47,1	59	
	1000	180	0,75 3E/179	1,25 3E/179	1,84 3E/179	2,97 3E/179	4,38 3E/189	7,2 3E/178	8,1 3E/178	11,7 3E/197	13,8	17,7	22,6	26,7	36,3	42,7	56	71	
	850	150	0,77 3E/149	1,28 3E/149	1,89 3E/149	3,04 3E/149	4,48 3E/156	7,4 3E/147	8,3 3E/163	12	14,2	18,2	23,1	27,7	38,5	50	62	72	
	710	125	0,75 3E/128	1,25 3E/128	1,84 3E/128	2,2 3E/128	3,25 3E/134	4,76 3E/127	7,6 3E/130	8,6 3E/123	12,2	16,4	21,1	27	33	43,9	55	76	
	560	100	0,74 3E/102	1,24 3E/102	1,98 3E/102	3,21 3E/102	4,7 3E/107	7,5 3E/102	8 3E/112	11,3	15,2	22,3	25,2	34,5	41,6	49,3	70	84	
	475	85	0,74 3E/86,6	1,24 3E/86,6	1,98 3E/86,6	3,21 3E/86,6	4,64 3E/92,4	7,4 3E/87,2	8,4 3E/89,3	11,1	15,9	23,5	26,6	33	47,9	60	70	89	
	475	1400	—	—	1,77 4E/290	2,87 4E/290	4,2 4E/304	6,4 4E/301	7,2 4E/313	10,1 4E/302	14,4 4E/285	21,3 4E/291	26,4 4E/305	29,5 4E/299	41,9 4E/282	55	68	85 90	
	1400	300	0,64 3E/301	0,86 3E/301	1,28 3E/320	2,15 3E/320	3,37 3E/310	4,73 3E/325	5,6 3E/319	6,5 3E/333	9,1 3E/333	—	—	—	—	—	—	—	
	1180	250	—	—	—	—	4,18 4E/258	6,3 4E/259	7,2 4E/265	9,5 4E/256	13,1 4E/256	21,2 4E/242	26,2 4E/247	29,3 4E/254	39,3 4E/240	52	61	77	
	1180	250	0,64 3E/255	1,05 3E/255	1,34 3E/265	2,18 3E/265	3,35 3E/263	4,7 3E/259	5,6 3E/271	7,2 3E/280	9,4 3E/280	12,1 3E/281	15,2 3E/281	17,2 3E/285	24,7 3E/286	—	—	—	
	1000	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,2 4E/205	23,1 4E/209	24,9 4E/213	35,4 4E/226	52	57	77	
	1000	212	0,64 3E/217	1,06 3E/217	1,6 3E/211	2,57 3E/211	3,64 3E/222	5 3E/228	6,7 3E/228	8,3 3E/228	11,7 3E/237	15,2 3E/239	18,4 3E/243	20,9 3E/241	25,3 3E/242	35,4 3E/241	40,4 3E/241	50	50
	850	180	0,65 3E/179	1,08 3E/179	1,6 3E/179	2,58 3E/179	3,8 3E/189	6,3 3E/178	7 3E/197	10,2 3E/178	12 3E/189	15,4 3E/189	19,6 3E/200	23,2 3E/192	31,4 3E/192	36,9 3E/196	48,8 3E/204	61	61
	710	150	0,66 3E/149	1,09 3E/149	1,61 3E/149	2,6 3E/149	3,83 3E/156	6,3 3E/147	7,1 3E/163	10,3 3E/147	12,1 3E/158	15,5 3E/156	19,7 3E/156	23,7 3E/156	32,9 3E/156	42,7 3E/159	54	62	62
	600	125	0,64 3E/128	1,07 3E/128	1,72 3E/128	2,79 3E/128	4,09 3E/134	6,5 3E/127	7,4 3E/130	10,5 3E/123	14,1 3E/123	18,2 3E/123	23,5 3E/123	28,4 3E/131	38,2 3E/129	47,5 3E/134	66	77	77
	475	100	0,64 3E/102	1,07 3E/102	1,71 3E/102	2,77 3E/102	4,06 3E/107	6,5 3E/101	6,9 3E/112	9,7 3E/106	13,1 3E/106	19,5 3E/106	21,8 3E/113	29,8 3E/102	35,9 3E/113	42,6 3E/106	61	73	73
4	1400	355	—	—	1,46 4E/357	2,38 4E/357	3,48 4E/354	5,5 4E/354	6,2 4E/368	8,3 4E/372	11,8 4E/378	17,4 4E/357	21,6 4E/364	24,2 4E/382	34,2 4E/375	45,1 4E/354	60	75	75
	1400	355	0,426 3E/377	0,68 3E/377	0,93 3E/371	1,53 3E/371	2,49 3E/371	3,38 3E/386	4,79 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1180	300	—	—	1,52 4E/290	2,46 4E/290	3,61 4E/304	5,5 4E/301	6,2 4E/313	8,6 4E/302	12,4 4E/302	18,3 4E/285	22,6 4E/291	25,4 4E/305	35,9 4E/299	47,3 4E/282	58	73	73
	1180	300	0,55 3E/301	0,74 3E/301	1,11 3E/320	1,85 3E/320	2,91 3E/310	4,06 3E/319	4,86 3E/333	5,6 3E/333	7,8 3E/333	—	—	—	—	—	—	—	—
	1000	250	—	—	—	—	888 4E/258	1,340 4E/259	1,570 4E/265	2,000 4E/256	2,900 4E/256	4,220 4E/242	5,330 4E/247	6,270 4E/259	8,700 4E/254	10,820 4E/254	14,290 4E/269	17,870 4E/303	17,810 4E/349
	1000	250	0,55 3E/255	0,91 3E/255	1,16 3E/265	1,88 3E/265	2,9 3E/263	4,06 3E/276	4,86 3E/271	6,2 3E/280	8,1 3E/280	10,5 3E/281	13,1 3E/285	14,9 3E/285	21,3 3E/286	52	66	66	66

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

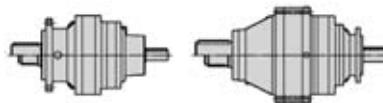


				Grandezza riduttore - Gear reducer size																
n_{N2}	n_1	i_N	P_{N2}	M_{N2}	kW daNm															
					200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
4	850	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18,3	20	21,6	32	46,6	49,5	69	
	850	212	0,55 134 3E/217	0,92 223 3E/217	1,39 329 3E/211	2,23 530 3E/211	3,19 795 3E/222	4,36 1.120 3E/228	5,8 1.490 3E/228	7,2 1.850 3E/228	10,2 2.610 3E/228	13,2 3.510 3E/237	15,9 4.280 3E/237	18,1 4.930 3E/243	21,9 5.920 3E/241	25,5 6.940 3E/241	34,8 9.440 3E/241	43,4 11.760 3E/241	49,5 12.550 4E/226	69 17.610 4E/226
	710	180	0,55 134 3E/179	0,92 223 3E/179	1,37 330 3E/179	2,2 531 3E/189	3,24 1.280 3E/178	5,4 6 1.580 3E/197	8,7 2.080 3E/197	10,3 2.610 3E/189	13,1 3.510 3E/200	16,7 4.240 3E/192	19,8 5.100 3E/196	26,7 7.050 3E/196	31,4 8.620 3E/204	41,5 11.350 3E/203	52 14.190 3E/203	52 11.760 3E/241		
	600	150	0,56 133 3E/149	0,94 222 3E/149	1,39 329 3E/149	2,24 530 3E/149	3,3 820 3E/156	5,5 1.280 3E/147	6,1 1.570 3E/147	8,9 2.070 3E/158	10,4 2.620 3E/156	13,3 3.510 3E/165	17 4.230 3E/153	20,5 5.080 3E/156	28,4 6.920 3E/153	36,8 9.310 3E/159	46,6 11.750 3E/158	54 13.540 3E/158	54 13.540 3E/158	
	500	125	0,55 134 3E/128	0,91 223 3E/128	1,46 357	2,37 580	3,48 892	5,5 1.340	6,3 1.570	9 2.100	12 2.820	15,4 3.800	19,9 5.010	24,1 6.050	33 8.120	40,4 10.320	56 14.370	65 16.760	65 16.760	
3,35	1 400	425	—	—	1,26 363 4E/421	2,05 590 4E/421	3,01 908 4E/421	4,78 1.360 4E/418	6,4 1.820 4E/418	7,6 2.280 4E/439	10,3 3.090 4E/439	15,3 4.310 4E/414	18,7 5.400 4E/423	21,2 6.420 4E/444	27,6 8.190 4E/435	39,5 11.060 4E/411	51 14.530 4E/419	64 18.170 4E/419	64 18.170 4E/419	
	1 400	425	0,304 91 3E/437	0,55 163 3E/437	0,8 240 3E/437	1,33 396 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1 180	355	—	—	1,26 363 4E/357	2,04 591 4E/357	2,99 909 4E/354	4,75 1.360 4E/368	5,4 1.600 4E/372	7,2 2.160 4E/378	10,1 3.100 4E/378	15 4.320 4E/357	18,5 5.460 4E/364	20,8 6.440 4E/382	29,4 8.910 4E/375	38,7 11.080 4E/354	51 14.520 4E/349	64 18.150 4E/349	64 18.150 4E/349	
	1 180	355	0,366 111 3E/377	0,59 178 3E/377	0,8 240 3E/371	1,32 396 3E/371	2,14 643 3E/371	2,91 909 3E/386	4,12 1.290 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1 000	300	—	—	1,31 362 4E/290	2,13 588 4E/290	3,11 904 4E/304	4,75 1.360 4E/301	5,4 1.600 4E/313	7,4 2.150 4E/302	10,7 3.080 4E/285	15,8 4.290 4E/291	19,5 5.420 4E/291	21,9 6.390 4E/305	31 8.860 4E/299	40,8 11.010 4E/282	50 14.550 4E/303	63 18.190 4E/303	63 18.190 4E/303	
850	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	850	250	0,475 136 3E/255	0,79 227 3E/255	1 298 3E/265	1,63 485 3E/265	2,52 745 3E/276	3,51 1.090 3E/276	4,21 1.280 3E/271	4,87 1.700 3E/280	6,8 2.220 3E/280	15,8 2.250 3E/281	19,6 3.580 3E/281	22 5.910 3E/285	31,8 9.080 4E/254	38,6 10.380 4E/240	45,3 13.710 4E/269	57 17.370 4E/269	57 17.370 4E/269	
	710	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	710	212	0,468 136 3E/217	0,78 227 3E/217	1,18 337 3E/211	1,91 542 3E/222	2,75 822 3E/228	3,71 1.140 3E/228	4,93 1.510 3E/228	6,2 1.890 3E/228	8,7 2.670 3E/228	11,2 3.580 3E/237	13,6 4.370 3E/239	15,4 5.030 3E/243	18,6 6.030 3E/241	21,7 7.070 3E/242	29,6 9.590 3E/241	36,8 11.940 3E/241	36,8 11.940 3E/241	
	600	180	0,477 136 3E/179	0,79 227 3E/179	1,18 337 3E/179	1,9 543 3E/189	2,8 840 3E/178	4,62 1.310 3E/178	5,1 1.610 3E/189	7,5 2.120 3E/189	8,9 2.660 3E/200	11,2 3.580 3E/192	14,4 5.210 3E/192	17,1 7.170 3E/196	23 8.770 3E/204	35,7 11.550 3E/203	44,6 14.440 3E/203	44,6 14.440 3E/203		
500	150	—	0,48 136 3E/149	0,8 227 3E/149	1,19 337 3E/149	1,91 542 3E/156	2,82 839 3E/147	4,65 1.310 3E/163	5,2 1.610 3E/147	7,5 2.120 3E/158	8,9 2.670 3E/165	11,3 3.580 3E/158	14,5 4.330 3E/156	17,4 5.200 3E/156	24,2 7.080 3E/153	31,4 9.530 3E/158	39,7 12.010 3E/158	45,7 13.830 3E/158	45,7 13.830 3E/158	
	1 400	500	—	—	1,03 372 4E/527	1,68 605 4E/527	2,54 927 4E/527	3,91 1.400 4E/523	5,2 1.860 4E/523	6,2 2.340 4E/550	8,5 3.170 4E/519	12,5 5.580 4E/512	18,7 9.130 4E/502	26,7 11.360 4E/527	31,6 14.930 4E/538	40,7 18.660 4E/538	51 18.660 4E/538	51 18.660 4E/538		
	1 180	425	—	—	1,09 370 4E/421	1,76 601 4E/421	2,58 925 4E/442	4,1 1.390 4E/418	5,5 1.850 4E/418	6,5 2.320 4E/439	8,9 3.150 4E/414	13,1 5.540 4E/443	16,2 8.460 4E/444	18,2 8.460 4E/435	24 11.260 4E/411	33,9 14.800 4E/419	43,6 18.510 4E/419	55 18.510 4E/419	55 18.510 4E/419	
	1 180	425	0,262 93 3E/437	0,47 166 3E/437	0,69 245 3E/437	1,14 405 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1 000	355	—	—	1,08 370 4E/357	1,76 601 4E/357	2,58 925 4E/354	4,1 1.390 4E/368	4,63 1.630 4E/372	6,2 2.190 4E/378	8,7 3.160 4E/378	12,9 4.400 4E/357	16 5.550 4E/364	18 6.560 4E/382	25,4 9.070 4E/375	33,4 11.280 4E/354	44,3 14.780 4E/349	55 18.470 4E/349	55 18.470 4E/349	
1 000	355	—	0,316 114 3E/377	0,5 182 3E/377	0,69 245 3E/371	1,14 405 3E/371	1,85 657 3E/386	2,52 928 3E/386	3,57 1.310 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	850	300	—	—	1,13 368 4E/290	1,84 598 4E/290	2,69 920 4E/304	4,11 1.390 4E/304	4,63 1.630 4E/313	6,4 2.180 4E/302	9,3 3.130 4E/302	13,7 4.370 4E/285	16,9 5.520 4E/291	19 6.520 4E/305	26,8 9.010 4E/299	35,3 11.210 4E/282	43,5 14.810 4E/303	54 18.510 4E/303	54 18.510 4E/303	
	710	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	710	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	600	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

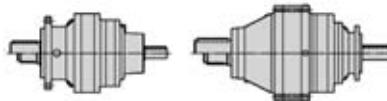


n_{N2} min ⁻¹	i_N		Grandezza riduttore - Gear reducer size																
			P_{N2} kW		M_{N2} daN m		\dots		$/i$		P_{N2} kW		M_{N2} daN m		\dots		$/i$		
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
2,8	850	300	0,41 139 3E/301	0,56 191 3E/301	0,84 301 3E/320	1,38 495 3E/320	2,19 763 3E/310	3,03 1.110 3E/325	3,65 1.310 3E/319	4,23 1.580 3E/333	5,9 2.190 3E/333	—	—	—	—	—	—	—	
	710	250	—	—	—	—	2,66 922 4E/258	4 1.390 4E/259	4,57 1.630 4E/265	6 2.080 4E/256	9,1 3.140 4E/256	13,5 4.370 4E/242	16,7 5.530 4E/247	18,7 6.530 4E/254	27,1 9.260 4E/240	32,8 10.580 4E/269	38,6 13.980 4E/269	48,9 17.710 4E/269	
	710	250	0,404 139 3E/255	0,67 231 3E/255	0,85 304 3E/265	1,39 494 3E/265	2,16 764 3E/263	2,99 1.110 3E/276	3,6 1.310 3E/271	4,59 1.730 3E/280	6 2.280 3E/280	7,8 2.940 3E/281	9,7 3.660 3E/285	11 4.220 3E/286	15,7 6.020 3E/286	—	—	—	
	600	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,4 4.380 4E/205	14,7 4.880 4E/209	15,9 5.830 4E/231	25,8 9.270 4E/226	35,1 11.220 4E/201	36,3 13.030 4E/226	52 18.620 4E/226	
	600	212	0,403 139 3E/217	0,67 232 3E/217	1,02 344 3E/211	1,65 554 3E/211	2,4 848 3E/222	3,2 1.160 3E/228	4,24 1.540 3E/228	5,3 1.920 3E/228	7,5 2.720 3E/237	9,7 3.640 3E/239	11,7 4.440 3E/243	13,2 5.120 3E/243	16 6.130 3E/242	18,7 7.190 3E/242	25,3 9.730 3E/241	31,5 12.110 3E/241	
	500	180	0,405 139 3E/179	0,68 231 3E/179	1,01 345 3E/179	1,62 555 3E/179	2,39 859 3E/189	3,94 1.340 3E/178	4,36 1.640 3E/197	6,4 2.170 3E/189	7,5 2.720 3E/200	9,6 3.650 3E/189	12,3 4.440 3E/192	14,6 5.330 3E/192	19,5 7.310 3E/192	23 8.940 3E/204	30,3 11.760 3E/203	37,9 14.700 3E/203	
2,36	1400	600	—	—	0,91 378 4E/613	1,47 615 4E/613	2,08 949 4E/670	3,42 1.420 4E/608	4,49 1.860 4E/638	5,5 2.380 4E/638	6,6 2.880 4E/602	10,9 4.490 4E/679	12,4 5.730 4E/615	15,9 6.670 4E/644	21,6 9.470 4E/677	25,3 11.670 4E/638	34,2 14.870 4E/638	41 17.850 4E/638	
	1180	500	—	—	0,89 379 4E/527	1,44 616 4E/527	2,18 944 4E/535	3,36 1.420 4E/523	4,48 1.900 4E/550	5,4 2.380 4E/550	7,3 3.230 4E/519	10,7 4.500 4E/519	13,3 5.680 4E/529	16,1 6.660 4E/512	23,2 9.430 4E/502	27,1 11.570 4E/527	34,9 15.210 4E/538	43,7 19.010 4E/538	
	1000	425	—	—	0,94 377 4E/421	1,52 612 4E/421	2,23 942 4E/442	3,54 1.410 4E/418	4,72 1.880 4E/418	5,6 2.370 4E/439	7,7 3.210 4E/439	11,3 4.470 4E/414	14 5.640 4E/423	15,8 6.680 4E/444	21 8.720 4E/435	29,2 11.470 4E/411	37,7 15.070 4E/419	47,1 18.840 4E/419	
	1000	425	0,227 95 3E/437	0,407 170 3E/437	0,6 250 3E/437	0,99 413 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	850	355	—	—	0,94 377 4E/357	1,52 612 4E/357	2,23 941 4E/375	3,55 1.410 4E/354	4 1.660 4E/368	5,3 2.230 4E/372	7,6 3.210 4E/378	11,2 4.470 4E/357	13,8 5.650 4E/364	15,6 6.690 4E/382	21,9 9.230 4E/375	28,9 11.480 4E/354	38,3 15.040 4E/349	47,9 18.800 4E/349	
	850	355	0,273 116 3E/377	0,437 185 3E/377	0,6 250 3E/371	0,99 413 3E/371	1,61 670 3E/371	2,19 947 3E/386	3,09 1.340 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—		
	710	300	—	—	0,96 375 4E/290	1,57 610 4E/290	2,29 938 4E/304	3,5 1.410 4E/301	3,95 1.660 4E/313	5,5 2.230 4E/302	7,9 3.200 4E/302	11,6 4.450 4E/285	14,4 5.620 4E/291	16,2 6.660 4E/305	22,8 9.190 4E/299	30,1 11.430 4E/282	37,1 15.100 4E/303	46,4 18.870 4E/303	
	710	300	0,349 141 3E/301	0,485 196 3E/301	0,72 308 3E/320	1,17 504 3E/320	1,88 782 3E/310	2,58 1.130 3E/325	3,12 1.340 3E/319	3,61 1.620 3E/333	5 2.240 3E/333	—	—	—	—	—	—		
	600	250	—	—	—	—	2,29 939 4E/258	3,44 1.420 4E/259	3,93 1.660 4E/265	5,2 2.110 4E/256	7,8 3.200 4E/256	11,6 4.450 4E/242	14,3 5.630 4E/259	16,2 6.660 4E/254	22,8 9.430 4E/240	30,1 10.780 4E/269	37,1 14.230 4E/269	46,4 18.030 4E/269	
	600	250	0,348 141 3E/255	0,58 236 3E/255	0,73 309 3E/265	1,19 503 3E/265	1,87 783 3E/263	2,57 1.130 3E/276	3,11 1.340 3E/271	3,95 1.760 3E/280	5,2 3.230 3E/280	6,7 3.730 3E/281	8,3 4.300 3E/281	9,5 6.130 3E/286	13,5 —	—	—		
	500	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	500	212	0,342 142 3E/217	0,57 236 3E/217	0,87 352 3E/211	1,4 567 3E/211	2,07 877 3E/222	2,72 1.180 3E/228	3,61 1.570 3E/228	4,5 1.960 3E/228	6,4 2.780 3E/228	8,2 3.720 3E/237	9,9 4.530 3E/237	11,2 5.220 3E/239	13,6 6.250 3E/243	22,8 7.330 3E/242	29,8 8.980 3E/241	30,8 9.880 3E/241	
	2	1400	710	—	—	0,76 386 4E/740	1,24 627 4E/740	1,82 965 4E/778	2,89 1.450 4E/734	3,85 1.930 4E/774	4,61 2.430 4E/771	5,7 2.990 4E/728	9,2 4.580 4E/821	10,4 5.850 4E/743	13,5 6.820 4E/779	18,2 9.670 4E/817	21,4 11.910 4E/817	28,2 15.600 4E/810	32,9 18.170 4E/810
	1180	600	—	—	0,78 385 4E/613	1,26 626 4E/613	1,78 967 4E/670	2,94 1.440 4E/608	3,91 1.920 4E/608	4,69 2.420 4E/638	5,8 2.980 4E/638	9,4 4.570 4E/602	10,6 5.840 4E/679	13,7 6.810 4E/644	18,5 9.650 4E/644	21,7 11.890 4E/677	29,7 15.350 4E/638	35,7 18.420 4E/638	
	1000	500	—	—	0,77 386 4E/527	1,24 627 4E/527	1,88 961 4E/535	2,9 1.450 4E/523	3,86 1.930 4E/523	4,62 2.420 4E/550	6,3 3.290 4E/550	9,2 4.580 4E/519	11,4 5.780 4E/529	13,9 6.790 4E/512	20 9.600 4E/502	23,4 11.780 4E/527	30,1 15.480 4E/538	37,7 19.350 4E/538	
	850	425	—	—	0,81 383 4E/421	1,32 623 4E/421	1,93 958 4E/442	3,06 1.440 4E/418	4,08 1.920 4E/418	4,89 2.410 4E/439	6,6 3.260 4E/439	9,8 4.550 4E/414	12,1 5.740 4E/423	13,7 6.810 4E/444	18,4 8.990 4E/435	25,3 11.670 4E/411	32,6 15.340 4E/419	40,7 19.170 4E/419	
	850	425	0,197 97 3E/437	0,353 173 3E/437	0,52 255 3E/437	0,86 421 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

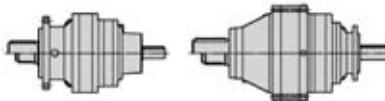


n_{N2} min ⁻¹	n_1	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
			P_{N2} M_{N2}		kW daN m		... / i		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		... / i		P_{N2} M_{N2}		kW daN m			
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696		
2	710	355	—	—	0,8 4E/357	1,3 4E/357	1,9 4E/357	3,02 4E/354	3,41 4E/368	4,55 4E/372	6,4 4E/378	9,5 4E/357	11,8 4E/364	13,3 4E/382	18,7 4E/375	24,6 4E/354	32,6 4E/349	40,8 4E/349		
		118 3E/377	0,232 3E/377	0,372 3E/377	0,51 3E/371	0,85 3E/371	1,37 3E/371	1,87 3E/386	2,64 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	600	300	—	—	0,83 4E/290	1,35 4E/290	1,97 4E/304	3,01 4E/313	3,4 4E/302	4,72 4E/285	6,8 4E/291	10 4E/291	12,4 4E/299	14 4E/305	19,7 4E/299	25,9 4E/282	31,9 4E/303	39,9 4E/303		
		144 3E/301	0,301 3E/301	0,421 3E/301	0,62 3E/320	1,01 3E/310	1,63 3E/325	2,22 3E/319	2,69 3E/333	3,12 3E/333	4,33 3E/333	—	—	—	—	—	—	—		
	500	250	—	—	—	—	1,94 4E/258	2,92 4E/259	3,34 4E/265	4,41 4E/265	6,7 4E/242	9,8 4E/259	12,2 4E/254	13,8 4E/240	19,8 4E/254	24 4E/240	28,2 4E/269	35,7 4E/269		
		144 3E/255	0,296 3E/255	0,493 3E/255	0,62 3E/265	1,02 3E/263	1,6 3E/276	2,19 3E/276	2,65 3E/280	3,36 3E/280	4,47 3E/281	5,7 3E/281	7,1 3E/281	8,1 3E/281	11,4 3E/286	—	—	—		
	1,7	850	—	—	0,65 4E/894	1,05 4E/894	1,49 4E/974	2,44 4E/887	2,86 4E/919	4,06 4E/890	4,87 4E/934	6,6 4E/953	9,1 4E/953	10,8 4E/934	14,8 4E/970	16,8 4E/950	21,4 4E/950	24,5 4E/950		
		1180	710	—	—	0,66 4E/740	1,07 4E/740	1,56 4E/778	2,48 4E/734	3,33 4E/771	3,96 4E/771	4,91 4E/728	7,9 4E/821	9 4E/743	11,6 4E/779	15,6 4E/817	18,3 4E/810	24,3 4E/810	28,2 4E/810	
		1000	600	—	—	0,67 4E/613	1,09 4E/613	1,54 4E/670	2,53 4E/608	3,4 4E/638	4,04 4E/602	5 4E/679	8,1 4E/615	9,2 4E/644	11,8 4E/677	16 4E/638	18,7 4E/638	25,8 4E/638	31 4E/638	
		850	500	—	—	0,66 4E/527	1,08 4E/527	1,63 4E/535	2,51 4E/523	3,34 4E/550	4 4E/550	5,4 4E/519	8 4E/529	9,9 4E/512	12 4E/502	17,3 4E/527	20,2 4E/538	26,1 4E/538	32,6 4E/538	
		710	425	—	—	0,69 4E/421	1,12 4E/421	1,64 4E/442	2,61 4E/418	3,48 4E/439	4,16 4E/439	5,6 4E/439	8,3 4E/414	10,3 4E/423	11,6 4E/444	15,9 4E/435	21,5 4E/411	27,7 4E/419	34,7 4E/419	
		710	425	0,168 99 3E/437	0,301 177 3E/437	0,444 3E/437	0,73 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		600	355	—	—	0,69 4E/357	1,12 4E/357	1,64 4E/354	2,6 4E/368	2,93 4E/372	3,91 4E/378	5,5 4E/350	8,2 4E/357	10,1 4E/364	11,5 4E/382	16,1 4E/375	21,2 4E/354	28,1 4E/349	35,1 4E/349	
	600	355	0,2 120 3E/377	0,32 192 3E/377	0,442 261 3E/371	0,73 431 3E/371	1,18 977 3E/371	1,61 990 3E/386	2,28 1400 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		500	300	—	—	0,7 390 4E/290	1,15 633 4E/290	1,68 974 4E/304	2,56 1470 4E/301	2,89 1720 4E/313	4,01 2310 4E/302	5,8 3320 4E/302	8,5 4620 4E/285	10,5 5840 4E/291	11,9 6940 4E/291	16,7 9540 4E/299	22 9540 4E/282	27,1 11870 4E/282	33,9 15680 4E/303	40,6 19600 4E/303
		500	300	0,256 147 3E/301	0,361 207 3E/301	0,53 322 3E/320	0,86 524 3E/310	1,39 822 3E/325	1,89 1170 3E/319	2,3 1400 3E/333	2,66 1690 3E/333	3,69 2340 3E/333	—	—	—	—	—	—		
		425	—	—	0,59 398 4E/421	0,96 647 4E/421	1,41 995 4E/442	2,24 1490 4E/418	2,99 1990 4E/418	3,58 2500 4E/439	4,85 3390 4E/439	7,2 4720 4E/414	8,9 5960 4E/423	10 7090 4E/444	13,9 9590 4E/435	18,5 12120 4E/411	23,9 15920 4E/419	29,8 19900 4E/419	36,4 40,6 4E/419	
		425	0,145 101 3E/437	0,26 181 3E/437	0,383 267 3E/437	0,63 440 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

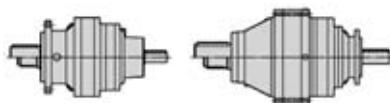


		Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
n_{N2}	i_N	P_{N2} kW M_{N2} daN m \dots / i																	
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696		
1,4	500	355	—	—	0,58 4E/357	0,95 4E/357	1,39 4E/357	2,21 4E/354	2,49 4E/368	3,32 4E/372	4,71 4E/378	7 4E/357	8,6 4E/364	9,7 4E/382	13,6 4E/375	18 4E/354	23,9 4E/349	29,8 4E/349	
	500	355	0,17 3E/377	0,272 3E/377	0,377 3E/371	0,62 3E/371	1,01 3E/371	1,37 3E/386	1,94 3E/386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,12	1 400	1 250	—	—	0,393 4E/1301	0,7 4E/1301	1,04 4E/1367	1,7 4E/1290	1,97 4E/1341	2,73 4E/1266	3,56 4E/1266	4,05 4E/1449	5,4 4E/1367	6,3 4E/1388	8,2 4E/1423	9,7 4E/1478	12,5 4E/1497	15,7 4E/1497	
	1 120	1 000	—	—	0,419 4E/1120	0,68 4E/1120	1 4E/1177	1,58 4E/1111	1,85 4E/1138	2,57 4E/1075	3,37 4E/1075	4,11 4E/1129	5,2 4E/1131	6,2 4E/1109	8,7 4E/1151	11,2 4E/1151	13,9 4E/1166	16 4E/1166	
	950	850	—	—	0,445 4E/894	0,72 4E/894	1,02 4E/974	1,68 4E/887	2,02 4E/919	2,79 4E/890	3,45 4E/890	4,67 4E/934	6,3 4E/953	7,4 4E/953	10,1 4E/934	11,5 4E/970	15,2 4E/950	17,4 4E/950	
	800	710	—	—	0,453 4E/740	0,74 4E/740	1,08 4E/778	1,71 4E/734	2,37 4E/734	2,72 4E/771	3,49 4E/771	5,5 4E/728	6,1 4E/821	8 4E/743	10,8 4E/779	12,5 4E/817	16,6 4E/810	19,9 4E/810	
	670	600	—	—	0,458 4E/613	0,74 4E/613	1,05 4E/670	1,73 4E/608	2,4 4E/608	2,75 4E/638	3,53 4E/638	5,5 4E/602	6,2 4E/679	8,1 4E/615	10,9 4E/644	12,7 4E/677	17,6 4E/638	21,9 4E/638	
	560	500	—	—	0,445 4E/527	0,72 4E/527	1,1 4E/527	1,68 4E/523	2,24 4E/523	2,67 4E/550	3,73 4E/550	5,4 4E/550	6,6 4E/519	8,1 4E/529	11,7 4E/512	13,6 4E/502	17,4 4E/538	21,8 4E/538	
	475	425	—	—	0,472 4E/421	0,77 4E/421	1,12 4E/442	1,79 4E/418	2,38 4E/418	2,83 4E/439	3,94 4E/439	5,7 4E/414	7,1 4E/423	8 4E/444	11,4 4E/435	14,8 4E/411	19 4E/419	23,7 4E/419	
	475	425	0,118 104 3E/437	0,212 186 3E/437	0,312 275 3E/437	0,52 453 3E/437	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,95	1 400	1 500	—	—	0,341 4E/1532	0,61 4E/1532	0,9 4E/1610	1,45 4E/1519	1,57 4E/1679	2,28 4E/1519	2,71 4E/1625	3,44 4E/1706	4,12 4E/1734	4,66 4E/1761	6 4E/1746	6,7 4E/1754	8,7 4E/1777	10,9 4E/1777	
	1 180	1 250	—	—	0,339 4E/1301	0,61 4E/1301	0,89 4E/1367	1,44 4E/1290	1,66 4E/1341	2,3 4E/1266	3,05 4E/1266	3,41 4E/1449	4,61 4E/1367	5,5 4E/1388	6,9 4E/1423	8,2 4E/1478	10,6 4E/1497	13,2 4E/1497	
	950	1 000	—	—	0,355 4E/1120	0,58 4E/1120	0,85 4E/1177	1,34 4E/1111	1,57 4E/1138	2,18 4E/1075	2,91 4E/1075	3,54 4E/1129	4,5 4E/1131	5,4 4E/1110	7,5 4E/1110	9,7 4E/1151	12 4E/1166	13,8 4E/1166	
	800	850	—	—	0,375 4E/894	0,61 4E/894	0,86 4E/974	1,42 4E/887	1,73 4E/919	2,35 4E/890	2,96 4E/890	4,01 4E/934	5,3 4E/953	6,2 4E/953	8,5 4E/953	9,7 4E/934	13,1 4E/970	15 4E/950	
	670	710	—	—	0,379 4E/740	0,62 4E/740	0,9 4E/778	1,43 4E/734	2,03 4E/734	2,27 4E/771	2,99 4E/771	4,58 4E/728	5,1 4E/821	6,7 4E/743	9 4E/779	10,5 4E/817	13,9 4E/810	17 4E/810	
	560	600	—	—	0,383 4E/613	0,62 4E/613	0,88 4E/670	1,45 4E/608	2,05 4E/608	2,3 4E/638	3,02 4E/638	4,62 4E/602	5,2 4E/679	6,8 4E/615	9,1 4E/644	10,6 4E/677	14,7 4E/638	18,4 4E/638	
	475	500	—	—	0,377 4E/527	0,61 4E/527	0,93 4E/527	1,43 4E/523	1,9 4E/523	2,26 4E/550	3,21 4E/550	4,55 4E/550	5,6 4E/519	6,9 4E/529	9,9 4E/512	11,5 4E/502	14,8 4E/538	18,5 4E/538	
0,8	1 400	1 800	—	—	0,295 4E/1804	0,53 4E/1804	0,77 4E/1896	1,23 4E/1789	1,35 4E/1950	1,59 4E/1950	2,26 4E/2025	2,57 4E/2025	2,97 4E/2073	3,37 4E/2073	4,24 —	— —	— —	— —	
	1 180	1 500	—	—	0,293 4E/1532	0,52 4E/1532	0,77 4E/1610	1,22 4E/1519	1,32 4E/1679	1,92 4E/1519	2,28 4E/1625	2,9 4E/1706	3,47 4E/1734	3,93 4E/1761	5 4E/1746	5,6 4E/1754	7,4 4E/1777	9,2 4E/1777	
	1 000	1 250	—	—	0,293 4E/1301	0,52 4E/1301	0,77 4E/1367	1,22 4E/1290	1,41 4E/1341	1,95 4E/1266	2,63 4E/1266	2,89 4E/1449	3,99 4E/1367	4,73 4E/1388	5,9 4E/1423	6,9 4E/1478	9 4E/1497	11,2 4E/1497	
	800	1 000	—	—	0,299 4E/1120	0,486 4E/1120	0,71 4E/1177	1,13 4E/1111	1,32 4E/1138	1,84 4E/1075	2,5 4E/1075	3,04 4E/1129	3,87 4E/1131	4,65 4E/1109	6,5 4E/1110	8,4 4E/1151	10,3 4E/1166	11,9 4E/1166	
	670	850	—	—	0,314 4E/894	0,51 4E/894	0,72 4E/887	1,19 4E/919	1,48 4E/890	1,97 4E/890	2,53 4E/890	3,42 4E/934	4,42 4E/953	5,2 4E/953	7,1 4E/934	8,1 4E/970	11,2 4E/950	12,8 4E/950	
	560	710	—	—	0,317 4E/740	0,51 4E/740	0,75 4E/778	1,2 4E/734	1,69 4E/734	1,9 4E/771	2,56 4E/771	3,83 4E/728	4,29 4E/821	5,6 4E/743	7,5 4E/743	8,8 4E/817	11,6 4E/810	14,5 4E/810	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

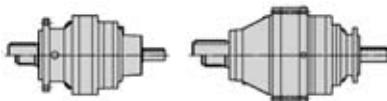


n_{N2} min ⁻¹	n_1	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																
					P_{N2} M_{N2}		kW daN m												
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
0,8	475	600	—	—	0,325 400 4E/613	0,53 650 4E/613	0,74 1000 4E/670	1,23 1500 4E/608	1,74 2120 4E/638	1,95 2500 4E/638	2,61 3350 4E/638	3,92 4750 4E/602	4,39 6000 4E/679	5,7 7100 4E/615	7,7 10000 4E/644	9 12200 4E/677	12,5 16000 4E/638	15,6 20000 4E/638	
0,67	1 400	2 120	—	—	0,217 335 4E/2260	0,354 545 4E/2260	0,6 900 4E/2187	0,82 1280 4E/2297	1,15 1800 4E/2297	1,3 2120 4E/2393	1,61 2630 4E/2403	2,04 3350 4E/2403	— —	— —	— —	— —	— —	— —	
	1 180	1 800	—	—	0,254 371 4E/1804	0,445 650 4E/1804	0,65 1000 4E/1896	1,04 1500 4E/1789	1,14 1800 4E/1950	1,34 2120 4E/1950	1,9 3000 4E/1950	2,17 3550 4E/2025	2,5 4130 4E/2035	2,84 4750 4E/2067	3,58 6000 4E/2073	— —	— —	— —	— —
	1 000	1 500	—	—	0,254 371 4E/1532	0,444 650 4E/1532	0,65 1000 4E/1610	1,03 1500 4E/1519	1,12 1800 4E/1679	1,63 2360 4E/1519	1,93 3000 4E/1625	2,45 4000 4E/1706	2,94 4870 4E/1734	3,33 5600 4E/1761	4,26 7100 4E/1746	4,78 8000 4E/1754	6,2 10600 4E/1777	7,8 13200 4E/1777	— —
	850	1 250	—	—	0,254 371 4E/1301	0,445 650 4E/1301	0,65 1000 4E/1367	1,03 1500 4E/1290	1,2 1800 4E/1341	1,66 2360 4E/1266	2,28 3240 4E/1266	2,46 4000 4E/1449	3,46 5320 4E/1367	4,1 6390 4E/1388	5 8000 4E/1423	5,9 9750 4E/1478	7,6 12800 4E/1497	9,5 16000 4E/1497	10,9 13200 4E/1777
	670	1 000	—	—	0,251 400 4E/1120	0,407 650 4E/1120	0,6 1000 4E/1177	0,95 1500 4E/1111	1,11 1800 4E/1138	1,54 2360 4E/1075	2,13 3270 4E/1075	2,6 4180 4E/1129	3,32 5350 4E/1129	3,98 6420 4E/1131	5,5 8740 4E/1109	7,2 11770 4E/1151	8,8 14640 4E/1166	10,1 16860 4E/1166	10,9 16000 4E/1166
	560	850	—	—	0,262 400 4E/894	0,426 650 4E/894	0,6 1000 4E/974	0,99 1500 4E/887	1,26 1980 4E/919	1,65 2500 4E/890	2,15 3270 4E/890	2,91 4640 4E/934	3,69 6000 4E/953	4,37 7100 4E/934	6 9500 4E/970	6,8 11200 4E/950	9,5 15460 4E/950	10,9 17690 4E/950	10,9 17210 4E/1166
	475	710	—	—	0,269 400 4E/740	0,437 650 4E/740	0,64 1000 4E/778	1,02 1500 4E/734	1,44 2120 4E/771	1,61 2500 4E/771	2,21 3430 4E/728	3,25 4750 4E/821	3,64 6000 4E/743	4,75 7100 4E/743	6,4 10000 4E/779	7,4 12200 4E/817	9,8 16000 4E/810	12,3 20000 4E/810	12,3 20000 4E/810
0,56	1 400	2 500	—	—	0,18 335 4E/2731	0,293 545 4E/2731	0,499 900 4E/2643	0,68 1280 4E/2775	0,85 1600 4E/2775	0,93 1800 4E/2840	1,29 2500 4E/2840	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	
	1 180	2 120	—	—	0,183 335 4E/2260	0,298 545 4E/2260	0,51 900 4E/2187	0,69 1280 4E/2297	0,97 1800 4E/2297	1,09 2120 4E/2393	1,39 2700 4E/2403	1,72 3350 4E/2403	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
	1 000	1 800	—	—	0,22 379 4E/1804	0,377 650 4E/1804	0,55 1000 4E/1896	0,88 1500 4E/1789	0,97 1800 4E/1950	1,14 2120 4E/1950	1,61 3000 4E/2025	1,84 3550 4E/2025	2,12 4130 4E/2067	2,41 4750 4E/2073	3,03 6000 4E/2073	— —	— —	— —	— —
	850	1 500	—	—	0,22 379 4E/1532	0,378 650 4E/1532	0,55 1000 4E/1610	0,88 1500 4E/1519	0,95 1800 4E/1679	1,38 2360 4E/1519	1,64 3000 4E/1625	2,09 4000 4E/1706	2,5 4870 4E/1734	2,83 5600 4E/1761	3,62 7100 4E/1746	4,06 8000 4E/1754	5,3 10600 4E/1777	6,6 13200 4E/1777	
	710	1 250	—	—	0,217 380 4E/1301	0,371 650 4E/1301	0,54 1000 4E/1367	0,86 1500 4E/1290	1 1800 4E/1341	1,39 2360 4E/1266	1,94 3310 4E/1266	2,05 4000 4E/1449	2,96 5440 4E/1367	3,48 6500 4E/1388	4,18 8000 4E/1423	4,91 9750 4E/1478	6,4 12800 4E/1497	7,9 16000 4E/1497	
	560	1 000	—	—	0,209 400 4E/1120	0,34 650 4E/1120	0,498 1000 4E/1177	0,79 1500 4E/1111	0,93 1800 4E/1138	1,29 2360 4E/1075	1,82 3330 4E/1129	2,21 4260 4E/1129	2,84 5470 4E/1131	3,4 6570 4E/1113	4,73 8940 4E/1109	6 11800 4E/1151	7,5 14950 4E/1166	8,7 17210 4E/1166	
	475	850	—	—	0,222 400 4E/894	0,361 650 4E/894	0,51 1000 4E/974	0,84 1500 4E/887	1,09 2010 4E/919	1,4 2500 4E/890	1,86 3320 4E/934	2,52 4730 4E/934	3,13 6000 4E/953	3,7 7100 4E/953	5,1 9500 4E/934	5,7 11200 4E/970	8,2 15760 4E/950	9,4 18040 4E/950	
0,475	1 400	3 000	—	—	0,129 280 4E/3171	0,214 462 4E/3171	0,347 750 4E/3171	0,472 1060 4E/3293	0,67 1500 4E/3293	— —									
	1 180	2 500	—	—	0,152 335 4E/2731	0,247 545 4E/2731	0,421 900 4E/2643	0,57 1280 4E/2775	0,71 1600 4E/2775	0,78 1800 4E/2840	1,09 2500 4E/2840	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	
	1 000	2 120	—	—	0,155 335 4E/2260	0,253 545 4E/2260	0,431 900 4E/2187	0,58 1280 4E/2297	0,82 1800 4E/2297	0,93 2120 4E/2393	1,21 2760 4E/2403	1,46 3350 4E/2403	— —	— —	— —	— —	— —	— —	
	850	1 800	—	—	0,191 387 4E/1804	0,321 650 4E/1804	0,47 1000 4E/1896	0,75 1500 4E/1789	0,82 1800 4E/1950	0,97 2120 4E/1950	1,37 3000 4E/2025	1,56 3550 4E/2025	1,8 4130 4E/2067	2,05 4750 4E/2073	2,58 6000 4E/2073	— —	— —	— —	— —
	710	1 500	—	—	0,188 388 4E/1532	0,315 650 4E/1532	0,462 1000 4E/1610	0,73 1500 4E/1519	0,8 1800 4E/1679	1,15 2360 4E/1519	1,37 3000 4E/1625	1,74 4000 4E/1706	2,09 4870 4E/1734	2,36 5600 4E/1761	3,02 7100 4E/1746	3,39 8000 4E/1754	4,44 10600 4E/1777	5,5 13200 4E/1777	
	600	1 250	—	—	0,187 388 4E/1301	0,314 650 4E/1301	0,46 1000 4E/1367	0,73 1500 4E/1290	0,84 1800 4E/1341	1,17 2360 4E/1266	1,66 3350 4E/1266	1,73 4000 4E/1449	2,55 5560 4E/1367	2,94 6500 4E/1388	3,53 8000 4E/1423	4,15 9750 4E/1478	5,4 12800 4E/1497	6,7 16000 4E/1497	
	475	1 000	—	—	0,178 400 4E/1120	0,289 650 4E/1120	0,423 1000 4E/1177	0,67 1500 4E/1111	0,79 1800 4E/1138	1,09 2360 4E/1075	1,57 3390 4E/1075	1,91 4330 4E/1129	2,46 5590 4E/1131	2,95 6700 4E/1131	4,09 9120 4E/1109	5,1 11800 4E/1151	6,5 15240 4E/1166	7,5 17550 4E/1166	
0,4	1 180	3 000	—	—	0,109 280 4E/3171	0,18 462 4E/3171	0,292 750 4E/3171	0,398 1060 4E/3293	0,56 1500 4E/3293	— —									

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)

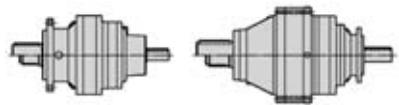


n_{N2} min ⁻¹	i_N		Grandezza riduttore - Gear reducer size																
			P_{N2} daN m		kW		...												
			M_{N2}	i	200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695
0,4	1 000	2 500	—	—	0,128 335 4E/2731	0,209 545 4E/2731	0,357 4E/2643	0,483 4E/2775	0,6 1 600 4E/2840	0,66 1 800 4E/2840	0,92 2 500 4E/2840	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,132 335 4E/2260	0,215 545 4E/2187	0,366 900 4E/2297	0,496 4E/2297	0,7 1 800 4E/2393	0,79 2 120 4E/2393	1,04 2 800 4E/2403	1,24 3 350 4E/2403	—	—	—	—	—	—	—
	710	1 800	—	—	0,163 396 4E/1804	0,268 650 4E/1804	0,392 1 000 4E/1896	0,62 1 500 4E/1950	0,69 1 800 4E/1950	0,81 2 120 4E/1950	1,14 3 000 4E/2025	1,3 3 550 4E/2025	1,51 4 130 4E/2035	1,71 4 750 4E/2067	2,15 6 000 4E/2073	—	—	—	—
			—	—	0,162 396 4E/1532	0,267 650 4E/1532	0,39 1 000 4E/1610	0,62 1 500 4E/1519	0,67 1 800 4E/1679	0,98 2 360 4E/1519	1,16 3 000 4E/1625	1,47 4 000 4E/1706	1,76 4 870 4E/1734	2 5 600 4E/1761	2,55 7 100 4E/1746	8 000 8 000 4E/1754	3,75 10 600 4E/1777	4,67 13 200 4E/1777	—
	500	1 250	—	—	0,16 397 4E/1301	0,262 650 4E/1301	0,383 1 000 4E/1290	0,61 1 500 4E/1341	0,7 1 800 4E/1266	0,98 2 360 4E/1266	1,39 3 350 4E/1449	1,45 4 000 4E/1367	2,14 5 600 4E/1367	2,45 6 500 4E/1388	2,94 8 000 4E/1423	3,45 9 750 4E/1478	4,48 12 800 4E/1497	5,6 16 000 4E/1497	—
0,335	1 000	3 000	—	—	0,092 280 4E/3171	0,153 462 4E/3171	0,248 750 4E/3171	0,337 1 060 4E/3293	0,477 1 500 4E/3293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	0,109 335 4E/2731	0,178 545 4E/2731	0,303 900 4E/2643	0,411 1 280 4E/2775	0,51 1 600 4E/2775	0,56 1 800 4E/2840	0,78 2 500 4E/2840	—	—	—	—	—	—	—	—
	710	2 120	—	—	0,11 335 4E/2260	0,179 545 4E/2187	0,306 900 4E/2297	0,414 1 280 4E/2297	0,58 1 800 4E/2393	0,66 2 120 4E/2393	0,87 2 800 4E/2403	1,04 3 350 4E/2403	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,139 400 4E/1804	0,226 650 4E/1804	0,331 1 000 4E/1896	0,53 1 500 4E/1950	0,58 1 800 4E/1950	0,68 2 120 4E/1950	0,97 3 000 4E/1950	1,1 3 550 4E/2025	1,27 4 130 4E/2035	1,44 4 750 4E/2067	1,82 6 000 4E/2073	—	—	—	—
	500	1 500	—	—	0,137 400 4E/1532	0,222 650 4E/1532	0,325 1 000 4E/1610	0,52 1 500 4E/1519	0,56 1 800 4E/1679	0,81 2 360 4E/1519	0,97 3 000 4E/1625	1,23 4 000 4E/1706	1,47 5 600 4E/1734	1,66 7 100 4E/1761	2,13 8 000 4E/1746	2,39 8 000 4E/1754	3,12 10 600 4E/1777	3,89 13 200 4E/1777	—
0,28	850	3 000	—	—	0,079 280 4E/3171	0,13 462 4E/3171	0,21 750 4E/3171	0,286 1 060 4E/3293	0,405 1 500 4E/3293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	0,091 335 4E/2731	0,148 545 4E/2731	0,253 900 4E/2643	0,343 1 280 4E/2775	0,429 1 600 4E/2775	0,471 1 800 4E/2840	0,65 2 500 4E/2840	—	—	—	—	—	—	—	—
	600	2 120	—	—	0,093 335 4E/2260	0,152 545 4E/2260	0,259 900 4E/2187	0,35 1 280 4E/2297	0,492 1 800 4E/2297	0,56 2 120 4E/2393	0,74 2 800 4E/2393	0,88 3 350 4E/2403	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,116 400 4E/1804	0,189 650 4E/1804	0,276 1 000 4E/1896	0,439 1 500 4E/1950	0,483 1 800 4E/1950	0,57 2 120 4E/1950	0,81 3 000 4E/1950	0,92 3 550 4E/2025	1,06 4 130 4E/2035	1,2 4 750 4E/2067	1,52 6 000 4E/2073	—	—	—	—
	500	1 800	—	—	0,066 280 4E/3171	0,108 462 4E/3171	0,176 750 4E/3171	0,239 1 060 4E/3293	0,339 1 500 4E/3293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,236	710	3 000	—	—	0,077 335 4E/2731	0,125 545 4E/2731	0,214 900 4E/2643	0,29 1 280 4E/2775	0,362 1 600 4E/2775	0,398 1 800 4E/2840	0,55 2 500 4E/2840	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,078 335 4E/2260	0,126 545 4E/2260	0,215 900 4E/2187	0,292 1 280 4E/2297	0,41 1 800 4E/2297	0,464 2 120 4E/2393	0,61 2 800 4E/2393	0,73 3 350 4E/2403	—	—	—	—	—	—	—
	500	2 120	—	—	0,055 280 4E/3171	0,092 462 4E/3171	0,149 750 4E/3171	0,202 1 060 4E/3293	0,286 1 500 4E/3293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,2	600	3 000	—	—	0,064 335 4E/2731	0,104 545 4E/2731	0,178 900 4E/2643	0,242 1 280 4E/2775	0,302 1 600 4E/2775	0,332 1 800 4E/2840	0,461 2 500 4E/2840	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,046 280 4E/3171	0,076 462 4E/3171	0,124 750 4E/3171	0,169 1 060 4E/3293	0,238 1 500 4E/3293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,17	500	3 000	—	—	0,046 280 4E/3171	0,076 462 4E/3171	0,124 750 4E/3171	0,169 1 060 4E/3293	0,238 1 500 4E/3293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 31.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 31.

7 - Potenze e momenti torcenti nominali (coassiali)
 7 - Nominal powers and torques (coaxial)



Riepilogo rapporti di trasmissione i e momenti torcenti validi per $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$

M_{N2} e $M_{2\max}$ sono rispettivamente il momento torcente nominale e di picco validi per $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$.

Summary of transmission ratios i and torques valid for $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$

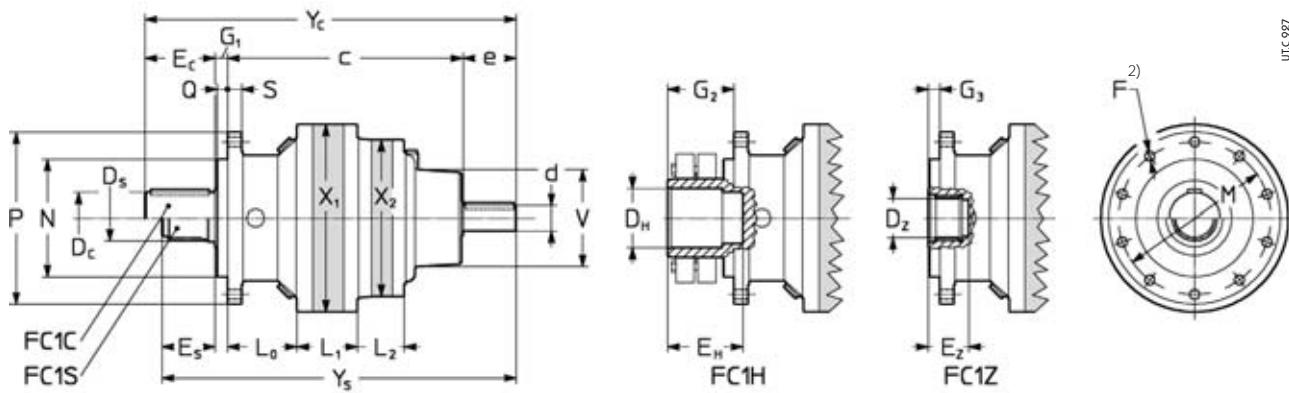
M_{N2} and $M_{2\max}$ are respectively nominal and peak torques valid for $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$.

Rotismo Train of gears	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size															
		$i \quad M_{N2} [\text{daN m}]$ $M_{2\max} [\text{daN m}]$															
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
2E	12,5	12,3 112 132	12,3 200 236	12,3 300 355	12,3 487 580	13,5 ¹⁾ 800 950	12 ¹⁾ 1120 1320	12 ¹⁾ 1600 1900	13,2 1900 2240	13,2 2650 3150	11,8 3550 4250	11,3 4250 5000	11,3 5000 9000	11,8 7500 9000	—	—	—
	15	14,4 150 180	14,4 250 300	14,4 400 475	14,4 650 775	15,2 1000 1180	14,3 1500 1800	14,3 1930 2300	15,8 2360 2800	15,8 3170 3750	14 4440 5300	14,3 6000 7100	14 9360 10900	14 12200 14500	13,4 16500 19500	13,4 19840 23600	
	18	17 150	17 250	17 400	17 650	17,9 1000	16,9 1500 1800	16,9 2120 2500	17,7 2500 3000	17,7 3550 4250	16,7 4750 5600	17,1 6000 7100	17,1 10000 8500	16,7 12200 11800	17,1 16500 14500	17,1 20000 19500	
	21,2	21,3 150 180	21,3 250 300	21,3 400 475	21,3 650 775	22,4 1000 1180	21,1 1500 1800	21,7 1900 2240	20,5 2500 3000	20,5 3550 4250	21,5 4750 5600	21,9 6000 7100	21,5 10000 8500	21,5 12200 11800	21,7 16500 14500	21,7 20000 19500	
	25	24,8 150 180	24,8 250 300	24,8 400 475	24,8 650 775	26 ¹⁾ 1000 1180	24,5 1500 1800	27,1 1900 2240	24,5 2360 2800	26,3 3000 3550	27,6 4000 4750	26 5600 6700	25,5 9920 8000	25,5 11800 11800	25,4 16000 19000	25,4 18850 22400	
	30	29,9 150 180	29,9 250 300	31 ¹⁾ 335 400	31 ¹⁾ 545 650	30 ¹⁾ 900 1060	31,5 ¹⁾ 1280 1550	31,5 ¹⁾ 1800 2120	31,5 ¹⁾ 3000 2500	32,7 4000 4750	33 4870 4870	33 5600 5800	32,7 8000 6700	32,7 9750 9500	32,6 13200 11500	32,6 16000 16000	
	35,5	35,2 150 180	37,5 224 265	37,5 335 400	36,3 650 1060	38,1 900 1550	37,4 1280 1900	37,4 1600 2100	38,7 2120 2500	38,8 3350 4000	38,7 4750 4870	38,8 6700 5600	38,8 8000 9500	38,7 10900 12800	38,7 13200 16000		
	42,5	44,1 125 150	44,1 224	43,5 ¹⁾ 280	43,5 ¹⁾ 462	43,5 ¹⁾ 750	45,2 1060 1250	45,2 1500 1800	45,9 1800 2120	45,9 2500 3000	—	—	—	—	—	—	
	50	51,2 106 125	51,2 190	51,2 280	51,2 462	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3E	42,5	—	—	—	—	47,3 800	42 ¹⁾ 1120 950	42 ¹⁾ 1600 1900	46,3 1900 2240	46,3 2650 3150	41,1 3550 4250	39,4 4250 5000	43,4 5000 5900	45,3 7500 9000	—	—	—
	50	50,5 150 180	50,5 250 300	50,5 400 475	50,5 650 775	53,1 1000 1180	50,1 1500 1800	50,1 1930 2300	55,2 2360 2800	55,2 3170 3750	49,1 4440 5300	50,1 6000 7100	54,1 10000 8500	48,1 12200 11800	46 16500 19500	46 19840 23600	
	60	59,6 150 180	59,6 250 300	59,6 400 475	59,6 650 775	62,6 1000 1180	59,1 1500 1800	59,1 2000 2360	62 2500 3000	62 3550 4250	58,6 4750 5600	59,8 6000 7100	64,6 10000 8500	57,4 12200 11800	58,5 16500 19500	58,5 20000 23600	
	71	70,2 150 180	70,2 250 300	70,2 400 475	70,2 650 775	73,7 1000 1180	69,6 1500 1800	69,6 2000 2360	73,1 2500 3000	73,1 3550 4250	69 4750 5600	70,4 6000 7100	72,5 10000 8500	68,5 12200 11800	69,9 16500 19500	69,9 20000 23600	
	85	86,6 150 180	86,6 250 300	86,6 400 475	86,6 650 775	92,4 1000 1180	87,2 1500 1800	89,3 1900 2100	91,6 2500 2240	91,6 3550 3350	90,4 4750 4250	90,4 6000 7100	85,4 10000 8500	83,7 12000 11800	83,7 16500 14500	83,7 20000 19500	
	100	102 150 180	102 250 300	102 400 475	102 650 775	107 1000 1180	101 1500 1800	112 1900 2240	106 2500 3000	106 3550 4250	100 4750 5600	113 6000 7100	102 10000 8500	113 12200 11800	106 16500 14500	106 20000 19500	
	125	128 150 180	128 250 300	128 400 475	128 650 775	134 1000 1180	127 1500 1800	130 1900 2240	123 2500 3000	123 3550 4250	129 4750 5600	131 6000 7100	129 10000 8500	134 12200 11800	135 16500 14500	135 20000 19500	
	150	149 150 180	149 250 300	149 400 475	149 650 775	156 ¹⁾ 1000 1180	147 1500 1800	163 1900 2240	147 2360 2800	158 3000 3550	165 4000 4750	156 5600 6700	156 6500 7750	153 9920 11800	159 11800 14000	158 16000 19500	158 18850 22400
	180	179 150 180	179 250 300	179 400 475	179 650 775	189 1000 1180	178 1500 1800	197 1900 2240	178 2360 2800	189 ¹⁾ 3000 3550	200 4000 4750	189 5600 6700	192 6500 7750	196 8000 9500	204 9750 11500	203 13200 16000	203 16000 19500
	212	217 150 180	217 250 300	211 400 475	211 650 775	222 ¹⁾ 1000 1180	228 1280 1550	228 1800 2120	228 2120 2500	228 3000 3550	237 4000 4750	239 4870 5800	243 5600 6700	241 7100 8500	242 8000 9500	241 10900 12800	241 13200 16000
4E	250	255 150 180	255 250 300	265 335 400	265 462 500	265 650 1060	263 900 1450	276 1220 1800	271 1500 2500	280 2120 2500	280 2800 3350	281 3550 4000	281 4130 4870	285 4750 5600	286 6700 8000	—	—
	300	301 150 180	301 250 300	320 335 400	320 462 500	310 900 1060	325 1220 1450	319 1500 1800	333 1800 2120	333 2500 3000	—	—	—	—	—	—	
	355	377 125 150	377 224 265	371 280 335	371 462 545	371 750 900	386 1060 1250	386 1500 1800	—	—	—	—	—	—	—	—	
	425	437 125 150	437 280 224	437 462 545	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	250	—	—	—	—	258 1000 1180	259 1500 1800	265 1900 2240	256 2500 3000	256 3550 4250	242 4750 5600	247 6000 7100	246 10000 8500	240 12200 11800	269 16500 14500	269 20000 19500	
	300	—	—	290 400 475	290 650 775	304 1000 1180	301 1500 1800	313 1900 2240	302 2500 3000	302 3550 4250	285 4750 5600	291 6000 7100	299 10000 8500	282 12200 11800	303 16500 14500	303 20000 19500	
	355	—	—	357 400 475	357 650 775	375 1000 1180	354 1500 1800	368 1900 2240	372 2500 3000	378 3550 4250	357 4750 5600	364 6000 7100	375 10000 8500	354 12200 11800	349 16500 14500	349 20000 19500	
	425	—	—	421 400 475	421 650 775	442 1000 1180	418 1500 1800	418 1900 2240	439 2500 3000	439 3550 4250	414 4750 5600	423 6000 7100	423 10000 8500	411 12200 11800	419 16500 14500	419 20000 19500	
	500	—	—	527 400 475	527 650 775	535 1000 1180	523 1500 1800	523 1900 2240	550 2500 3000	550 3550 4250	519 4750 5600	529 6000 7100	502 10000 8500	527 12200 11800	538 16500 14500	538 20000 19500	
	600	—	—	613 400 475	613 650 775	670 1000 1180	608 1500 1800	608 1900 2240	638 2500 3000	638 3550 4250	602 4750 5600	679 6000 7100	644 10000 8500	677 12200 11800	638 16500 14500	638 20000 19500	
	710	—	—	740 400 475	740 650 775	778 1000 1180	734 1500 1800	734 1900 2240	771 2500 3000	772 3550 4250	821 4750 5600	743 6000 7100	779 10000 8500	817 12200 11800	810 16500 14500	810 20000 19500	
	850	—	—	894 400 475	894 650 775	974 1000 1180	887 1500 1800	919 1900 2240	890 2500 3000	890 3550 4250	934 4750 5600	953 6000 7100	934 10000 8500	970 12200 11800	950 16500 14500	950 19840 19500	
	1000	—	—	1120 400 475	1120 650 775	1177 1000 1180	1111 1500 1800	1138 1900 2240	1075 2500 3000	1075 3550 4250	1129 4560 5450	1131 6000 7100	1109 9920 11800	1151 12200 14000	1166 16500 14000	1166 18850 22400	
	1250	—	—	1301 400 475	1301 650 775	1367 1000 1180	1290 1500 1800	1341 1900 2240	1266 2500 3000	1266 3550 4250	1449 4000 4750	1367 5600 7100	1400 10000 8500	1478 6000 7100	1497 12200 11800	1497 16500 14000	
	1500	—	—	1532 400 475	1532 650 775	1610 1000 118											

8 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

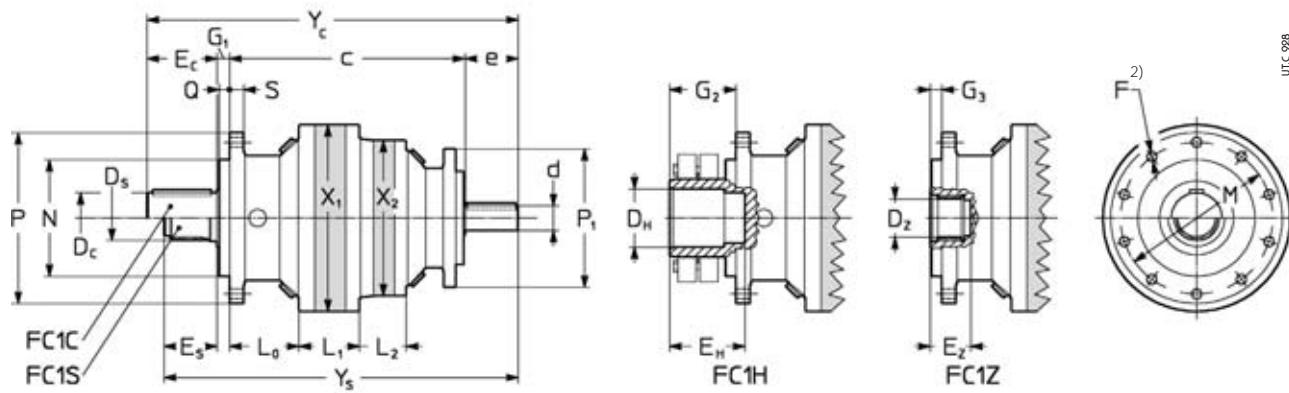
8 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

R 2E 200 ... 241



UTC 927

R 2E 280, 353



UTC 928

Grand. Size	X ₁	L ₁ ~	X ₂	L ₂ ~	c	d	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₁	G ₂	G ₃	L ₀ ~	M	N	Q	P	S	P ₁	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg
200	200	49	200	48	213	28	58	42	82	40×36	55	42	60	40×36	42,5	6	50	6	62,5	110	5	185	12	124	359	332	29	
201	200	61	200	48	225	28	58	50	82	50×45	55	50	72	45×41	42,5	6	56	6	62,5	110	5	185	12	124	371	344	32	
240	240	63	200	48	284	40	58	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	15	85	15	195	150	14	220	18	124	462	425	51	
241	240	78	200	60	311	40	58	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	15	85	15	89	195	150	14	220	18	124	489	452	59
280	280	72	240	80	398	48	82	80	130	70×64	90	85	145	70×64	82	40	115	11	142 ³⁾	250	200	15	280	22	220	650	610	102
353	353	92	240	76	395	48	82	90	130	80×74	90	100	140	80×74	85	36	120	36	124	295	230	10	325	25	220	643	603	153

1) Profilo scalinato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Per esecuzione FC1Z le quote L₀, c diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) For FC1Z design, L₀, c dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
200	1)	1)	200	0,9	1,6
201			201	1,1	1,9
240			240	1,4	2,5
241			241	1,9	3,3
280			280	2,8	4,9
353			353	4,1	7,2

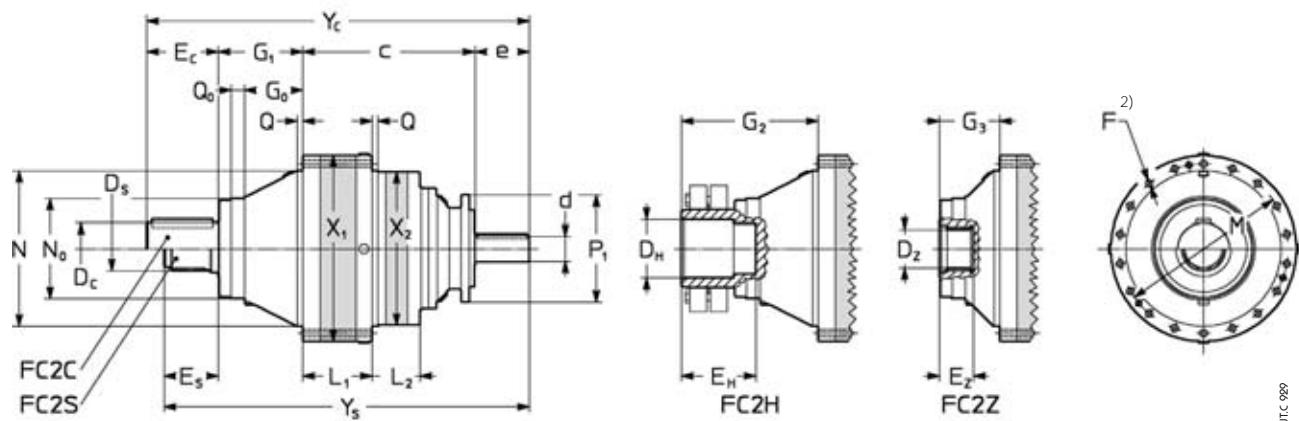
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{N} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V1, per **0,71** per forma costruttiva V3.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{N} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

R 2E 354 ... 696



Grand. Size	X_1	$L_1 \approx$	X_2	$L_2 \approx$	c	d	e	D_c	E_c	D_s	E_s	D_h	E_h	D_z	E_z	G_0	G_1	G_2	G_3	M	N	N_0	Q	Q_0	P_1	Y_c	Y_s	Massa Mass kg
354	353	138	240	79	320	60	105	100	130	90-84	90	110	160	90-84	75	72	141	235	141	314	278	225	8,5	25	220	696	656	170
355	353	139	280	104	413	60	105	100	130	90-84	90	110	160	90-84	75	72	141	235	141	314	278	225	8,5	25	220	696	656	183
428	428	140	280	113	424	65	105	110	165	100-94	110	130	180	100-94	107	135	210	320	88	390	358	230	10	40	220	904	849	255
429	428	184	353	82	430	65	105	120	165	120-3	130	130	180	110-3	107	135	210	320	88	390	358	230	10	40	220	910	875	301
445	445	175	353	129	573	80	130	130	170	120-3	130	140	205	120-3	110	152	227	362	81	415	385	260	13	40	280	1 100	1 060	369
446	445	175	353	129	573	80	130	140	170	130-3	130	140	205	130-3	110	152	227	362	81	415	385	260	13	40	280	1 100	1 060	369
542	542	199	428	159	615	80	130	160	210	150-5	150	160	230	150-5	120	224	279	427	98	503	460	300	13	32	280	1 234	1 174	588
543	542	219	428	181	641	90	170	170	210	170-5	170	170	250	160-5	120	224	279	437	98	503	460	300	13	32	325	1 300	1 260	699
695	695	200	445	237	698	90	170	190	260	180-5	200	190	292	180-5	140	152	318	152	635	560	560	20	325	1 280	1 220	1 125		
696	695	230	445	237	728	90	170	200	260	200-5	200	200	307	200-5	140	152	333	152	635	560	560	20	325	1 310	1 250	1 213		

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5	V1	V3	B5	V1, V3
354				5,1	8,9
355				5,6	9,8
428				6,6	11,6
429				8,6	15,1
445, 446				10,7	18,7
542				14	25
543				17,2	30
695				22	39
696				26	46

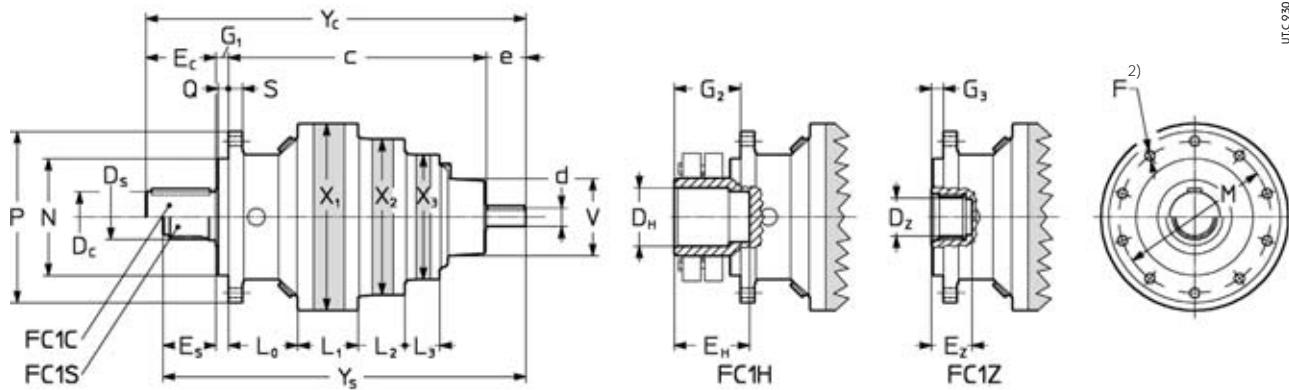
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) La potenza termica nominale P_{ly} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V1, per **0,71** per forma costruttiva V3.

1) Nominal thermal power P_{ly} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

R 3E 200 ... 353



UT.C 930

Grand. Size	X ₁	L ₁ ≈	X ₂	L ₂ ≈	X ₃	L ₃ ≈	c	d	e	D _C	E _C	D _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₁	G ₂	G ₃	L ₀ ≈	M	N	Q	P	S	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg	
200	200	49	200	50	200	48	263	28	58	42	82	40x36	55	42	60	40x36	42,5	6	50	6	62,5	165	110	5	185	12	124	409	382	37
201	200	61	200	50	200	48	275	28	58	50	82	50x45	55	50	72	45x41	42,5	6	56	6	62,5	165	110	12	124	421	394	39		
240	240	63	200	50	200	48	303	28	58	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	15	85	15	89	195	150	14	220	18	124	481	444	56
241	240	78	200	62	200	48	330	28	58	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	15	85	15	89	195	150	14	220	18	124	508	471	64
280	280	72	240	72	200	48	418	40	58	80	130	70x64	90	85	145	70x64	82	40	115	11	142 ³⁾	250	200	15	280	22	124	646	606	95
353	353	92	240	67	200	60	427,5	40	58	90	130	80x74	90	100	140	80x74	85	36	120	36	124	295	230	10	325	25	124	652	612	150

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Per esecuzione FC1Z le quote L₀, c diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) For FC1Z design, L₀, c dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
			200	1,3	2,3
			201	1,5	2,6
			240	1,8	3,2
			241	2,3	4
			280	3,2	5,6
			353	4,7	8,2

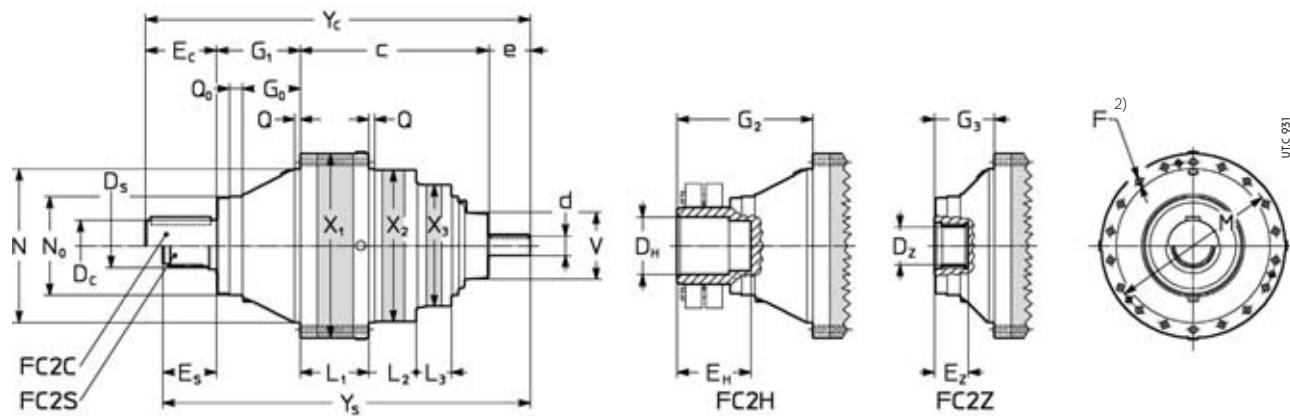
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{IN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V1, per **0,71** per forma costruttiva V3.

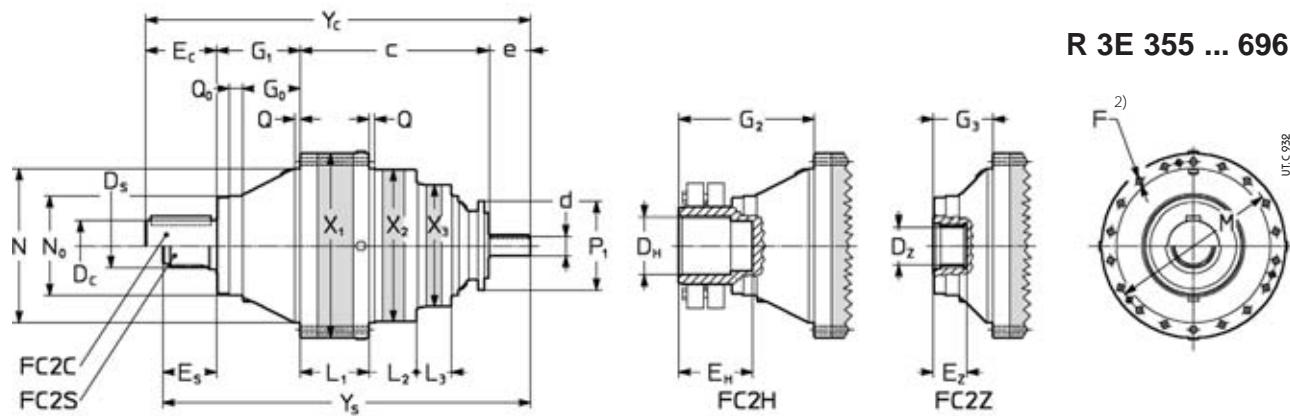
Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{IN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

R 3E 354



R 3E 355 ... 696



Grand. Size	X_1	L_1	X_2	L_2	X_3	L_3	c	d	e	D_c	E_c	D_s	E_s	D_H	E_H	D_Z	E_Z	G_0	G_1	G_2	G_3	M	N	N_0	Q	Q_0	P_1	V	Y_c	Y_s	Massa Mass kg
354	353	138	240	70	200	60	352,5	40	58	100	130	90x84	90	110	160	90x84	75	72	141	235	141	314	278	225	8,5	25	25	124	682	642	166
355	353	139	280	104	240	67	413,5	48	82	100	130	90x84	90	110	160	90x84	75	72	141	235	141	314	278	225	8,5	25	25	220	767	727	196
428	428	140	280	113	240	67	424	48	82	110	165	100x94	110	130	180	100x94	107	135	210	320	88	390	358	230	10	40	40	220	881	826	267
429	428	184	353	82	240	75	445	48	82	120	165	120x3	130	130	180	110x3	107	135	210	320	88	390	358	230	10	40	40	220	902	867	318
445	445	175	353	128	240	79	485	60	105	130	170	120x3	130	140	205	120x3	110	152	227	362	81	415	385	260	13	40	40	220	987	947	373
446	445	175	353	128	280	104	578,5	60	105	140	170	130x3	130	140	205	130x3	110	152	227	362	81	415	385	260	13	40	40	220	1 081	1 041	386
542	542	199	428	137	280	113	620	65	105	160	210	150x5	150	160	230	150x5	120	224	279	427	98	503	460	300	13	32	32	220	1 214	1 154	605
543	542	219	428	181	353	82	646	65	105	170	210	170x5	170	170	224	250	160x5	279	437	98	503	460	300	13	32	32	220	1 240	1 200	696	
695	695	200	445	237	353	129	835,5	80	130	190	260	180x5	200	190	292	180x5	140	152	318	152	635	560	20	20	280	1 378	1 318	1 152			
696	695	230	445	237	353	129	865,5	80	130	200	260	200x5	200	200	307	200x5	140	152	333	152	635	560	20	20	280	1 408	1 348	1 240			

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5	V1	V3	B5	V1, V3
354				5,7	10
355				6,4	11,2
428				7,4	13
429				9,7	17
445				11,8	21
446				12,3	22
542				15,6	27
543				19,6	34
695				25	44
696				29	51

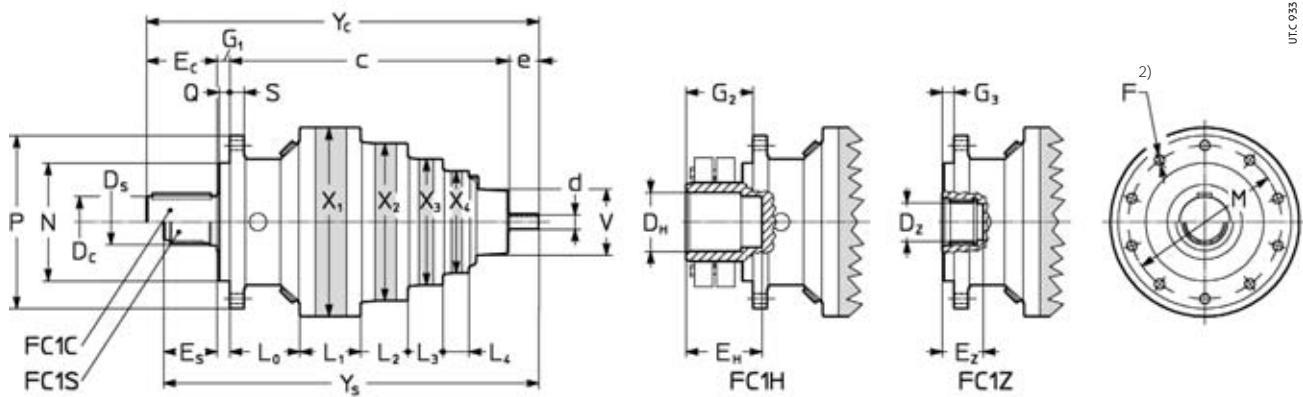
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{ly} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva **V1**, per **0,71** per forma costruttiva **V3**.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{ly} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position **V1**, by **0,71** for mounting position **V3**.

R 4E 240 ... 353



UT.C 935

Grand. Size	X₁	L₁ ≈	X₂	L₂ ≈	X₃	L₃ ≈	X₄	L₄ ≈	c	d	e	D_C	E_C	D_S	E_S	D_H	E_H	D_Z	E_Z	G₁	G₂	G₃	L₀ ≈	M	N	Q	P	S	V	Y_C	Y_S	Massa/Mass kg
240	240	63	200	50	200	50	200	48	353	28	58	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	15	85	15	89	195	150	14	220	18	124	531	494	63
241	240	78	200	62	200	50	200	48	380	28	58	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	15	85	15	89	195	150	14	220	18	124	558	521	71
280	280	72	240	72	200	50	200	48	437	28	58	80	130	70×64	90	85	145	70×64	82	40	115	11	142 ³⁾	250	200	15	280	22	124	665	625	100
353	353	92	240	67	200	60	200	50	446,5	28	58	90	130	80×74	90	100	140	80×74	85	36	120	36	124	295	230	10	325	25	124	671	631	155

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Per esecuzione FC1Z le quote **L₀**, **c** diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) For FC1Z design, **L₀**, **c** dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
			240	2,2	3,9
			241	2,7	4,7
			280	3,6	6,3
			353	5,1	8,9

Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale **P_N** (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V1, per **0,71** per forma costruttiva V3.

Mounting positions and oil quantities [I]

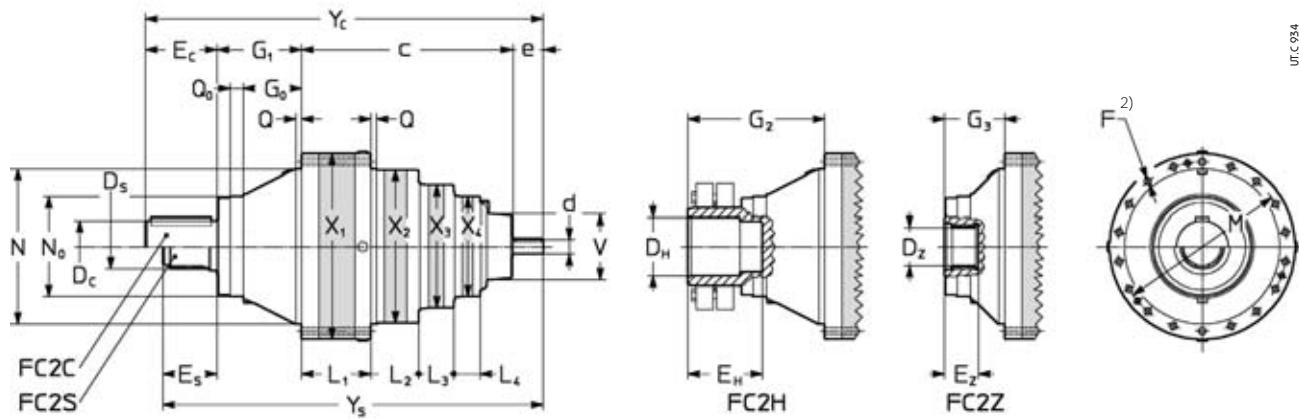
Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power **P_N** (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

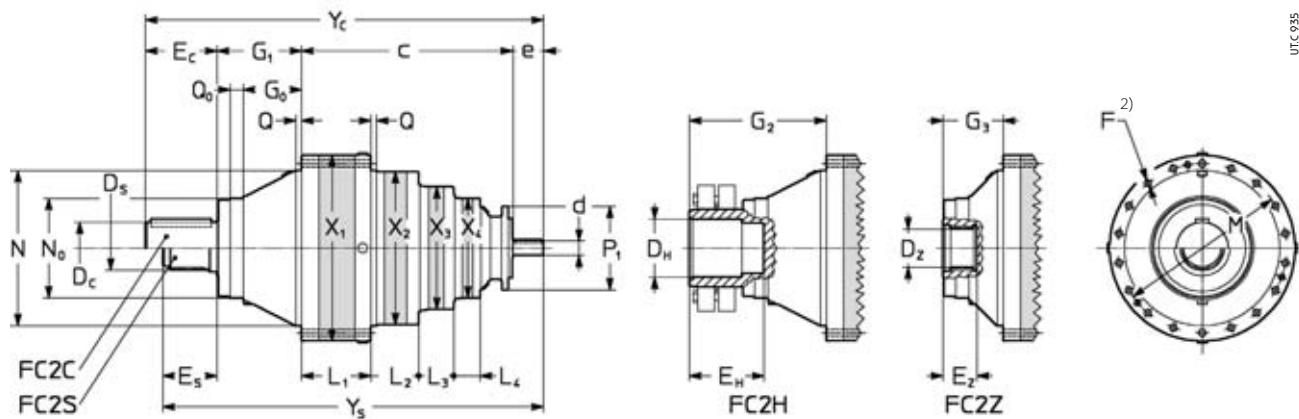
8 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

8 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

R 4E 354 ... 445



R 4E 446 ... 696



Grand. Size	X ₁	L ₁	X ₂	L ₂	X ₃	L ₃	X ₄	L ₄	c	d	e	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₀	G ₁	G ₂	G ₃	M	N	N ₀	Q	Q ₀	P ₁	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg
354	353	138	240	70	200	60	200	50	371,5	28	58	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	72	141	235	141	314	278	225	8,5	25	124	701	661	171	
355	353	139	280	104	240	58	200	48	433,5	40	58	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	72	141	235	141	314	278	225	8,5	25	124	763	723	189	
428	428	140	280	113	240	58	200	48	444	40	58	110	165	100×94	110	130	180	100×94	107	135	210	320	88	390	358	230	10	40	124	877	822	260	
429	428	184	353	82	240	67	200	60	477	40	58	120	165	120×3	130	130	180	110×3	107	135	210	320	88	390	358	230	10	40	124	910	875	315	
445	445	175	353	128	240	70	200	60	517	40	58	130	170	120×3	130	140	205	120×3	110	152	227	362	81	415	385	260	13	40	124	972	932	369	
446	445	175	353	128	280	104	240	68	578,5	48	82	140	170	130×3	130	140	205	130×3	110	152	227	362	81	415	385	260	13	40	220	1 058	1 018	399	
542	542	199	428	137	280	113	240	67	620	48	82	160	210	150×5	150	160	230	150×5	120	224	279	427	98	503	460	300	13	32	220	1 191	1 131	617	
543	542	219	428	181	353	82	240	75	661	48	82	170	210	170×5	170	170	250	160×5	120	224	279	437	98	503	460	300	13	32	220	1 232	1 192	713	
695	695	200	445	237	353	129	280	104	870	60	105	190	260	180×5	200	190	292	180×5	140	180	318	512	635	560	20	220	1 357	1 297	1 170				
696	695	230	445	237	353	129	280	104	870	60	105	200	260	200×5	200	200	307	200×5	140	152	333	512	635	560	20	220	1 387	1 327	1 258				

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5	V1, V3
354	6,1	10,7
355	6,8	11,9
428	7,8	13,7
429	10,3	18
445	12,4	22
446	13,1	23
542	16,4	29
543	21	36
695	27	47
696	31	54

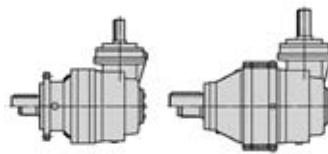
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{ly} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva **V1**, per **0,71** per forma costruttiva **V3**.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{ly} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position **V1**, by **0,71** for mounting position **V3**.

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonalni) 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

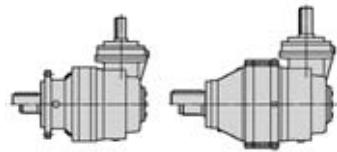


n_{N2} min^{-1}	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
		P_{N2} M_{N2} ... / i		kW daN m															
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696		
140	1 400	8,2 57 CE/10,3	14,6 102 CE/10,3	22 154 CE/10,3	35,7 249 CE/10,3	53 410 CE/11,3	84 <i>71</i> 573 CE/10	112 <i>71</i> 765 CE/10	142 <i>112</i> 973 CE/10	198 <i>140</i> 1 360 CE/10	250 <i>140</i> 1 720 CE/10	—	—	—	—	—	—	—	—
112	1 400	9,2 76 CE/12,1	15,4 127 CE/12,1	21,9 180 CE/12,1	30,4 274 CE/13,2	45,4 451 CE/14,6	82 <i>71</i> 670 CE/12	112 <i>71</i> 913 CE/12	132 <i>112</i> 1 080 CE/12	186 <i>140</i> 1 520 CE/12	233 <i>140</i> 1 900 CE/12	—	—	—	—	—	—	—	—
		7,1 62 CE/10,3	12,7 111 CE/10,3	19,1 167 CE/10,3	31 271 CE/11,3	46,3 446 CE/11,3	73 <i>71</i> 624 CE/10	91 <i>71</i> 783 CE/10	124 <i>112</i> 1 060 CE/10	172 <i>140</i> 1 480 CE/10	218 <i>140</i> 1 870 CE/10	—	—	—	—	—	—	—	—
95	1 400	6,5 67 CE/15,1	11,7 120 CE/15,1	17,5 180 CE/15,1	30 319 CE/15,6	44,3 494 CE/16,4	70 <i>71</i> 734 CE/15,5	92 <i>71</i> 968 CE/15,4	109 <i>112</i> 1 140 CE/15,4	154 <i>140</i> 1 610 CE/15,4	192 <i>140</i> 2 020 CE/15,4	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 180	8,2 80 CE/12,1	13,7 134 CE/12,1	19,4 190 CE/12,1	27,4 293 CE/13,2	40,8 481 CE/14,6	73 <i>71</i> 707 CE/12	96 <i>71</i> 929 CE/12	117 <i>112</i> 1 130 CE/12	166 <i>140</i> 1 610 CE/12	207 <i>140</i> 2 010 CE/12	—	—	—	—	—	—	—	—
	950	6,4 66 CE/10,3	11,5 119 CE/10,3	17,3 178 CE/10,3	28 289 CE/10,3	41,8 474 CE/11,3	66 <i>71</i> 664 CE/10	79 <i>71</i> 796 CE/10	112 <i>112</i> 1 130 CE/10	156 <i>140</i> 1 570 CE/10	197 <i>140</i> 1 990 CE/10	—	—	—	—	—	—	—	—
80	1 400	6 69 CE/17,1	10,7 124 CE/17,1	16 186 CE/17,1	26 302 CE/17	34,4 440 CE/18,7	54 615 CE/16,7	59 803 CE/19,8	82 931 CE/16,7	120 1 370 CE/16,7	142 <i>140</i> 1 620 CE/16,7	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 180	5,7 70 CE/15,1	10,3 126 CE/15,1	15,4 188 CE/15,1	26,6 336 CE/15,6	39,4 522 CE/16,4	60 747 CE/15,5	81 <i>71</i> 1 010 CE/15,4	96 1 190 CE/15,4	135 <i>140</i> 1 680 CE/15,4	169 <i>140</i> 2 110 CE/15,4	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 000	7,3 85 CE/12,1	12,2 141 CE/12,1	17,3 200 CE/12,1	24,7 312 CE/13,2	36,8 512 CE/14,6	65 <i>71</i> 744 CE/12	83 <i>71</i> 945 CE/12	104 <i>112</i> 1 190 CE/12	148 <i>140</i> 1 690 CE/12	185 <i>140</i> 2 110 CE/12	—	—	—	—	—	—	—	—
	800	5,8 71 CE/10,3	10,3 126 CE/10,3	15,5 190 CE/10,3	25,2 308 CE/10,3	37,5 506 CE/11,3	59 708 CE/10	68 <i>71</i> 810 CE/10	100 <i>112</i> 1 200 CE/10	140 <i>140</i> 1 680 CE/10	177 <i>140</i> 2 120 CE/10	—	—	—	—	—	—	—	—
67	1 400	6,5 89 CE/20,1	10,8 149 CE/20,1	16,9 232 CE/20,1	28,3 386 CE/20	37,2 535 CE/21	54 734 CE/19,9	53 849 CE/23,5	87 1 190 CE/19,9	113 1 540 CE/19,9	135 <i>140</i> 1 830 CE/19,9	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 180	5,4 74 CE/17,1	9,6 132 CE/17,1	14,4 199 CE/17,1	23,4 322 CE/17	31 464 CE/18,7	52 626 CE/16,7	52 838 CE/19,8	73 993 CE/16,7	103 1 390 CE/16,7	122 1 650 CE/16,7	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 000	5,1 73 CE/15,1	9,1 131 CE/15,1	13,6 196 CE/15,1	23,8 354 CE/15,6	35,1 549 CE/16,4	51 759 CE/15,5	72 <i>71</i> 1 050 CE/15,4	85 1 240 CE/15,4	120 1 760 CE/15,4	150 <i>140</i> 2 200 CE/15,4	—	—	—	—	—	—	—	—
	850	6,6 89 CE/12,1	10,9 148 CE/12,1	15,5 210 CE/12,1	22,3 331 CE/13,2	33,2 544 CE/14,6	58 783 CE/12	71 <i>71</i> 961 CE/12	93 1 260 CE/12	132 <i>140</i> 1 780 CE/12	165 <i>140</i> 2 220 CE/12	—	—	—	—	—	—	—	—
	670	5,2 76 CE/10,3	9,3 135 CE/10,3	13,9 203 CE/10,3	22,5 329 CE/10,3	33,6 541 CE/11,3	53 757 CE/10	58 825 CE/10	90 1 280 CE/10	125 1 790 CE/10	158 <i>140</i> 2 270 CE/10	—	—	—	—	—	—	—	—
	560	4,45 76 CE/25,2	8 137 CE/25,2	11,9 205 CE/25,2	19,5 333 CE/25,1	33,2 550 CE/24,3	45 782 CE/25,5	54 942 CE/25,5	74 1 300 CE/25,6	105 1 830 CE/25,6	135 <i>140</i> 2 350 CE/25,6	—	—	—	—	—	—	—	—
56	1 400	4,45 76 CE/25,2	8 137 CE/25,2	11,9 205 CE/25,2	19,5 333 CE/25,1	33,2 550 CE/24,3	45 782 CE/25,5	54 942 CE/25,5	74 1 300 CE/25,6	105 1 830 CE/25,6	135 <i>140</i> 2 350 CE/25,6	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 180	5,8 94 CE/20,1	9,6 157 CE/20,1	14,5 236 CE/20,1	25,1 407 CE/20	33,1 564 CE/21	46,4 747 CE/19,9	46 877 CE/23,5	78 1 250 CE/19,9	97 1 560 CE/19,9	116 1 860 CE/19,9	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 000	4,84 79 CE/17,1	8,6 141 CE/17,1	12,5 204 CE/17,1	21,1 343 CE/17	27,9 500 CE/18,7	40 636 CE/16,7	46,1 874 CE/19,8	66 1 060 CE/16,7	89 1 420 CE/16,7	105 1 680 CE/16,7	—	—	—	—	—	—	—	—
	850	4,48 76 CE/15,1	8 137 CE/15,1	12 204 CE/15,1	21,3 372 CE/15,6	31,4 578 CE/16,4	44,4 771 CE/15,5	64 <i>71</i> 1 100 CE/15,4	75 1 290 CE/15,4	106 1 830 CE/15,4	132 <i>140</i> 2 290 CE/15,4	—	—	—	—	—	—	—	—
	710	5,8 94 CE/12,1	9,6 157 CE/12,1	13,7 223 CE/12,1	19,9 355 CE/13,2	29,7 583 CE/14,6	51 828 CE/12	61 979 CE/12	83 1 330 CE/12	117 1 880 CE/12	146 <i>140</i> 2 350 CE/12	—	—	—	—	—	—	—	—
	560	4,64 81 CE/10,3	8,3 145 CE/10,3	12,4 217 CE/10,3	20,2 352 CE/10,3	30 579 CE/11,3	47,3 810 CE/10	49,1 841 CE/10	80 1 370 CE/10	112 1 920 CE/10	139 <i>140</i> 2 380 CE/10	—	—	—	—	—	—	—	—
47,5	1 400	3,15 63 CE/29,3	5,7 113 CE/29,3	8,3 166 CE/29,3	13,8 274 CE/29,1	22,4 445 CE/30,3	30,5 629 CE/30,3	43,1 890 CE/30,3	52 1 070 CE/30,4	72 1 480 CE/30,4	96 1 990 CE/30,4	—	—	—	—	—	—	—	—
	1 180	3,92 80 CE/25,2	7 143 CE/25,2	10,5 214 CE/25,2	17,1 348 CE/25,1	29,2 574 CE/24,3	39,6 817 CE/25,5	46,4 958 CE/25,5	65 1 350 CE/25,6	92 1 920 CE/25,6	116 2 390 CE/25,6	—	—	—	—	—	—	—	—

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.
I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore $P_{1\max}$ [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.
Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer $P_{1\max}$ [kW].

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonalni)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

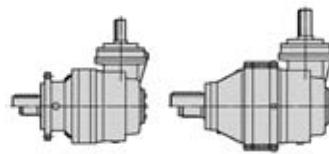


n_{N2} min ⁻¹	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																
		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		... / i												
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
47,5	1 000	21,2	5,2 99 CE/20,1	8,6 165 CE/20,1	12,5 240 CE/20,1	22,4 429 CE/20	29,5 594 CE/19,9	40 759 CE/23,5	40,2 904 CE/19,9	69 1 320 CE/19,9	84 1 590 CE/19,9	100 1 900 CE/19,9	—	—	—	—	—	
	850	18	4,34 83 CE/17,1	7,7 148 CE/17,1	10,8 208 CE/17	18,9 361 CE/18,7	25 527 CE/16,7	34,6 647 CE/19,8	40,9 911 CE/16,7	59 1 110 CE/16,7	77 1 440 CE/16,7	91 1 700 CE/16,7	—	—	—	—	—	
	710	15	3,92 80 CE/15,1	7 143 CE/15,1	10,5 214 CE/15,6	18,8 394 CE/16,4	27,7 611 CE/15,5	37,8 785 CE/15,4	56 1 150 CE/15,4	65 1 350 CE/15,4	93 1 910 CE/15,4	116 2 390 CE/15,4	—	—	—	—	—	
	600	12,5	5,2 99 CE/12,1	8,6 165 CE/12,1	12,2 235 CE/12,1	17,3 364 CE/13,2	25,8 599 CE/14,6	45,7 872 CE/12	52 996 CE/12	73 1 400 CE/12	104 1 980 CE/12	130 140 2 480 CE/12	—	—	—	—	—	
	475	10	4,06 84 CE/10,3	7,2 149 CE/10,3	10,9 224 CE/10,3	17,6 364 CE/11,3	26,3 597 CE/10	41,4 836 CE/10	42,4 855 CE/10	70 1 420 CE/10	98 1 980 CE/10	120 2 420 CE/10	—	—	—	—	—	
40	1 400	35,5	3,47 85 C2E/35,9	6,2 152 C2E/35,9	8,9 217 C2E/35,9	14,2 348 C2E/35,9	17 458 C2E/35,5	28,5 682 C2E/35,1	34,6 829 C2E/35,1	40,6 1 070 C2E/38,7	52 1 360 C2E/38,7	81 71 1 910 C2E/34,4	108 71 2 430 C2E/32,9	138 112 3 100 C2E/32,9	171 140 4 020 C2E/34,4	—	—	—
	1 400	35,5	2,1 51 CE/35,3	3,73 90 CE/35,3	5,5 133 CE/35,3	9 217 CE/35,2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	—	—	—	—	—	
	1 180	30	2,74 65 CE/29,3	4,92 116 CE/29,3	7,2 172 CE/29,3	12 283 CE/29,1	19,5 459 CE/29,1	26,5 649 CE/30,3	37,5 919 CE/30,4	44,9 1 100 CE/30,4	62 1 530 CE/30,4	84 2 050 CE/30,4	—	—	—	—	—	
	1 000	25	3,46 83 CE/25,2	6,2 149 CE/25,2	9,3 223 CE/25,2	15,1 363 CE/25,1	25,8 599 CE/24,3	35 851 CE/25,5	40 974 CE/25,5	58 1 410 CE/25,6	82 2 000 CE/25,6	100 2 430 CE/25,6	—	—	—	—	—	
	850	21,2	4,58 104 CE/20,1	7,6 173 CE/20,1	10,8 245 CE/20,1	19,9 449 CE/20	26,3 621 CE/21	34,6 771 CE/19,9	35,2 932 CE/23,5	62 1 380 CE/19,9	72 1 620 CE/19,9	86 1 930 CE/19,9	—	—	—	—	—	
	710	18	3,68 84 CE/17,1	6,6 151 CE/17,1	9,2 211 CE/17,1	16,1 367 CE/17	21,2 535 CE/18,7	29,4 658 CE/16,7	35,7 953 CE/19,8	50 1 130 CE/16,7	65 1 470 CE/16,7	77 1 740 CE/16,7	—	—	—	—	—	
	600	15	3,46 83 CE/15,1	6,2 149 CE/15,1	9,3 223 CE/15,1	16,3 405 CE/15,6	24,1 628 CE/16,4	32,5 799 CE/15,5	49 1 200 CE/15,4	58 1 410 CE/15,4	82 2 000 CE/15,4	102 2 500 CE/15,4	—	—	—	—	—	
	500	12,5	4,5 104 CE/12,1	7,5 173 CE/12,1	10,6 246 CE/12,1	14,7 370 CE/13,2	21,9 608 CE/14,6	39,9 914 CE/12	44,4 1 020 CE/12	64 1 470 CE/12	91 2 080 CE/12	113 2 600 CE/12	—	—	—	—	—	
33,5	1 400	42,5	3,69 106 C2E/42,3	6,1 177 C2E/42,3	8,9 256 C2E/42,3	14,2 410 C2E/44,4	18,8 570 C2E/44,4	29,2 836 C2E/41,9	34,6 989 C2E/41,9	40,6 1 280 C2E/46,2	52 1 630 C2E/46,2	81 71 2 280 C2E/41,1	108 71 3 100 C2E/41,9	138 112 3 940 C2E/41,9	181 140 5 080 C2E/41,1	228 140 6 400 C2E/41,1	—	—
	1 180	35,5	2,97 86 CE/35,9	5,3 154 CE/35,9	7,9 231 CE/35,9	12,8 371 CE/35,9	15,3 489 CE/35,9	24,3 692 CE/35,1	31,1 884 CE/35,1	36,5 1 140 CE/38,7	46,4 1 450 CE/38,7	73 71 2 030 C2E/34,4	93 71 2 480 C2E/32,9	124 112 3 300 C2E/32,9	154 140 4 290 C2E/34,4	—	—	—
	1 180	35,5	1,83 52 CE/35,3	3,24 93 CE/35,3	4,79 137 CE/35,3	7,9 224 CE/35,2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	—	—	—	—	—	
	1 000	30	2,4 67 CE/29,3	4,3 120 CE/29,3	6,3 177 CE/29,3	10,5 292 CE/29,1	17 474 CE/29,1	23,2 670 CE/30,3	32,8 947 CE/30,4	39,2 1 140 CE/30,4	54 1 580 CE/30,4	73 2 120 CE/30,4	—	—	—	—	—	
	850	25	3,05 86 CE/25,2	5,5 155 CE/25,2	8,2 231 CE/25,2	13,3 376 CE/25,1	22,8 621 CE/24,3	30,8 883 CE/25,5	34,6 990 CE/25,6	51 1 460 CE/25,6	72 2 070 CE/25,6	86 2 470 CE/25,6	—	—	—	—	—	
	710	21,2	3,9 106 CE/20,1	6,5 176 CE/20,1	9,2 249 CE/20,1	17 457 CE/20	22,4 633 CE/21	29,4 785 CE/19,9	30,4 964 CE/23,5	52 1 410 CE/19,9	62 1 650 CE/19,9	73 1 960 CE/19,9	—	—	—	—	—	
	600	18	3,15 86 CE/17,1	5,6 153 CE/17,1	7,9 215 CE/17,1	13,8 372 CE/17	18,2 543 CE/18,7	25,2 669 CE/16,7	30,9 976 CE/16,7	43,1 1 150 CE/16,7	56 1 500 CE/16,7	66 1 770 CE/16,7	—	—	—	—	—	
	500	15	2,99 87 CE/15,1	5,4 155 CE/15,1	8 232 CE/15,1	13,9 413 CE/15,6	20,5 640 CE/16,4	27,5 813 CE/15,5	42,4 1 250 CE/15,4	50 1 470 CE/15,4	71 2 080 CE/15,4	88 2 600 CE/15,4	—	—	—	—	—	
28	1 400	50	3,18 108 C2E/49,8	5,3 180 C2E/49,8	8,5 289 C2E/49,8	13,8 469 C2E/49,8	18,4 657 C2E/52,3	28,3 952 C2E/49,4	38,8 1 310 C2E/49,4	45,9 1 620 C2E/49,4	57 2 010 C2E/49	84 71 2 820 C2E/50	108 71 3 700 C2E/49	133 112 4 550 C2E/49	180 140 6 000 C2E/49	218 140 7 270 C2E/49	—	—
	1 180	42,5	3,17 108 C2E/42,3	5,3 181 C2E/42,3	8 273 C2E/42,3	12,8 437 C2E/44,4	16,9 608 C2E/44,4	25,1 852 C2E/41,9	31,1 1 060 C2E/41,9	36,5 1 370 C2E/46,2	46,4 1 730 C2E/46,2	73 71 2 430 C2E/41,1	93 71 3 150 C2E/41,9	124 112 4 200 C2E/41,9	163 140 5 420 C2E/41,9	205 140 6 830 C2E/41,9	—	—

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonali)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

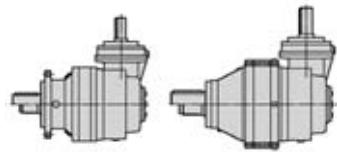


n_{N2} min ⁻¹	i_N		Grandezza riduttore - Gear reducer size																
			P_{N2} daN m		kW		...												
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
28	1 000	35,5	2,55 87 C2E/35,9	4,56 156 C2E/35,9	6,8 234 C2E/35,9	11,1 380 C2E/35,9	13,8 520 C2E/39,5	20,9 702 C2E/35,1	28,1 941 C2E/35,1	32,9 1 220 C2E/38,7	41,8 1 550 C2E/38,7	66 71 2 170 C2E/34,4	80 71 2 170 C2E/32,9	112 112 3 520 C2E/32,9	139 140 4 560 C2E/34,4	—	—	—	—
	1 000	35,5	1,6 54 CE/35,3	2,84 96 CE/35,3	4,18 141 CE/35,3	6,9 231 CE/35,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	850	30	2,1 69 CE/29,3	3,76 124 CE/29,3	5,5 182 CE/29,3	9,2 300 CE/29,1	14,9 487 CE/30,3	20,3 689 CE/30,3	28,7 975 CE/30,4	34,3 1 170 CE/30,4	47,6 1 630 CE/30,4	64 2 180 CE/30,4	—	—	—	—	—	—	
	710	25	2,6 88 CE/25,2	4,65 158 CE/25,2	7 236 CE/25,2	11,4 384 CE/25,1	19,4 633 CE/24,3	26,3 901 CE/25,5	29,4 1 010 CE/25,5	43,4 1 490 CE/25,6	61 2 110 CE/25,6	73 2 520 CE/25,6	—	—	—	—	—	—	
	600	21,2	3,36 108 CE/20,1	5,6 179 CE/20,1	7,9 254 CE/20,1	14,6 466 CE/20	19,3 645 CE/21	25,2 799 CE/19,9	26,3 987 CE/19,9	45,2 1 430 CE/19,9	53 1 690 CE/19,9	63 2 000 CE/19,9	—	—	—	—	—	—	
	500	18	2,67 87 CE/17,1	4,77 155 CE/17,1	6,7 219 CE/17	11,7 378 CE/17	15,4 552 CE/18,7	21,4 681 CE/19,8	26,3 996 CE/19,8	36,5 1 170 CE/16,7	47,8 1 520 CE/16,7	56 1 800 CE/16,7	—	—	—	—	—	—	
	1 400	60	2,6 111 C2E/62,4	4,34 185 C2E/62,4	6,3 269 C2E/62,4	11,3 481 C2E/62,4	14,9 665 C2E/65,6	23,1 976 C2E/61,9	27,5 1 160 C2E/59,9	40,4 1 650 C2E/59,9	47 1 920 C2E/62,9	64 71 2 730 C2E/64,2	90 71 3 920 C2E/62,9	105 112 4 620 C2E/64,2	139 140 5 970 C2E/62,9	177 140 7 570 C2E/62,9	—	—	
23,6	1 400	50	2,73 110 C2E/49,8	4,56 184 C2E/49,8	7,3 294 C2E/49,8	11,8 478 C2E/52,3	16,4 693 C2E/49,4	24,3 970 C2E/49,4	34,5 1 380 C2E/51,9	39,4 1 660 C2E/51,9	51 2 120 C2E/49	75 71 2 970 C2E/50	93 71 3 760 C2E/50	115 112 4 640 C2E/50	160 140 6 330 C2E/49	193 140 7 670 C2E/49	—	—	
	1 000	42,5	2,73 110 C2E/42,3	4,55 184 C2E/42,3	7,2 291 C2E/42,3	11,5 467 C2E/42,3	15,3 647 C2E/44,4	21,7 867 C2E/41,9	28,1 1 120 C2E/41,9	32,9 1 450 C2E/46,2	41,8 1 850 C2E/46,2	66 71 2 580 C2E/41,1	80 71 3 210 C2E/41,1	112 112 4 470 C2E/41,9	147 140 5 770 C2E/41,1	185 140 7 270 C2E/41,1	—	—	
	850	35,5	2,2 89 C2E/35,9	3,93 158 C2E/35,9	5,9 237 C2E/35,9	9,6 386 C2E/35,9	12,5 553 C2E/35,1	18 712 C2E/35,1	25,4 1 000 C2E/35,1	29,8 1 290 C2E/38,7	37,8 1 640 C2E/38,7	60 2 300 C2E/34,4	69 71 2 560 C2E/32,9	101 112 3 740 C2E/32,9	125 4 850 C2E/34,4	—	—	—	
	850	35,5	1,4 55 CE/35,3	2,48 99 CE/35,3	3,66 145 CE/35,3	6 238 CE/35,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	710	30	1,79 70 CE/29,3	3,21 126 CE/29,3	4,73 186 CE/29,3	7,8 307 CE/29,1	12,7 499 CE/30,3	17,3 705 CE/30,3	24,5 997 CE/30,4	29,3 1 200 CE/30,4	40,7 1 660 CE/30,4	55 2 230 CE/30,4	80 71 2 970 CE/30,4	112 112 3 760 CE/30,4	147 140 4 470 CE/41,1	185 140 5 770 CE/41,1	—	—	
	600	25	2,24 90 CE/25,2	4,01 161 CE/25,2	6 240 CE/25,2	9,8 391 CE/25,1	16,7 645 CE/24,3	22,6 917 CE/25,5	25,2 1 020 CE/25,5	37,3 1 520 CE/25,6	53 2 150 CE/25,6	63 2 560 CE/25,6	—	—	—	—	—	—	
	500	21,2	2,86 110 CE/20,1	4,76 183 CE/20,1	6,7 259 CE/20	12,4 475 CE/20	16,4 658 CE/21	21,4 813 CE/23,5	22,5 1 010 CE/19,9	38,4 1 460 CE/19,9	45,1 2 030 CE/19,9	53 2 030 CE/19,9	—	—	—	—	—	—	
	1 400	71	2,28 113 C2E/72,5	3,8 188 C2E/72,5	5,2 255 C2E/72,5	9,3 458 C2E/72,5	12,1 629 C2E/76,1	18 883 C2E/71,9	22,5 1 100 C2E/71,9	29,3 1 440 C2E/71,9	37,1 1 820 C2E/71,9	44,6 2 270 C2E/74,6	63 3 280 C2E/76,2	76 3 940 C2E/74,6	105 140 5 360 C2E/74,6	141 140 7 180 C2E/74,6	—	—	
20	1 400	60	2,24 113 C2E/62,4	3,73 188 C2E/62,4	5,6 281 C2E/62,4	9,7 678 C2E/65,6	12,8 994 C2E/61,9	19,8 1 210 C2E/59,9	24,2 1 680 C2E/59,9	34,7 2 000 C2E/62,9	41,4 2 850 C2E/64,2	56 4 090 C2E/64,2	79 71 4 820 C2E/64,2	93 6 240 C2E/62,9	123 7 910 C2E/62,9	155 140 7 910 C2E/62,9	—	—	
	1 000	50	2,36 112 C2E/49,8	3,93 187 C2E/49,8	6,3 299 C2E/49,8	10,2 486 C2E/52,3	14,6 730 C2E/49,4	20,9 988 C2E/49,4	30,8 1 450 C2E/51,9	34 1 680 C2E/51,9	45,1 2 240 C2E/49	67 71 3 130 C2E/49	80 71 3 830 C2E/50	99 4 730 C2E/49	140 140 6 540 C2E/49	169 140 7 920 C2E/49	—	—	
	850	42,5	2,36 112 C2E/42,3	3,94 187 C2E/42,3	6,3 299 C2E/42,3	10,2 486 C2E/44,4	13,5 673 C2E/41,9	18,7 883 C2E/41,9	25,4 1 190 C2E/41,9	29,8 1 550 C2E/46,2	37,8 1 960 C2E/46,2	60 2 750 C2E/41,1	69 71 3 260 C2E/41,1	101 112 4 750 C2E/41,1	133 140 6 130 C2E/41,1	167 140 7 730 C2E/41,1	—	—	
	710	35,5	1,87 90 C2E/35,9	3,33 161 C2E/35,9	5 241 C2E/35,9	8,1 392 C2E/35,9	11,1 592 C2E/35,9	15,3 724 C2E/35,1	22,7 1 070 C2E/35,1	26,6 1 390 C2E/38,7	33,8 1 760 C2E/38,7	53 2 460 C2E/34,4	59 71 2 610 C2E/32,9	90 4 000 C2E/32,9	112 5 190 C2E/34,4	—	—	—	
	710	35,5	1,2 57 CE/35,3	2,13 101 CE/35,3	3,14 149 CE/35,3	5,2 244 CE/35,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	600	30	1,55 72 CE/29,3	2,77 129 CE/29,3	4,08 190 CE/29,3	6,8 314 CE/29,1	11 509 CE/30,3	14,9 720 CE/30,3	21,1 1 020 CE/30,4	25,3 1 220 CE/30,4	35,1 1 700 CE/30,4	47,1 2 280 CE/30,4	—	—	—	—	—	—	
	500	25	1,9 91 CE/25,2	3,4 164 CE/25,2	5,1 245 CE/25,2	8,3 398 CE/25,1	14,2 658 CE/24,3	19,2 934 CE/25,5	21,4 1 040 CE/25,5	31,7 1 550 CE/25,6	44,9 2 190 CE/25,6	53 2 610 CE/25,6	—	—	—	—	—	—	
	1 400	85	1,93 115 C2E/87,6	3,21 192 C2E/87,6	5,1 307 C2E/83	8,8 495 C2E/83	12,9 762 C2E/87,1	17,8 1 000 C2E/82,3	27,4 1 530 C2E/82	32,6 1 920 C2E/86,1	40,1 2 360 C2E/86,1	53 2 910 C2E/81,3	71 71 4 030 C2E/82,8	93 5 270 C2E/83,2	124 6 880 C2E/81,6	146 140 8 110 C2E/81,6	—	—	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonalni)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

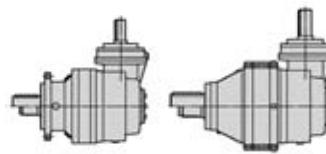


		Grandezza riduttore - Gear reducer size																
n_{N2}	n_1	i_N	P_{N2} M_{N2} ... / i														kW daN m	696
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543		
17	1 180	71	1,96 115 C2E/72,5	3,26 191 C2E/72,5	4,49 263 C2E/72,5	8,1 473 C2E/72,5	10,5 650 C2E/76,1	15,7 911 C2E/71,9	19,6 1140 C2E/71,9	25,5 1480 C2E/71,9	32,3 1880 C2E/74,6	38,8 2340 C2E/76,2	55 4060 C2E/76,2	66 5530 C2E/74,6	92 7410 C2E/74,6	123	137 140	
			1,93 115 C2E/62,4	3,21 192 C2E/62,4	4,91 293 C2E/62,4	8,4 498 C2E/65,6	11 690 C2E/61,9	17,1 1010 C2E/59,9	21,4 1270 C2E/61,9	29,9 1710 C2E/59,9	36,5 2090 C2E/59,9	49,5 2970 C2E/62,9	70 71 4270 C2E/64,2	82 5020 C2E/62,9	108 6500 C2E/62,9	123		
		60	2,04 114 C2E/49,8	3,4 190 C2E/49,8	5,4 305 C2E/49,8	8,8 495 C2E/52,3	12,9 761 C2E/49,4	18,1 1010 C2E/49,4	27,5 1530 C2E/51,9	29,4 1710 C2E/51,9	40,3 2350 C2E/49	60 3290 C2E/50	69 71 3890 C2E/50	86 4820 C2E/49	121 6660 C2E/49	146 140 8060 C2E/49		
			2,01 114 C2E/42,3	3,35 191 C2E/42,3	5,4 305 C2E/42,3	8,7 496 C2E/44,4	11,5 686 C2E/44,4	16 900 C2E/41,9	22,7 1280 C2E/41,9	26,6 1650 C2E/46,2	33,8 2100 C2E/46,2	53 2940 C2E/41,1	59 3320 C2E/41,1	90 5090 C2E/41,1	119 6560 C2E/41,1	150 140 8270 C2E/41,1		
		42,5	1,6 91 C2E/35,9	2,86 163 C2E/35,9	4,29 245 C2E/35,9	7 397 C2E/35,9	10 631 C2E/35,1	13,1 734 C2E/35,1	20,4 1140 C2E/38,7	24 1480 C2E/38,7	30,4 1880 C2E/34,4	47,9 2630 C2E/32,9	51 4070 C2E/32,9	78 5530 C2E/34,4	101 2660 C2E/34,4	101 4070 C2E/32,9	—	
			1,03 58 CE/35,3	1,84 103 CE/35,3	2,71 153 CE/35,3	4,46 250 CE/35,2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —		
		35,5	1,32 74 CE/29,3	2,36 132 CE/29,3	3,48 195 CE/29,3	5,8 321 CE/29,1	9,4 521 CE/29,1	12,7 736 CE/30,3	18 1040 CE/30,3	21,6 1250 CE/30,3	29,9 1740 CE/30,4	40,1 2330 CE/30,4	— —	— —	— —	— —	— —	
			500 30	74 CE/29,3	132 CE/29,3	195 CE/29,1	CE/29,1	CE/30,3	CE/30,3	CE/30,4	CE/30,4	CE/30,4	— —	— —	— —	— —	— —	
14	1 400	100	1,65 117 C2E/104	2,75 309 C2E/104	4,36 508 C2E/104	7,2 781 C2E/104	10,5 1150 C2E/103	16,4 1320 C2E/103	18,9 1740 C2E/99,4	25,7 2180 C2E/99,4	32,2 3100 C2E/104	43,6 3720 C2E/105	52 5250 C2E/105	72 7280 C2E/105	102 8830 C2E/105	124	—	
			1,65 117 C2E/87,6	2,75 312 C2E/87,6	4,41 505 C2E/83	7,5 776 C2E/83	11 1020 C2E/87,1	15,3 1620 C2E/82,3	24,4 1950 C2E/82	28 2960 C2E/86,1	35,7 4110 C2E/81,3	45 5380 C2E/82,8	61 7000 C2E/83,2	80 7000 C2E/81,6	106 125 C2E/81,6	125		
		85	1,69 117 C2E/72,5	2,81 195 C2E/72,5	3,92 271 C2E/72,5	7 488 C2E/72,5	9,2 670 C2E/76,1	13,7 940 C2E/71,9	17,1 1170 C2E/71,9	22,3 1530 C2E/71,9	28,2 1940 C2E/71,9	33,9 2420 C2E/74,6	48 3490 C2E/76,2	58 4190 C2E/74,6	80 5700 C2E/74,6	107		
			1,67 117 C2E/62,4	2,78 305 C2E/62,4	4,35 507 C2E/62,4	7,2 702 C2E/65,6	9,5 1030 C2E/61,9	14,8 1320 C2E/61,9	19 1740 C2E/59,9	25,9 2180 C2E/61,9	32,4 3100 C2E/61,9	43,8 4440 C2E/64,2	62 5230 C2E/64,2	73 6780 C2E/62,9	96 6780 C2E/62,9	122		
		71	1,74 116 C2E/49,8	2,9 194 C2E/49,8	4,63 311 C2E/49,8	7,5 505 C2E/52,3	11 776 C2E/49,4	15,4 1020 C2E/49,4	24,3 1620 C2E/51,9	25 1750 C2E/51,9	35,6 2490 C2E/49	53 3480 C2E/50	59 3960 C2E/50	73 4930 C2E/49	103 6790 C2E/49	125		
			1,73 116 C2E/42,3	2,89 194 C2E/42,3	4,62 311 C2E/42,3	7,5 505 C2E/42,3	9,9 699 C2E/44,4	13,7 916 C2E/41,9	20,4 1360 C2E/41,9	24 1760 C2E/46,2	30,4 2240 C2E/46,2	47,9 3130 C2E/41,1	51 3380 C2E/41,1	81 5370 C2E/41,1	107 6990 C2E/41,1	135 140 8810 C2E/41,1		
		42,5	1,35 93 C2E/35,9	2,42 166 C2E/35,9	3,63 249 C2E/35,9	5,9 404 C2E/35,9	8,8 663 C2E/35,1	11,1 746 C2E/35,1	17,9 1200 C2E/38,7	21,1 1560 C2E/38,7	26,7 1980 C2E/34,4	42,1 2770 C2E/32,9	43 2710 C2E/32,9	66 4140 C2E/34,4	89 5840 C2E/34,4	— —		
			0,88 60 CE/35,3	1,57 106 CE/35,3	2,32 157 CE/35,2	3,82 257 CE/35,2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —		
		35,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	
11,2	1 400	125	1,45 119 C2E/121	2,41 198 C2E/121	3,41 504 C2E/121	6,1 793 C2E/121	9,2 1090 C2E/120	13,3 1410 C2E/120	15,6 1770 C2E/119	21,7 2330 C2E/128	26,8 3130 C2E/134	34,3 3600 C2E/126	41,8 4330 C2E/127	50 5890 C2E/124	69 7890 C2E/124	93	—	
			1,35 120 C2E/104	2,26 200 C2E/104	3,58 317 C2E/104	5,9 520 C2E/104	8,6 800 C2E/109	13,4 1180 C2E/103	16 1400 C2E/103	21,1 1780 C2E/99,4	27,3 2310 C2E/99,4	36,9 3280 C2E/104	42,6 3810 C2E/105	61 5550 C2E/105	86 7700 C2E/105	101 9030 C2E/105		
		100	1,36 120 C2E/87,6	2,27 200 C2E/87,6	3,63 320 C2E/83	6,2 517 C2E/87,1	9,1 794 C2E/82,3	12,6 1040 C2E/82,3	20,4 1680 C2E/82	23,1 2000 C2E/86,1	30,7 3030 C2E/86,1	37 3030 C2E/81,3	51 4210 C2E/82,8	66 5520 C2E/81,6	87 7150 C2E/81,6	103 8470 C2E/81,6		
			1,38 120 C2E/72,5	2,31 199 C2E/72,5	3,27 283 C2E/72,5	5,9 508 C2E/72,5	7,7 698 C2E/71,9	11,4 980 C2E/71,9	14,3 1220 C2E/71,9	18,6 1590 C2E/71,9	23,6 2020 C2E/71,9	28,3 2520 C2E/74,6	40 3640 C2E/76,2	48 4370 C2E/76,2	67 5940 C2E/74,6	89 7970 C2E/74,6		
		71	1,35 120 C2E/62,4	2,25 200 C2E/62,4	3,6 320 C2E/62,4	5,8 520 C2E/62,4	7,7 720 C2E/65,6	12 1060 C2E/61,9	15,9 1400 C2E/61,9	20,9 1790 C2E/59,9	27,1 2310 C2E/62,9	36,7 3290 C2E/64,2	52 4720 C2E/64,2	61 5560 C2E/62,9	80 7200 C2E/62,9	102 9120 C2E/62,9		
			1,41 119 C2E/49,8	2,34 199 C2E/49,8	3,75 319 C2E/49,8	6,1 518 C2E/52,3	8,9 796 C2E/49,4	12,5 1050 C2E/49,4	20 1690 C2E/49,4	20,3 1790 C2E/51,9	30,3 2680 C2E/51,9	44,9 3750 C2E/49	47,6 4060 C2E/50	59 5060 C2E/49	83 6960 C2E/49	101 8430 C2E/49		
		42,5	1,41 119 C2E/42,3	2,34 199 C2E/42,3	3,75 319 C2E/42,3	6,1 518 C2E/42,3	8 717 C2E/44,4	11,1 940 C2E/44,4	17,1 1440 C2E/44,4	20,1 1870 C2E/46,2	25,5 2370 C2E/46,2	40,2 3320 C2E/41,1	41,1 3460 C2E/41,1	66 5520 C2E/41,1	90 7410 C2E/41,1	113 9340 C2E/41,1		
			— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —		
9,5	1 400	150	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	98 9 050 C3E/135	127 112 11 640 C3E/135

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonali)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

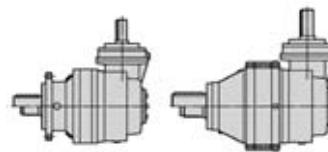


n_{N2} min ⁻¹	i_N		Grandezza riduttore - Gear reducer size															
			P_{N2} daN m		kW													
			... / i															
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
9,5	1400	150	1,22 C2E/146	2,04 C2E/146	2,58 C2E/151	4,2 C2E/151	7,2 C2E/146	9,7 C2E/154	13,4 C2E/153	16,1 C2E/153	21,7 C2E/153	29,4 C2E/160	35,6 C2E/161	40,8 C2E/159	59 C2E/159	72 C2E/159	—	—
	1180	125	1,24 C2E/121	2,07 C2E/121	2,96 C2E/121	5,3 C2E/121	7,9 C2E/127	11,6 C2E/120	13,4 C2E/132	18,9 C2E/119	23 C2E/128	29,4 C2E/134	36,4 C2E/126	43,5 C2E/127	60 C2E/124	81 C2E/124	—	—
	950	100	1,17 C2E/104	1,95 C2E/104	3,09 C2E/104	5,1 C2E/104	7,4 C2E/109	11,6 C2E/103	14,1 C2E/103	18,2 C2E/99,4	24,1 C2E/104	32,6 C2E/104	36,7 C2E/105	53 C2E/107	76 C2E/105	87 C2E/105	—	—
	800	85	1,17 C2E/87,6	1,95 C2E/87,6	3,12 C2E/83	5,3 C2E/83	7,8 C2E/87,1	10,8 C2E/82,3	17,5 C2E/82	19,8 C2E/86,1	26,8 C2E/81,3	31,7 C2E/81,3	43,4 C2E/82,8	57 C2E/82,8	75 C2E/81,6	89 C2E/81,6	—	—
	670	71	1,18 C2E/72,5	1,97 C2E/72,5	2,83 C2E/72,5	5,1 C2E/76,1	6,7 C2E/71,9	9,9 C2E/71,9	12,4 C2E/71,9	16,1 C2E/71,9	20,4 C2E/71,9	24,5 C2E/74,6	34,6 C2E/74,6	41,6 C2E/76,2	58 C2E/76,2	77 C2E/74,6	—	—
	560	60	1,15 C2E/62,4	1,92 C2E/62,4	3,07 C2E/62,4	4,98 C2E/65,6	6,6 C2E/61,9	10,2 C2E/61,9	13,9 C2E/61,9	17,8 C2E/59,9	23,7 C2E/59,9	32,1 C2E/62,9	44,8 C2E/64,2	52 C2E/64,2	70 C2E/62,9	89 C2E/62,9	—	—
	475	50	1,21 C2E/49,8	2,02 C2E/49,8	3,24 C2E/49,8	5,3 C2E/52,3	7,7 C2E/49,4	10,8 C2E/49,4	17,3 C2E/51,9	17,5 C2E/51,9	26,5 C2E/49,4	39 C2E/50	41,1 C2E/50	51 C2E/50	72 C2E/49	87 C2E/49	—	—
8	1400	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	60	99	125 112	
	1400	180	0,81 C2E/183	1,46 C2E/183	2,03 C2E/183	3,54 C2E/183	5,3 C2E/177	7,4 C2E/186	9,9 C2E/185	12 C2E/188	15,9 C2E/188	20 C2E/189	25,1 C2E/189	28,9 C2E/189	41,6 C2E/189	49,7 C2E/189	—	—
	1400	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89	114 112	
	1180	150	1,05 C2E/146	1,75 C2E/146	2,21 C2E/151	3,6 C2E/151	6,1 C2E/146	8,3 C2E/154	11,6 C2E/153	13,8 C2E/153	18,9 C2E/153	25,2 C2E/153	30,6 C2E/160	35 C2E/161	51 C2E/159	62 C2E/159	—	—
	1000	125	1,07 C2E/121	1,79 C2E/121	2,59 C2E/121	4,64 C2E/121	6,8 C2E/120	10,1 C2E/132	11,6 C2E/132	16,5 C2E/132	19,9 C2E/128	25,4 C2E/134	31,8 C2E/126	38 C2E/126	53 C2E/124	71 C2E/124	—	—
	800	100	1 C2E/104	1,67 C2E/104	2,66 C2E/104	4,35 C2E/104	6,4 C2E/109	9,9 C2E/103	12,3 C2E/103	15,6 C2E/99,4	20,9 C2E/99,4	28,3 C2E/104	31,5 C2E/104	45,5 C2E/105	66 C2E/105	75 C2E/105	—	—
	670	85	1 C2E/87,6	1,66 C2E/87,6	2,66 C2E/83	4,54 C2E/83	6,7 C2E/87,1	9,2 C2E/82,3	15 C2E/82	16,9 C2E/86,1	22,9 C2E/86,1	27,1 C2E/82,8	37 C2E/82,8	48,5 C2E/81,6	64 C2E/81,6	76 C2E/81,6	—	—
	560	71	1,01 C2E/72,5	1,68 C2E/72,5	2,45 C2E/72,5	4,36 C2E/76,1	5,7 C2E/71,9	8,5 C2E/71,9	10,7 C2E/71,9	13,9 C2E/71,9	17,6 C2E/71,9	21,2 C2E/74,6	29,9 C2E/74,6	35,9 C2E/76,2	49,9 C2E/76,2	67 C2E/74,6	—	—
	475	60	0,99 C2E/62,4	1,65 C2E/62,4	2,65 C2E/62,4	4,3 C2E/65,6	5,7 C2E/61,9	8,8 C2E/61,9	12,1 C2E/59,9	15,4 C2E/59,9	20,6 C2E/62,9	28 C2E/64,2	38,7 C2E/64,2	45 C2E/64,2	61 C2E/62,9	78 C2E/62,9	—	—
6,7	1400	212	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,6	48	60	90 108 112	
	1400	212	0,7 C2E/215	1,19 C2E/215	1,52 C2E/215	2,5 C2E/212	4,06 C2E/212	5,5 C2E/220	7,8 C2E/219	9,3 C2E/223	12,9 C2E/223	—	—	—	—	—	—	—
	1180	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,2	54	84	107 112	
	1180	180	0,7 C2E/183	1,25 C2E/183	1,77 C2E/183	3,04 C2E/183	4,64 C2E/177	6,3 C2E/186	8,6 C2E/185	10,3 C2E/188	13,8 C2E/188	17,2 C2E/189	21,6 C2E/189	24,8 C2E/189	35,7 C2E/189	42,6 C2E/189	—	—
	1000	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	103 112	
	1000	150	0,9 C2E/146	1,51 C2E/146	1,91 C2E/151	3,11 C2E/146	5,3 C2E/151	7,2 C2E/151	10,1 C2E/153	11,9 C2E/153	16,5 C2E/153	21,8 C2E/159	26,4 C2E/160	30,2 C2E/161	43,7 C2E/159	53 C2E/159	—	—
	850	125	0,93 C2E/121	1,54 C2E/121	2,26 C2E/121	4,02 C2E/121	5,9 C2E/127	8,9 C2E/120	10 C2E/132	14,4 C2E/119	17,2 C2E/128	21,9 C2E/134	27,8 C2E/126	33,3 C2E/127	46,2 C2E/124	62 C2E/124	—	—

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.
 I valori in blu indicano la massima potenza applicabile al riduttore P_{1max} [kW].

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 33.
 Blue values correspond to the maximum power that can be applied to gear reducer P_{1max} [kW].

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonalni)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

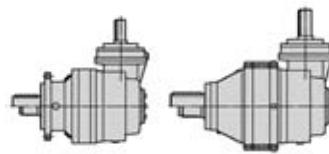


n_{N2} min ⁻¹	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
		P_{N2} M_{N2}		kW daN m		... / i													
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696		
6,7	670	100	0,86 127 C2E/104	1,43 211 C2E/104	2,27 336 C2E/104	3,71 550 C2E/104	5,5 845 C2E/109	8,5 1250 C2E/103	10,5 1530 C2E/103	13,3 1890 C2E/99,4	17,9 2530 C2E/104	24,2 3600 C2E/105	26,9 4020 C2E/105	38,9 5920 C2E/107	57 8430 C2E/105	64 9490 C2E/105	—	—	
	560	85	0,85 127 C2E/87,6	1,42 212 C2E/87,6	2,27 339 C2E/83	3,87 547 C2E/83	5,7 841 C2E/87,1	7,9 1100 C2E/82,3	12,8 1780 C2E/82	14,4 2110 C2E/86,1	19,5 2860 C2E/86,1	23 3190 C2E/81,3	31,5 4450 C2E/82,8	41,4 5870 C2E/83,2	54 7530 C2E/81,6	65 8980 C2E/81,6	—	—	
	475	71	0,87 127 C2E/72,5	1,45 211 C2E/72,5	2,13 310 C2E/83	3,76 549 C2E/72,5	5 770 C2E/76,1	7,4 1070 C2E/71,9	9,3 1340 C2E/71,9	12,1 1740 C2E/71,9	15,3 2210 C2E/74,6	18,4 2760 C2E/74,6	31,2 3980 C2E/76,2	43,4 4780 C2E/76,2	58 6510 C2E/74,6	8720 C2E/74,6	—	—	
5,6	1400	250	— 0,497 85 C2E/250	— 0,89 152 C2E/250	1,8 1,31 224 C2E/250	3,33 557 C3E/246	4,87 857 C3E/259	7,4 1290 C3E/255	9,2 1530 C3E/243	11,8 2160 C3E/268	13,7 2510 C3E/268	24,3 3670 C3E/221	32 4930 C3E/226	35,3 6000 C3E/249	45,3 7540 C3E/244	56 9920 C3E/259	73 12940 C3E/259	91 16100 C3E/259	
	1400	250	— 0,497 85 C2E/250	— 0,89 152 C2E/250	1,31 217 369 C2E/250	2,17 224 369 C2E/250	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —			
	1180	212	— 0,6 105 C2E/215	— 1,02 178 C2E/215	— 1,3 224 C2E/212	— 2,15 369 C2E/212	— 3,49 600 C2E/212	— 4,76 848 C2E/220	6,1 1010 C3E/204	7,9 1300 C3E/204	10,7 1800 C3E/209	13,3 2240 C3E/209	20,9 3130 C3E/185	26,3 4030 C3E/189	28 4730 C3E/209	43,2 7140 C3E/204	54 9470 C3E/217	78 12850 C3E/205	93 15420 C3E/205
	1180	212	— 0,6 105 C2E/215	— 1,02 178 C2E/215	— 1,3 224 C2E/212	— 2,15 369 C2E/212	— 3,49 600 C2E/212	— 4,76 848 C2E/223	6,8 1200 C2E/219	8 1440 C2E/223	11,1 2000 C2E/223	— —	— —	— —	— —	— —	— —		
	1000	180	— 0,6 105 C2E/183	— 1,08 188 C2E/183	— 1,55 270 C2E/183	— 2,62 458 C2E/183	— 4,06 685 C2E/177	— 5,5 966 C2E/186	— 7,5 1330 C2E/185	— 8,9 1600 C2E/188	— 12,1 2160 C2E/188	— 14,9 2680 C2E/188	— 18,7 3350 C2E/188	— 21,4 3860 C2E/189	— 30,8 5570 C2E/189	— 36,8 6650 C2E/189	— —	73 11150 C3E/161	92 14130 C3E/161
	850	150	— 0,78 128 C2E/146	— 1,3 214 C2E/146	— 1,65 281 C2E/151	— 2,69 456 C2E/151	— 4,59 754 C2E/146	— 6,2 1070 C2E/154	— 8,8 1510 C2E/153	— 10,3 1770 C2E/153	— 14,4 2480 C2E/153	— 18,8 3360 C2E/159	— 22,8 4100 C2E/160	— 26,1 4720 C2E/161	— 37,8 6770 C2E/159	— 46 8250 C2E/159	— —	72 10930 C3E/135	93 14050 C3E/135
	850	150	— 0,78 128 C2E/146	— 1,32 213 C2E/121	— 1,93 314 C2E/121	— 3,42 555 C2E/121	— 5 854 C2E/127	— 7,6 1220 C2E/120	— 8,5 1510 C2E/132	— 12,3 1980 C2E/119	— 14,6 2510 C2E/132	— 18,7 3370 C2E/134	— 23,8 4040 C2E/126	— 28,4 4850 C2E/126	— 39,5 6600 C2E/124	— 53 8840 C2E/124	— —	— —	— —
	710	125	— 0,79 128 C2E/121	— 1,32 213 C2E/121	— 1,93 314 C2E/121	— 3,42 555 C2E/121	— 5 854 C2E/127	— 7,6 1220 C2E/120	— 8,5 1510 C2E/132	— 12,3 1980 C2E/119	— 14,6 2510 C2E/132	— 18,7 3370 C2E/134	— 23,8 4040 C2E/126	— 28,4 4850 C2E/126	— 39,5 6600 C2E/124	— 53 8840 C2E/124	— —	— —	— —
	560	100	— 0,73 129 C2E/104	— 1,22 215 C2E/104	— 1,94 343 C2E/104	— 3,16 560 C2E/104	— 4,65 862 C2E/109	— 7,2 1270 C2E/103	— 8,9 1560 C2E/103	— 11,4 1920 C2E/99,4	— 15,2 2580 C2E/103	— 20,6 3660 C2E/104	— 22,9 4100 C2E/105	— 33,2 6050 C2E/105	— 48,2 8600 C2E/105	— 54 9660 C2E/105	— —	— —	— —
	475	85	— 0,73 129 C2E/87,6	— 1,22 215 C2E/87,6	— 1,96 345 C2E/83	— 3,34 557 C2E/87,1	— 4,9 856 C2E/82,3	— 6,8 1120 C2E/82,3	— 11 1810 C2E/82	— 12,4 2150 C2E/86,1	— 16,8 2920 C2E/86,1	— 19,8 3240 C2E/86,1	— 27,2 4530 C2E/82,8	— 35,8 5990 C2E/83,2	— 46,6 7650 C2E/81,6	— 56 9150 C2E/81,6	— —	— —	— —
4,75	1400	300	— 0,428 87 C2E/250	— 0,77 155 C2E/250	— 1,13 229 C2E/250	— 1,87 377 C2E/250	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —			
	1180	250	— 0,428 87 C2E/250	— 0,77 155 C2E/250	— 1,13 229 C2E/250	— 1,87 377 C2E/250	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —			
	1180	250	— 0,428 87 C2E/250	— 0,77 155 C2E/250	— 1,13 229 C2E/250	— 1,87 377 C2E/250	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —			
	1000	212	— 0,52 107 C2E/215	— 0,88 181 C2E/215	— 1,13 229 C2E/212	— 1,86 377 C2E/212	— 3,02 612 C2E/212	— 4,12 865 C2E/220	— 6,8 1220 C2E/219	— 9,6 1470 C2E/223	— 12 2390 C2E/209	— 18 3190 C2E/185	— 22,7 4100 C2E/189	— 24,2 4820 C2E/209	— 38,9 7600 C2E/204	— 48,7 10080 C2E/217	— 67 13080 C2E/205	— 80 15690 C2E/205	
	850	180	— 0,52 107 C2E/183	— 0,93 191 C2E/183	— 1,35 278 C2E/183	— 2,27 466 C2E/177	— 3,55 705 C2E/177	— 4,71 983 C2E/186	— 6,6 1370 C2E/185	— 7,7 1630 C2E/188	— 10,5 2230 C2E/188	— 12,9 2740 C2E/189	— 16,2 3420 C2E/188	— 18,6 3940 C2E/189	— 26,6 5660 C2E/189	— 31,8 6760 C2E/189	— 44 8980 C2E/189	— 63 11300 C2E/161	— 79 14330 C2E/161
	710	150	— 0,67 131 C2E/146	— 1,11 218 C2E/146	— 1,41 286 C2E/151	— 2,29 465 C2E/151	— 3,91 768 C2E/146	— 5,3 1090 C2E/154	— 7,5 1540 C2E/153	— 8,8 1810 C2E/153	— 12,3 2540 C2E/153	— 16 3430 C2E/153	— 19,4 4180 C2E/160	— 22,2 4810 C2E/161	— 32,1 6890 C2E/159	— 39,2 8400 C2E/159	— —	— —	— —
	710	150	— 0,67 131 C2E/146	— 1,11 218 C2E/146	— 1,41 286 C2E/151	— 2,29 465 C2E/151	— 3,91 768 C2E/146	— 5,3 1090 C2E/154	— 7,5 1540 C2E/153	— 8,8 1810 C2E/153	— 12,3 2540 C2E/153	— 16 3430 C2E/153	— 19,4 4180 C2E/160	— 22,2 4810 C2E/161	— 32,1 6890 C2E/159	— 39,2 8400 C2E/159	— —	— —	— —
	710	150	— 0,67 131 C2E/146	— 1,11 218 C2E/146	— 1,41 286 C2E/151	— 2,29 465 C2E/151	— 3,91 768 C2E/146	— 5,3 1090 C2E/154	— 7,5 1540 C2E/153	— 8,8 1810 C2E/153	— 12,3 2540 C2E/153	— 16 3430 C2E/153	— 19,4 4180 C2E/160	— 22,2 4810 C2E/161	— 32,1 6890 C2E/159	— 39,2 8400 C2E/159	— —	— —	— —
	710	150	— 0,67 131 C2E/146	— 1,11 218 C2E/146	— 1,41 286 C2E/151	— 2,29 465 C2E/151	— 3,91 768 C2E/146	— 5,3 1090 C2E/154	— 7,5 1540 C2E/153	— 8,8 1810 C2E/153	— 12,3 2540 C2E/153	— 16 3430 C2E/153	— 19,4 4180 C2E/160	— 22,2 4810 C2E/161	— 32,1 6890 C2E/159	— 39,2 8400 C2E/159	— —	— —	— —
	710	150	— 0,67 131 C2E/146	— 1,11 218 C2E/146	— 1,41 286 C2E/151	— 2,29 465 C2E/151	— 3,91 768 C2E/146	— 5,3 1090 C2E/154	— 7,5 1540 C2E/153	— 8,8 1810 C2E/153	— 12,3 2540 C2E/153	— 16 3430 C2E/153	— 19,4 4180 C2E/160	— 22,2 4810 C2E/161	— 32,1 6890 C2E/159	— 39,2 8400 C2E/159	— —	— —	— —

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonali)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

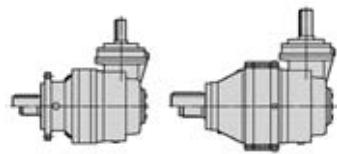


			Grandezza riduttore - Gear reducer size																			
n_{N2}	n_1	i_N					P_{N2}		kW													
			M_{N2}	\dots	i	$daN\ m$	200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696
4,75	600	125	0,68 130 $C2E/121$	1,13 217 $C2E/121$	1,67 321 $C2E/121$	2,94 565 $C2E/121$	4,32 869 $C2E/127$	6,5 1250 $C2E/120$	7,3 1540 $C2E/132$	10,6 2020 $C2E/119$	12,6 2560 $C2E/128$	16,1 3430 $C2E/134$	20,5 4120 $C2E/126$	24,5 4950 $C2E/127$	34,1 6740 $C2E/124$	45,7 9030 $C2E/124$	—	—	—	—		
			0,63 132 $C2E/104$	1,05 219 $C2E/104$	1,67 349 $C2E/104$	2,73 570 $C2E/104$	4,01 877 $C2E/109$	6,2 1290 $C2E/103$	7,7 1590 $C2E/99,4$	9,8 1960 $C2E/99,4$	13,1 2620 $C2E/104$	17,8 3730 $C2E/105$	19,8 4170 $C2E/105$	28,7 6170 $C2E/107$	41,6 8750 $C2E/105$	46,6 9820 $C2E/105$	—	—	—	—		
4	1400	355	—	—	1,33 310 $C3E/342$	2,48 577 $C3E/342$	3,63 888 $C3E/359$	5,3 1320 $C3E/361$	8,2 1880 $C3E/338$	9,2 2230 $C3E/355$	12,5 3020 $C3E/355$	15,2 3790 $C3E/365$	22,8 5320 $C3E/342$	25,6 8470 $C3E/359$	35,2 10310 $C3E/352$	45,5 14210 $C3E/341$	61 17770 $C3E/341$	—	—			
	1180	300	—	—	1,32 310 $C3E/290$	2,47 577 $C3E/290$	3,61 888 $C3E/305$	5,2 1350 $C3E/320$	8,1 1880 $C3E/287$	9,2 2230 $C3E/301$	12,4 3030 $C3E/284$	16,4 3770 $C3E/284$	22,8 5280 $C3E/287$	25,7 6260 $C3E/301$	34,6 8270 $C3E/295$	43,7 9850 $C3E/279$	61 14200 $C3E/285$	77 17750 $C3E/285$	—	—		
	1000	250	—	—	1,32 310 $C3E/246$	2,46 577 $C3E/246$	3,61 888 $C3E/259$	5,5 1340 $C3E/255$	6,8 1580 $C3E/243$	8,8 2240 $C3E/268$	10,1 2590 $C3E/268$	18 3800 $C3E/221$	24,5 5280 $C3E/226$	26,3 8560 $C3E/249$	36,8 10280 $C3E/244$	41,6 13420 $C3E/259$	54 16690 $C3E/259$	67 13420 $C3E/259$	—	—		
	1000	250	0,37 88 $C2E/250$	0,66 158 $C2E/250$	0,98 233 $C2E/250$	1,62 385 $C2E/250$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
	850	212	—	—	—	—	—	1,050 $C3E/204$	1,340 $C3E/204$	1,990 $C3E/209$	2,540 $C3E/209$	3,240 $C3E/185$	19,6 4170 $C3E/189$	21 4910 $C3E/209$	35,2 8080 $C3E/204$	44 10710 $C3E/217$	58 13310 $C3E/205$	69 15970 $C3E/205$	—	—		
	850	212	0,45 109 $C2E/215$	0,76 184 $C2E/215$	0,98 233 $C2E/212$	1,62 385 $C2E/212$	2,62 625 $C2E/220$	3,57 883 $C2E/219$	5,1 1250 $C2E/223$	6 1500 $C2E/223$	8,3 2090 $C2E/223$	—	—	—	—	—	—	—	—			
	710	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6920 $C3E/171$	9610 $C3E/182$	11480 $C3E/161$	14550 $C3E/161$	—	—	
	710	180	0,443 109 $C2E/183$	0,79 195 $C2E/183$	1,16 285 $C2E/183$	1,93 475 $C2E/183$	3,04 723 $C2E/177$	4,02 1000 $C2E/186$	5,6 1400 $C2E/185$	6,6 1660 $C2E/188$	9 2280 $C2E/188$	11 2800 $C2E/189$	13,8 3490 $C2E/188$	15,8 4020 $C2E/189$	22,7 5770 $C2E/189$	27,1 6890 $C2E/189$	—	—	58 75 $C3E/135$	12460 $C3E/135$	16020 $C3E/135$	
	600	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	600	150	0,57 133 $C2E/146$	0,96 222 $C2E/146$	1,21 291 $C2E/151$	1,97 474 $C2E/146$	3,36 783 $C2E/151$	4,55 1110 $C2E/154$	6,4 1560 $C2E/153$	7,6 1840 $C2E/153$	10,6 2590 $C2E/160$	13,8 3490 $C2E/160$	16,7 4260 $C2E/161$	19,1 4900 $C2E/159$	27,6 7020 $C2E/159$	33,7 8550 $C2E/159$	—	—	—	—	—	—
	500	125	0,58 133 $C2E/121$	0,96 222 $C2E/121$	1,42 328 $C2E/121$	2,5 576 $C2E/121$	3,67 886 $C2E/121$	5,6 1270 $C2E/120$	6,2 1570 $C2E/132$	9,1 2070 $C2E/119$	10,7 2610 $C2E/128$	13,7 3490 $C2E/134$	17,5 4220 $C2E/126$	20,9 5060 $C2E/127$	29 6890 $C2E/124$	38,9 9240 $C2E/124$	—	—	—	—	—	—
3,35	1400	425	—	—	1,06 310 $C3E/429$	2,03 591 $C3E/429$	2,97 909 $C3E/450$	4,62 1340 $C3E/425$	6,7 1930 $C3E/423$	7,5 2290 $C3E/445$	10,2 3100 $C3E/445$	13,1 3860 $C3E/430$	18,3 5350 $C3E/429$	22,5 6370 $C3E/415$	31,2 8660 $C3E/406$	38,1 11100 $C3E/427$	49 14600 $C3E/437$	61 18250 $C3E/437$	—	—		
	1180	355	—	—	1,12 310 $C3E/342$	2,13 588 $C3E/342$	3,12 904 $C3E/359$	4,59 1340 $C3E/361$	7 1920 $C3E/338$	7,9 2270 $C3E/355$	10,7 3080 $C3E/355$	13,1 3860 $C3E/365$	19,6 5420 $C3E/342$	22 6390 $C3E/359$	30,3 8630 $C3E/352$	39 10490 $C3E/341$	53 14480 $C3E/341$	66 18100 $C3E/341$	—	—		
	1000	300	—	—	1,12 310 $C3E/290$	2,13 588 $C3E/290$	3,12 904 $C3E/305$	4,49 1370 $C3E/320$	7 1920 $C3E/287$	7,9 2270 $C3E/301$	10,7 3080 $C3E/284$	14,1 3840 $C3E/284$	19,6 5360 $C3E/287$	22,2 6380 $C3E/301$	30,9 8710 $C3E/295$	37,6 10020 $C3E/279$	53 14460 $C3E/285$	66 18070 $C3E/285$	—	—		
	850	250	—	—	1,12 310 $C3E/246$	2,13 588 $C3E/246$	3,12 904 $C3E/259$	4,75 1360 $C3E/255$	5,8 1600 $C3E/243$	7,6 2280 $C3E/268$	8,7 2630 $C3E/268$	15,5 3870 $C3E/221$	22,8 5370 $C3E/226$	33 9040 $C3E/244$	36 10460 $C3E/259$	46,8 13650 $C3E/259$	58 13650 $C3E/259$	58 16980 $C3E/259$	—	—		
	850	250	0,321 90 $C2E/250$	0,58 162 $C2E/250$	0,85 238 $C2E/250$	1,4 393 $C2E/250$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	710	212	—	—	—	—	—	3,89 1070 $C3E/204$	4,96 1360 $C3E/204$	7,2 2030 $C3E/209$	9,3 2610 $C3E/209$	13,2 3300 $C3E/185$	16,7 4250 $C3E/189$	17,9 5020 $C3E/209$	31,5 8650 $C3E/204$	38,1 11110 $C3E/217$	49,3 13570 $C3E/205$	59 16280 $C3E/205$	—	—		
	710	212	0,383 111 $C2E/215$	0,65 188 $C2E/215$	0,84 239 $C2E/212$	1,38 394 $C2E/212$	2,24 639 $C2E/220$	3,05 903 $C2E/219$	4,33 1280 $C2E/223$	5,1 1540 $C2E/223$	7,1 2130 $C2E/223$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	600	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	600	180	0,382 111 $C2E/183$	0,68 199 $C2E/183$	1 292 $C2E/183$	1,66 484 $C2E/183$	2,63 740 $C2E/177$	3,46 1020 $C2E/186$	4,89 1440 $C2E/185$	5,6 1690 $C2E/188$	7,8 2340 $C2E/188$	9,5 2860 $C2E/188$	11,9 3560 $C2E/188$	13,7 4100 $C2E/189$	19,5 5870 $C2E/189$	23,3 7010 $C2E/189$	—	—	—	—	—	—
	500	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51 13150 $C3E/135$	64 16420 $C3E/135$	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonalni)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

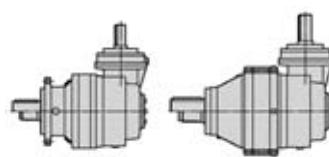


n_{N2} min ⁻¹	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
		P_{N2} M_{N2} ... / i		kW daN m															
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696		
3,35	500	150	0,487 136 C2E/146	0,81 226 C2E/146	1,03 297 C2E/151	1,67 483 C2E/151	2,86 798 C2E/146	3,87 1140 C2E/154	5,5 1600 C2E/153	6,4 1880 C2E/153	9,1 2650 C2E/153	11,7 3560 C2E/159	14,2 4340 C2E/160	16,3 4990 C2E/161	23,5 7150 C2E/159	28,6 8720 C2E/159	—	—	
2,8	1 400	500	—	—	0,91 310 C3E/498	1,72 582 C3E/498	2,58 916 C3E/523	3,78 1370 C3E/532	5,8 1960 C3E/492	6,6 2320 C3E/517	8,9 3150 C3E/517	10,7 3940 C3E/539	14,9 5600 C3E/550	19,2 6510 C3E/498	26 9260 C3E/522	30,5 11410 C3E/548	40,4 14310 C3E/519	48,5 17170 C3E/519	
	1 180	425	—	—	0,89 310 C3E/429	1,74 602 C3E/429	2,52 916 C3E/425	3,96 1360 C3E/423	5,7 1960 C3E/445	6,5 2330 C3E/445	8,8 3160 C3E/430	11,3 3920 C3E/430	16 5550 C3E/429	19,4 6500 C3E/415	27,5 9040 C3E/406	32,7 11310 C3E/427	42 14870 C3E/437	53 18590 C3E/437	
	1 000	355	—	—	0,95 310 C3E/342	1,84 598 C3E/342	2,68 916 C3E/359	3,96 1360 C3E/361	6 1950 C3E/338	6,8 2310 C3E/355	9,2 3140 C3E/355	11,3 3920 C3E/365	16,9 5520 C3E/342	19 6520 C3E/359	26,1 8780 C3E/352	33,6 10670 C3E/333	45,3 14740 C3E/341	57 18420 C3E/341	
	850	300	—	—	0,95 310 C3E/290	1,84 598 C3E/290	2,68 916 C3E/305	3,89 1400 C3E/320	6,1 1950 C3E/287	6,8 2310 C3E/301	9,3 3130 C3E/284	12,2 3910 C3E/287	16,9 5430 C3E/301	19,2 6480 C3E/295	26,7 8860 C3E/279	32,5 10180 C3E/285	45,9 14710 C3E/285	57 18390 C3E/285	
	710	250	—	—	0,94 310 C3E/246	1,81 599 C3E/246	2,64 916 C3E/259	4,05 1390 C3E/255	4,96 1620 C3E/243	6,5 2330 C3E/268	7,4 2670 C3E/268	13,2 3940 C3E/221	18 5470 C3E/226	19,4 6500 C3E/249	28,1 9220 C3E/244	30,7 10670 C3E/259	39,9 13920 C3E/259	49,6 17300 C3E/259	
	710	250	0,274 92 C2E/250	0,492 165 C2E/250	0,73 244 C2E/250	1,2 402 C2E/250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	600	212	—	—	—	—	—	—	3,35 1090 C3E/204	4,25 1380 C3E/204	6,2 2070 C3E/209	8 2650 C3E/209	11,4 3360 C3E/185	14,4 4330 C3E/189	15,4 5120 C3E/209	27,2 8850 C3E/204	32,8 11310 C3E/217	42,4 13820 C3E/205	51 16580 C3E/205
	600	212	0,33 113 C2E/215	0,56 191 C2E/215	0,72 244 C2E/212	1,19 402 C2E/212	1,93 653 C2E/212	2,63 923 C2E/220	3,74 1300 C2E/219	4,42 1570 C2E/223	6,1 2180 C2E/223	—	—	—	—	—	—		
	500	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,8 7130 C3E/171	28,9 10010 C3E/182	38,5 11840 C3E/161	48,8 15000 C3E/161	
	500	180	0,324 113 C2E/183	0,58 203 C2E/183	0,86 299 C2E/183	1,41 493 C2E/183	2,25 760 C2E/177	2,94 1040 C2E/186	4,18 1480 C2E/185	4,8 1720 C2E/188	6,7 2400 C2E/188	8,1 2930 C2E/188	10,1 3640 C2E/188	11,6 4190 C2E/189	16,6 5990 C2E/189	19,8 7150 C2E/189	—	—	
2,36	1 400	600	—	—	0,76 310 C3E/601	1,45 594 C3E/601	2,13 916 C3E/655	3,3 1390 C3E/618	4,93 2000 C3E/594	5,6 2370 C3E/624	7 2830 C3E/596	9,4 4000 C3E/626	13 5650 C3E/639	15,4 6700 C3E/639	21,1 8990 C3E/626	26,2 11620 C3E/658	34 15260 C3E/658	39,6 17770 C3E/658	
	1 180	500	—	—	0,77 310 C3E/498	1,48 593 C3E/498	2,17 916 C3E/523	3,24 1400 C3E/532	5 2000 C3E/492	5,7 2370 C3E/517	7,7 3210 C3E/517	9,2 4010 C3E/539	12,8 5700 C3E/550	16,5 6640 C3E/498	22,3 9430 C3E/522	26,2 11620 C3E/519	35,2 14770 C3E/519	42,2 17720 C3E/519	
	1 000	425	—	—	0,76 310 C3E/429	1,5 613 C3E/429	2,14 916 C3E/450	3,42 1390 C3E/425	4,94 2000 C3E/445	5,6 2370 C3E/445	7,6 3210 C3E/445	9,7 3990 C3E/429	13,8 5650 C3E/429	16,7 6630 C3E/415	24,2 9390 C3E/406	28,3 11510 C3E/427	36,3 15140 C3E/437	45,3 18920 C3E/437	
	850	355	—	—	0,81 310 C3E/342	1,59 609 C3E/342	2,28 916 C3E/359	3,42 1390 C3E/361	5,2 2350 C3E/355	5,9 3190 C3E/355	8 3990 C3E/365	9,7 5610 C3E/342	14,6 6640 C3E/359	16,4 8940 C3E/352	22,6 10850 C3E/333	29 15000 C3E/341	39,2 18750 C3E/341	49 18750 C3E/341	
	710	300	—	—	0,79 310 C3E/290	1,57 610 C3E/305	2,24 916 C3E/320	3,31 1420 C3E/305	5,2 2360 C3E/287	5,8 3200 C3E/301	7,9 3980 C3E/284	10,4 5520 C3E/287	14,3 6580 C3E/301	16,2 9000 C3E/295	22,7 10360 C3E/295	27,6 10360 C3E/279	39,1 15000 C3E/285	48,9 18750 C3E/285	
	600	250	—	—	0,79 310 C3E/246	1,54 600 C3E/246	2,23 916 C3E/259	3,44 1400 C3E/255	4,25 1650 C3E/243	5,5 2360 C3E/268	6,3 2710 C3E/268	11,4 4010 C3E/221	15,5 5570 C3E/226	16,7 6630 C3E/249	24,2 9390 C3E/244	26,4 10860 C3E/259	34,3 14180 C3E/259	42,7 17610 C3E/259	
	600	250	0,237 94 C2E/250	0,425 169 C2E/250	0,63 249 C2E/250	1,04 410 C2E/250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	500	212	—	—	—	—	—	—	2,85 1110 C3E/204	3,6 1400 C3E/204	5,3 2110 C3E/209	6,8 2690 C3E/185	9,7 3420 C3E/185	12,2 4420 C3E/189	13,1 5230 C3E/209	23 8990 C3E/204	27,9 11530 C3E/217	36,1 14090 C3E/205	43,3 16910 C3E/205
	500	212	0,28 115 C2E/215	0,475 195 C2E/215	0,62 249 C2E/212	1,02 411 C2E/212	1,65 668 C2E/220	2,24 944 C2E/219	3,19 1340 C2E/219	3,77 1610 C2E/223	5,2 2230 C2E/223	—	—	—	—	—	—		
2	1 400	710	—	—	0,6 310 C3E/753	1,16 594 C3E/753	1,77 916 C3E/761	2,86 1400 C3E/718	3,45 1750 C3E/744	4,66 2270 C3E/715	5,9 2890 C3E/720	7,9 4080 C3E/758	9,6 4950 C3E/784	11,4 6090 C3E/784	15,9 8040 C3E/743	19,4 10210 C3E/771	25,8 13570 C3E/772	29,5 15520 C3E/772	
	1 180	600	—	—	0,64 310 C3E/601	1,25 605 C3E/601	1,8 916 C3E/655	2,84 1420 C3E/618	4,23 2040 C3E/594	4,78 2410 C3E/624	6 2890 C3E/596	8 4070 C3E/626	11,2 5800 C3E/639	13,2 6840 C3E/639	18,3 9280 C3E/626	22,5 11830 C3E/650	29,2 15540 C3E/658	34 18100 C3E/658	
	1 000	500	—	—	0,65 310 C3E/498	1,27 604 C3E/498	1,84 916 C3E/523	2,79 1420 C3E/532	4,33 2030 C3E/492	4,88 2410 C3E/517	6,6 3260 C3E/517	7,9 4080 C3E/539	11,1 5810 C3E/550	14,2 6770 C3E/522	19,3 9600 C3E/498	22,6 11830 C3E/548	30,8 15230 C3E/548	36,9 18280 C3E/548	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonali)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

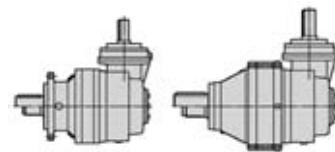


		Grandezza riduttore - Gear reducer size																
n_{N2}	i_N	P_{N2}	M_{N2}	kW daN m														
				200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695
2	850	425	—	—	0,64	1,3	1,82	2,96	4,28	4,83	6,5	8,4	11,9	14,5	20,9	24,4	31,4	39,2
	710	355	—	—	310	624	916	1410	2030	2410	3270	4050	5750	6750	9550	11720	15410	19260
	600	300	—	—	310	621	916	1410	2020	2400	3250	4060	5720	6780	9110	11060	15290	19110
	500	250	—	—	310	621	916	1450	2030	2400	3250	4050	5600	6680	9130	10540	15280	19100
	500	250	0,202	0,362	310	600	916	1400	1670	2360	2750	4080	5680	6770	14,2	20,6	22,4	29,2
1,7	1400	850	—	—	0,51	0,98	1,47	2,29	2,67	3,95	4,58	5,8	7,6	9	12,5	14	18,4	23
	1180	710	—	—	310	590	916	1360	1740	2330	2890	3870	4750	5710	7780	9470	12440	15550
	1000	600	—	—	310	605	916	1430	1780	2320	2950	4150	5060	6220	8210	10430	13840	15840
	850	500	—	—	310	616	916	1440	2070	2460	2940	4140	5900	6970	9570	12050	15820	18420
	710	425	—	—	310	614	916	1450	2070	2450	3320	4150	5910	6900	9770	12040	15670	18800
	600	355	—	—	310	636	916	1440	2070	2460	3330	4130	5870	6900	9740	11950	15710	19630
	500	300	—	—	310	611	916	152	2,52	3,64	4,11	5,6	7,1	10,2	12,4	17,8	20,8	26,7
	425	—	—	—	310	636	916	1440	2070	2460	3330	4130	5870	6900	9740	11950	15710	19630
	355	—	—	—	310	632	916	1440	2060	2440	3310	4130	5830	6920	9280	11250	15570	19460
	300	—	—	—	310	633	916	1480	2070	2450	3320	4130	5690	6790	9280	10730	15580	19480
1,4	1400	1000	—	—	0,441	0,86	1,22	1,66	2,34	3,4	3,96	5,1	6,1	6,9	8,3	9,7	12,9	16,1
	1180	850	—	—	310	600	884	1260	1770	2360	2940	3940	4800	5530	6620	7770	10350	12890
	1000	710	—	—	310	615	916	1460	1820	2370	3000	4220	5160	6300	8380	10640	14110	16140
	850	600	—	—	310	627	916	1470	2110	2500	2990	4210	6000	7100	9850	12200	16000	18740
	710	500	—	—	310	626	916	1470	2110	2500	3390	4220	6000	7050	9960	12200	16000	18740
	600	425	—	—	310	648	916	1460	2110	2500	3390	4200	5970	7040	9920	12160	15990	19990
	500	355	—	—	310	645	916	1470	2100	2490	3380	4210	5940	7070	9460	11460	15880	19850
	425	—	—	—	310	645	916	1470	2100	2490	3380	4210	5940	7070	9460	11460	15880	19850
	355	—	—	—	310	639	916	1470	2100	2490	3380	4210	5940	7070	9460	11460	15880	19850
	300	—	—	—	310	630	916	1480	2100	2490	3380	4210	5940	7070	9460	11460	15880	19850
1,12	1400	1250	—	—	0,365	0,62	1,06	1,43	2,02	2,38	3,36	3,84	4,37	4,96	6,3	—	—	—
	1120	1000	—	—	310	545	900	1280	1800	2120	3000	3550	4060	4690	5930	—	—	—
	950	850	—	—	0,353	0,69	1	1,35	1,9	2,72	3,23	4,1	4,92	5,6	6,7	7,9	10,5	13,1
	800	710	—	—	0,348	0,68	1	1,61	1,87	2,72	3,23	4,1	5,4	6,4	8,9	9,8	12,8	16,1
	710	—	—	—	310	600	916	1400	1800	2360	3000	4000	4870	5600	6700	7950	10550	13140
	600	—	—	—	310	600	916	1400	1800	2360	3000	4000	4870	5600	6700	7950	10550	13140

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonali)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

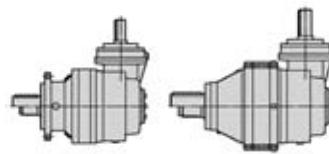


				Grandezza riduttore - Gear reducer size																			
n_{N2}	n_1	i_N				P_{N2}		kW															
				200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696				
1,12	670	600		0,362	0,74	1,02	1,7	2,5	2,81	3,61	4,83	6,6	7,8	11,2	13,2	17,1	20,5						
				310 C3E/601	630 C3E/601	916 C3E/655	1500 C3E/618	2120 C3E/594	2500 C3E/624	3070 C3E/596	4310 C3E/626	6000 C3E/639	7100 C3E/639	10000 C3E/626	12200 C3E/650	16000 C3E/658	19210 C3E/658						
				0,365	0,74	1,03	1,65	2,53	2,84	3,94	4,7	6,4	8,4	11,2	13,1	18,1	22,4						
560	500	425		310 C3E/498	630 C3E/498	916 C3E/523	1500 C3E/532	2120 C3E/492	2500 C3E/517	3470 C3E/517	4320 C3E/539	6000 C3E/550	7100 C3E/498	10000 C3E/522	12200 C3E/548	16000 C3E/519	19810 C3E/519						
				0,36	0,76	1,02	1,76	2,49	2,8	3,89	4,97	7	8,5	12,2	14,2	18,2	22,8						
				310 C3E/429	650 C3E/429	916 C3E/450	1500 C3E/425	2120 C3E/423	2500 C3E/445	3480 C3E/445	4300 C3E/430	6000 C3E/429	7100 C3E/415	10000 C3E/406	12200 C3E/427	16000 C3E/437	20000 C3E/437						
0,95	1400	1500		0,31	0,51	0,86	1,18	1,42	1,83	2,28	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—				
				310 C3E/1559	545 C3E/1559	889 C3E/1509	1280 C3E/1584	1530 C3E/1579	2000 C3E/1603	2490 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				0,308	0,52	0,89	1,21	1,7	2,01	2,84	3,23	3,74	4,24	5,3	—	—	—	—	—	—			
	1180	1250		310 C3E/1290	545 C3E/1290	900 C3E/1249	1280 C3E/1311	1800 C3E/1306	2120 C3E/1306	3000 C3E/1357	4130 C3E/1363	4750 C3E/1385	6000 C3E/1389	—	—	—	—	—	—	—			
				0,299	0,58	0,84	1,14	1,61	2,31	2,74	3,48	4,17	4,72	5,7	6,8	9	11,2	—	—	—			
				310 C3E/1030	600 C3E/1030	900 C3E/1060	1280 C3E/1113	1800 C3E/1109	2360 C3E/1018	3000 C3E/1089	4000 C3E/1143	4870 C3E/1162	5600 C3E/1180	6700 C3E/1170	8000 C3E/1175	10600 C3E/1176	13200 C3E/1176						
	800	850		0,293	0,57	0,84	1,35	1,58	2,29	2,72	3,45	4,66	5,5	7,7	8,3	10,8	13,5	—	—	—			
				310 C3E/887	600 C3E/887	916 C3E/919	1400 C3E/868	1800 C3E/955	2360 C3E/864	3000 C3E/971	4000 C3E/916	5100 C3E/916	6130 C3E/930	8340 C3E/912	9750 C3E/990	12800 C3E/991	16000 C3E/991						
				0,289	0,57	0,85	1,47	1,79	2,45	3,05	4,08	4,91	5,6	8,3	10,2	13,4	15,4	16910 C3E/772	16910 C3E/772				
670	710	—		310 C3E/753	615 C3E/753	916 C3E/761	1500 C3E/718	1900 C3E/744	2490 C3E/715	3130 C3E/720	4390 C3E/756	5300 C3E/758	6300 C3E/784	8810 C3E/743	11190 C3E/771	14780 C3E/772	16910 C3E/772						
				0,302	0,62	0,85	1,42	2,09	2,35	3,08	4,11	5,5	6,5	9,4	11	14,3	17,5						
				310 C3E/601	630 C3E/601	916 C3E/655	1500 C3E/618	2120 C3E/594	2500 C3E/624	3130 C3E/596	4390 C3E/626	6000 C3E/639	7100 C3E/639	10000 C3E/626	12200 C3E/650	16000 C3E/658	19580 C3E/658						
	475	500		0,31	0,63	0,87	1,4	2,14	2,41	3,41	4,06	5,4	7,1	9,5	11,1	15,3	19,2						
				310 C3E/498	630 C3E/498	916 C3E/523	1500 C3E/532	2120 C3E/517	2500 C3E/517	3540 C3E/539	4400 C3E/550	6000 C3E/539	7100 C3E/498	10000 C3E/522	12200 C3E/548	16000 C3E/519	20000 C3E/519						
				0,226	0,398	0,61	0,83	1,17	1,39	1,93	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
0,8	1400	1800		283 C3E/1836	498 C3E/1836	750 C3E/1811	1060 C3E/1880	1500 C3E/1873	1800 C3E/1903	2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				0,261	0,432	0,74	1	1,23	1,54	1,97	2,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				310 C3E/1559	545 C3E/1559	900 C3E/1509	1280 C3E/1584	1570 C3E/1579	2000 C3E/1603	2550 C3E/1603	3350 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1000	1250		0,261	0,442	0,75	1,02	1,44	1,7	2,4	2,74	3,17	3,59	4,52	—	—	—	—	—	—	—		
				310 C3E/1290	545 C3E/1290	900 C3E/1249	1280 C3E/1311	1800 C3E/1306	2120 C3E/1306	3000 C3E/1357	4130 C3E/1363	4750 C3E/1385	6000 C3E/1389	—	—	—	—	—	—	—	—		
				0,252	0,49	0,71	0,96	1,36	1,94	2,31	2,93	3,51	3,98	4,8	5,7	7,5	9,4						
	800	1000		310 C3E/1030	600 C3E/1030	900 C3E/1060	1280 C3E/1113	1800 C3E/1109	2360 C3E/1018	3000 C3E/1089	4000 C3E/1143	4870 C3E/1162	5600 C3E/1180	6700 C3E/1170	8000 C3E/1175	10600 C3E/1176	13200 C3E/1176	13200 C3E/1176					
				0,245	0,476	0,7	1,13	1,32	1,92	2,28	2,89	3,99	4,73	6,6	9,9	11,3							
				310 C3E/887	600 C3E/887	916 C3E/919	1400 C3E/868	1800 C3E/955	2360 C3E/864	3000 C3E/924	4000 C3E/916	5210 C3E/916	6270 C3E/930	8530 C3E/912	9750 C3E/990	12800 C3E/991	16000 C3E/991	16000 C3E/991					
	560	710		0,241	0,481	0,71	1,23	1,52	2,05	2,6	3,42	4,1	4,71	7,1	8,7	11,5	13,1						
				310 C3E/753	615 C3E/753	916 C3E/761	1500 C3E/718	1930 C3E/744	2500 C3E/720	3190 C3E/758	4410 C3E/756	5300 C3E/758	6300 C3E/784	9010 C3E/743	11450 C3E/771	15090 C3E/772	17270 C3E/772						
				0,256	0,52	0,72	1,21	1,77	1,99	2,66	3,5	4,67	5,5	7,9	9,3	12,1	15,1						
0,67	1400	2120		0,192	0,318	0,462	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				0,196	0,345	0,51	0,7	0,99	1,17	1,62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				291 C3E/1836	512 C3E/1836	750 C3E/1811	1060 C3E/1880	1500 C3E/1873	1800 C3E/1903	2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1000	1500		0,221	0,366	0,62	0,85	1,06	1,31	1,71	2,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				310 C3E/1559	545 C3E/1559	900 C3E/1509	1280 C3E/1584	1600 C3E/1579	2000 C3E/1603	2610 C3E/1603	3350 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				0,222	0,376	0,64	0,87	1,23	1,44	2,04	2,33	2,69	3,05	3,85	—	—	—	—	—	—	—	—	
	850	1250		310 C3E/1290	545 C3E/1290	900 C3E/1249	1280 C3E/1311	1800 C3E/1306	2360 C3E/1306	3000 C3E/1357	4130 C3E/1363	4750 C3E/1385	6000 C3E/1389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				0,211	0,41	0,6	0,81	1,14	1,63	1,93	2,46	2,94	3,33	4,02	4,78	6,3	7,9						
				310 C3E/1030	600 C3E/1030	900 C3E/1060	1280 C3E/1113	1800 C3E/1109	2360 C3E/1089	3000 C3E/1143	4000 C3E/1143	4870 C3E/1162	5600 C3E/1180	6700 C3E/1170	8000 C3E/1175	10600 C3E/1176	13200 C3E/1176						
	560	850		0,205	0,398	0,59	0,95	1,11	1,6	1,9	2,42	3,41	4,04	5,6	5,8	7,6	9,5						
				310 C3E/887	600 C3E/887	916 C3E/919	1400 C3E/868	1800 C3E/955	2360 C3E/864	3000 C3E/924	4000 C3E/916	5330 C3E/916	6410 C3E/930	8720 C3E/912	9750 C3E/990	12800 C3E/991	16000 C3E/991						

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonali)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)

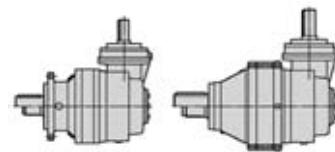


			Grandezza riduttore - Gear reducer size																	
n_{N2}	n_1	i_N	P_{N2} kW M_{N2} daN m \dots / i																	
			200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696		
0,67	475	710	—	—	0,205 310 C3E/2132	0,408 615 C3E/2132	0,6 916 C3E/761	1,04 1500 C3E/718	1,31 1970 C3E/744	1,74 2500 C3E/715	2,24 3250 C3E/720	2,9 4410 C3E/756	3,48 5300 C3E/758	4 6300 C3E/784	6,2 9200 C3E/743	7,5 11680 C3E/771	9,9 15390 C3E/772	11,3 17610 C3E/772		
0,56	1180	2120	—	—	0,162 280 C3E/2132	0,268 462 C3E/2132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1000	1800	—	—	0,17 299 C3E/1836	0,3 526 C3E/1836	0,434 750 C3E/1811	0,59 1060 C3E/1880	0,84 1500 C3E/1873	0,99 1800 C3E/1903	1,38 2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	
	850	1500	—	—	0,188 310 C3E/1559	0,311 545 C3E/1559	0,53 900 C3E/1509	0,72 1280 C3E/1584	0,93 1640 C3E/1579	1,11 2000 C3E/1603	1,48 2670 C3E/1603	1,85 3350 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	
	710	1250	—	—	0,185 310 C3E/1290	0,314 545 C3E/1290	0,54 900 C3E/1249	0,73 1280 C3E/1311	1,02 1800 C3E/1306	1,21 2120 C3E/1306	1,71 3000 C3E/1306	1,95 3550 C3E/1356	2,25 4130 C3E/1363	2,55 4750 C3E/1385	3,21 6000 C3E/1389	—	—	—	—	
	560	1000	—	—	0,177 310 C3E/1030	0,343 600 C3E/1030	0,498 900 C3E/1060	0,67 1280 C3E/1113	0,95 1800 C3E/1109	1,36 2360 C3E/1089	1,62 3000 C3E/1089	2,05 4000 C3E/1143	2,46 4870 C3E/1162	2,78 5600 C3E/1162	3,36 6700 C3E/1170	3,99 8000 C3E/1175	5,3 10600 C3E/1176	6,6 13200 C3E/1176		
	475	850	—	—	0,174 310 C3E/887	0,338 600 C3E/887	0,498 916 C3E/868	0,8 1400 C3E/955	0,94 1800 C3E/864	1,36 2360 C3E/864	1,61 3000 C3E/924	2,05 4000 C3E/971	2,46 5440 C3E/916	2,78 6500 C3E/930	3,48 8730 C3E/912	4,76 9750 C3E/990	6,4 12800 C3E/991	8 16000 C3E/991		
0,475	1000	2120	—	—	0,137 280 C3E/2132	0,227 462 C3E/2132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	850	1800	—	—	0,149 306 C3E/1836	0,261 539 C3E/1836	0,369 750 C3E/1811	0,5 1060 C3E/1880	0,71 1500 C3E/1873	0,84 1800 C3E/1903	1,17 2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	710	1500	—	—	0,157 310 C3E/1559	0,26 545 C3E/1559	0,443 900 C3E/1509	0,6 1280 C3E/1584	0,79 1680 C3E/1579	0,93 2000 C3E/1603	1,27 2740 C3E/1603	1,55 3350 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	—
	600	1250	—	—	0,157 310 C3E/1290	0,265 545 C3E/1290	0,453 900 C3E/1249	0,61 1280 C3E/1311	0,87 1800 C3E/1306	1,02 2120 C3E/1306	1,44 3000 C3E/1306	1,64 3550 C3E/1357	1,9 4130 C3E/1363	2,15 4750 C3E/1389	2,71 6000 C3E/1389	—	—	—	—	
	475	1000	—	—	0,15 310 C3E/1030	0,291 600 C3E/1030	0,422 900 C3E/1060	0,57 1280 C3E/1113	0,81 1800 C3E/1109	1,15 2360 C3E/1089	1,37 3000 C3E/1089	1,74 4000 C3E/1143	2,09 4870 C3E/1162	2,36 5600 C3E/1180	2,85 6700 C3E/1170	3,39 8000 C3E/1175	4,48 10600 C3E/1176	5,6 13200 C3E/1176		
0,4	850	2120	—	—	0,117 280 C3E/2132	0,193 462 C3E/2132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	710	1800	—	—	0,128 315 C3E/1836	0,221 545 C3E/1836	0,308 750 C3E/1811	0,419 1060 C3E/1880	0,6 1500 C3E/1873	0,7 1800 C3E/1903	0,98 2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	600	1500	—	—	0,133 310 C3E/1559	0,22 545 C3E/1559	0,375 900 C3E/1509	0,51 1280 C3E/1584	0,69 1720 C3E/1579	0,78 2000 C3E/1603	1,1 2800 C3E/1603	1,31 3350 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	—
	500	1250	—	—	0,13 310 C3E/1290	0,221 545 C3E/1290	0,377 900 C3E/1249	0,51 1280 C3E/1311	0,72 1800 C3E/1306	0,85 2120 C3E/1306	1,2 3000 C3E/1306	1,37 3550 C3E/1357	1,58 4130 C3E/1363	1,8 4750 C3E/1389	2,26 6000 C3E/1389	—	—	—	—	
0,335	710	2120	—	—	0,098 280 C3E/2132	0,161 462 C3E/2132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	600	1800	—	—	0,111 324 C3E/1836	0,186 545 C3E/1836	0,354 750 C3E/1811	0,5 1060 C3E/1880	0,59 1500 C3E/1873	0,59 1800 C3E/1903	0,83 2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	500	1500	—	—	0,111 310 C3E/1559	0,183 545 C3E/1559	0,312 900 C3E/1509	0,423 1280 C3E/1584	0,59 1770 C3E/1579	0,65 2000 C3E/1603	0,91 2800 C3E/1603	1,09 3350 C3E/1610	—	—	—	—	—	—	—	—
0,28	600	2120	—	—	0,082 280 C3E/2132	0,136 462 C3E/2132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	500	1800	—	—	0,095 333 C3E/1836	0,155 545 C3E/1836	0,217 750 C3E/1811	0,295 1060 C3E/1880	0,419 1500 C3E/1873	0,495 1800 C3E/1903	0,69 2500 C3E/1903	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,236	500	2120	—	—	0,069 280 C3E/2132	0,113 462 C3E/2132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Per n_1 maggiori di 1 400 min⁻¹ oppure minori di 475 min⁻¹ ved. cap. 6 e tabella a pag. 49.

For n_1 higher than 1 400 min⁻¹ or lower than 475 min⁻¹, see ch. 6 and table on page 49.

9 - Potenze e momenti torcenti nominali (ortogonalni)
 9 - Nominal powers and torques (right angle shafts)



Riepilogo rapporti di trasmissione *i* e momenti torcenti validi per $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$

M_{N2} e $M_{2\max}$ sono rispettivamente il momento torcente nominale e di picco validi per $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$.

Summary of transmission ratios *i* and torques valid for $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$

M_{N2} and $M_{2\max}$ are respectively nominal and peak torques valid for $n_{N2} \leq 0,4 \text{ min}^{-1}$.

Rotismo Train of gears	i_N	Grandezza riduttore - Gear reducer size																
		$i \quad M_{N2} [\text{daN m}]$ $M_{2\max} [\text{daN m}]$																
		200	201	240	241	280	353	354	355	428	429	445	446	542	543	695	696	
CE	10	10,3 112	10,3 132	200 236	10,3 355	10,3 580	11,3 950	10 1120	10 1250	10 2240	10 2800	10 3150	—	—	—	—	—	
	12,5	12,1 150	12,1 180	250 300	12,1 425	13,2 580	14,6 950	12 1320	12 1500	12 2800	12 3350	12 3750	—	—	—	—	—	
	15	15,1 125	15,1 150	224 265	15,1 400	15,6 775	16,4 1180	15,5 1450	15,4 1750	15,4 2500	15,4 3550	15,4 4500	—	—	—	—	—	
	18	17,1 112	17,1 132	200 236	17,1 355	17 580	18,7 800	16,7 950	16,7 1700	16,7 2000	16,7 2430	16,7 2720	—	—	—	—	—	
	21,2	20,1 150	20,1 180	250 300	20,1 412	20 710	21 950	19,9 1150	23,5 1800	19,9 2430	19,9 2900	19,9 3250	—	—	—	—	—	
	25	25,2 125	25,2 150	224 265	25,2 400	25,1 650	24,3 1080	25,5 ^o 1110	25,5 1320	25,6 2360	25,6 3150	25,6 3750	—	—	—	—	—	
	30	29,3 106	29,3 125	190 224	29,3 335	280 545	29,1 900	30,3 1250	30,3 1600	30,4 2120	30,4 2500	30,4 3000	—	—	—	—	—	
	35,5	35,3 90	35,3 106	160 190	35,3 236	35,2 462	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C2E	35,5	35,9 112	35,9 132	200 236	35,9 355	35,9 580	39,5 950	35,1 1320	35,1 1900	38,7 2240	38,7 3150	34,4 3650	32,9 4120	32,9 6000	34,4 9000	—	—	
	42,5	42,3 150	42,3 180	250 300	42,3 475	42,3 775	44,4 1180	41,9 1750	41,9 2300	46,2 2800	46,2 3750	41,1 4500	41,9 5000	41,1 8000	41,1 11200	41,1 12500	—	
	50	49,8 150	49,8 180	250 300	49,8 475	49,8 775	52,3 1180	49,4 1800	49,4 2500	51,9 3000	51,9 4250	49 5150	50 6000	50 8500	50 11800	50 14500	—	
	60	62,4 150	62,4 180	250 300	62,4 475	62,4 775	65,6 1180	61,9 1800	61,9 2500	59,9 3000	59,9 4250	62,9 5600	64,2 6900	64,2 8500	62,9 11800	62,9 14500	—	
	71	72,5 150	72,5 180	250 300	72,5 475	72,5 775	76,1 1180	71,9 1800	71,9 2430	71,9 3000	71,9 4000	74,6 5000	76,2 6700	76,2 8000	74,6 11800	74,6 14000	—	
	85	87,6 150	87,6 180	250 300	83 475	83 775	87,1 1150	82,3 1650	82 2500	86,1 3000	86,1 4000	81,3 4620	82,8 6300	83,2 8000	81,6 11500	81,6 12800	—	
	100	104 150	104 180	250 300	104 425	104 775	109 1150	103 1800	103 2240	99,4 2500	99,4 3000	104 4250	105 ^o 5150	107 6150	105 8500	105 11800	105 14500	
	125	121 150	121 180	250 300	121 475	121 775	127 1150	120 1800	132 2240	119 2800	128 3550	134 4750	126 6300	127 8000	124 11800	124 14000	—	
	150	146 150	146 180	250 300	151 400	151 650	146 1080	154 1550	153 ^o 2120	153 ^o 2500	159 3550	159 4750	160 6500	161 6700	159 9500	159 11500	—	
	180	183 125	183 150	224 265	183 400	183 650	177 1080	186 1550	185 2120	188 2500	188 3350	188 4000	189 4750	189 5600	189 8000	189 9500	—	
C3E	212	215 125	215 150	224 265	212 335	212 545	212 900	220 1250	219 1800	223 2120	223 3000	—	—	—	—	—	—	
	250	250 106	250 125	190 224	250 335	250 545	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	135 16000	135 19840	
	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	171 7500	182 9000	161 11200	161 13200	161 19840
	212	—	—	—	—	—	204 1400	1180 1400	204 ^o 1900	209 2650	209 3750	185 4500	209 6700	204 8000	217 11800	205 14500	205 19840	
	250	—	—	246 365	310 425	246 710	259 1080	255 1700	243 2300	268 2800	268 3750	221 5000	226 7100	249 8500	259 11800	259 14500	259 19840	
	300	—	—	290 425	350 775	290 775	305 1150	320 1800	287 2500	301 3000	301 4250	284 5600	287 7100	295 8500	279 11800	285 14500	285 19840	
	355	—	—	342 425	350 425	342 775	359 1150	361 1800	338 2500	355 3000	355 4250	365 5150	342 7100	359 8500	352 11800	333 14500	341 19840	
	425	—	—	429 425	350 425	429 775	450 1150	425 1800	423 2500	445 3000	445 4250	430 5150	429 7100	415 8500	406 11800	427 14500	437 19840	
	500	—	—	498 425	350 425	498 775	523 1150	532 1800	492 2500	517 3000	517 4250	539 5150	539 7100	522 8500	548 11800	519 14500	519 19840	
	600	—	—	601 425	350 425	601 775	655 1150	671 1800	594 2500	624 3000	624 4250	639 5150	639 7100	626 8500	650 11800	650 14500	650 19840	
	710	—	—	753 425	350 425	753 775	650 1150	761 1800	744 2500	715 3000	720 4250	756 5150	756 7100	743 8500	771 11800	772 14500	772 19840	
	850	—	—	887 365	310 425	887 710	600 1080	919 1500	868 1700	955 2240	864 2800	924 3550	971 4750	916 6700	930 8500	912 11500	990 16000	
	1000	—	—	1030 365	310 425	1030 710	600 1080	1113 1550	1280 2240	1018 2800	1089 3550	1143 4750	1162 5800	1170 6700	1175 8500	1176 12800	1176 16000	
	1250	—	—	1290 365	310 425	1290 710	545 1080	1311 1550	1280 2240	1306 2500	1306 3550	1357 4250	1363 4750	1385 6700	1389 8000	—	—	
	1500	—	—	1559 365	310 425	1559 710	545 1080	1584 1550	1280 2240	1579 2500	1603 3000	1610 3550	1610 4000	—	—	—	—	
	1800	—	—	1836 400	335 425	1836 650	545 900	1811 1250	1880 1500	1873 1800	1860 2120	1903 3000	1903 3550	—	—	—	—	
	2120	—	—	2132 335	280 400	2132 650	462 545	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

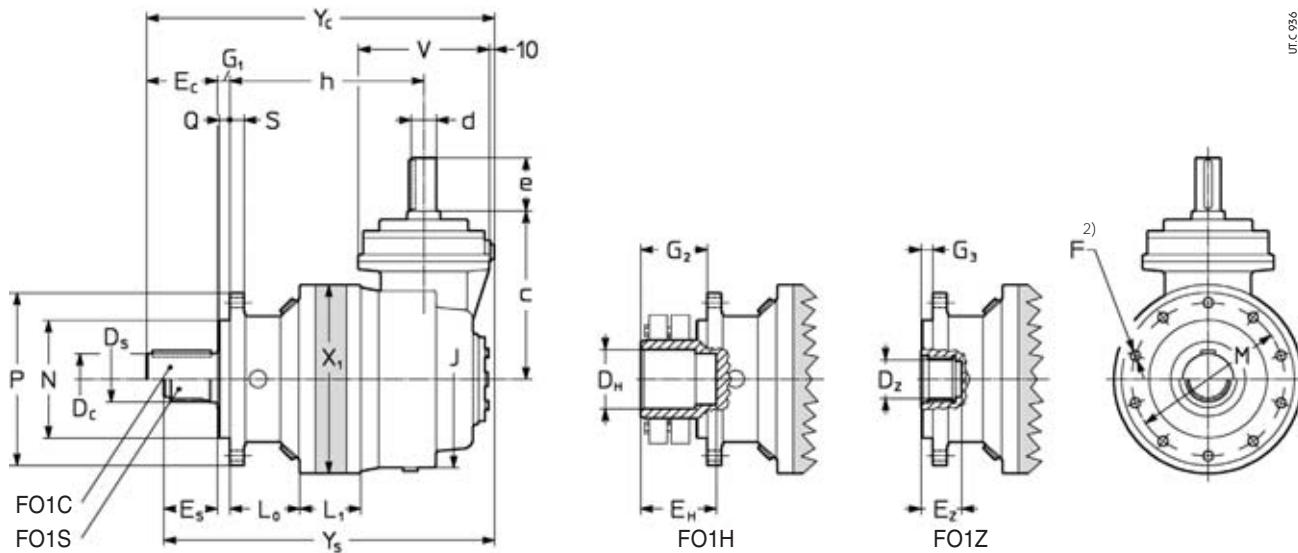
1) Rapporti di trasmissione finiti.

1) Finite transmission ratios.

10 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

10 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

R CE 200 ... 353



Grand. Size	X ₁	L ₁	c	d	e	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₁	G ₂	G ₃	h	J	L ₀	M	N	Q	P	S	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg
								1)				1)									f7							
200	200	65	172	32	58	42	82	40x36	55	42	60	40x36	42,5	6	50	6	181,5	200	62,5	165	110	5	185	12	130	347	320	41
201	200	77	172	32	58	50	82	50x45	55	50	72	45x41	42,5	6	56	6	193,5	200	62,5	165	110	5	185	12	130	359	332	44
240	240	63	172	32	58	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	15	85	15	221,5	200	89	195	150	14	220	18	130	419	382	60
241	240	56	248	48	82	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	15	85	15	251,5	270	89	195	150	14	220	18	195	477	440	110
280	280	82	248	48	82	80	130	70x64	90	85	145	70x64	82	40	115	11	314	270	142 ³⁾	250	200	15	280	22	195	589	549	136
353	353	92	248	48	82	90	130	80x74	90	100	140	80x74	85	36	120	36	304,5	270	124	295	230	10	325	25	195	568	528	182

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Per esecuzione FO1Z le quote L₀, h diminuiscono di 55.

1) Spline profiles, DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) For FO1Z design, L₀, h dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						200	1	1,6	1	1,8
						201	1,2	1,9	1,2	2,1
						240	1,5	2,3	1,5	2,7
						241	2,6	4,3	2,6	4,8
						280	3,3	5,3	3,3	6
						353	4,3	6,7	4,3	7,8

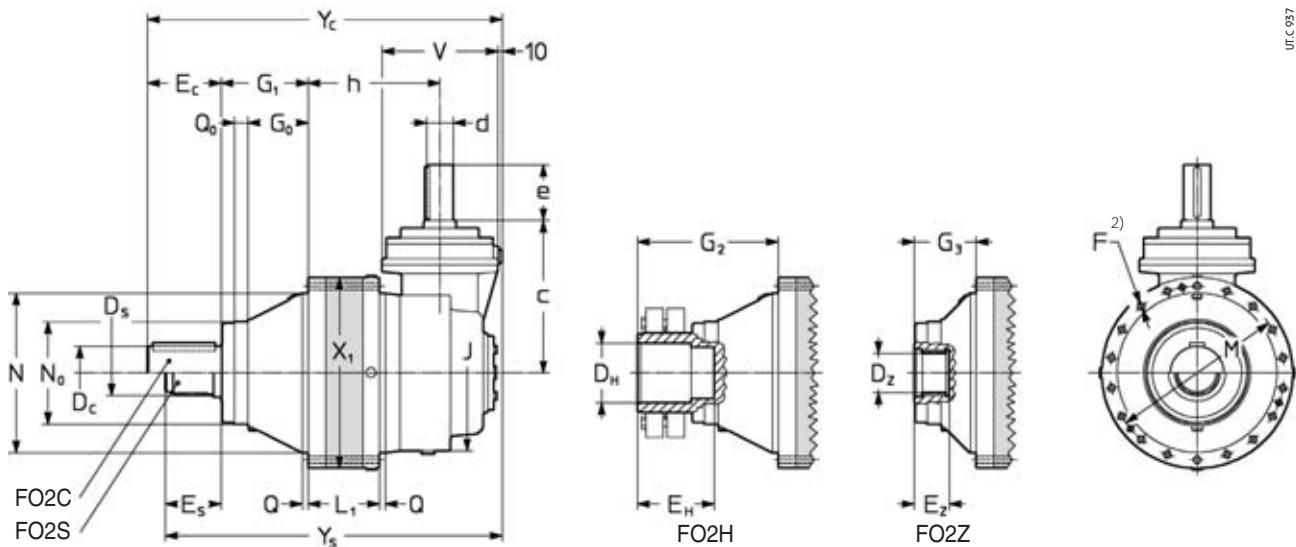
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{tN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{tN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.

R CE 354 ... 429



Grand. Size	X	L ₁	c	d	e	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₀	G ₁	G ₂	G ₃	h	J	M	N	N ₀	Q	Q ₀	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg
354	353	138	248	48	82	100	130	90x84	90	110	160	90x84	75	72	141	235	141	221,5	270	314	278	225	8,5	25	195	598	558	198
355	353	139	330	65	105	100	130	90x84	90	110	160	90x84	75	72	141	235	141	297	376	314	278	225	8,5	25	250	713	673	289
428	428	162	330	65	105	110	165	100x94	110	130	180	100x94	107	135	210	320	88	310	376	390	358	230	10	40	250	820	765	353
429	428	184	330	65	105	120	165	120x3	130	130	180	110x3	107	135	210	320	88	332	376	390	358	230	10	40	250	852	817	353

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						354 355 428, 429	5,3 7,6 8,6	8,1 12,8 14,2	5,3 7,6 8,6	9,5 14,2 16

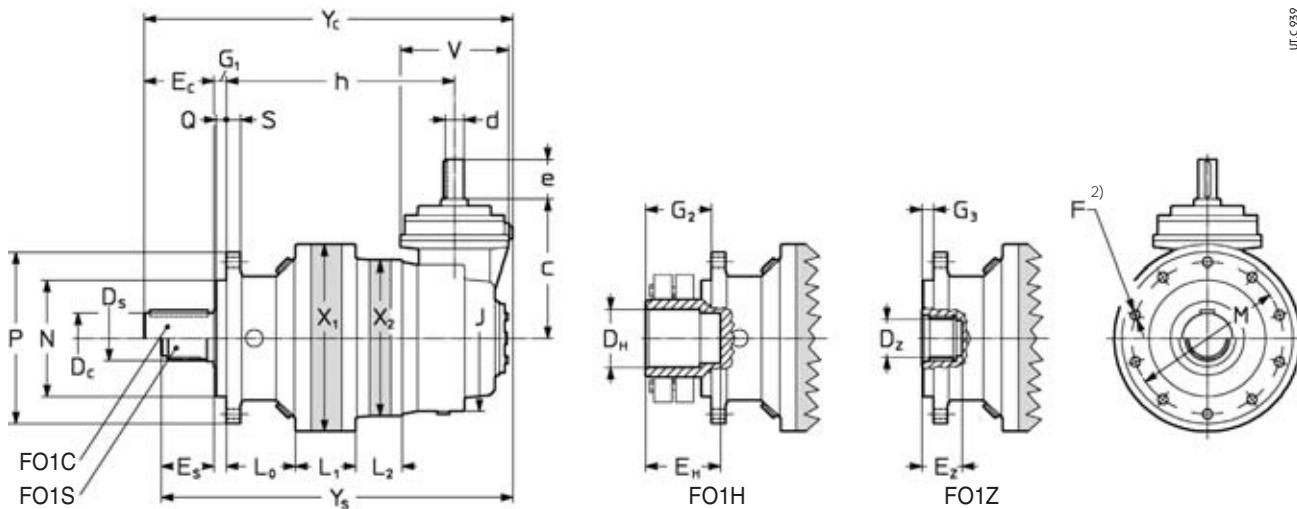
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{Nt} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{Nt} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.

R C2E 200 ... 353



Grand. Size	X ₁	L ₁	X ₂	L ₂	c	d	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₁	G ₂	G ₃	h	J	L ₀	M	N	Q	P	S	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg	
200	200	49	200	66	172	32	58	42	82	40×36	55	42	60	40×36	42,5	6	50	6	231,5	200	62,5	165	110	5	185	12	130	397	370	48
201	200	61	200	66	172	32	58	50	82	50×45	55	50	72	45×41	42,5	6	56	6	243,5	200	62,5	165	110	5	185	12	130	409	382	51
240	240	63	200	66	172	32	58	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	15	85	15	271,5	200	89	195	150	14	220	18	130	469	432	68
241	240	78	200	78	172	32	58	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	15	85	15	298,5	200	89	195	150	14	220	18	130	496	459	76
280	280	82	240	62	172	32	58	80	130	70×64	90	85	145	70×64	82	40	115	11	355,5	200	142 ⁹⁾	250	200	15	280	22	130	603	563	105
353	353	92	240	67	172	32	58	90	130	80×74	90	100	140	80×74	85	36	120	36	353	200	124	295	230	10	325	25	130	597	557	157

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Per esecuzione FO1Z le quote L₀, h diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) For FO1Z design, L₀, h dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						200	1,4	2,3	1,4	2,5
						201	1,6	2,6	1,6	2,8
						240	1,9	3	1,9	3,4
						241	2,4	3,8	2,4	4,2
						280	3,3	5,1	3,3	5,8
						353	4,6	7	4,6	8,1

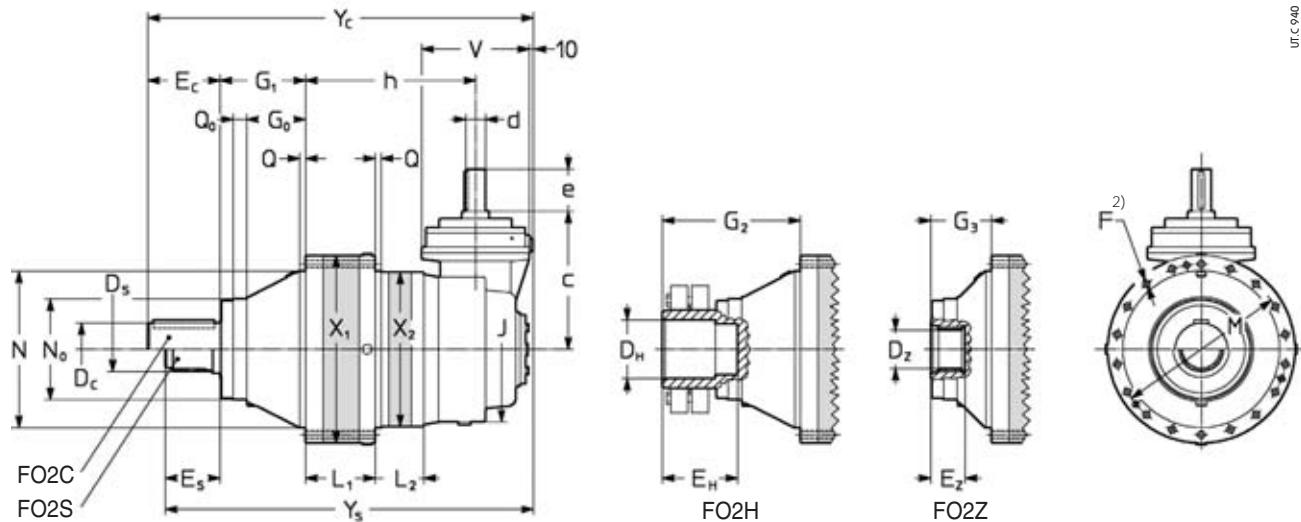
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{tN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{tN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.

R C2E 354 ... 543



Grand. Size	X ₁	L ₁ ≈	X ₂	L ₂ ≈	c	d	e	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G ₀	G ₁	G ₂	G ₃	h	J	M	N	N ₀	Q	Q ₀	V	Y _C	Y _S	Massa Mass kg
354	353	138	240	48	248	48	82	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	72	141	235	141	293	270	314	278	225	8,5	25	195	669	629	217
355	353	139	280	101	248	48	82	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	72	141	235	141	329,5	270	314	278	225	8,5	25	195	706	666	230
428	428	140	280	110	248	48	82	110	165	100×94	110	130	180	100×94	107	135	210	320	88	340	270	390	358	230	10	40	195	820	765	294
429	428	184	353	82	248	48	82	120	165	120×3	130	130	180	110×3	107	135	210	320	88	354	270	390	358	230	10	40	195	834	799	311
445	445	175	353	128	248	48	82	130	170	120×3	130	140	205	120×3	110	152	227	362	81	386	270	415	385	260	13	40	195	888	848	401
446	445	175	353	128	330	65	105	140	170	130×3	130	140	205	130×3	110	152	227	362	81	462	376	415	385	260	13	40	250	1 004	964	492
542	542	199	428	159	330	65	105	160	210	150×5	150	160	230	150×5	120	224	279	427	98	506	376	503	460	300	13	32	250	1 140	1 080	707
543	542	219	428	181	330	65	105	170	210	170×5	170	170	250	160×5	120	224	279	437	98	548	376	503	460	300	13	32	250	1 182	1 142	781

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						354	6,4	10	6,4	11,4
						355	6,9	10,9	6,9	12,3
						428	7,9	12,3	7,9	14,1
						429	8,7	13,7	8,7	15,5
						445	12	18,6	12	21
						446	14,3	23	14,3	26
						542	17,6	28	17,6	32
						543	21	33	21	37

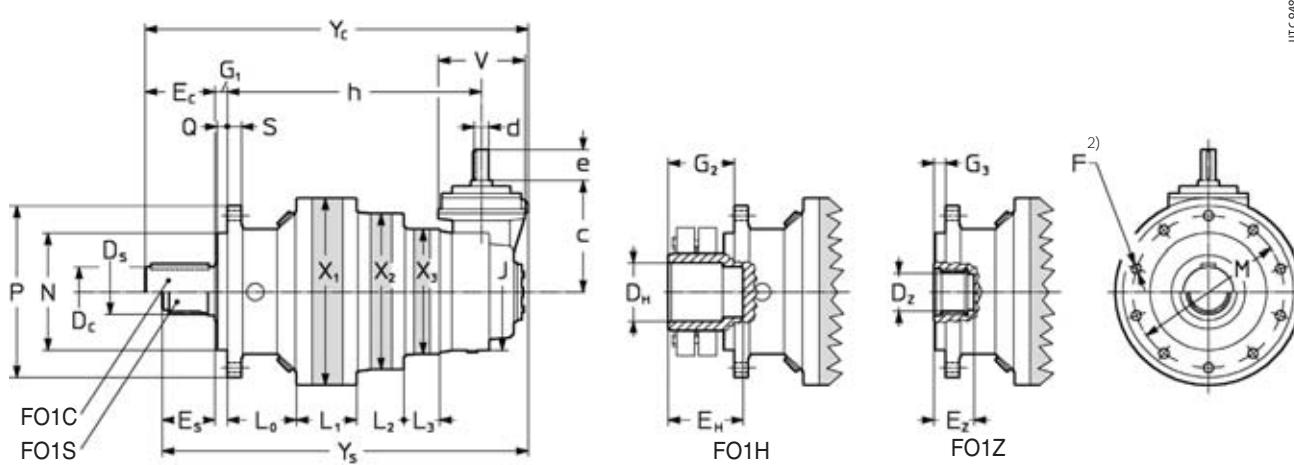
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{N} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{N} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.

R C3E 240 ... 353



Grand. Size	X_1	L_1	X_2	L_2	X_3	L_3	c	d	e	D_C	E_C	D_S	E_S	D_H	E_H	D_Z	E_Z	G_1	G_2	G_3	h	J	L_0	M	N	Q	P	S	V	Y_C	Y_S	Massa Mass kg
240	240	63	200	50	200	66	172	32	58	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	15	85	15	321,5	200	89	195	150	14	220	18	130	519	482	75
241	240	78	200	62	200	66	172	32	58	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	15	85	15	348,5	200	89	195	150	14	220	18	130	546	509	83
280	280	82	240	62	200	66	172	32	58	80	130	70x64	90	85	145	70x64	82	40	115	11	405,5	200	142 ³⁾	250	200	15	280	22	130	653	613	112
353	353	92	240	67	200	78	172	32	58	90	130	80x74	90	100	140	80x74	85	36	120	36	415	200	124	295	230	10	325	25	130	659	619	167

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Per esecuzione FO1Z le quote L_0 , h diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) For FO1Z design, L_0 , h dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						240	2,3	3,7	2,3	4,1
						241	2,8	4,9	2,8	4,9
						280	3,7	6,5	3,7	6,5
						353	5,2	8,1	5,2	9,1

Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

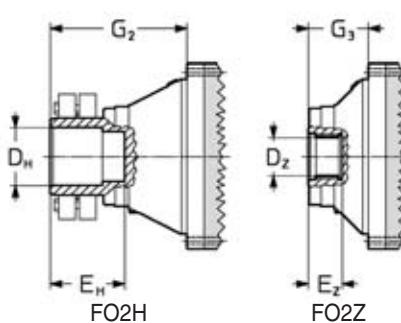
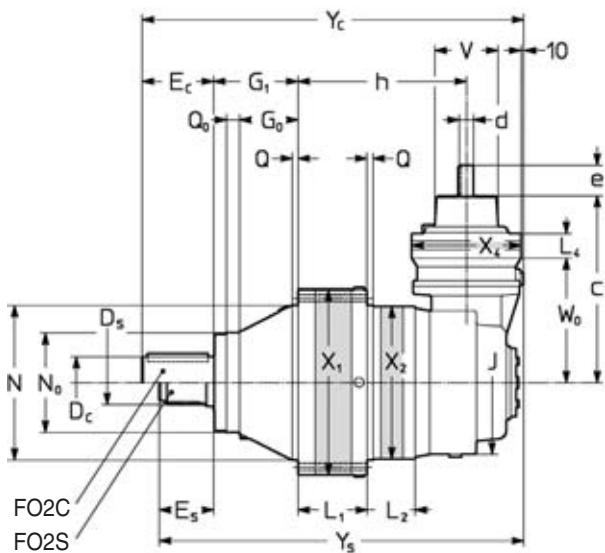
1) La potenza termica nominale P_{tN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{tN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.

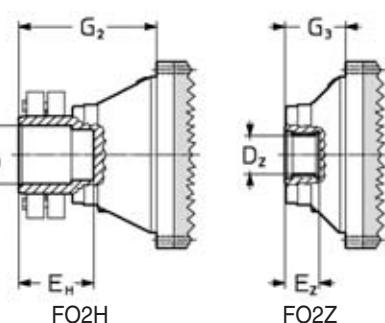
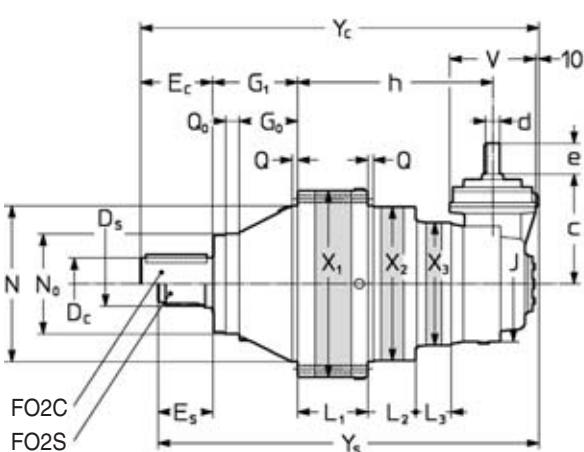
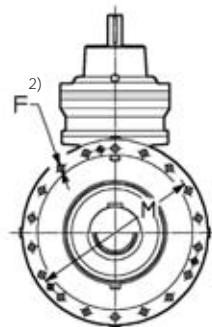
10 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

10 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities



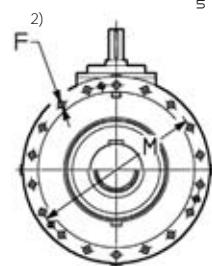
R C3E 354 ... 429

UT.C 043



R C3E 445 ... 696

UT.C 044



Grand. Size	X ₁	L ₁	X ₂	L ₂	X ₃	L ₃	X ₄	L ₄	c	d	e	D _C	E _C	D _S	E _H	D _H	E _Z	G ₀	G ₁	G ₂	G ₃	h	J	M	N	N ₀	Q	Q ₀	V	Y _C	Y _S	W ₀	Massa Mass kg			
354	353	138	240	48			200	48	327	40	58	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	72	141	235	141	293	270	314	278	225	8,5	25	124	669	629	225	210	
355	353	139	280	101			200	48	358	40	58	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	72	141	235	141	329,5	270	314	278	225	8,5	25	124	706	666	225	223	
428	428	140	280	110			200	48	358	40	58	110	165	100×94	110	130	180	100×94	107	135	210	320	88	340	270	314	390	358	230	10	40	124	820	765	225	288
429	428	184	353	82			200	60	370	40	58	120	165	120×3	130	130	180	110×3	107	135	210	320	88	354	270	390	358	230	10	40	124	834	799	225	308	
445	445	175	353	128	240	48			248	48	82	130	170	120×3	130	140	205	120×3	110	152	227	362	81	458	270	415	385	260	13	40	195	960	920	420	420	
446	445	175	353	128	280	101			248	48	82	140	170	130×3	130	140	205	130×3	110	152	227	362	81	494,5	270	415	385	260	13	40	195	997	957	433	433	
542	542	199	428	137	280	110			248	48	82	160	210	150×5	150	160	230	150×5	120	224	279	427	98	536	270	503	460	300	13	32	195	1 130	1 070	648	648	
543	542	219	428	181	353	82			248	48	82	170	210	170×5	170	170	250	160×5	120	224	279	437	98	570	270	503	460	300	13	32	195	1 164	1 124	739	739	
695	695	200	445	237	353	129			330	65	105	190	260	180×5	200	190	292	180×5	140	152	318	512	724	376	635	560	20	20	250	1 281	1 221	1 275	1 275			
696	695	230	445	237	353	129			330	65	105	200	260	200×5	200	200	307	200×5	140	152	333	512	754	376	635	560	20	20	250	1 311	1 251	1 363	1 363			

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5, B53	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
354	6,8						354	6,8	10,7	7,1	12,1
355	7,3						355	7,3	11,6	7,6	13
428	8,3						428	8,3	13	8,6	14,8
429	9,3						429	9,3	14,8	9,7	16,5
445	13,1						445	13,1	21	13,1	23
446	13,6						446	13,6	21	13,6	24
542	16,9						542	16,9	26	16,9	30
543	21						543	21	33	21	37
695	29						695	29	46	29	51
696	33						696	33	51	33	58

Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

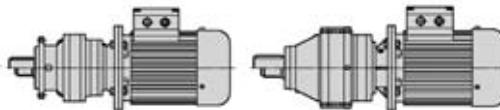
1) La potenza termica nominale P_{N} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive **B51** e **V1**, per **0,71** per forme costruttive **B52** e **V3**.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{N} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions **B51** and **V1**, by **0,71** for mounting positions **B52** and **V3**.

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)

11 - Manufacturing programme (coaxial)



P_1 kW	n_2 min ⁻¹	M_2 daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)	2)				
0,25	0,441	481	0,95	MR 4E 241 - 71 A 4	3 171
	0,441	481	1,6	MR 4E 280 - 71 A 4	3 171
0,513	414	1,32	MR 4E 241 - 71 A 4	2 731	
0,53	401	2,24	MR 4E 280 - 71 A 4	2 643	
0,619	343	1	MR 4E 240 - 71 A 4	2 260	
0,619	343	1,6	MR 4E 241 - 71 A 4	2 260	
0,64	332	2,65	MR 4E 280 - 71 A 4	2 187	
0,776	274	1,32	MR 4E 240 - 71 A 4	1 804	
0,776	274	2,36	MR 4E 241 - 71 A 4	1 804	
0,914	233	1,5	MR 4E 240 - 71 A 4	1 532	
0,914	233	2,8	MR 4E 241 - 71 A 4	1 532	
1,08	197	1,8	MR 4E 240 - 71 A 4	1 301	
1,08	197	3,15	MR 4E 241 - 71 A 4	1 301	
1,25	170	2,36	MR 4E 240 - 71 A 4	1 120	
1,57	136	3	MR 4E 240 - 71 A 4	894	
1,89	112	3,35	MR 4E 240 - 71 A 4	740	
2,29	93	4	MR 4E 240 - 71 A 4	613	
2,65	80	4,75	MR 4E 240 - 71 A 4	527	
3,2	68	1,32	MR 3E 200 - 71 A 4	437	
3,2	68	2,36	MR 3E 201 - 71 A 4	437	
3,72	58	1,9	MR 3E 200 - 71 A 4	377	
3,72	58	3	MR 3E 201 - 71 A 4	377	
4,66	46,7	2,8	MR 3E 200 - 71 A 4	301	
5,48	39,6	3,35	MR 3E 200 - 71 A 4	255	
6,46	33,6	3,75	MR 3E 200 - 71 A 4	217	
7,8	27,8	4,5	MR 3E 200 - 71 A 4	179	
9,43	23	5,3	MR 3E 200 - 71 A 4	149	
0,37	0,441	712	1,06	MR 4E 280 - 71 B 4	3 171
	0,513	613	0,9	MR 4E 241 - 71 B 4	2 731
0,53	594	1,5	MR 4E 280 - 71 B 4	2 643	
0,619	508	1,06	MR 4E 241 - 71 B 4	2 260	
0,64	491	1,8	MR 4E 280 - 71 B 4	2 187	
0,776	405	0,9	MR 4E 240 - 71 B 4	1 804	
0,776	405	1,6	MR 4E 241 - 71 B 4	1 804	
0,739	426	2,36	MR 4E 280 - 71 B 4	1 896	
0,914	344	1,06	MR 4E 240 - 71 B 4	1 532	
0,914	344	1,9	MR 4E 241 - 71 B 4	1 532	
0,87	362	2,8	MR 4E 280 - 71 B 4	1 610	
1,08	292	1,18	MR 4E 240 - 71 B 4	1 301	
1,08	292	2,12	MR 4E 241 - 71 B 4	1 301	
1,02	307	3,15	MR 4E 280 - 71 B 4	1 367	
1,25	252	1,6	MR 4E 240 - 71 B 4	1 120	
1,25	252	2,65	MR 4E 241 - 71 B 4	1 120	
1,57	201	2	MR 4E 240 - 71 B 4	894	
1,57	201	3,15	MR 4E 241 - 71 B 4	894	
1,89	166	2,36	MR 4E 240 - 71 B 4	740	
2,29	138	2,8	MR 4E 240 - 71 B 4	613	
2,65	118	3,15	MR 4E 240 - 71 B 4	527	
3,2	100	0,9	MR 3E 200 - 71 B 4	437	
3,2	100	1,6	MR 3E 201 - 71 B 4	437	
3,32	95	3,75	MR 4E 240 - 71 B 4	421	
3,72	87	1,25	MR 3E 200 - 71 B 4	377	
3,72	87	2	MR 3E 201 - 71 B 4	377	
3,92	80	4,5	MR 4E 240 - 71 B 4	357	
4,66	69	1,9	MR 3E 200 - 71 B 4	301	
4,66	69	2,5	MR 3E 201 - 71 B 4	301	
5,48	59	2,24	MR 3E 200 - 71 B 4	255	
5,48	59	3,55	MR 3E 201 - 71 B 4	255	
6,46	49,8	2,5	MR 3E 200 - 71 B 4	217	
7,8	41,2	3	MR 3E 200 - 71 B 4	179	
9,43	34,1	3,55	MR 3E 200 - 71 B 4	149	

P_1 kW	n_2 min ⁻¹	M_2 daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)	2)				
0,37	10,9	29,4	4	MR 3E 200 - 71 B 4	128
	13,7	23,4	5	MR 3E 200 - 71 B 4	102
	16,2	19,9	5,6	MR 3E 200 - 71 B 4	86,6
0,55	0,425	1 100	0,95	MR 4E 353 - 80 A 4	3 293
	0,425	1 100	1,4	MR 4E 354 - 80 A 4	3 293
	0,53	882	1	MR 4E 280 - 80 A 4	2 643
	0,505	927	1,4	MR 4E 353 - 80 A 4	2 775
	0,505	927	1,7	MR 4E 354 - 80 A 4	2 775
	0,64	730	1,25	MR 4E 280 - 80 A 4	2 187
	0,61	767	1,7	MR 4E 353 - 80 A 4	2 297
	0,61	767	2,36	MR 4E 354 - 80 A 4	2 297
	0,776	603	1,06	MR 4E 241 - 71 C 4	1 804
	0,776	603	1,06	MR 4E 241 - 80 A 4	1 804
	0,739	633	1,6	MR 4E 280 - 80 A 4	1 896
	0,782	598	2,5	MR 4E 353 - 80 A 4	1 789
	0,914	512	1,25	MR 4E 241 - 71 C 4	1 532
	0,914	512	1,25	MR 4E 241 - 80 A 4	1 532
	0,87	537	1,8	MR 4E 280 - 80 A 4	1 610
	0,921	507	3	MR 4E 353 - 80 A 4	1 519
	1,08	434	1,4	MR 4E 241 - 71 C 4	1 301
	1,08	434	1,4	MR 4E 241 - 80 A 4	1 301
	1,02	456	2,12	MR 4E 280 - 80 A 4	1 367
	1,09	431	3,55	MR 4E 353 - 80 A 4	1 290
	1,25	374	1,06	MR 4E 240 - 71 C 4	1 120
	1,25	374	1,06	MR 4E 240 - 80 A 4	1 120
	1,25	374	1,7	MR 4E 241 - 71 C 4	1 120
	1,25	374	1,7	MR 4E 241 - 80 A 4	1 120
	2,29	205	1,8	MR 4E 240 - 80 A 4	613
	2,29	205	3	MR 4E 241 - 71 C 4	613
	2,29	205	3	MR 4E 241 - 80 A 4	613
	2,65	176	2,12	MR 4E 240 - 71 C 4	527
	2,65	176	2,12	MR 4E 240 - 80 A 4	527
	2,65	176	3,35	MR 4E 241 - 71 C 4	527
	2,65	176	3,35	MR 4E 241 - 80 A 4	527
	3,2	149	1,12	MR 3E 201 - 71 C 4	437
	3,2	149	1,12	MR 3E 201 - 80 A 4	437
	3,32	141	2,65	MR 4E 240 - 71 C 4	421
	3,32	141	2,65	MR 4E 240 - 80 A 4	421
	3,2	149	1,6	MR 3E 240 - 80 A 4	437
	3,72	129	1,4	MR 3E 201 - 71 C 4	377
	3,72	129	1,4	MR 3E 201 - 80 A 4	377
	3,92	119	3	MR 4E 240 - 71 C 4	357
	3,92	119	3	MR 4E 240 - 80 A 4	357
	3,77	127	1,9	MR 3E 240 - 80 A 4	371
	4,66	103	1,25	MR 3E 200 - 71 C 4	301
	4,66	103	1,25	MR 3E 200 - 80 A 4	301
	4,66	103	1,7	MR 3E 201 - 71 C 4	301
	4,66	103	1,7	MR 3E 201 - 80 A 4	301
	4,38	109	2,5	MR 3E 240 - 80 A 4	320
	5,48	87	1,5	MR 3E 200 - 71 C 4	255
	5,48	87	1,5	MR 3E 200 - 80 A 4	255
	5,48	87	2,36	MR 3E 201 - 71 C 4	255
	5,48	87	2,36	MR 3E 201 - 80 A 4	255
	6,46	74	1,7	MR 3E 200 - 71 C 4	217
	6,46	74	1,7	MR 3E 200 - 80 A 4	217
	6,46	74	2,8	MR 3E 201 - 71 C 4	217
	6,46	74	2,8	MR 3E 201 - 80 A 4	217

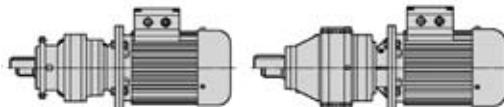
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

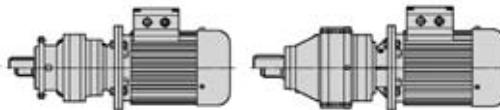
11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			i
1)				2)			
0,55	7,8	61	2	MR 3E 200 - 71 C	4	179	
	7,8	61	2	MR 3E 200 - 80 A	4	179	
	7,8	61	3,35	MR 3E 201 - 71 C	4	179	
	7,8	61	3,35	MR 3E 201 - 80 A	4	179	
	9,43	51	2,36	MR 3E 200 - 71 C	4	149	
	9,43	51	2,36	MR 3E 200 - 80 A	4	149	
	9,43	51	4	MR 3E 201 - 71 C	4	149	
	9,43	51	4	MR 3E 201 - 80 A	4	149	
	10,9	43,7	2,8	MR 3E 200 - 71 C	4	128	
	10,9	43,7	2,8	MR 3E 200 - 80 A	4	128	
	13,7	34,9	3,35	MR 3E 200 - 71 C	4	102	
	13,7	34,9	3,35	MR 3E 200 - 80 A	4	102	
	16,2	29,6	4	MR 3E 200 - 71 C	4	86,6	
	16,2	29,6	4	MR 3E 200 - 80 A	4	86,6	
	19,9	24	4,75	MR 3E 200 - 71 C	4	70,2	
	19,9	24	4,75	MR 3E 200 - 80 A	4	70,2	
	23,5	20,3	5,3	MR 3E 200 - 71 C	4	59,6	
	23,5	20,3	5,3	MR 3E 200 - 80 A	4	59,6	
0,75	0,425	1 500	1	MR 4E 354 - 80 B	4	3 293	
	0,505	1 264	1	MR 4E 353 - 80 B	4	2 775	
	0,505	1 264	1,25	MR 4E 354 - 80 B	4	2 775	
	0,493	1 293	1,4	MR 4E 355 - 80 B	4	2 840	
	0,64	996	0,9	MR 4E 280 - 80 B	4	2 187	
	0,61	1 046	1,25	MR 4E 353 - 80 B	4	2 297	
	0,61	1 046	1,7	MR 4E 354 - 80 B	4	2 297	
	0,585	1 090	1,9	MR 4E 355 - 80 B	4	2 393	
	0,739	863	1,18	MR 4E 280 - 80 B	4	1 896	
	0,782	815	1,8	MR 4E 353 - 80 B	4	1 789	
	0,718	888	2	MR 4E 354 - 80 B	4	1 950	
	0,718	888	2,36	MR 4E 355 - 80 B	4	1 950	
	0,914	698	0,9	MR 4E 241 - 80 B	4	1 532	
	0,87	733	1,32	MR 4E 280 - 80 B	4	1 610	
	0,921	692	2,12	MR 4E 353 - 80 B	4	1 519	
	0,834	765	2,36	MR 4E 354 - 80 B	4	1 679	
	1,08	592	1,06	MR 4E 241 - 80 B	4	1 301	
	1,02	622	1,6	MR 4E 280 - 80 B	4	1 367	
	1,09	587	2,5	MR 4E 353 - 80 B	4	1 290	
	1,25	510	1,25	MR 4E 241 - 80 B	4	1 120	
	1,19	536	1,9	MR 4E 280 - 80 B	4	1 177	
	1,26	506	3	MR 4E 353 - 80 B	4	1 111	
	1,57	407	0,95	MR 4E 240 - 80 B	4	894	
	1,57	407	1,6	MR 4E 241 - 80 B	4	894	
	1,44	443	2,24	MR 4E 280 - 80 B	4	974	
	1,58	404	3,75	MR 4E 353 - 80 B	4	887	
	1,89	337	1,12	MR 4E 240 - 80 B	4	740	
	1,89	337	1,9	MR 4E 241 - 80 B	4	740	
	1,8	354	2,8	MR 4E 280 - 80 B	4	778	
	2,29	279	1,32	MR 4E 240 - 80 B	4	613	
	2,29	279	2,24	MR 4E 241 - 80 B	4	613	
	2,09	305	3,15	MR 4E 280 - 80 B	4	670	
	2,65	240	1,5	MR 4E 240 - 80 B	4	527	
	2,65	240	2,5	MR 4E 241 - 80 B	4	527	
	3,32	192	1,9	MR 4E 240 - 80 B	4	421	
	3,2	204	1,18	MR 3E 240 - 80 B	4	437	
	3,32	192	3,15	MR 4E 241 - 80 B	4	421	
	3,2	204	1,9	MR 3E 241 - 80 B	4	437	
	3,72	175	1	MR 3E 201 - 80 B	4	377	
	3,92	163	2,24	MR 4E 240 - 80 B	4	357	
	3,77	173	1,32	MR 3E 240 - 80 B	4	371	
	3,92	163	3,55	MR 4E 241 - 80 B	4	357	
	3,77	173	2,24	MR 3E 241 - 80 B	4	371	
	4,66	140	0,95	MR 3E 200 - 80 B	4	301	
	4,66	140	1,25	MR 3E 201 - 80 B	4	301	
	4,84	132	2,65	MR 4E 240 - 80 B	4	290	
	4,38	149	1,9	MR 3E 240 - 80 B	4	320	

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			i
1)				2)			
0,75	5,48	119	1,06	MR 3E 200 - 80 B	4	255	
	5,48	119	1,8	MR 3E 201 - 80 B	4	255	
	5,29	123	2,24	MR 3E 240 - 80 B	4	265	
	5,29	123	3,75	MR 3E 241 - 80 B	4	265	
	6,46	101	1,25	MR 3E 200 - 80 B	4	217	
	6,46	101	2,12	MR 3E 201 - 80 B	4	217	
	6,62	98	3,15	MR 3E 240 - 80 B	4	211	
	7,8	84	1,5	MR 3E 200 - 80 B	4	179	
	7,8	84	2,5	MR 3E 201 - 80 B	4	179	
	7,8	84	3,55	MR 3E 240 - 80 B	4	179	
	9,43	69	1,8	MR 3E 200 - 80 B	4	149	
	9,43	69	3	MR 3E 201 - 80 B	4	149	
	10,9	60	2	MR 3E 200 - 80 B	4	128	
	10,9	60	3,35	MR 3E 201 - 80 B	4	128	
	13,7	47,5	2,5	MR 3E 200 - 80 B	4	102	
	13,7	47,5	4	MR 3E 201 - 80 B	4	102	
	16,2	40,3	2,8	MR 3E 200 - 80 B	4	86,6	
	19,9	32,7	3,35	MR 3E 200 - 80 B	4	70,2	
	23,5	27,7	4	MR 3E 200 - 80 B	4	59,6	
	27,3	24,6	2,8	MR 2E 200 - 80 B	4	51,2	
	31,7	21,2	4	MR 2E 200 - 80 B	4	44,1	
1,1	0,493	1 897	0,95	MR 4E 355 - 90 S	4	2 840	
	0,493	1 897	1,32	MR 4E 428 - 90 S	4	2 840	
	0,61	1 534	1,18	MR 4E 354 - 90 S	4	2 297	
	0,585	1 598	1,32	MR 4E 355 - 90 S	4	2 393	
	0,585	1 598	1,6	MR 4E 428 - 90 S	4	2 393	
	0,782	1 195	1,25	MR 4E 353 - 80 C	4	1 789	
	0,782	1 195	1,25	MR 4E 353 - 90 S	4	1 789	
	0,718	1 302	1,4	MR 4E 354 - 90 S	4	1 950	
	0,718	1 302	1,6	MR 4E 355 - 90 S	4	1 950	
	0,718	1 302	2,36	MR 4E 428 - 90 S	4	1 950	
	0,87	1 075	0,9	MR 4E 280 - 80 C	4	1 610	
	0,87	1 075	0,9	MR 4E 280 - 90 S	4	1 610	
	0,921	1 015	1,5	MR 4E 353 - 80 C	4	1 519	
	0,921	1 015	1,5	MR 4E 353 - 90 S	4	1 519	
	0,834	1 121	1,6	MR 4E 354 - 90 S	4	1 679	
	0,921	1 015	2,36	MR 4E 355 - 90 S	4	1 519	
	1,02	913	1,06	MR 4E 280 - 80 C	4	1 367	
	1,02	913	1,06	MR 4E 280 - 90 S	4	1 367	
	1,09	862	1,7	MR 4E 353 - 80 C	4	1 290	
	1,09	862	1,7	MR 4E 353 - 90 S	4	1 290	
	1,04	895	2	MR 4E 354 - 90 S	4	1 341	
	1,11	846	2,8	MR 4E 355 - 90 S	4	1 266	
	1,19	786	1,25	MR 4E 280 - 80 C	4	1 177	
	1,19	786	1,25	MR 4E 280 - 90 S	4	1 177	
	1,44	650	1,5	MR 4E 280 - 80 C	4	974	
	1,44	650	1,5	MR 4E 280 - 90 S	4	974	
	1,58	592	2,5	MR 4E 353 - 80 C	4	887	
	1,58	592	2,5	MR 4E 353 - 90 S	4	887	
	1,89	494	1,25	MR 4E 241 - 80 C	4	740	
	1,89	494	1,25	MR 4E 241 - 90 S	4	740	
	1,8	519	1,9	MR 4E 280 - 80 C	4	778	
	1,8	519	1,9	MR 4E 280 - 90 S	4	778	
	1,91	490	3	MR 4E 353 - 80 C	4	734	
	1,91	490	3	MR 4E 353 - 90 S	4	734	
	2,29	409	0,9	MR 4E 240 - 80 C	4	613	
	2,29	409	0,9	MR 4E 240 - 90 S	4	613	

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



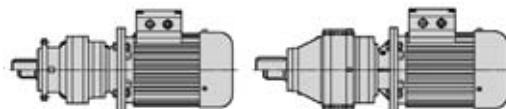
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
1,1	2,65	352	1,06	MR 4E 240 - 80 C	4	527
	2,65	352	1,06	MR 4E 240 - 90 S	4	527
	2,65	352	1,7	MR 4E 241 - 80 C	4	527
	2,65	352	1,7	MR 4E 241 - 90 S	4	527
	2,62	357	2,65	MR 4E 280 - 80 C	4	535
	2,62	357	2,65	MR 4E 280 - 90 S	4	535
	3,32	281	1,32	MR 4E 240 - 80 C	4	421
	3,32	281	1,32	MR 4E 240 - 90 S	4	421
	3,32	281	2,12	MR 4E 241 - 80 C	4	421
	3,32	281	2,12	MR 4E 241 - 90 S	4	421
	3,2	299	1,32	MR 3E 241 - 80 C	4	437
	3,2	299	1,32	MR 3E 241 - 90 S	4	437
	3,16	295	3,15	MR 4E 280 - 80 C	4	442
	3,16	295	3,15	MR 4E 280 - 90 S	4	442
	3,92	239	1,5	MR 4E 240 - 80 C	4	357
	3,92	239	1,5	MR 4E 240 - 90 S	4	357
	3,77	254	0,95	MR 3E 240 - 80 C	4	371
	3,77	254	0,95	MR 3E 240 - 90 S	4	371
	3,92	239	2,5	MR 4E 241 - 80 C	4	357
	3,92	239	2,5	MR 4E 241 - 90 S	4	357
	3,77	254	1,5	MR 3E 241 - 80 C	4	371
	3,77	254	1,5	MR 3E 241 - 90 S	4	371
	4,84	193	1,8	MR 4E 240 - 80 C	4	290
	4,84	193	1,8	MR 4E 240 - 90 S	4	290
	4,38	218	1,32	MR 3E 240 - 80 C	4	320
	4,38	218	1,32	MR 3E 240 - 90 S	4	320
	4,84	193	3	MR 4E 241 - 80 C	4	290
	4,84	193	3	MR 4E 241 - 90 S	4	290
	4,38	218	2,12	MR 3E 241 - 80 C	4	320
	4,38	218	2,12	MR 3E 241 - 90 S	4	320
	5,48	174	1,18	MR 3E 201 - 80 C	4	255
	5,48	174	1,18	MR 3E 201 - 90 S	4	255
	5,29	181	1,6	MR 3E 240 - 80 C	4	265
	5,29	181	1,6	MR 3E 240 - 90 S	4	265
	5,29	181	2,5	MR 3E 241 - 80 C	4	265
	5,29	181	2,5	MR 3E 241 - 90 S	4	265
	6,46	148	1,4	MR 3E 201 - 80 C	4	217
	6,46	148	1,4	MR 3E 201 - 90 S	4	217
	6,62	144	2,12	MR 3E 240 - 80 C	4	211
	6,62	144	2,12	MR 3E 240 - 90 S	4	211
	6,62	144	3,55	MR 3E 241 - 80 C	4	211
	6,62	144	3,55	MR 3E 241 - 90 S	4	211
	7,8	123	1	MR 3E 200 - 80 C	4	179
	7,8	123	1	MR 3E 200 - 90 S	4	179
	7,8	123	1,7	MR 3E 201 - 80 C	4	179
	7,8	123	1,7	MR 3E 201 - 90 S	4	179
	7,8	123	2,5	MR 3E 240 - 80 C	4	179
	7,8	123	2,5	MR 3E 240 - 90 S	4	179
	7,8	123	4	MR 3E 241 - 80 C	4	179
	7,8	123	4	MR 3E 241 - 90 S	4	179
	9,43	101	1,18	MR 3E 200 - 80 C	4	149
	9,43	101	1,18	MR 3E 200 - 90 S	4	149
	9,43	101	2	MR 3E 201 - 80 C	4	149
	9,43	101	2	MR 3E 201 - 90 S	4	149
	9,43	101	2,8	MR 3E 240 - 80 C	4	149
	9,43	101	2,8	MR 3E 240 - 90 S	4	149
	10,9	87	1,4	MR 3E 200 - 80 C	4	128
	10,9	87	1,4	MR 3E 200 - 90 S	4	128
	10,9	87	2,24	MR 3E 201 - 80 C	4	128
	10,9	87	2,24	MR 3E 201 - 90 S	4	128
	10,9	87	3,75	MR 3E 240 - 80 C	4	128
	10,9	87	3,75	MR 3E 240 - 90 S	4	128
	13,7	70	1,7	MR 3E 200 - 80 C	4	102
	13,7	70	1,7	MR 3E 200 - 90 S	4	102
	13,7	70	2,8	MR 3E 201 - 80 C	4	102
	13,7	70	2,8	MR 3E 201 - 90 S	4	102
	16,2	59	1,9	MR 3E 200 - 80 C	4	86,6
	16,2	59	1,9	MR 3E 200 - 90 S	4	86,6
	16,2	59	3,15	MR 3E 201 - 80 C	4	86,6
	16,2	59	3,15	MR 3E 201 - 90 S	4	86,6

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>	
1)				2)			
1,1	19,9	47,9	2,36	MR 3E 200 - 80 C	4	70,2	
	19,9	47,9	4	MR 3E 200 - 90 S	4	70,2	
	19,9	47,9	4	MR 3E 201 - 80 C	4	70,2	
	19,9	47,9	4	MR 3E 201 - 90 S	4	70,2	
	23,5	40,7	2,65	MR 3E 200 - 80 C	4	59,6	
	23,5	40,7	2,65	MR 3E 200 - 90 S	4	59,6	
	23,5	40,7	4,5	MR 3E 201 - 80 C	4	59,6	
	23,5	40,7	4,5	MR 3E 201 - 90 S	4	59,6	
	27,7	34,5	3,15	MR 3E 200 - 80 C	4	50,5	
	27,7	34,5	3,15	MR 3E 200 - 90 S	4	50,5	
	27,3	36,1	1,9	MR 2E 200 - 80 C	4	51,2	
	27,3	36,1	1,9	MR 2E 200 - 90 S	4	51,2	
	31,7	31,1	2,8	MR 2E 200 - 80 C	4	44,1	
	31,7	31,1	2,8	MR 2E 200 - 90 S	4	44,1	
	39,7	24,8	4,25	MR 2E 200 - 80 C	4	35,2	
	39,7	24,8	4,25	MR 2E 200 - 90 S	4	35,2	
	46,8	21,1	4,75	MR 2E 200 - 80 C	4	29,9	
	46,8	21,1	4,75	MR 2E 200 - 90 S	4	29,9	
	56,6	17,5	5,6	MR 2E 200 - 80 C	4	24,8	
	56,6	17,5	5,6	MR 2E 200 - 90 S	4	24,8	
	1,5	0,493	2 586	0,95	MR 4E 428 - 90 L	4	2 840
		0,585	2 179	0,95	MR 4E 355 - 90 L	4	2 393
		0,585	2 179	1,18	MR 4E 428 - 90 L	4	2 393
		0,583	2 189	1,5	MR 4E 429 - 90 L	4	2 403
		0,782	1 630	0,9	MR 4E 353 - 90 L	4	1 789
		0,718	1 776	1	MR 4E 354 - 90 L	4	1 950
		0,718	1 776	1,18	MR 4E 355 - 90 L	4	1 950
		0,718	1 776	1,7	MR 4E 428 - 90 L	4	1 950
		0,691	1 844	1,9	MR 4E 429 - 90 L	4	2 025
		0,921	1 384	1,06	MR 4E 353 - 90 L	4	1 519
		0,834	1 529	1,18	MR 4E 354 - 90 L	4	1 679
		0,921	1 384	1,7	MR 4E 355 - 90 L	4	1 519
		0,862	1 480	2	MR 4E 428 - 90 L	4	1 625
		0,821	1 554	2,65	MR 4E 429 - 90 L	4	1 706
		1,19	1 072	0,95	MR 4E 280 - 90 L	4	1 177
		1,26	1 012	1,5	MR 4E 353 - 90 L	4	1 111
		1,23	1 037	1,7	MR 4E 354 - 90 L	4	1 138
		1,3	979	2,36	MR 4E 355 - 90 L	4	1 075
		1,44	887	1,12	MR 4E 280 - 90 L	4	974
		1,58	808	1,8	MR 4E 353 - 90 L	4	887
		1,52	837	2,12	MR 4E 354 - 90 L	4	919
		1,57	810	3	MR 4E 355 - 90 L	4	890
		1,89	674	0,95	MR 4E 241 - 90 L	4	740
		1,8	708	1,4	MR 4E 280 - 90 L	4	778
		1,91	668	2,12	MR 4E 353 - 90 L	4	734
		1,91	668	2,8	MR 4E 354 - 90 L	4	734
		2,29	558	1,12	MR 4E 241 - 90 L	4	613
		2,09	610	1,6	MR 4E 280 - 90 L	4	670
		2,3	553	2,5	MR 4E 353 - 90 L	4	608
		2,65	480	1,25	MR 4E 241 - 90 L	4	527
		2,62	487	1,9	MR 4E 280 - 90 L	4	535
		2,68	476	3	MR 4E 353 - 90 L	4	523
		3,32	384	0,95	MR 4E 240 - 90 L	4	421
		3,32	384	1,5	MR 4E 241 - 90 L	4	421
		3,2	407	0,95	MR 3E 241 - 90 L	4	437
		3,16	403	2,24	MR 4E 280 - 90 L	4	442
		3,35	380	3,55	MR 4E 353 - 90 L	4	418
		3,92	325	1,12	MR 4E 240 - 90 L	4	357
		3,92	325	1,8	MR 4E 241 - 90 L	4	357
		3,77	346	1,12	MR 3E 241 - 90 L	4	371
		3,73	342	2,65	MR 4E 280 - 90 L	4	375
		3,77	346	1,8	MR 3E 280 - 90 L	4	371

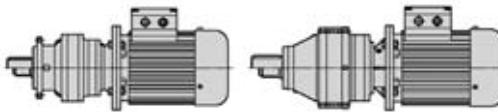
11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			i
1)				2)			
1,5	4,84	264	1,32	MR 4E 240 - 90 L	4	290	
	4,38	298	0,95	MR 3E 240 - 90 L	4	320	
	4,84	264	2,12	MR 4E 241 - 90 L	4	290	
	4,38	298	1,6	MR 3E 241 - 90 L	4	320	
	4,52	288	2,5	MR 3E 280 - 90 L	4	310	
	5,48	238	0,9	MR 3E 201 - 90 L	4	255	
	5,29	246	1,12	MR 3E 240 - 90 L	4	265	
	5,29	246	1,9	MR 3E 241 - 90 L	4	265	
	5,33	245	2,8	MR 3E 280 - 90 L	4	263	
	6,46	202	1,06	MR 3E 201 - 90 L	4	217	
	6,62	197	1,6	MR 3E 240 - 90 L	4	211	
	6,62	197	2,5	MR 3E 241 - 90 L	4	211	
	7,8	167	1,25	MR 3E 201 - 90 L	4	179	
	7,8	167	1,8	MR 3E 240 - 90 L	4	179	
	7,8	167	3	MR 3E 241 - 90 L	4	179	
	9,43	138	0,9	MR 3E 200 - 90 L	4	149	
	9,43	138	1,5	MR 3E 201 - 90 L	4	149	
	9,43	138	2,12	MR 3E 240 - 90 L	4	149	
	9,43	138	3,35	MR 3E 241 - 90 L	4	149	
	10,9	119	1	MR 3E 200 - 90 L	4	128	
	10,9	119	1,7	MR 3E 201 - 90 L	4	128	
	10,9	119	2,65	MR 3E 240 - 90 L	4	128	
	10,9	119	4,25	MR 3E 241 - 90 L	4	128	
	13,7	95	1,25	MR 3E 200 - 90 L	4	102	
	13,7	95	2	MR 3E 201 - 90 L	4	102	
	13,7	95	3,35	MR 3E 240 - 90 L	4	102	
	16,2	81	1,4	MR 3E 200 - 90 L	4	86,6	
	16,2	81	2,36	MR 3E 201 - 90 L	4	86,6	
	16,2	81	3,75	MR 3E 240 - 90 L	4	86,6	
	19,9	65	1,7	MR 3E 200 - 90 L	4	70,2	
	19,9	65	2,8	MR 3E 201 - 90 L	4	70,2	
	23,5	55	2	MR 3E 200 - 90 L	4	59,6	
	23,5	55	3,35	MR 3E 201 - 90 L	4	59,6	
	27,7	47,1	2,36	MR 3E 200 - 90 L	4	50,5	
	27,3	49,3	1,4	MR 2E 200 - 90 L	4	51,2	
	27,7	47,1	3,55	MR 3E 201 - 90 L	4	50,5	
	27,3	49,3	2,5	MR 2E 201 - 90 L	4	51,2	
	31,7	42,4	2	MR 2E 200 - 90 L	4	44,1	
	31,7	42,4	3,55	MR 2E 201 - 90 L	4	44,1	
	39,7	33,9	3,15	MR 2E 200 - 90 L	4	35,2	
	46,8	28,8	3,55	MR 2E 200 - 90 L	4	29,9	
	56,6	23,8	4	MR 2E 200 - 90 L	4	24,8	
	65,7	20,5	4,5	MR 2E 200 - 90 L	4	21,3	
	82,3	16,4	5,3	MR 2E 200 - 90 L	4	17	
	97	13,9	5,6	MR 2E 200 - 90 L	4	14,4	
	114	11,8	5,3	MR 2E 200 - 90 L	4	12,3	
1,85	0,585	2 688	1	MR 4E 428 - 90 LB	4	2 393	
	0,583	2 699	1,25	MR 4E 429 - 90 LB	4	2 403	
	0,718	2 190	0,95	MR 4E 355 - 90 LB	4	1 950	
	0,718	2 190	1,4	MR 4E 428 - 90 LB	4	1 950	
	0,691	2 274	1,6	MR 4E 429 - 90 LB	4	2 025	
	0,921	1 707	0,9	MR 4E 353 - 90 LB	4	1 519	
	0,834	1 886	0,95	MR 4E 354 - 90 LB	4	1 679	
	0,921	1 707	1,4	MR 4E 355 - 90 LB	4	1 519	
	0,862	1 825	1,6	MR 4E 428 - 90 LB	4	1 625	
	0,821	1 916	2,12	MR 4E 429 - 90 LB	4	1 706	
	1,09	1 449	1,06	MR 4E 353 - 90 LB	4	1 290	
	1,04	1 506	1,18	MR 4E 354 - 90 LB	4	1 341	
	1,11	1 422	1,7	MR 4E 355 - 90 LB	4	1 266	
	1,11	1 422	2,12	MR 4E 428 - 90 LB	4	1 266	
	0,966	1 627	2,5	MR 4E 429 - 90 LB	4	1 449	
	1,26	1 248	1,18	MR 4E 353 - 90 LB	4	1 111	
	1,23	1 278	1,4	MR 4E 354 - 90 LB	4	1 138	
	1,3	1 208	2	MR 4E 355 - 90 LB	4	1 075	
	1,3	1 208	2,5	MR 4E 428 - 90 LB	4	1 075	

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			i
1)				2)			
1,85	1,44	1 094	0,9	MR 4E 280 - 90 LB	4		974
	1,58	996	1,5	MR 4E 353 - 90 LB	4		887
	1,52	1 033	1,7	MR 4E 354 - 90 LB	4		919
	1,57	999	2,5	MR 4E 355 - 90 LB	4		890
	1,8	873	1,12	MR 4E 280 - 90 LB	4		778
	1,91	824	1,8	MR 4E 353 - 90 LB	4		734
	1,91	824	2,36	MR 4E 354 - 90 LB	4		734
	2,29	688	0,9	MR 4E 241 - 90 LB	4		613
	2,09	752	1,25	MR 4E 280 - 90 LB	4		670
	2,3	682	2,12	MR 4E 353 - 90 LB	4		608
	2,3	682	2,8	MR 4E 354 - 90 LB	4		608
	2,65	592	1	MR 4E 241 - 90 LB	4		527
	2,62	600	1,5	MR 4E 280 - 90 LB	4		535
	2,68	588	2,36	MR 4E 353 - 90 LB	4		523
	3,32	473	1,25	MR 4E 241 - 90 LB	4		421
	3,16	497	1,8	MR 4E 280 - 90 LB	4		442
	3,35	469	3	MR 4E 353 - 90 LB	4		418
	3,92	401	0,9	MR 4E 240 - 90 LB	4		357
	3,92	401	1,4	MR 4E 241 - 90 LB	4		357
	3,77	427	0,9	MR 3E 241 - 90 LB	4		371
	3,73	422	2,12	MR 4E 280 - 90 LB	4		375
	3,77	427	1,5	MR 3E 280 - 90 LB	4		371
	3,95	398	3,35	MR 4E 353 - 90 LB	4		354
	4,84	325	1,06	MR 4E 240 - 90 LB	4		290
	4,84	325	1,7	MR 4E 241 - 90 LB	4		290
	4,38	367	1,25	MR 3E 241 - 90 LB	4		320
	4,6	342	2,5	MR 4E 280 - 90 LB	4		304
	4,52	355	2	MR 3E 280 - 90 LB	4		310
	6,62	243	1,25	MR 3E 240 - 90 LB	4		211
	6,62	243	2	MR 3E 241 - 90 LB	4		211
	6,31	255	2,8	MR 3E 280 - 90 LB	4		222
	7,8	206	1	MR 3E 201 - 90 LB	4		179
	7,8	206	1,5	MR 3E 240 - 90 LB	4		179
	7,8	206	2,36	MR 3E 241 - 90 LB	4		179
	7,43	216	3,55	MR 3E 280 - 90 LB	4		189
	9,43	171	1,18	MR 3E 201 - 90 LB	4		149
	9,43	171	1,7	MR 3E 240 - 90 LB	4		149
	9,43	171	2,8	MR 3E 241 - 90 LB	4		149
	10,9	147	1,32	MR 3E 201 - 90 LB	4		128
	10,9	147	2,12	MR 3E 240 - 90 LB	4		128
	10,9	147	3,55	MR 3E 241 - 90 LB	4		128
	13,7	117	1	MR 3E 200 - 90 LB	4		102
	13,7	117	1,7	MR 3E 201 - 90 LB	4		102
	13,7	117	2,65	MR 3E 240 - 90 LB	4		102
	13,7	117	4,25	MR 3E 241 - 90 LB	4		102
	16,2	99	1,18	MR 3E 200 - 90 LB	4		86,6
	16,2	99	1,9	MR 3E 201 - 90 LB	4		86,6
	16,2	99	3	MR 3E 240 - 90 LB	4		86,6
	19,9	81	1,4	MR 3E 200 - 90 LB	4		70,2
	19,9	81	2,36	MR 3E 201 - 90 LB	4		70,2
	19,9	81	3,75	MR 3E 240 - 90 LB	4		70,2
	23,5	68	1,6	MR 3E 200 - 90 LB	4		59,6
	23,5	68	2,65	MR 3E 201 - 90 LB	4		59,6
	23,5	68	4,25	MR 3E 240 - 90 LB	4		59,6
	27,7	58	1,9	MR 3E 200 - 90 LB	4		50,5
	27,3	61	1,12	MR 2E 200 - 90 LB	4		51,2
	27,7	58	3	MR 3E 201 - 90 LB	4		50,5
	27,3	61	2	MR 2E 201 - 90 LB	4		51,2
	31,7	52	1,7	MR 2E 200 - 90 LB	4		44,1
	31,7	52	2,8	MR 2E 201 - 90 LB	4		44,1
	39,7	41,8	2,5	MR 2E 200 - 90 LB	4		35,2
</td							

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
1,85	65,7	25,3	3,55	MR 2E 200 - 90 LB	4	21,3
	82,3	20,2	4,25	MR 2E 200 - 90 LB	4	17
	97	17,1	4,75	MR 2E 200 - 90 LB	4	14,4
	114	14,5	4,25	MR 2E 200 - 90 LB	4	12,3
2,2	0,583	3 210	1,06	MR 4E 429 - 90 LG	4	2 403
	0,583	3 210	1,06	MR 4E 429 - 100 LR	4	2 403
	0,718	2 604	1,18	MR 4E 428 - 90 LG	4	1 950
	0,718	2 604	1,18	MR 4E 428 - 100 LR	4	1 950
	0,691	2 705	1,32	MR 4E 429 - 90 LG	4	2 025
	0,691	2 705	1,32	MR 4E 429 - 100 LR	4	2 025
	0,688	2 718	1,5	MR 4E 445 - 100 LR	4	2 035
	0,921	2 029	1,18	MR 4E 355 - 90 LG	4	1 519
	0,921	2 029	1,18	MR 4E 355 - 100 LR	4	1 519
	0,862	2 170	1,4	MR 4E 428 - 90 LG	4	1 625
	0,862	2 170	1,4	MR 4E 428 - 100 LR	4	1 625
	0,821	2 279	1,8	MR 4E 429 - 90 LG	4	1 706
	0,821	2 279	1,8	MR 4E 429 - 100 LR	4	1 706
	0,807	2 316	2,12	MR 4E 445 - 100 LR	4	1 734
	1,04	1 791	1	MR 4E 354 - 90 LG	4	1 341
	1,04	1 791	1	MR 4E 354 - 100 LR	4	1 341
	1,11	1 691	1,4	MR 4E 355 - 90 LG	4	1 266
	1,11	1 691	1,4	MR 4E 355 - 100 LR	4	1 266
	1,11	1 691	1,8	MR 4E 428 - 90 LG	4	1 266
	1,11	1 691	1,8	MR 4E 428 - 100 LR	4	1 266
	0,966	1 935	2,12	MR 4E 429 - 90 LG	4	1 449
	0,966	1 935	2,12	MR 4E 429 - 100 LR	4	1 449
	1,02	1 826	2,8	MR 4E 445 - 100 LR	4	1 367
	1,26	1 484	1	MR 4E 353 - 90 LG	4	1 111
	1,26	1 484	1	MR 4E 353 - 100 LR	4	1 111
	1,23	1 520	1,18	MR 4E 354 - 90 LG	4	1 138
	1,23	1 520	1,18	MR 4E 354 - 100 LR	4	1 138
	1,3	1 436	1,6	MR 4E 355 - 90 LG	4	1 075
	1,3	1 436	1,6	MR 4E 355 - 100 LR	4	1 075
	1,3	1 436	2,12	MR 4E 428 - 90 LG	4	1 075
	1,3	1 436	2,12	MR 4E 428 - 100 LR	4	1 075
	1,24	1 508	2,5	MR 4E 429 - 100 LR	4	1 129
	1,58	1 185	1,25	MR 4E 353 - 90 LG	4	887
	1,58	1 185	1,25	MR 4E 353 - 100 LR	4	887
	1,52	1 228	1,5	MR 4E 354 - 90 LG	4	919
	1,52	1 228	1,5	MR 4E 354 - 100 LR	4	919
	1,57	1 188	2,12	MR 4E 355 - 90 LG	4	890
	1,57	1 188	2,12	MR 4E 355 - 100 LR	4	890
	1,57	1 188	2,5	MR 4E 428 - 100 LR	4	890
	1,8	1 039	0,95	MR 4E 280 - 90 LG	4	778
	1,8	1 039	0,95	MR 4E 280 - 100 LR	4	778
	1,91	980	1,5	MR 4E 353 - 90 LG	4	734
	1,91	980	1,5	MR 4E 353 - 100 LR	4	734
	1,91	980	2	MR 4E 354 - 90 LG	4	734
	1,91	980	2	MR 4E 354 - 100 LR	4	734
	1,82	1 030	2,36	MR 4E 355 - 100 LR	4	771
	2,09	894	1,06	MR 4E 280 - 90 LG	4	670
	2,09	894	1,06	MR 4E 280 - 100 LR	4	670
	2,3	811	1,7	MR 4E 353 - 90 LG	4	608
	2,3	811	1,7	MR 4E 353 - 100 LR	4	608
	2,3	811	2,24	MR 4E 354 - 100 LR	4	608
	2,19	852	2,8	MR 4E 355 - 100 LR	4	638
	2,62	714	1,32	MR 4E 280 - 90 LG	4	535
	2,62	714	1,32	MR 4E 280 - 100 LR	4	535
	2,68	699	2	MR 4E 353 - 90 LG	4	523
	2,68	699	2	MR 4E 353 - 100 LR	4	523
	2,68	699	2,65	MR 4E 354 - 100 LR	4	523
	3,32	562	1,06	MR 4E 241 - 90 LG	4	421
	3,32	562	1,06	MR 4E 241 - 100 LR	4	421
	3,16	591	1,5	MR 4E 280 - 90 LG	4	442
	3,16	591	1,5	MR 4E 280 - 100 LR	4	442
	3,35	558	2,5	MR 4E 353 - 100 LR	4	418

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b): proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

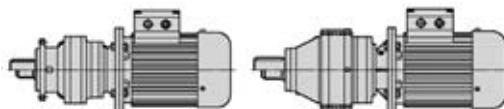
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
2,2	3,92	477	1,18	MR 4E 241 - 90 LG	4	357
	3,92	477	1,18	MR 4E 241 - 100 LR	4	357
	3,73	501	1,8	MR 4E 280 - 90 LG	4	375
	3,73	501	1,8	MR 4E 280 - 100 LR	4	375
	3,77	507	1,25	MR 3E 280 - 90 LG	4	371
	3,77	507	1,25	MR 3E 280 - 100 LR	4	371
	3,95	473	2,8	MR 4E 353 - 100 LR	4	354
	3,63	527	1,7	MR 3E 353 - 100 LR	4	386
	4,84	387	0,9	MR 4E 240 - 90 LG	4	290
	4,84	387	1,5	MR 4E 241 - 90 LG	4	290
	4,84	387	1,5	MR 4E 241 - 100 LR	4	290
	4,38	437	1,06	MR 3E 241 - 90 LG	4	320
	4,6	406	2,12	MR 4E 280 - 90 LG	4	304
	4,6	406	2,12	MR 4E 280 - 100 LR	4	304
	4,52	423	1,7	MR 3E 280 - 90 LG	4	310
	4,52	423	1,7	MR 3E 280 - 100 LR	4	310
	4,31	444	2,36	MR 3E 353 - 100 LR	4	325
	5,29	361	1,25	MR 3E 241 - 90 LG	4	265
	5,29	361	1,25	MR 3E 241 - 100 LR	4	265
	5,42	345	2,5	MR 4E 280 - 100 LR	4	258
	5,33	359	1,9	MR 3E 280 - 90 LG	4	263
	5,33	359	1,9	MR 3E 280 - 100 LR	4	263
	6,62	289	1,06	MR 3E 240 - 90 LG	4	211
	6,62	289	1,06	MR 3E 240 - 100 LR	4	211
	7,8	245	1,25	MR 3E 240 - 90 LG	4	179
	7,8	245	1,25	MR 3E 240 - 100 LR	4	179
	7,8	245	2	MR 3E 241 - 90 LG	4	179
	7,8	245	2	MR 3E 241 - 100 LR	4	179
	9,43	203	1	MR 3E 201 - 90 LG	4	149
	9,43	203	1	MR 3E 201 - 100 LR	4	149
	9,43	203	1,4	MR 3E 240 - 90 LG	4	149
	9,43	203	1,4	MR 3E 240 - 100 LR	4	149
	8,97	213	3,35	MR 3E 280 - 100 LR	4	156
	10,9	175	1,12	MR 3E 201 - 90 LG	4	128
	10,9	175	1,12	MR 3E 201 - 100 LR	4	128
	10,9	175	1,8	MR 3E 240 - 90 LG	4	128
	10,9	175	3	MR 3E 241 - 100 LR	4	128
	13,7	139	1,4	MR 3E 201 - 90 LG	4	102
	13,7	139	1,4	MR 3E 201 - 100 LR	4	102
	13,7	139	2,24	MR 3E 240 - 90 LG	4	102
	13,7	139	2,24	MR 3E 240 - 100 LR	4	102
	13,7	139	3,55	MR 3E 241 - 100 LR	4	102
	16,2	118	0,95	MR 3E 200 - 90 LG	4	86,6
	16,2	118	0,95	MR 3E 200 - 100 LR	4	86,6
	16,2	118	1,6	MR 3E 201 - 90 LG	4	86,6
	16,2	118	1,6	MR 3E 201 - 100 LR	4	86,6
	16,2	118	2,5	MR 3E 240 - 100 LR	4	86,6
	16,2	118	4,25	MR 3E 241 - 100 LR	4	86,6
	19,9	96	1,18	MR 3E 200 - 90 LG	4	70,2
	19,9	96	1,18	MR 3E 200 - 100 LR	4	70,2
	19,9	96	2	MR 3E 201 - 90 LG	4	70,2
	19,9	96	2	MR 3E 201 - 100 LR	4	70,2
	19,9	96	3,15	MR 3E 240 - 100 LR	4	70,2
	23,5	81	1,32	MR 3E 200 - 90 LG	4	59,6
	23,5	81	1,32	MR 3E 200 - 100 LR	4	59,6
	23,5	81	2,24	MR 3E 201 - 100 LR	4	59,6
	23,5	81	3,55	MR 3E 240 - 100 LR	4	59,6

1) Powers valid for continuous duty S1; increase possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



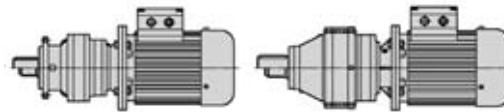
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)	2)					
2,2	27,7	69	1,6	MR 3E 200 - 90 LG	4	50,5
	27,7	69	1,6	MR 3E 200 - 100 LR	4	50,5
	27,3	72	0,95	MR 2E 200 - 90 LG	4	51,2
	27,3	72	0,95	MR 2E 200 - 100 LR	4	51,2
	27,7	69	2,5	MR 3E 201 - 100 LR	4	50,5
	27,3	72	1,7	MR 2E 201 - 90 LG	4	51,2
	27,3	72	1,7	MR 2E 201 - 100 LR	4	51,2
	27,7	69	3,55	MR 3E 240 - 100 LR	4	50,5
	27,3	72	2,36	MR 2E 240 - 100 LR	4	51,2
	31,7	62	1,4	MR 2E 200 - 90 LG	4	44,1
	31,7	62	1,4	MR 2E 200 - 100 LR	4	44,1
	31,7	62	2,36	MR 2E 201 - 90 LG	4	44,1
	31,7	62	2,36	MR 2E 201 - 100 LR	4	44,1
	32,2	61	3	MR 2E 240 - 100 LR	4	43,5
	39,7	49,7	2,12	MR 2E 200 - 90 LG	4	35,2
	39,7	49,7	2,12	MR 2E 200 - 100 LR	4	35,2
	37,4	53	2,65	MR 2E 201 - 100 LR	4	37,5
	37,4	53	3,55	MR 2E 240 - 100 LR	4	37,5
	46,8	42,2	2,36	MR 2E 200 - 100 LR	4	29,9
	46,8	42,2	3,55	MR 2E 201 - 100 LR	4	29,9
	56,6	34,9	2,8	MR 2E 200 - 100 LR	4	24,8
	65,7	30,1	3	MR 2E 200 - 100 LR	4	21,3
	82,3	24	3,55	MR 2E 200 - 100 LR	4	17
	97	20,4	4	MR 2E 200 - 100 LR	4	14,4
	114	17,3	3,55	MR 2E 200 - 100 LR	4	12,3
3	0,691	3 688	0,95	MR 4E 429 - 100 L	4	2 025
	0,688	3 707	1,12	MR 4E 445 - 100 L	4	2 035
	0,677	3 765	1,25	MR 4E 446 - 100 L	4	2 067
	0,862	2 960	1	MR 4E 428 - 100 L	4	1 625
	0,821	3 108	1,32	MR 4E 429 - 100 L	4	1 706
	0,807	3 158	1,5	MR 4E 445 - 100 L	4	1 734
	0,795	3 207	1,7	MR 4E 446 - 100 L	4	1 761
	1,11	2 306	1	MR 4E 355 - 100 L	4	1 266
	1,11	2 306	1,32	MR 4E 428 - 100 L	4	1 266
	0,966	2 639	1,5	MR 4E 429 - 100 L	4	1 449
	1,02	2 490	2	MR 4E 445 - 100 L	4	1 367
	1,01	2 529	2,36	MR 4E 446 - 100 L	4	1 388
	1,3	1 958	1,18	MR 4E 355 - 100 L	4	1 075
	1,3	1 958	1,5	MR 4E 428 - 100 L	4	1 075
	1,24	2 056	1,9	MR 4E 429 - 100 L	4	1 129
	1,24	2 060	2,36	MR 4E 445 - 100 L	4	1 131
	1,58	1 615	0,9	MR 4E 353 - 100 L	4	887
	1,52	1 675	1,06	MR 4E 354 - 100 L	4	919
	1,57	1 621	1,5	MR 4E 355 - 100 L	4	890
	1,57	1 621	1,8	MR 4E 428 - 100 L	4	890
	1,5	1 702	2,5	MR 4E 429 - 100 L	4	934
	1,91	1 337	1,06	MR 4E 353 - 100 L	4	734
	1,91	1 337	1,4	MR 4E 354 - 100 L	4	734
	1,82	1 404	1,7	MR 4E 355 - 100 L	4	771
	1,82	1 404	2,12	MR 4E 428 - 100 L	4	771
	1,92	1 326	3,55	MR 4E 429 - 100 L	4	728
	2,3	1 106	1,32	MR 4E 353 - 100 L	4	608
	2,3	1 106	1,7	MR 4E 354 - 100 L	4	608
	2,19	1 162	2	MR 4E 355 - 100 L	4	638
	2,19	1 162	2,5	MR 4E 428 - 100 L	4	638
	2,62	974	0,95	MR 4E 280 - 100 L	4	535
	2,68	953	1,5	MR 4E 353 - 100 L	4	523
	2,68	953	2	MR 4E 354 - 100 L	4	523
	2,55	1 001	2,36	MR 4E 355 - 100 L	4	550
	3,16	806	1,12	MR 4E 280 - 100 L	4	442
	3,35	761	1,8	MR 4E 353 - 100 L	4	418
	3,35	761	2,36	MR 4E 354 - 100 L	4	418

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)	2)					
3	3,92	651	0,9	MR 4E 241 - 100 L	4	357
	3,73	684	1,32	MR 4E 280 - 100 L	4	375
	3,77	692	0,9	MR 3E 280 - 100 L	4	371
	3,95	645	2,12	MR 4E 353 - 100 L	4	354
	3,63	718	1,25	MR 3E 353 - 100 L	4	386
	3,8	671	2,36	MR 4E 354 - 100 L	4	368
	3,63	718	1,8	MR 3E 354 - 100 L	4	386
	4,84	527	1,06	MR 4E 241 - 100 L	4	290
	4,6	554	1,6	MR 4E 280 - 100 L	4	304
	4,52	576	1,25	MR 3E 280 - 100 L	4	310
	4,66	548	2,36	MR 4E 353 - 100 L	4	301
	4,31	605	1,7	MR 3E 353 - 100 L	4	325
	4,39	594	2,12	MR 3E 354 - 100 L	4	319
	5,29	493	0,95	MR 3E 241 - 100 L	4	265
	5,42	470	1,8	MR 4E 280 - 100 L	4	258
	5,33	489	1,4	MR 3E 280 - 100 L	4	263
	5,41	472	2,8	MR 4E 353 - 100 L	4	259
	5,07	514	2	MR 3E 353 - 100 L	4	276
	5,17	505	2,36	MR 3E 354 - 100 L	4	271
	6,62	394	1,25	MR 3E 241 - 100 L	4	211
	6,31	413	1,8	MR 3E 280 - 100 L	4	222
	6,13	425	2,5	MR 3E 353 - 100 L	4	228
	7,8	334	0,9	MR 3E 240 - 100 L	4	179
	7,8	334	1,5	MR 3E 241 - 100 L	4	179
	7,43	351	2,12	MR 3E 280 - 100 L	4	189
	7,87	331	3,55	MR 3E 353 - 100 L	4	178
	9,43	277	1,06	MR 3E 240 - 100 L	4	149
	9,43	277	1,7	MR 3E 241 - 100 L	4	149
	8,97	291	2,5	MR 3E 280 - 100 L	4	156
	9,51	274	4,25	MR 3E 353 - 100 L	4	147
	10,9	238	1,32	MR 3E 240 - 100 L	4	128
	10,9	238	2,12	MR 3E 241 - 100 L	4	128
	10,4	250	3,15	MR 3E 280 - 100 L	4	134
	13,7	190	1	MR 3E 201 - 100 L	4	102
	13,7	190	1,6	MR 3E 240 - 100 L	4	102
	13,7	190	2,65	MR 3E 241 - 100 L	4	102
	13,1	200	4	MR 3E 280 - 100 L	4	107
	16,2	161	1,18	MR 3E 201 - 100 L	4	86,6
	16,2	161	1,9	MR 3E 240 - 100 L	4	86,6
	16,2	161	3,15	MR 3E 241 - 100 L	4	86,6
	19,9	131	1,4	MR 3E 201 - 100 L	4	70,2
	19,9	131	2,24	MR 3E 240 - 100 L	4	70,2
	19,9	131	3,75	MR 3E 241 - 100 L	4	70,2
	23,5	111	1	MR 3E 200 - 100 L	4	59,6
	23,5	111	1,7	MR 3E 201 - 100 L	4	59,6
	23,5	111	2,65	MR 3E 240 - 100 L	4	59,6
	23,5	111	4,25	MR 3E 241 - 100 L	4	59,6
	27,7	94	1,18	MR 3E 200 - 100 L	4	50,5
	27,7	94	1,8	MR 3E 201 - 100 L	4	50,5
	27,3	99	1,25	MR 2E 201 - 100 L	4	51,2
	27,7	94	2,65	MR 3E 240 - 100 L	4	50,5
	27,3	99	1,7	MR 2E 240 - 100 L	4	51,2
	31,7	85	1	MR 2E 200 - 100 L	4	44,1
	31,7	85	1,7	MR 2E 201 - 100 L	4	44,1
	32,2	84	2,12	MR 2E 240 - 100 L	4	43,5
	32,2	84	3,55	MR 2E 241 - 100 L	4	43,5
	39,7	68	1,5	MR 2E 200 - 100 L	4	35,2
	37,4	72	1,9	MR 2E 201 - 100 L	4	37,5
	37,4	72	2,65	MR 2E 240 - 100 L	4	37,5
	37,4	72	4,75	MR 2E 241 - 100 L	4	37,5
	46,8	58	1,8	MR 2E 200 - 100 L	4	29,9
	46,8	58	2,65	MR 2E 201 - 100 L	4	29,9
	45,2	60	3,55	MR 2E 240 - 100 L	4	31
	56,6	47,6	2	MR 2E 200 - 100 L </td		

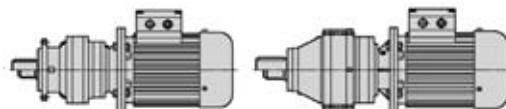
11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
3	82,3	32,7	2,65	MR 2E 200 - 100 L	4	17
	82,3	32,7	4,25	MR 2E 201 - 100 L	4	17
	97	27,8	2,8	MR 2E 200 - 100 L	4	14,4
	97	27,8	4,75	MR 2E 201 - 100 L	4	14,4
	114	23,6	2,65	MR 2E 200 - 100 L	4	12,3
	114	23,6	4,75	MR 2E 201 - 100 L	4	12,3
4	0,677	5 020	0,95	MR 4E 446 - 112 M	4	2 067
	0,675	5 033	1,18	MR 4E 542 - 112 M	4	2 073
	0,821	4 143	0,95	MR 4E 429 - 112 M	4	1 706
	0,807	4 211	1,18	MR 4E 445 - 112 M	4	1 734
	0,795	4 277	1,32	MR 4E 446 - 112 M	4	1 761
	0,802	4 241	1,7	MR 4E 542 - 112 M	4	1 746
	1,11	3 075	1	MR 4E 428 - 112 M	4	1 266
	0,966	3 518	1,12	MR 4E 429 - 112 M	4	1 449
	1,02	3 320	1,5	MR 4E 445 - 112 M	4	1 367
	1,01	3 372	1,8	MR 4E 446 - 112 M	4	1 388
	0,984	3 456	2,36	MR 4E 542 - 112 M	4	1 423
	1,3	2 611	0,9	MR 4E 355 - 112 M	4	1 075
	1,3	2 611	1,18	MR 4E 428 - 112 M	4	1 075
	1,24	2 741	1,4	MR 4E 429 - 112 M	4	1 129
	1,24	2 747	1,8	MR 4E 445 - 112 M	4	1 131
	1,24	2 747	2,12	MR 4E 446 - 112 M	4	1 131
	1,26	2 693	3	MR 4E 542 - 112 M	4	1 109
	1,57	2 161	1,12	MR 4E 355 - 112 M	4	890
	1,57	2 161	1,4	MR 4E 428 - 112 M	4	890
	1,5	2 269	1,9	MR 4E 429 - 112 M	4	934
	1,47	2 315	2,5	MR 4E 445 - 112 M	4	953
	1,91	1 783	1,06	MR 4E 354 - 112 M	4	734
	1,82	1 873	1,32	MR 4E 355 - 112 M	4	771
	1,82	1 873	1,6	MR 4E 428 - 112 M	4	771
	1,92	1 768	2,65	MR 4E 429 - 112 M	4	728
	2,3	1 475	0,95	MR 4E 353 - 112 M	4	608
	2,3	1 475	1,25	MR 4E 354 - 112 M	4	608
	2,19	1 550	1,5	MR 4E 355 - 112 M	4	638
	2,19	1 550	1,9	MR 4E 428 - 112 M	4	638
	2,32	1 463	3	MR 4E 429 - 112 M	4	602
	2,68	1 270	1,12	MR 4E 353 - 112 M	4	523
	2,68	1 270	1,5	MR 4E 354 - 112 M	4	523
	2,55	1 335	1,8	MR 4E 355 - 112 M	4	550
	2,55	1 335	2,36	MR 4E 428 - 112 M	4	550
	3,35	1 014	1,32	MR 4E 353 - 112 M	4	418
	3,35	1 014	1,8	MR 4E 354 - 112 M	4	418
	3,19	1 065	2,12	MR 4E 355 - 112 M	4	439
	3,19	1 065	3	MR 4E 428 - 112 M	4	439
	3,73	912	1	MR 4E 280 - 112 M	4	375
	3,95	861	1,6	MR 4E 353 - 112 M	4	354
	3,63	958	0,95	MR 3E 353 - 112 M	4	386
	3,8	895	1,8	MR 4E 354 - 112 M	4	368
	3,63	958	1,32	MR 3E 354 - 112 M	4	386
	3,76	904	2,36	MR 4E 355 - 112 M	4	372
	4,6	739	1,18	MR 4E 280 - 112 M	4	304
	4,52	769	0,9	MR 3E 280 - 112 M	4	310
	4,66	730	1,8	MR 4E 353 - 112 M	4	301
	4,31	807	1,32	MR 3E 353 - 112 M	4	325
	4,48	759	2	MR 4E 354 - 112 M	4	313
	4,39	793	1,6	MR 3E 354 - 112 M	4	319
	4,64	733	2,8	MR 4E 355 - 112 M	4	302
	4,21	826	1,8	MR 3E 355 - 112 M	4	333
	5,42	627	1,4	MR 4E 280 - 112 M	4	258
	5,33	653	1,06	MR 3E 280 - 112 M	4	263
	5,41	629	2	MR 4E 353 - 112 M	4	259
	5,07	685	1,5	MR 3E 353 - 112 M	4	276
	5,28	644	2,36	MR 4E 354 - 112 M	4	265
	5,17	673	1,8	MR 3E 354 - 112 M	4	271
	5	696	2,36	MR 3E 355 - 112 M	4	280
	6,62	525	0,95	MR 3E 241 - 112 M	4	211
	6,31	551	1,32	MR 3E 280 - 112 M	4	222
	6,13	567	1,9	MR 3E 353 - 112 M	4	228
	6,13	567	2,5	MR 3E 354 - 112 M	4	228

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
4	7,8	446	1,12	MR 3E 241 - 112 M	4	179
	7,43	468	1,6	MR 3E 280 - 112 M	4	189
	7,87	442	2,65	MR 3E 353 - 112 M	4	178
	7,12	488	3	MR 3E 354 - 112 M	4	197
	9,43	369	1,25	MR 3E 241 - 112 M	4	149
	8,97	387	1,9	MR 3E 280 - 112 M	4	156
	9,51	366	3,15	MR 3E 353 - 112 M	4	147
	10,9	318	1	MR 3E 240 - 112 M	4	128
	10,9	318	1,6	MR 3E 241 - 112 M	4	128
	10,4	334	2,36	MR 3E 280 - 112 M	4	134
	11	315	3,75	MR 3E 353 - 112 M	4	127
	13,7	253	1,25	MR 3E 240 - 112 M	4	102
	13,7	253	2	MR 3E 241 - 112 M	4	102
	13,1	266	3	MR 3E 280 - 112 M	4	107
	16,2	215	0,9	MR 3E 201 - 112 M	4	86,6
	16,2	215	1,4	MR 3E 240 - 112 M	4	86,6
	16,2	215	2,36	MR 3E 241 - 112 M	4	86,6
	15,2	229	3,35	MR 3E 280 - 112 M	4	92,4
	19,9	174	1,06	MR 3E 201 - 112 M	4	70,2
	19,9	174	1,7	MR 3E 240 - 112 M	4	70,2
	19,9	174	2,8	MR 3E 241 - 112 M	4	70,2
	23,5	148	1,25	MR 3E 201 - 112 M	4	59,6
	23,5	148	2	MR 3E 240 - 112 M	4	59,6
	23,5	148	3,15	MR 3E 241 - 112 M	4	59,6
	27,7	125	1,32	MR 3E 201 - 112 M	4	50,5
	27,3	131	0,95	MR 2E 201 - 112 M	4	51,2
	27,7	125	2	MR 3E 240 - 112 M	4	50,5
	27,3	131	1,32	MR 2E 240 - 112 M	4	51,2
	31,7	113	1,32	MR 2E 201 - 112 M	4	44,1
	32,2	112	1,6	MR 2E 240 - 112 M	4	43,5
	32,2	112	2,65	MR 2E 241 - 112 M	4	43,5
	37,4	96	1,4	MR 2E 200 - 112 M	4	37,5
	37,4	96	2	MR 2E 240 - 112 M	4	37,5
	46,8	77	1,32	MR 2E 200 - 112 M	4	29,9
	46,8	77	2	MR 2E 201 - 112 M	4	29,9
	45,2	80	2,65	MR 2E 240 - 112 M	4	31
	45,2	80	4,5	MR 2E 241 - 112 M	4	31
	56,6	63	1,5	MR 2E 200 - 112 M	4	24,8
	56,6	63	2,5	MR 2E 201 - 112 M	4	24,8
	56,6	63	3,35	MR 2E 240 - 112 M	4	24,8
	65,7	55	1,7	MR 2E 200 - 112 M	4	21,3
	65,7	55	2,8	MR 2E 201 - 112 M	4	21,3
	82,3	43,6	1,9	MR 2E 200 - 112 M	4	17
	82,3	43,6	3,15	MR 2E 201 - 112 M	4	17
	97	37	2,12	MR 2E 200 - 112 M	4	14,4
	97	37	3,55	MR 2E 201 - 112 M	4	14,4
	114	31,4	2	MR 2E 200 - 112 M	4	12,3
	114	31,4	3,55	MR 2E 201 - 112 M	4	12,3
5,5	0,795	5 880	0,95	MR 4E 446 - 112 L	4	1 761
	0,795	5 880	0,95	MR 4E 446 - 132 S	4	1 761
	0,802	5 831	1,18	MR 4E 542 - 112 L	4	1 746
	0,802	5 831	1,18	MR 4E 542 - 132 S	4	1 746
	0,798	5 856	1,4	MR 4E 543 - 132 S	4	1 754
	0,798	5 932	1,8	MR 4E 695 - 132 S	4	1 777
	1,02	4 564	1,12	MR 4E 445 - 112 L	4	1 367
	1,02	4 564	1,12	MR 4E 445 - 132 S	4	1 367
	1,01	4 636	1,32	MR 4E 446 - 112 L	4	1 388
	1,01	4 636	1,32	MR 4E 446 - 132 S	4</b	

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



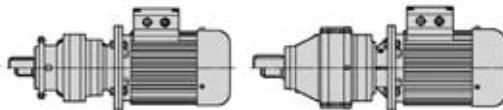
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		i
1)				2)		
5,5	1,24	3 769	1	MR 4E 429 - 112 L	4	1 129
	1,24	3 769	1	MR 4E 429 - 132 S	4	1 129
	1,24	3 777	1,32	MR 4E 445 - 112 L	4	1 131
	1,24	3 777	1,32	MR 4E 445 - 132 S	4	1 131
	1,24	3 777	1,5	MR 4E 446 - 112 L	4	1 131
	1,24	3 777	1,5	MR 4E 446 - 132 S	4	1 131
	1,26	3 702	2,12	MR 4E 542 - 112 L	4	1 109
	1,26	3 702	2,12	MR 4E 542 - 132 S	4	1 109
	1,22	3 845	2,8	MR 4E 543 - 132 S	4	1 151
	1,57	2 971	1	MR 4E 428 - 112 L	4	890
	1,57	2 971	1	MR 4E 428 - 132 S	4	890
	1,5	3 120	1,32	MR 4E 429 - 112 L	4	934
	1,5	3 120	1,32	MR 4E 429 - 132 S	4	934
	1,47	3 183	1,9	MR 4E 445 - 112 L	4	953
	1,47	3 183	1,9	MR 4E 445 - 132 S	4	953
	1,47	3 183	2,24	MR 4E 446 - 112 L	4	953
	1,47	3 183	2,24	MR 4E 446 - 132 S	4	953
	1,5	3 120	3	MR 4E 542 - 132 S	4	934
	1,82	2 575	0,95	MR 4E 355 - 112 L	4	771
	1,82	2 575	0,95	MR 4E 355 - 132 S	4	771
	1,82	2 575	1,18	MR 4E 428 - 112 L	4	771
	1,82	2 575	1,18	MR 4E 428 - 132 S	4	771
	1,92	2 431	1,9	MR 4E 429 - 112 L	4	728
	1,92	2 431	1,9	MR 4E 429 - 132 S	4	728
	1,71	2 741	2,12	MR 4E 445 - 112 L	4	821
	1,71	2 741	2,12	MR 4E 445 - 132 S	4	821
	1,88	2 480	2,8	MR 4E 446 - 132 S	4	743
	2,3	2 028	0,9	MR 4E 354 - 112 L	4	608
	2,3	2 028	0,9	MR 4E 354 - 132 S	4	608
	2,19	2 131	1,12	MR 4E 355 - 112 L	4	638
	2,19	2 131	1,12	MR 4E 355 - 132 S	4	638
	2,19	2 131	1,32	MR 4E 428 - 112 L	4	638
	2,19	2 131	1,32	MR 4E 428 - 132 S	4	638
	2,32	2 012	2,24	MR 4E 429 - 112 L	4	602
	2,32	2 012	2,24	MR 4E 429 - 132 S	4	602
	2,06	2 268	2,5	MR 4E 445 - 132 S	4	679
	2,68	1 747	1,06	MR 4E 354 - 112 L	4	523
	2,68	1 747	1,06	MR 4E 354 - 132 S	4	523
	2,55	1 835	1,25	MR 4E 355 - 112 L	4	550
	2,55	1 835	1,25	MR 4E 355 - 132 S	4	550
	2,55	1 835	1,7	MR 4E 428 - 112 L	4	550
	2,55	1 835	1,7	MR 4E 428 - 132 S	4	550
	2,7	1 732	2,5	MR 4E 429 - 132 S	4	519
	3,35	1 395	1	MR 4E 353 - 112 L	4	418
	3,35	1 395	1	MR 4E 353 - 132 S	4	418
	3,35	1 395	1,32	MR 4E 354 - 112 L	4	418
	3,35	1 395	1,32	MR 4E 354 - 132 S	4	418
	3,19	1 465	1,6	MR 4E 355 - 112 L	4	439
	3,19	1 465	1,6	MR 4E 355 - 132 S	4	439
	3,19	1 465	2,12	MR 4E 428 - 112 L	4	439
	3,19	1 465	2,12	MR 4E 428 - 132 S	4	439
	3,38	1 383	3,15	MR 4E 429 - 132 S	4	414
	3,95	1 183	1,12	MR 4E 353 - 112 L	4	354
	3,95	1 183	1,12	MR 4E 353 - 132 S	4	354
	3,8	1 230	1,25	MR 4E 354 - 112 L	4	368
	3,8	1 230	1,25	MR 4E 354 - 132 S	4	368
	3,63	1 317	0,95	MR 4E 354 - 112 L	4	386
	3,63	1 317	0,95	MR 4E 354 - 132 S	4	386
	3,76	1 243	1,7	MR 4E 355 - 112 L	4	372
	3,76	1 243	1,7	MR 4E 355 - 132 S	4	372
	3,71	1 262	2,36	MR 4E 428 - 132 S	4	378
	3,93	1 191	3,55	MR 4E 429 - 132 S	4	357

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		i
1)				2)		
5,5	4,66	1 004	1,32	MR 4E 353 - 112 L	4	301
	4,66	1 004	1,32	MR 4E 353 - 132 S	4	301
	4,31	1 110	0,95	MR 3E 353 - 112 L	4	325
	4,31	1 110	0,95	MR 3E 353 - 132 S	4	325
	4,48	1 044	1,5	MR 4E 354 - 112 L	4	313
	4,48	1 044	1,5	MR 4E 354 - 132 S	4	313
	4,39	1 090	1,12	MR 3E 354 - 112 L	4	319
	4,39	1 090	1,12	MR 3E 354 - 132 S	4	319
	4,64	1 007	2	MR 4E 355 - 112 L	4	302
	4,64	1 007	2	MR 4E 355 - 132 S	4	302
	4,21	1 136	1,32	MR 3E 355 - 112 L	4	333
	4,21	1 136	1,32	MR 3E 355 - 132 S	4	333
	4,64	1 007	3	MR 4E 428 - 132 S	4	302
	4,21	1 136	1,8	MR 3E 428 - 132 S	4	333
	5,41	865	1,5	MR 4E 353 - 112 L	4	259
	5,41	865	1,5	MR 4E 353 - 132 S	4	259
	5,07	942	1,12	MR 3E 353 - 112 L	4	276
	5,07	942	1,12	MR 3E 353 - 132 S	4	276
	5,28	886	1,7	MR 4E 354 - 112 L	4	265
	5,28	886	1,7	MR 4E 354 - 132 S	4	265
	5,17	925	1,32	MR 3E 354 - 112 L	4	271
	5,17	925	1,32	MR 3E 354 - 132 S	4	271
	5,47	855	2,24	MR 4E 355 - 132 S	4	256
	5	957	1,7	MR 3E 355 - 112 L	4	280
	5	957	1,7	MR 3E 355 - 132 S	4	280
	6,31	758	0,95	MR 3E 280 - 112 L	4	222
	6,31	758	0,95	MR 3E 280 - 132 S	4	222
	6,13	780	1,32	MR 3E 353 - 112 L	4	228
	6,13	780	1,32	MR 3E 353 - 132 S	4	228
	6,13	780	1,8	MR 3E 354 - 112 L	4	228
	6,13	780	1,8	MR 3E 354 - 132 S	4	228
	6,13	780	2,24	MR 3E 355 - 112 L	4	228
	6,13	780	2,24	MR 3E 355 - 132 S	4	228
	7,43	644	1,18	MR 3E 280 - 112 L	4	189
	7,43	644	1,18	MR 3E 280 - 132 S	4	189
	7,87	608	1,9	MR 3E 353 - 112 L	4	178
	7,87	608	1,9	MR 3E 353 - 132 S	4	178
	7,12	671	2,24	MR 3E 354 - 112 L	4	197
	7,12	671	2,24	MR 3E 354 - 132 S	4	197
	7,87	608	3,15	MR 3E 355 - 132 S	4	178
	9,43	507	0,95	MR 3E 241 - 112 L	4	149
	9,43	507	0,95	MR 3E 241 - 132 S	4	149
	8,97	533	1,4	MR 3E 280 - 112 L	4	156
	8,97	533	1,4	MR 3E 280 - 132 S	4	156
	9,51	503	2,24	MR 3E 353 - 112 L	4	147
	9,51	503	2,24	MR 3E 353 - 132 S	4	147
	10,9	437	1,18	MR 3E 241 - 112 L	4	128
	10,9	437	1,18	MR 3E 241 - 132 S	4	128
	10,4	459	1,7	MR 3E 280 - 112 L	4	134
	11	433	2,8	MR 3E 353 - 132 S	4	127
	13,7	349	0,9	MR 3E 240 - 112 L	4	102
	13,7	349	0,9	MR 3E 240 - 132 S	4	102
	13,7	349	1,5	MR 3E 241 - 112 L	4	102
	13,7	349	1,5	MR 3E 241 - 132 S	4	102
	13,1	366	2,12	MR 3E 280 - 112 L	4	107
	13,1	366	2,12	MR 3E 280 - 132 S	4	107
	13,8	346	3,35	MR 3E 353 - 132 S	4	101
	16,2	296	1	MR 3E 240 - 112 L	4	86,6
	16,2	296	1	MR 3E 240 - 132 S	4	86,6
	16,2	296	1,7	MR 3E 241 - 112 L	4	86,6
	16,2	296	1,7	MR 3E 241 - 132 S	4	86,6
	15,2	315	2,5	MR 3E 280 - 132 S	4	92,4
	16,1	298	3,75	MR 3E 353 - 132 S	4	87,2</td

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
5,5	19,9	240	1,25	MR 3E 240 - 112 L	4	70,2
	19,9	240	1,25	MR 3E 240 - 132 S	4	70,2
	19,9	240	2	MR 3E 241 - 112 L	4	70,2
	19,9	240	2	MR 3E 241 - 132 S	4	70,2
	19	252	3	MR 3E 280 - 132 S	4	73,7
	23,5	203	0,9	MR 3E 201 - 112 L	4	59,6
	23,5	203	1,4	MR 3E 240 - 112 L	4	59,6
	23,5	203	1,4	MR 3E 240 - 132 S	4	59,6
	23,5	203	2,36	MR 3E 241 - 132 S	4	59,6
	22,4	214	3,35	MR 3E 280 - 132 S	4	62,6
	27,7	173	1	MR 3E 201 - 112 L	4	50,5
	27,7	173	1,4	MR 3E 240 - 112 L	4	50,5
	27,7	173	1,4	MR 3E 240 - 132 S	4	50,5
	27,3	181	0,95	MR 2E 240 - 112 L	4	51,2
	27,3	181	0,95	MR 2E 240 - 132 S	4	51,2
	27,7	173	2,5	MR 3E 241 - 132 S	4	50,5
	27,3	181	1,7	MR 2E 241 - 112 L	4	51,2
	27,3	181	1,7	MR 2E 241 - 132 S	4	51,2
	26,4	181	3,35	MR 3E 280 - 132 S	4	53,1
	31,7	156	0,95	MR 2E 201 - 112 L	4	44,1
	31,7	156	0,95	MR 2E 201 - 132 S	4	44,1
	32,2	153	1,18	MR 2E 240 - 112 L	4	43,5
	32,2	153	1,18	MR 2E 240 - 132 S	4	43,5
	32,2	153	1,9	MR 2E 241 - 112 L	4	43,5
	32,2	153	1,9	MR 2E 241 - 132 S	4	43,5
	29,6	161	3,35	MR 3E 280 - 132 S	4	47,3
	32,2	153	3,15	MR 2E 280 - 132 S	4	43,5
	37,4	132	1,06	MR 2E 201 - 112 L	4	37,5
	37,4	132	1,06	MR 2E 201 - 132 S	4	37,5
	37,4	132	1,4	MR 2E 240 - 112 L	4	37,5
	37,4	132	1,4	MR 2E 240 - 132 S	4	37,5
	37,4	132	2,5	MR 2E 241 - 112 L	4	37,5
	37,4	132	2,5	MR 2E 241 - 132 S	4	37,5
	38,6	128	3,75	MR 2E 280 - 132 S	4	36,3
	46,8	105	0,95	MR 2E 200 - 112 L	4	29,9
	46,8	105	0,95	MR 2E 200 - 132 S	4	29,9
	46,8	105	1,4	MR 2E 201 - 112 L	4	29,9
	46,8	105	1,4	MR 2E 201 - 132 S	4	29,9
	45,2	109	2	MR 2E 240 - 112 L	4	31
	45,2	109	2	MR 2E 240 - 132 S	4	31
	45,2	109	3,15	MR 2E 241 - 132 S	4	31
	56,6	87	1,12	MR 2E 200 - 112 L	4	24,8
	56,6	87	1,12	MR 2E 200 - 132 S	4	24,8
	56,6	87	1,8	MR 2E 201 - 112 L	4	24,8
	56,6	87	1,8	MR 2E 201 - 132 S	4	24,8
	56,6	87	2,36	MR 2E 240 - 132 S	4	24,8
	56,6	87	3,75	MR 2E 241 - 132 S	4	24,8
	65,7	75	1,18	MR 2E 200 - 112 L	4	21,3
	65,7	75	1,18	MR 2E 200 - 132 S	4	21,3
	65,7	75	2	MR 2E 201 - 112 L	4	21,3
	65,7	75	2	MR 2E 201 - 132 S	4	21,3
	65,7	75	2,8	MR 2E 240 - 132 S	4	21,3
	82,3	60	1,4	MR 2E 200 - 112 L	4	17
	82,3	60	1,4	MR 2E 200 - 132 S	4	17
	82,3	60	2,36	MR 2E 201 - 132 S	4	17
	82,3	60	3,15	MR 2E 240 - 132 S	4	17
	97	51	1,6	MR 2E 200 - 112 L	4	14,4
	97	51	1,6	MR 2E 200 - 132 S	4	14,4
	97	51	2,65	MR 2E 201 - 132 S	4	14,4
	97	51	3,35	MR 2E 240 - 132 S	4	14,4
	114	43,2	1,4	MR 2E 200 - 112 L	4	12,3
	114	43,2	1,4	MR 2E 200 - 132 S	4	12,3
	114	43,2	2,5	MR 2E 201 - 132 S	4	12,3
	114	43,2	3,35	MR 2E 240 - 132 S	4	12,3
7,5	0,802	7 952	0,9	MR 4E 542 - 132 M	4	1 746
	0,798	7 985	1	MR 4E 543 - 132 M	4	1 754
	0,788	8 089	1,32	MR 4E 695 - 132 M	4	1 777
	0,788	8 089	1,6	MR 4E 696 - 132 M	4	1 777

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
7,5	1,01	6 322	0,95	MR 4E 446 - 132 M	4	1 388
	0,984	6 479	1,25	MR 4E 542 - 132 M	4	1 423
	0,947	6 728	1,4	MR 4E 543 - 132 M	4	1 478
	0,935	6 816	1,9	MR 4E 695 - 132 M	4	1 497
	0,935	6 816	2,36	MR 4E 696 - 132 M	4	1 497
	1,24	5 151	0,95	MR 4E 445 - 132 M	4	1 131
	1,24	5 151	1,12	MR 4E 446 - 132 M	4	1 131
	1,26	5 049	1,6	MR 4E 542 - 132 M	4	1 109
	1,22	5 243	2	MR 4E 543 - 132 M	4	1 151
	1,2	5 311	2,5	MR 4E 695 - 132 M	4	1 166
	1,5	4 254	1	MR 4E 429 - 132 M	4	934
	1,47	4 340	1,4	MR 4E 445 - 132 M	4	953
	1,47	4 340	1,6	MR 4E 446 - 132 M	4	953
	1,5	4 254	2,24	MR 4E 542 - 132 M	4	934
	1,44	4 418	2,5	MR 4E 543 - 132 M	4	970
	1,92	3 315	1,4	MR 4E 429 - 132 M	4	728
	1,71	3 737	1,6	MR 4E 445 - 132 M	4	821
	1,88	3 382	2	MR 4E 446 - 132 M	4	743
	1,8	3 545	2,8	MR 4E 542 - 132 M	4	779
	2,19	2 906	1	MR 4E 428 - 132 M	4	638
	2,32	2 743	1,6	MR 4E 429 - 132 M	4	602
	2,06	3 093	1,9	MR 4E 445 - 132 M	4	679
	2,28	2 799	2,36	MR 4E 446 - 132 M	4	615
	2,17	2 934	3,15	MR 4E 542 - 132 M	4	644
	2,55	2 502	0,95	MR 4E 355 - 132 M	4	550
	2,55	2 502	1,25	MR 4E 428 - 132 M	4	550
	2,7	2 362	1,9	MR 4E 429 - 132 M	4	519
	2,73	2 332	2,8	MR 4E 446 - 132 M	4	512
	3,35	1 902	0,95	MR 4E 354 - 132 M	4	418
	3,19	1 998	1,12	MR 4E 355 - 132 M	4	439
	3,19	1 998	1,5	MR 4E 428 - 132 M	4	439
	3,38	1 886	2,24	MR 4E 429 - 132 M	4	414
	3,31	1 924	2,8	MR 4E 445 - 132 M	4	423
	4,64	1 373	1,5	MR 4E 355 - 132 M	4	302
	4,21	1 549	0,95	MR 3E 355 - 132 M	4	333
	4,64	1 373	2,12	MR 4E 428 - 132 M	4	302
	4,21	1 549	1,32	MR 3E 428 - 132 M	4	333
	4,92	1 297	3,15	MR 4E 429 - 132 M	4	285
	5,28	1 208	1,25	MR 4E 354 - 132 M	4	265
	5,17	1 262	0,95	MR 3E 354 - 132 M	4	271
	5,47	1 165	1,7	MR 4E 355 - 132 M	4	256
	5	1 305	1,25	MR 3E 355 - 132 M	4	280
	5,47	1 165	2,24	MR 4E 428 - 132 M	4	256
	5	1 305	1,6	MR 3E 428 - 132 M	4	280
	5,79	1 100	3,75	MR 4E 429 - 132 M	4	242
	4,97	1 310	2,12	MR 3E 429 - 132 M	4	281
	6,13	1 063	1	MR 3E 353 - 132 M	4	228
	6,13	1 063	1,32	MR 3E 354 - 132 M	4	228
	6,13	1 063	1,7	MR 3E 355 - 132 M	4	228
	6,13	1 063	2,24	MR 3E 428 - 132 M	4	228
	5,9	1 104	3	MR 3E 429 - 132 M	4	237
	7,87	828	1,4	MR 3E 353 - 132 M	4	178
	7,12	916	1,6	MR 3E 354 - 132 M	4	197
	7,87	828	2,24	MR 3E 355 - 132 M	4	178
	7,41	880	2,65	MR 3E 428 - 132 M	4	189
	7,01	930	3,55	MR 3E 429 - 132 M	4	200
	8,97	726	1	MR 3E 280 - 132 M	4	156
	9,51	686	1,7	MR 3E 353 - 132 M	4	147
	8,6	758	1,9	MR 3E 354 - 132 M	4	163
	9,51	686	2,65	MR 3E 355 - 132 M	4	147
	8,89	733	3,35	MR 3E 428 - 132 M	4	158

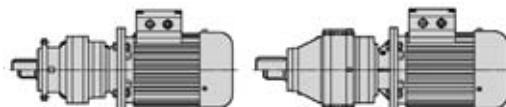
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
7,5	10,4	625	1,25	MR 3E 280 - 132 M	4	134
11	590	2		MR 3E 353 - 132 M	4	127
10,8	605	2,36		MR 3E 354 - 132 M	4	130
11,4	571	3,35		MR 3E 355 - 132 M	4	123
13,7	475	1,06		MR 3E 241 - 132 M	4	102
13,1	499	1,6		MR 3E 280 - 132 M	4	107
13,8	471	2,5		MR 3E 353 - 132 M	4	101
12,5	521	2,65		MR 3E 354 - 132 M	4	112
13,2	495	3,75		MR 3E 355 - 132 M	4	106
16,2	403	1,25		MR 3E 241 - 132 M	4	86,6
15,2	430	1,8		MR 3E 280 - 132 M	4	92,4
16,1	406	2,8		MR 3E 353 - 132 M	4	87,2
19,9	327	0,9		MR 3E 240 - 132 M	4	70,2
19,9	327	1,5		MR 3E 241 - 132 M	4	70,2
19	343	2,24		MR 3E 280 - 132 M	4	73,7
20,1	324	3,55		MR 3E 353 - 132 M	4	69,6
23,5	277	1,06		MR 3E 240 - 132 M	4	59,6
23,5	277	1,7		MR 3E 241 - 132 M	4	59,6
22,4	291	2,5		MR 3E 280 - 132 M	4	62,6
23,7	275	4		MR 3E 353 - 132 M	4	59,1
27,7	235	1,06		MR 3E 240 - 132 M	4	50,5
27,7	235	1,9		MR 3E 241 - 132 M	4	50,5
27,3	246	1,25		MR 2E 241 - 132 M	4	51,2
26,4	247	2,5		MR 3E 280 - 132 M	4	53,1
27,9	233	4		MR 3E 353 - 132 M	4	50,1
32,2	209	1,4		MR 2E 241 - 132 M	4	43,5
29,6	220	2,5		MR 3E 280 - 132 M	4	47,3
32,2	209	2,24		MR 2E 280 - 132 M	4	43,5
31	217	3,15		MR 2E 353 - 132 M	4	45,2
37,4	180	1,06		MR 2E 240 - 132 M	4	37,5
37,4	180	1,9		MR 2E 241 - 132 M	4	37,5
38,6	174	2,8		MR 2E 280 - 132 M	4	36,3
46,8	144	1,06		MR 2E 201 - 132 M	4	29,9
45,2	149	1,4		MR 2E 240 - 132 M	4	31
45,2	149	2,36		MR 2E 241 - 132 M	4	31
46,7	144	4		MR 2E 280 - 132 M	4	30
56,6	119	1,32		MR 2E 201 - 132 M	4	24,8
56,6	119	1,8		MR 2E 240 - 132 M	4	24,8
56,6	119	2,8		MR 2E 241 - 132 M	4	24,8
65,7	102	0,9		MR 2E 200 - 132 M	4	21,3
65,7	102	1,5		MR 2E 201 - 132 M	4	21,3
65,7	102	2		MR 2E 240 - 132 M	4	21,3
65,7	102	3,55		MR 2E 241 - 132 M	4	21,3
82,3	82	1,06		MR 2E 200 - 132 M	4	17
82,3	82	1,7		MR 2E 201 - 132 M	4	17
82,3	82	2,36		MR 2E 240 - 132 M	4	17
82,3	82	4		MR 2E 241 - 132 M	4	17
97	69	1,18		MR 2E 200 - 132 M	4	14,4
97	69	1,9		MR 2E 201 - 132 M	4	14,4
97	69	2,5		MR 2E 240 - 132 M	4	14,4
97	69	4		MR 2E 241 - 132 M	4	14,4
114	59	1,06		MR 2E 200 - 132 M	4	12,3
114	59	1,9		MR 2E 201 - 132 M	4	12,3
114	59	2,5		MR 2E 240 - 132 M	4	12,3
114	59	4		MR 2E 241 - 132 M	4	12,3
9,2	0,788	9 922	1,06	MR 4E 695 - 132 L	4	1 777
	0,788	9 922	1,32	MR 4E 696 - 132 L	4	1 777
	0,984	7 948	1	MR 4E 542 - 132 L	4	1 423
	0,947	8 253	1,18	MR 4E 543 - 132 L	4	1 478
	0,935	8 361	1,5	MR 4E 695 - 132 L	4	1 497
	0,935	8 361	1,9	MR 4E 696 - 132 L	4	1 497
	1,24	6 319	0,95	MR 4E 446 - 132 L	4	1 131
	1,26	6 193	1,32	MR 4E 542 - 132 L	4	1 109
	1,22	6 431	1,7	MR 4E 543 - 132 L	4	1 151
	1,2	6 515	2,12	MR 4E 695 - 132 L	4	1 166
	1,2	6 515	2,36	MR 4E 696 - 132 L	4	1 166
9,2	1,47	5 324	1,12	MR 4E 445 - 132 L	4	953
	1,47	5 324	1,32	MR 4E 446 - 132 L	4	953
	1,5	5 218	1,8	MR 4E 542 - 132 L	4	934
	1,44	5 419	2	MR 4E 543 - 132 L	4	970
	1,47	5 308	2,65	MR 4E 695 - 132 L	4	950
	1,92	4 066	1,12	MR 4E 429 - 132 L	4	728
	1,71	4 585	1,25	MR 4E 445 - 132 L	4	821
	1,88	4 149	1,6	MR 4E 446 - 132 L	4	743
	1,8	4 349	2,24	MR 4E 542 - 132 L	4	779
	1,71	4 566	2,65	MR 4E 543 - 132 L	4	817
	2,32	3 365	1,32	MR 4E 429 - 132 L	4	602
	2,06	3 794	1,5	MR 4E 445 - 132 L	4	679
	2,28	3 433	1,9	MR 4E 446 - 132 L	4	615
	2,17	3 599	2,65	MR 4E 542 - 132 L	4	644
	2,55	3 069	1,06	MR 4E 428 - 132 L	4	550
	2,7	2 898	1,5	MR 4E 429 - 132 L	4	519
	2,64	2 957	1,9	MR 4E 445 - 132 L	4	529
	2,73	2 861	2,24	MR 4E 446 - 132 L	4	512
	2,79	2 804	3,35	MR 4E 542 - 132 L	4	502
	3,19	2 451	0,95	MR 4E 355 - 132 L	4	439
	3,19	2 451	1,25	MR 4E 428 - 132 L	4	439
	3,38	2 313	1,9	MR 4E 429 - 132 L	4	414
	3,31	2 360	2,24	MR 4E 445 - 132 L	4	423
	3,15	2 480	2,65	MR 4E 446 - 132 L	4	444
	3,76	2 079	1	MR 4E 355 - 132 L	4	372
	3,71	2 110	1,4	MR 4E 428 - 132 L	4	378
	3,93	1 992	2,12	MR 4E 429 - 132 L	4	357
	3,85	2 033	2,65	MR 4E 445 - 132 L	4	364
	4,64	1 685	1,25	MR 4E 355 - 132 L	4	302
	5,47	1 430	1,32	MR 4E 355 - 132 L	4	256
	5	1 601	1	MR 3E 355 - 132 L	4	280
	5,47	1 430	1,8	MR 4E 428 - 132 L	4	256
	5	1 601	1,32	MR 3E 428 - 132 L	4	280
	5,79	1 350	3	MR 4E 429 - 132 L	4	242
	4,97	1 607	1,7	MR 3E 429 - 132 L	4	281
	4,99	1 603	2,12	MR 3E 445 - 132 L	4	281
	6,13	1 304	1,06	MR 3E 354 - 132 L	4	228
	6,13	1 304	1,32	MR 3E 355 - 132 L	4	228
	6,13	1 304	1,9	MR 3E 428 - 132 L	4	228
	5,9	1 354	2,5	MR 3E 429 - 132 L	4	237
	7,87	1 016	1,18	MR 3E 353 - 132 L	4	178
	7,12	1 123	1,32	MR 3E 354 - 132 L	4	197
	7,87	1 016	1,9	MR 3E 355 - 132 L	4	178
	7,41	1 079	2,24	MR 3E 428 - 132 L	4	189
	7,01	1 141	2,8	MR 3E 429 - 132 L	4	200
	9,51	841	1,32	MR 3E 353 - 132 L	4	147
	8,6	929	1,5	MR 3E 354 - 132 L	4	163
	9,51	841	2,24	MR 3E 355 - 132 L	4	147
	8,89	899	2,65	MR 3E 428 - 132 L	4	158
	8,47	944	3,35	MR 3E 429 - 132 L	4	165
	10,4	767	1,06	MR 3E 280 - 132 L	4	134
	11	724	1,7	MR 3E 353 - 132 L	4	127
	10,8	742	1,9	MR 3E 354 - 132 L	4	130
	11,4	701	2,65	MR 3E 355 - 132 L	4	123
	11,4	701	3,35	MR 3E 428 - 132 L	4	123
	13,1	612	1,25	MR 3E 280 - 132 L	4	107
	13,8	578	2	MR 3E 353 - 132 L	4	101
	12,5	639	2,12	MR 3E 354 - 132 L	4	112
	13,2	607	3	MR 3E 355 - 132 L	4	106
	16,2	495	1	MR 3E 241 - 132 L	4	86,6
	15,2	527	1,5	MR 3E 280 - 132 L	4	92,4
	16,1	498	2,36	MR 3E 353 - 132 L	4	87,2
	15,7	510	2,65	MR 3E 354 - 132 L	4	89,3
	15,3	523	3,55	MR 3E 355 - 132 L	4	91,6

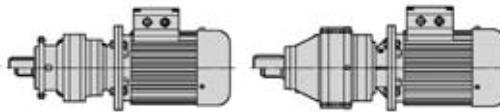
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



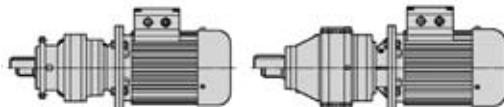
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)					
9,2	19,9	401	1,18	MR 3E 241 - 132 L	4
	19	421	1,8	MR 3E 280 - 132 L	4
	20,1	398	2,8	MR 3E 353 - 132 L	4
	23,5	340	1,4	MR 3E 241 - 132 L	4
	22,4	357	2	MR 3E 280 - 132 L	4
	23,7	337	3,15	MR 3E 353 - 132 L	4
	27,7	289	1,5	MR 3E 241 - 132 L	4
	27,3	302	1	MR 2E 241 - 132 L	4
	26,4	303	2	MR 3E 280 - 132 L	4
	27,9	286	3,15	MR 3E 353 - 132 L	4
	32,2	257	1,18	MR 2E 241 - 132 L	4
	29,6	270	2	MR 3E 280 - 132 L	4
	32,2	257	1,9	MR 2E 280 - 132 L	4
	33,3	240	3,15	MR 3E 353 - 132 L	4
	31	266	2,5	MR 2E 353 - 132 L	4
	37,4	221	1,5	MR 2E 241 - 132 L	4
	38,6	214	2,24	MR 2E 280 - 132 L	4
	36,8	225	3,55	MR 2E 353 - 132 L	4
	45,2	183	1,18	MR 2E 240 - 132 L	4
	45,2	183	1,9	MR 2E 241 - 132 L	4
	46,7	177	3,35	MR 2E 280 - 132 L	4
	56,6	146	1,06	MR 2E 201 - 132 L	4
	56,6	146	1,4	MR 2E 240 - 132 L	4
	56,6	146	2,36	MR 2E 241 - 132 L	4
	53,8	153	3,35	MR 2E 280 - 132 L	4
	65,7	126	1,18	MR 2E 201 - 132 L	4
	65,7	126	1,6	MR 2E 240 - 132 L	4
	65,7	126	3	MR 2E 241 - 132 L	4
	82,3	100	1,4	MR 2E 201 - 132 L	4
	82,3	100	1,9	MR 2E 240 - 132 L	4
	82,3	100	3,35	MR 2E 241 - 132 L	4
	97	85	1,6	MR 2E 201 - 132 L	4
	97	85	2	MR 2E 240 - 132 L	4
	97	85	3,15	MR 2E 241 - 132 L	4
	114	72	1,5	MR 2E 201 - 132 L	4
	114	72	2	MR 2E 240 - 132 L	4
	114	72	3,15	MR 2E 241 - 132 L	4
2)					

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)					
11	1,92	4 862	0,95	MR 4E 429 - 132 LG	4
	1,92	4 862	0,95	MR 4E 429 - 160 M	4
	1,71	5 482	1,06	MR 4E 445 - 132 LG	4
	1,71	5 482	1,06	MR 4E 445 - 160 M	4
	1,88	4 960	1,4	MR 4E 446 - 132 LG	4
	1,88	4 960	1,4	MR 4E 446 - 160 M	4
	1,8	5 199	1,9	MR 4E 542 - 132 LG	4
	1,8	5 199	1,9	MR 4E 542 - 160 M	4
	1,71	5 459	2,24	MR 4E 543 - 132 LG	4
	1,71	5 459	2,24	MR 4E 543 - 160 M	4
	1,73	5 407	2,8	MR 4E 695 - 160 M	4
	2,32	4 023	1,12	MR 4E 429 - 132 LG	4
	2,32	4 023	1,12	MR 4E 429 - 160 M	4
	2,06	4 537	1,25	MR 4E 445 - 132 LG	4
	2,06	4 537	1,25	MR 4E 445 - 160 M	4
	2,28	4 105	1,6	MR 4E 446 - 132 LG	4
	2,28	4 105	1,6	MR 4E 446 - 160 M	4
	2,17	4 303	2,24	MR 4E 542 - 132 LG	4
	2,17	4 303	2,24	MR 4E 542 - 160 M	4
	2,07	4 518	2,65	MR 4E 543 - 160 M	4
	2,7	3 465	1,25	MR 4E 429 - 132 LG	4
	2,7	3 465	1,25	MR 4E 429 - 160 M	4
	2,64	3 535	1,6	MR 4E 445 - 132 LG	4
	2,64	3 535	1,6	MR 4E 445 - 160 M	4
	2,73	3 421	1,9	MR 4E 446 - 132 LG	4
	2,73	3 421	1,9	MR 4E 446 - 160 M	4
	2,79	3 353	2,8	MR 4E 542 - 160 M	4
	3,19	2 930	1,06	MR 4E 428 - 132 LG	4
	3,38	2 766	1,6	MR 4E 429 - 132 LG	4
	3,38	2 766	1,6	MR 4E 429 - 160 M	4
	3,31	2 822	1,9	MR 4E 445 - 132 LG	4
	3,31	2 822	1,9	MR 4E 445 - 160 M	4
	3,15	2 965	2,12	MR 4E 446 - 132 LG	4
	3,15	2 965	2,12	MR 4E 446 - 160 M	4
	3,22	2 906	2,8	MR 4E 542 - 160 M	4
	3,71	2 523	1,18	MR 4E 428 - 132 LG	4
	3,93	2 382	1,8	MR 4E 429 - 132 LG	4
	3,93	2 382	1,8	MR 4E 429 - 160 M	4
	3,85	2 430	2,24	MR 4E 445 - 132 LG	4
	3,85	2 430	2,24	MR 4E 445 - 160 M	4
	3,66	2 553	2,5	MR 4E 446 - 160 M	4
	4,64	2 014	1,5	MR 4E 428 - 132 LG	4
	4,21	2 271	0,9	MR 3E 428 - 132 LG	4
	4,21	2 271	0,9	MR 3E 428 - 160 M	4
	4,92	1 902	2,12	MR 4E 429 - 132 LG	4
	4,92	1 902	2,12	MR 4E 429 - 160 M	4
	4,82	1 940	2,65	MR 4E 445 - 160 M	4
	5,47	1 709	1,5	MR 4E 428 - 132 LG	4
	5	1 914	1,06	MR 3E 428 - 132 LG	4
	5	1 914	1,06	MR 3E 428 - 160 M	4
	5,79	1 614	2,5	MR 4E 429 - 160 M	4
	4,97	1 922	1,4	MR 3E 429 - 132 LG	4
	4,97	1 922	1,4	MR 3E 429 - 160 M	4
	4,99	1 917	1,8	MR 3E 445 - 132 LG	4
	4,99	1 917	1,8	MR 3E 445 - 160 M	4
	4,91	1 947	2	MR 3E 446 - 132 LG	4
	4,91	1 947	2	MR 3E 446 - 160 M	4
	6,13	1 559	0,9	MR 3E 354 - 132 LG	4
	6,13	1 559	0,9	MR 3E 354 - 160 M	4
	6,13	1 559	1,12	MR 3E 355 - 132 LG	4
	6,13	1 559	1,12	MR 3E 355 - 160 M	4
	6,13	1 559	1,6	MR 3E 428 - 132 LG	4
	6,13	1 559	1,6	MR 3E 428 - 160 M	4
	6,83	1 369	2,65	MR 4E 429 - 160 M	4
	5,9	1 619	2	MR 3E 429 - 132 LG	4
	5,9	1 619	2	MR 3E 429 - 160 M	4

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.
 2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.
 2) For complete designation when ordering see ch. 3.

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



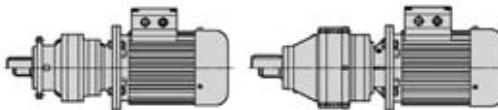
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
11	7,87	1 215	0,95	MR 3E 353 - 132 LG	4	178
	7,87	1 215	0,95	MR 3E 353 - 160 M	4	178
7,12	1 343	1,12		MR 3E 354 - 132 LG	4	197
7,12	1 343	1,12		MR 3E 354 - 160 M	4	197
7,87	1 215	1,6		MR 3E 355 - 132 LG	4	178
7,87	1 215	1,6		MR 3E 355 - 160 M	4	178
7,41	1 291	1,8		MR 3E 428 - 132 LG	4	189
7,41	1 291	1,8		MR 3E 428 - 160 M	4	189
7,01	1 364	2,36		MR 3E 429 - 160 M	4	200
7,43	1 287	3		MR 3E 445 - 160 M	4	189
9,51	1 006	1,12		MR 3E 353 - 132 LG	4	147
9,51	1 006	1,12		MR 3E 353 - 160 M	4	147
8,6	1 111	1,32		MR 3E 354 - 132 LG	4	163
8,6	1 111	1,32		MR 3E 354 - 160 M	4	163
9,51	1 006	1,8		MR 3E 355 - 132 LG	4	147
9,51	1 006	1,8		MR 3E 355 - 160 M	4	147
8,89	1 075	2,24		MR 3E 428 - 132 LG	4	158
8,89	1 075	2,24		MR 3E 428 - 160 M	4	158
8,47	1 129	2,8		MR 3E 429 - 160 M	4	165
11	866	1,4		MR 3E 353 - 132 LG	4	127
11	866	1,4		MR 3E 353 - 160 M	4	127
10,8	887	1,6		MR 3E 354 - 132 LG	4	130
10,8	887	1,6		MR 3E 354 - 160 M	4	130
11,4	838	2,24		MR 3E 355 - 132 LG	4	123
11,4	838	2,24		MR 3E 355 - 160 M	4	123
11,4	838	2,8		MR 3E 428 - 160 M	4	123
13,1	732	1,06		MR 3E 280 - 132 LG	4	107
13,8	691	1,7		MR 3E 353 - 132 LG	4	101
13,8	691	1,7		MR 3E 353 - 160 M	4	101
12,5	764	1,8		MR 3E 354 - 132 LG	4	112
12,5	764	1,8		MR 3E 354 - 160 M	4	112
13,2	726	2,5		MR 3E 355 - 160 M	4	106
13,2	722	3,15		MR 3E 428 - 160 M	4	106
15,2	631	1,18		MR 3E 280 - 132 LG	4	92,4
16,1	595	1,9		MR 3E 353 - 132 LG	4	87,2
16,1	595	1,9		MR 3E 353 - 160 M	4	87,2
15,7	610	2,24		MR 3E 354 - 132 LG	4	89,3
15,7	610	2,24		MR 3E 354 - 160 M	4	89,3
15,3	625	3		MR 3E 355 - 160 M	4	91,6
19	503	1,5		MR 3E 280 - 132 LG	4	73,7
20,1	475	2,36		MR 3E 353 - 132 LG	4	69,6
20,1	475	2,36		MR 3E 353 - 160 M	4	69,6
20,1	475	2,8		MR 3E 354 - 160 M	4	69,6
22,4	427	1,7		MR 3E 280 - 132 LG	4	62,6
23,7	403	2,65		MR 3E 353 - 160 M	4	59,1
23,7	403	3		MR 3E 354 - 160 M	4	59,1
26,4	362	1,7		MR 3E 280 - 132 LG	4	53,1
27,9	342	2,65		MR 3E 353 - 160 M	4	50,1
27,9	342	3		MR 3E 354 - 160 M	4	50,1
32,2	307	0,95		MR 2E 241 - 132 LG	4	43,5
32,2	307	0,95		MR 2E 241 - 160 M	4	43,5
29,6	323	1,7		MR 3E 280 - 132 LG	4	47,3
32,2	307	1,6		MR 2E 280 - 132 LG	4	43,5
32,2	307	1,6		MR 2E 280 - 160 M	4	43,5
33,3	287	2,65		MR 3E 353 - 160 M	4	42
31	319	2,12		MR 2E 353 - 132 LG	4	45,2
31	319	2,12		MR 2E 353 - 160 M	4	45,2
31	319	3		MR 2E 354 - 160 M	4	45,2
37,4	264	1,25		MR 2E 241 - 132 LG	4	37,5
37,4	264	1,25		MR 2E 241 - 160 M	4	37,5
38,6	256	1,9		MR 2E 280 - 132 LG	4	36,3
38,6	256	1,9		MR 2E 280 - 160 M	4	36,3
36,8	268	2,8		MR 2E 353 - 160 M	4	38,1
45,2	219	1		MR 2E 240 - 132 LG	4	31
45,2	219	1,6		MR 2E 241 - 132 LG	4	31
45,2	219	1,6		MR 2E 241 - 160 M	4	31
46,7	212	2,8		MR 2E 280 - 132 LG	4	30
46,7	212	2,8		MR 2E 280 - 160 M	4	30

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
11	56,6	175	0,9	MR 2E 201 - 132 LG	4	24,8
	56,6	175	1,18	MR 2E 240 - 132 LG	4	24,8
	56,6	175	1,9	MR 2E 241 - 132 LG	4	24,8
	56,6	183	2,8	MR 2E 280 - 160 M	4	26
	65,7	150	1	MR 2E 201 - 132 LG	4	21,3
	65,7	150	1,4	MR 2E 240 - 132 LG	4	21,3
	65,7	150	2,5	MR 2E 241 - 132 LG	4	21,3
	65,7	150	2,5	MR 2E 241 - 160 M	4	21,3
	62,5	158	3,75	MR 2E 280 - 160 M	4	22,4
	82,3	120	1,18	MR 2E 201 - 132 LG	4	17
	82,3	120	1,6	MR 2E 240 - 132 LG	4	17
	82,3	120	2,8	MR 2E 241 - 160 M	4	17
	78,3	126	4	MR 2E 280 - 160 M	4	17,9
	97	102	1,32	MR 2E 201 - 132 LG	4	14,4
	97	102	1,7	MR 2E 240 - 132 LG	4	14,4
	97	102	2,65	MR 2E 241 - 160 M	4	14,4
	92,3	107	4	MR 2E 280 - 160 M	4	15,2
	114	86	1,25	MR 2E 201 - 132 LG	4	12,3
	114	86	1,7	MR 2E 240 - 132 LG	4	12,3
	114	86	2,65	MR 2E 241 - 160 M	4	12,3
	104	95	4	MR 2E 280 - 160 M	4	13,5
15	0,935	13 630	0,95	MR 4E 695 - 160 L	4	1 497
	0,935	13 630	1,18	MR 4E 696 - 160 L	4	1 497
	1,22	10 490	1	MR 4E 543 - 160 L	4	1 151
	1,2	10 620	1,25	MR 4E 695 - 160 L	4	1 166
	1,2	10 620	1,5	MR 4E 696 - 160 L	4	1 166
	1,5	8 508	1,12	MR 4E 542 - 160 L	4	934
	1,44	8 835	1,25	MR 4E 543 - 160 L	4	970
	1,47	8 655	1,6	MR 4E 695 - 160 L	4	950
	1,47	8 655	1,8	MR 4E 696 - 160 L	4	950
	1,88	6 764	1	MR 4E 446 - 160 L	4	743
	1,8	7 090	1,4	MR 4E 542 - 160 L	4	779
	1,71	7 444	1,6	MR 4E 543 - 160 L	4	817
	1,73	7 373	2,12	MR 4E 695 - 160 L	4	810
	1,73	7 373	2,5	MR 4E 696 - 160 L	4	810
	2,06	6 186	0,95	MR 4E 445 - 160 L	4	679
	2,28	5 598	1,18	MR 4E 446 - 160 L	4	615
	2,17	5 868	1,6	MR 4E 542 - 160 L	4	644
	2,07	6 161	1,9	MR 4E 543 - 160 L	4	677
	2,19	5 813	2,5	MR 4E 695 - 160 L	4	638
	2,7	4 725	0,95	MR 4E 429 - 160 L	4	519
	2,64	4 820	1,18	MR 4E 445 - 160 L	4	529
	2,73	4 665	1,4	MR 4E 446 - 160 L	4	512
	2,79	4 572	2	MR 4E 542 - 160 L	4	502
	2,66	4 801	2,36	MR 4E 543 - 160 L	4	527
	2,6	4 898	3	MR 4E 695 - 160 L	4	538
	3,38	3 772	1,12	MR 4E 429 - 160 L	4	414
	3,31	3 849	1,4	MR 4E 445 - 160 L	4	423
	3,15	4 043	1,6	MR 4E 446 - 160 L	4	444
	3,22	3 963	2,12	MR 4E 542 - 160 L	4	435
	3,41	3 741	3	MR 4E 543 - 160 L	4	411
	3,93	3 248	1,32	MR 4E 429 - 160 L	4	357
	3,85	3 314	1,6	MR 4E 445 - 160 L	4	364
	3,66	3 481	1,8	MR 4E 446 - 160 L	4	382
	3,74	3 412	2,5	MR 4E 542 - 160 L	4	375
	4,92	2 593	1,6	MR 4E 429 - 160 L	4	285
	4,82	2 646	2	MR 4E 445 - 160 L	4	291
	4,59	2 779	2,24	MR 4E 4		

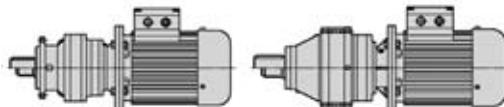
11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)	
15	6,13	2 126	1,12	MR 3E 428 - 160 L	4 228
	6,83	1 867	2	MR 4E 429 - 160 L	4 205
	5,9	2 208	1,5	MR 3E 429 - 160 L	4 237
	6,69	1 905	2,24	MR 4E 445 - 160 L	4 209
	5,85	2 227	1,8	MR 3E 445 - 160 L	4 239
	6,07	2 099	2,5	MR 4E 446 - 160 L	4 231
	5,76	2 262	2,12	MR 3E 446 - 160 L	4 243
	7,87	1 657	1,12	MR 3E 355 - 160 L	4 178
	7,41	1 760	1,32	MR 3E 428 - 160 L	4 189
	7,01	1 861	1,8	MR 3E 429 - 160 L	4 200
	7,43	1 756	2,24	MR 3E 445 - 160 L	4 189
	7,31	1 783	2,65	MR 3E 446 - 160 L	4 192
	7,13	1 828	3,55	MR 3E 542 - 160 L	4 196
	8,6	1 515	0,95	MR 3E 354 - 160 L	4 163
	9,51	1 371	1,32	MR 3E 355 - 160 L	4 147
	8,89	1 467	1,6	MR 3E 428 - 160 L	4 158
	8,47	1 540	2,12	MR 3E 429 - 160 L	4 165
	8,97	1 453	2,65	MR 3E 445 - 160 L	4 156
	8,97	1 453	3,15	MR 3E 446 - 160 L	4 156
	11	1 181	1	MR 3E 353 - 160 L	4 127
	10,8	1 210	1,18	MR 3E 354 - 160 L	4 130
	11,4	1 143	1,6	MR 3E 355 - 160 L	4 123
	11,4	1 143	2,12	MR 3E 428 - 160 L	4 123
	10,9	1 200	2,8	MR 3E 429 - 160 L	4 129
	13,8	943	1,25	MR 3E 353 - 160 L	4 101
	12,5	1 042	1,32	MR 3E 354 - 160 L	4 112
	13,2	990	1,9	MR 3E 355 - 160 L	4 106
	13,2	984	2,36	MR 3E 428 - 160 L	4 106
	13,9	935	3,35	MR 3E 429 - 160 L	4 100
	16,1	812	1,4	MR 3E 353 - 160 L	4 87,2
	15,7	832	1,6	MR 3E 354 - 160 L	4 89,3
	15,3	853	2,12	MR 3E 355 - 160 L	4 91,6
	15,3	853	2,65	MR 3E 428 - 160 L	4 91,6
	16,2	805	4,25	MR 3E 429 - 160 L	4 86,5
	20,1	648	1,7	MR 3E 353 - 160 L	4 69,6
	20,1	648	2,12	MR 3E 354 - 160 L	4 69,6
	19,1	681	2,65	MR 3E 355 - 160 L	4 73,1
	19,1	681	3,35	MR 3E 428 - 160 L	4 73,1
	23,7	550	2	MR 3E 353 - 160 L	4 59,1
	23,7	550	2,24	MR 3E 354 - 160 L	4 59,1
	22,6	578	2,5	MR 3E 355 - 160 L	4 62
	22,6	578	3,15	MR 3E 428 - 160 L	4 62
	27,9	467	2	MR 3E 353 - 160 L	4 50,1
	27,9	467	2,24	MR 3E 354 - 160 L	4 50,1
	25,3	514	2,5	MR 3E 355 - 160 L	4 55,2
	25,3	514	3	MR 3E 428 - 160 L	4 55,2
	32,2	418	1,12	MR 2E 280 - 160 L	4 43,5
	33,3	391	2	MR 3E 353 - 160 L	4 42
	31	434	1,6	MR 2E 353 - 160 L	4 45,2
	31	434	2,24	MR 2E 354 - 160 L	4 45,2
	30,5	441	2,65	MR 2E 355 - 160 L	4 45,9
	30,5	441	3,35	MR 2E 428 - 160 L	4 45,9
	37,4	360	0,95	MR 2E 241 - 160 L	4 37,5
	38,6	349	1,4	MR 2E 280 - 160 L	4 36,3
	36,8	366	2,12	MR 2E 353 - 160 L	4 38,1
	37,4	360	2,8	MR 2E 354 - 160 L	4 37,4
	45,2	298	1,18	MR 2E 241 - 160 L	4 31
	46,7	289	2	MR 2E 280 - 160 L	4 30
	44,4	303	2,8	MR 2E 353 - 160 L	4 31,5
	56,6	238	0,9	MR 2E 240 - 160 L	4 24,8
	56,6	238	1,4	MR 2E 241 - 160 L	4 24,8
	53,8	250	2,12	MR 2E 280 - 160 L	4 26
	57	236	3,35	MR 2E 353 - 160 L	4 24,5
	65,7	205	1	MR 2E 240 - 160 L	4 21,3
	65,7	205	1,8	MR 2E 241 - 160 L	4 21,3
	62,5	215	2,65	MR 2E 280 - 160 L	4 22,4
	66,2	203	4,25	MR 2E 353 - 160 L	4 21,1
	82,3	164	1,18	MR 2E 240 - 160 L	4 17
	82,3	164	2	MR 2E 241 - 160 L	4 17
	78,3	172	3	MR 2E 280 - 160 L	4 17,9

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)	
15	97	139	1,25	MR 2E 240 - 160 L	4 14,4
	97	139	2	MR 2E 241 - 160 L	4 14,4
	92,3	146	3	MR 2E 280 - 160 L	4 15,2
	114	118	1,25	MR 2E 240 - 160 L	4 12,3
	114	118	2	MR 2E 241 - 160 L	4 12,3
	104	130	3	MR 2E 280 - 160 L	4 13,5
18,5	0,935	16 810	0,95	MR 4E 696 - 180 M	4 1 497
	1,2	13 100	1	MR 4E 695 - 180 M	4 1 166
	1,2	13 100	1,18	MR 4E 696 - 180 M	4 1 166
	1,5	10 490	0,9	MR 4E 542 - 180 M	4 934
	1,44	10 900	1	MR 4E 543 - 180 M	4 970
	1,47	10 670	1,32	MR 4E 695 - 180 M	4 950
	1,47	10 670	1,5	MR 4E 696 - 180 M	4 950
	1,8	8 744	1,12	MR 4E 542 - 180 M	4 779
	1,71	9 181	1,32	MR 4E 543 - 180 M	4 817
	1,73	9 094	1,7	MR 4E 695 - 180 M	4 810
	1,73	9 094	2	MR 4E 696 - 180 M	4 810
	2,28	6 904	0,95	MR 4E 446 - 180 M	4 615
	2,17	7 237	1,32	MR 4E 542 - 180 M	4 644
	2,07	7 598	1,5	MR 4E 543 - 180 M	4 677
	2,19	7 170	2,12	MR 4E 695 - 180 M	4 638
	2,19	7 170	2,5	MR 4E 696 - 180 M	4 638
	2,64	5 945	0,95	MR 4E 445 - 180 M	4 529
	2,73	5 753	1,12	MR 4E 446 - 180 M	4 512
	2,79	5 639	1,6	MR 4E 542 - 180 M	4 502
	2,66	5 921	1,9	MR 4E 543 - 180 M	4 527
	2,6	6 041	2,5	MR 4E 695 - 180 M	4 538
	3,31	4 747	1,12	MR 4E 445 - 180 M	4 423
	3,15	4 986	1,32	MR 4E 446 - 180 M	4 444
	3,22	4 887	1,7	MR 4E 542 - 180 M	4 435
	3,41	4 614	2,36	MR 4E 543 - 180 M	4 411
	3,34	4 707	3,15	MR 4E 695 - 180 M	4 419
	3,85	4 087	1,32	MR 4E 445 - 180 M	4 364
	3,66	4 294	1,5	MR 4E 446 - 180 M	4 382
	3,74	4 208	2,12	MR 4E 542 - 180 M	4 375
	3,96	3 973	2,8	MR 4E 543 - 180 M	4 354
	4,82	3 263	1,6	MR 4E 445 - 180 M	4 291
	4,59	3 428	1,8	MR 4E 446 - 180 M	4 305
	4,68	3 360	2,5	MR 4E 542 - 180 M	4 299
	5,68	2 769	1,8	MR 4E 445 - 180 M	4 247
	4,99	3 224	1,06	MR 3E 445 - 180 M	4 281
	5,41	2 909	2,12	MR 4E 446 - 180 M	4 259
	4,91	3 274	1,18	MR 3E 446 - 180 M	4 285
	5,52	2 851	2,65	MR 4E 542 - 180 M	4 254
	4,9	3 283	1,7	MR 3E 542 - 180 M	4 286
	6,13	2 623	0,95	MR 3E 428 - 180 M	4 228
	5,9	2 724	1,25	MR 3E 429 - 180 M	4 237
	6,69	2 349	1,8	MR 4E 445 - 180 M	4 209
	5,85	2 746	1,5	MR 3E 445 - 180 M	4 239
	6,07	2 589	2	MR 4E 446 - 180 M	4 231
	5,76	2 789	1,7	MR 3E 446 - 180 M	4 243
	6,2	2 538	2,65	MR 4E 542 - 180 M	4 226
	5,81	2 766	2	MR 3E 542 - 180 M	4 241
	7,87	2 044	0,95	MR 3E 355 - 180 M	4 178
	7,41	2 170	1,06	MR 3E 428 - 180 M	4 189
	7,01	2 295	1,4	MR 3E 429 - 180 M	4 200
	7,43	2 165	1,8	MR 3E 445 - 180 M	4 189
	7,31	2 199	2,12	MR 3E 446 - 180 M	4 192
	7,13	2 254	3	MR 3E 542 - 180 M	4 196
	9,51	1 691	1,06	MR 3E 355 - 180 M	4 147
	8,89	1 809	1,32	MR 3E 428 - 180 M	4 158
	8,47	1 899	1,7	MR 3E 429 - 180 M	4 165
	8,97	1 792	2,12	MR 3E 445 - 180 M	4 156
	8,				

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
18,5	10,8	1 492	0,95	MR 3E 354 - 180 M	4	130
11,4	1 409	1,32		MR 3E 355 - 180 M	4	123
11,4	1 409	1,7		MR 3E 428 - 180 M	4	123
10,9	1 480	2,24		MR 3E 429 - 180 M	4	129
10,6	1 510	2,8		MR 3E 445 - 180 M	4	131
12,5	1 285	1,06		MR 3E 354 - 180 M	4	112
13,2	1 221	1,5		MR 3E 355 - 180 M	4	106
13,2	1 214	1,9		MR 3E 428 - 180 M	4	106
13,9	1 153	2,8		MR 3E 429 - 180 M	4	100
15,7	1 026	1,32		MR 3E 354 - 180 M	4	89,3
15,3	1 052	1,7		MR 3E 355 - 180 M	4	91,6
15,3	1 052	2,12		MR 3E 428 - 180 M	4	91,6
16,2	993	3,35		MR 3E 429 - 180 M	4	86,5
20,1	799	1,7		MR 3E 354 - 180 M	4	69,6
19,1	840	2,12		MR 3E 355 - 180 M	4	73,1
19,1	840	2,65		MR 3E 428 - 180 M	4	73,1
20,3	793	4		MR 3E 429 - 180 M	4	69
23,7	678	1,8		MR 3E 354 - 180 M	4	59,1
22,6	713	2		MR 3E 355 - 180 M	4	62
22,6	713	2,5		MR 3E 428 - 180 M	4	62
23,9	673	4		MR 3E 429 - 180 M	4	58,6
27,9	575	1,8		MR 3E 354 - 180 M	4	50,1
25,3	634	2		MR 3E 355 - 180 M	4	55,2
25,3	634	2,36		MR 3E 428 - 180 M	4	55,2
28,5	564	4		MR 3E 429 - 180 M	4	49,1
32,2	516	0,95		MR 2E 280 - 180 M	4	43,5
31	536	1,25		MR 2E 353 - 180 M	4	45,2
31	536	1,8		MR 2E 354 - 180 M	4	45,2
30,5	544	2,12		MR 2E 355 - 180 M	4	45,9
30,5	544	2,8		MR 2E 428 - 180 M	4	45,9
34	472	4		MR 3E 429 - 180 M	4	41,1
38,6	430	1,12		MR 2E 280 - 180 M	4	36,3
36,8	452	1,7		MR 2E 353 - 180 M	4	38,1
37,4	443	2,24		MR 2E 354 - 180 M	4	37,4
36,2	459	3		MR 2E 355 - 180 M	4	38,7
45,2	368	0,95		MR 2E 241 - 180 M	4	31
46,7	356	1,6		MR 2E 280 - 180 M	4	30
44,4	374	2,24		MR 2E 353 - 180 M	4	31,5
44,4	374	2,8		MR 2E 354 - 180 M	4	31,5
56,6	294	1,12		MR 2E 241 - 180 M	4	24,8
53,8	308	1,7		MR 2E 280 - 180 M	4	26
57	291	2,8		MR 2E 353 - 180 M	4	24,5
65,7	253	1,5		MR 2E 241 - 180 M	4	21,3
62,5	266	2,12		MR 2E 280 - 180 M	4	22,4
66,2	251	3,55		MR 2E 353 - 180 M	4	21,1
82,3	202	1,6		MR 2E 241 - 180 M	4	17
78,3	212	2,36		MR 2E 280 - 180 M	4	17,9
83	200	3,75		MR 2E 353 - 180 M	4	16,9
97	171	1,6		MR 2E 241 - 180 M	4	14,4
92,3	180	2,36		MR 2E 280 - 180 M	4	15,2
97,8	170	4		MR 2E 353 - 180 M	4	14,3
114	145	1,6		MR 2E 241 - 180 M	4	12,3
104	160	2,36		MR 2E 280 - 180 M	4	13,5
117	142	4		MR 2E 353 - 180 M	4	12
22	1,2	15 580	1	MR 4E 696 - 180 L	4	1 166
1,47	12 690	1,12		MR 4E 695 - 180 L	4	950
1,47	12 690	1,25		MR 4E 696 - 180 L	4	950
1,8	10 400	0,95		MR 4E 542 - 180 L	4	779
1,71	10 920	1,12		MR 4E 543 - 180 L	4	817
1,73	10 810	1,4		MR 4E 695 - 180 L	4	810
1,73	10 810	1,7		MR 4E 696 - 180 L	4	810
2,17	8 606	1,12		MR 4E 542 - 180 L	4	644
2,07	9 036	1,32		MR 4E 543 - 180 L	4	677
2,19	8 526	1,7		MR 4E 695 - 180 L	4	638
2,19	8 526	2,12		MR 4E 696 - 180 L	4	638

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
22	2,73	6 842	0,95	MR 4E 446 - 180 L	4	512
	2,79	6 706	1,4	MR 4E 542 - 180 L	4	502
	2,66	7 041	1,6	MR 4E 543 - 180 L	4	527
	2,6	7 184	2,12	MR 4E 695 - 180 L	4	538
	2,6	7 184	2,65	MR 4E 696 - 180 L	4	538
	3,15	5 930	1,06	MR 4E 446 - 180 L	4	444
	3,22	5 812	1,4	MR 4E 542 - 180 L	4	435
	3,41	5 487	2	MR 4E 543 - 180 L	4	411
	3,34	5 598	2,65	MR 4E 695 - 180 L	4	419
	3,66	5 106	1,25	MR 4E 446 - 180 L	4	382
	3,74	5 004	1,7	MR 4E 542 - 180 L	4	375
	3,96	4 725	2,36	MR 4E 543 - 180 L	4	354
	4,01	4 665	3	MR 4E 695 - 180 L	4	349
	4,59	4 077	1,5	MR 4E 446 - 180 L	4	305
	4,68	3 996	2,12	MR 4E 542 - 180 L	4	299
	4,96	3 772	2,8	MR 4E 543 - 180 L	4	282
	4,99	3 834	0,9	MR 3E 445 - 180 L	4	281
	5,41	3 459	1,7	MR 4E 446 - 180 L	4	259
	4,91	3 894	1	MR 3E 446 - 180 L	4	285
	5,52	3 390	2,24	MR 4E 542 - 180 L	4	254
	4,9	3 904	1,4	MR 3E 542 - 180 L	4	286
	5,84	3 200	3,15	MR 4E 543 - 180 L	4	240
	5,9	3 239	1	MR 3E 429 - 180 L	4	237
	5,85	3 266	1,25	MR 3E 445 - 180 L	4	239
	5,79	3 303	2	MR 3E 542 - 180 L	4	242
	7,41	2 581	0,9	MR 3E 428 - 180 L	4	189
	7,01	2 729	1,18	MR 3E 429 - 180 L	4	200
	7,43	2 575	1,5	MR 3E 445 - 180 L	4	189
	7,31	2 615	1,8	MR 3E 446 - 180 L	4	192
	7,13	2 680	2,5	MR 3E 542 - 180 L	4	196
	6,87	2 783	2,8	MR 3E 543 - 180 L	4	204
	9,51	2 011	0,9	MR 3E 355 - 180 L	4	147
	8,89	2 151	1,12	MR 3E 428 - 180 L	4	158
	8,47	2 258	1,4	MR 3E 429 - 180 L	4	165
	8,97	2 131	1,8	MR 3E 445 - 180 L	4	156
	8,97	2 131	2,12	MR 3E 446 - 180 L	4	156
	9,15	2 089	3	MR 3E 542 - 180 L	4	153
	11,4	1 676	1,12	MR 3E 355 - 180 L	4	123
	11,4	1 676	1,4	MR 3E 428 - 180 L	4	123
	10,9	1 760	1,9	MR 3E 429 - 180 L	4	129
	10,6	1 796	2,36	MR 3E 445 - 180 L	4	131
	10,6	1 796	3	MR 3E 446 - 180 L	4	131
	13,2	1 453	1,25	MR 3E 355 - 180 L	4	106
	13,2	1 443	1,6	MR 3E 428 - 180 L	4	106
	13,9	1 371	2,36	MR 3E 429 - 180 L	4	100
	12,4	1 546	2,8	MR 3E 445 - 180 L	4	113
	15,3	1 251	1,5	MR 3E 355 - 180 L	4	91,6
	15,3	1 251	1,8	MR 3E 428 - 180 L	4	91,6
	16,2	1 181	2,8	MR 3E 429 - 180 L	4	86,5
	19,1	999	1,8	MR 3E 355 - 180 L	4	73,1
	19,1	999	2,24	MR 3E 428 - 180 L	4	73,1
	20,3	943	3,35	MR 3E 429 - 180 L	4	69
	22,6	847	1,7	MR 3E 355 - 180 L	4	62
	22,6	847	2,12	MR 3E 428 - 180 L	4	62
	23,9	800	3,35	MR 3E 429 - 180 L	4	58,6
	25,3	754	1,7	MR 3E 355 - 180 L	4	55,2
	25,3	754	2	MR 3E 428 - 180 L	4	55,2
	28,5	670	3,35	MR 3E 429 - 180 L	4	49,1
	31	637	1,06	MR 2E 353 - 180 L	4	45,2
	31	637	1,5	MR 2E 354 - 180 L	4	45,2
	30,5	647	1,8	MR 2E 355 - 180 L	4	45,9
	30,5	647	2,36	MR 2E 428 - 180 L	4	45,9
	34	562	3,35	MR 3E 429 - 180 L	4	41,1

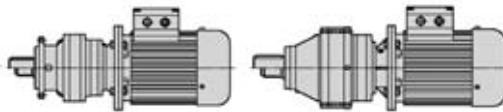
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente *M₂* aumenta e *f_S* diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case *M₂* increases and *f_S* decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



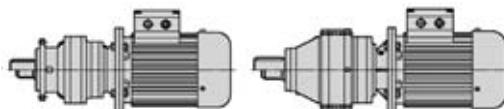
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)					
2)					
22	38,6	511	0,95	MR 2E 280 - 180 L	4 36,3
	36,8	537	1,4	MR 2E 353 - 180 L	4 38,1
	37,4	527	1,9	MR 2E 354 - 180 L	4 37,4
	36,2	545	2,5	MR 2E 355 - 180 L	4 38,7
	37,4	527	3	MR 2E 428 - 180 L	4 37,4
	46,7	423	1,4	MR 2E 280 - 180 L	4 30
	44,4	444	1,9	MR 2E 353 - 180 L	4 31,5
	44,4	444	2,36	MR 2E 354 - 180 L	4 31,5
	44,4	444	3,15	MR 2E 355 - 180 L	4 31,5
	53,8	367	1,4	MR 2E 280 - 180 L	4 26
	57	346	2,36	MR 2E 353 - 180 L	4 24,5
	51,6	383	3	MR 2E 354 - 180 L	4 27,1
	62,5	316	1,8	MR 2E 280 - 180 L	4 22,4
	66,2	298	3	MR 2E 353 - 180 L	4 21,1
	78,3	252	2	MR 2E 280 - 180 L	4 17,9
	83	238	3,15	MR 2E 353 - 180 L	4 16,9
	92,3	214	2	MR 2E 280 - 180 L	4 15,2
	97,8	202	3,35	MR 2E 353 - 180 L	4 14,3
	104	190	2	MR 2E 280 - 180 L	4 13,5
	117	169	3,35	MR 2E 353 - 180 L	4 12
30	1,47	17 310	0,9	MR 4E 696 - 200 L	4 950
	1,73	14 750	1,06	MR 4E 695 - 200 L	4 810
	1,73	14 750	1,25	MR 4E 696 - 200 L	4 810
	2,07	12 320	0,95	MR 4E 543 - 200 L	4 677
	2,19	11 630	1,25	MR 4E 695 - 200 L	4 638
	2,19	11 630	1,5	MR 4E 696 - 200 L	4 638
	2,66	9 601	1,18	MR 4E 543 - 200 L	4 527
	2,6	9 796	1,5	MR 4E 695 - 200 L	4 538
	2,6	9 796	1,9	MR 4E 696 - 200 L	4 538
	3,41	7 482	1,5	MR 4E 543 - 200 L	4 411
	3,34	7 633	1,9	MR 4E 695 - 200 L	4 419
	3,34	7 633	2,36	MR 4E 696 - 200 L	4 419
	3,96	6 443	1,7	MR 4E 543 - 200 L	4 354
	4,01	6 361	2,24	MR 4E 695 - 200 L	4 349
	4,01	6 361	2,8	MR 4E 696 - 200 L	4 349
	4,96	5 144	2,12	MR 4E 543 - 200 L	4 282
	4,63	5 513	2,5	MR 4E 695 - 200 L	4 303
	4,9	5 324	1,06	MR 3E 542 - 200 L	4 286
	5,84	4 364	2,24	MR 4E 543 - 200 L	4 240
	5,2	4 907	2,65	MR 4E 695 - 200 L	4 269
	5,85	4 454	0,9	MR 3E 445 - 200 L	4 239
	5,76	4 523	1,06	MR 3E 446 - 200 L	4 243
	5,81	4 486	1,25	MR 3E 542 - 200 L	4 241
	5,79	4 505	1,5	MR 3E 543 - 200 L	4 242
	6,2	4 113	2,8	MR 4E 695 - 200 L	4 226
	7,01	3 721	0,9	MR 3E 429 - 200 L	4 200
	7,43	3 511	1,12	MR 3E 445 - 200 L	4 189
	7,31	3 566	1,32	MR 3E 446 - 200 L	4 192
	7,13	3 655	1,8	MR 3E 542 - 200 L	4 196
	6,97	3 658	2,36	MR 4E 543 - 200 L	4 201
	6,87	3 796	2,12	MR 3E 543 - 200 L	4 204
	8,47	3 080	1,06	MR 3E 429 - 200 L	4 165
	8,97	2 906	1,32	MR 3E 445 - 200 L	4 156
	8,97	2 906	1,5	MR 3E 446 - 200 L	4 156
	9,15	2 848	2,12	MR 3E 542 - 200 L	4 153
	8,82	2 958	2,8	MR 3E 543 - 200 L	4 159
	10,9	2 400	1,4	MR 3E 429 - 200 L	4 129
	10,6	2 448	1,7	MR 3E 445 - 200 L	4 131
	10,6	2 448	2,12	MR 3E 446 - 200 L	4 131
	10,9	2 400	2,8	MR 3E 542 - 200 L	4 129
	13,9	1 870	1,7	MR 3E 429 - 200 L	4 100
	12,4	2 108	2,12	MR 3E 445 - 200 L	4 113
	13,7	1 908	2,8	MR 3E 446 - 200 L	4 102
	16,2	1 610	2,12	MR 3E 429 - 200 L	4 86,5
	15,5	1 683	2,5	MR 3E 445 - 200 L	4 90,4
	16,4	1 590	3,15	MR 3E 446 - 200 L	4 85,4

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)					
2)					
30	20,3	1 286	2,5	MR 3E 429 - 200 L	4 69
	19,9	1 312	2,8	MR 3E 445 - 200 L	4 70,4
	18,9	1 378	3,55	MR 3E 446 - 200 L	4 74
	23,9	1 091	2,36	MR 3E 429 - 200 L	4 58,6
	23,4	1 113	2,65	MR 3E 445 - 200 L	4 59,8
	21,3	1 226	3,15	MR 3E 446 - 200 L	4 65,9
	28,5	914	2,36	MR 3E 429 - 200 L	4 49,1
	28	933	2,65	MR 3E 445 - 200 L	4 50,1
	25,4	1 028	3,15	MR 3E 446 - 200 L	4 55,2
	31	869	1,12	MR 2E 354 - 200 L	4 45,2
	30,5	883	1,32	MR 2E 355 - 200 L	4 45,9
	30,5	883	1,7	MR 2E 428 - 200 L	4 45,9
	34	766	2,36	MR 3E 429 - 200 L	4 41,1
	35,6	733	2,65	MR 3E 445 - 200 L	4 39,4
	32,3	808	3,15	MR 3E 446 - 200 L	4 43,4
	36,8	732	1,06	MR 2E 353 - 200 L	4 38,1
	37,4	719	1,4	MR 2E 354 - 200 L	4 37,4
	36,2	744	1,8	MR 2E 355 - 200 L	4 38,7
	37,4	719	2,12	MR 2E 428 - 200 L	4 37,4
	36,1	747	2,8	MR 2E 429 - 200 L	4 38,8
	36,2	745	3,35	MR 2E 445 - 200 L	4 38,7
	44,4	606	1,4	MR 2E 353 - 200 L	4 31,5
	44,4	606	1,7	MR 2E 354 - 200 L	4 31,5
	44,4	606	2,24	MR 2E 355 - 200 L	4 31,5
	44,4	606	2,8	MR 2E 428 - 200 L	4 31,5
	42,8	629	3,75	MR 2E 429 - 200 L	4 32,7
	57	472	1,7	MR 2E 353 - 200 L	4 24,5
	51,6	522	2,12	MR 2E 354 - 200 L	4 27,1
	57	472	3	MR 2E 355 - 200 L	4 24,5
	66,2	407	2,24	MR 2E 353 - 200 L	4 21,1
	64,6	417	2,5	MR 2E 354 - 200 L	4 21,7
	68,4	393	3,35	MR 2E 355 - 200 L	4 20,5
	83	325	2,36	MR 2E 353 - 200 L	4 16,9
	83	325	2,8	MR 2E 354 - 200 L	4 16,9
	79	341	3,55	MR 2E 355 - 200 L	4 17,7
	97,8	275	2,36	MR 2E 353 - 200 L	4 14,3
	97,8	275	2,65	MR 2E 354 - 200 L	4 14,3
	88,7	304	3	MR 2E 355 - 200 L	4 15,8
	117	231	2,36	MR 2E 353 - 200 L	4 12
	117	231	2,65	MR 2E 354 - 200 L	4 12
	106	254	3	MR 2E 355 - 200 L	4 13,2
37	1,73	18 190	1	MR 4E 696 - 225 S	4 810
	2,19	14 340	1,06	MR 4E 695 - 225 S	4 638
	2,19	14 340	1,25	MR 4E 696 - 225 S	4 638
	2,6	12 080	1,25	MR 4E 695 - 225 S	4 538
	2,6	12 080	1,5	MR 4E 696 - 225 S	4 538
	3,34	9 415	1,5	MR 4E 695 - 225 S	4 419
	3,34	9 415	1,9	MR 4E 696 - 225 S	4 419
	4,01	7 845	1,8	MR 4E 695 - 225 S	4 349
	4,01	7 845	2,24	MR 4E 696 - 225 S	4 349
	4,63	6 799	2,12	MR 4E 695 - 225 S	4 303
	4,63	6 799	2,65	MR 4E 696 - 225 S	4 303
	5,2	6 052	2,12	MR 4E 695 - 225 S	4 269
	5,2	6 052	2,65	MR 4E 696 - 225 S	4 269
	5,81	5 532	1	MR 3E 542 - 225 S	4 241
	5,79	5 556	1,18	MR 3E 543 - 225 S	4 242
	6,2	5 072	2,36	MR 4E 695 - 225 S	4 226
	6,2	5 072	2,8	MR 4E 696 - 225 S	4 226
	7,31	4 398	1,06	MR 3E 446 - 225 S	4 192
	7,13	4 508	1,5	MR 3E 542 - 225 S	4 196
	6,87	4 681	1,7	MR 3E 543 - 225 S	4 204
	8,97	3 584	1,25	MR 3E 446 - 225 S	4 156
	9,15	3 513	1,7	MR 3E 542 - 225	

11 - Programma di fabbricazione (coassiali)
 11 - Manufacturing programme (coaxial)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
37	13,7	2 353	2,24	MR 3E 446 - 225 S	4	102
	13	2 466	2,65	MR 3E 542 - 225 S	4	107
	12,4	2 590	3,35	MR 3E 543 - 225 S	4	113
	16,4	1 961	2,5	MR 3E 446 - 225 S	4	85,4
	16,7	1 922	3,15	MR 3E 542 - 225 S	4	83,7
	18,9	1 699	2,8	MR 3E 446 - 225 S	4	74
	19,3	1 666	3,55	MR 3E 542 - 225 S	4	72,5
	21,3	1 513	2,65	MR 3E 446 - 225 S	4	65,9
	21,7	1 483	3,35	MR 3E 542 - 225 S	4	64,6
	25,4	1 268	2,65	MR 3E 446 - 225 S	4	55,2
	25,9	1 243	3,35	MR 3E 542 - 225 S	4	54,1
	30,5	1 089	1,06	MR 2E 355 - 225 S	4	45,9
	30,5	1 089	1,4	MR 2E 428 - 225 S	4	45,9
	32,3	997	2,65	MR 3E 446 - 225 S	4	43,4
	30,9	1 041	3,35	MR 3E 542 - 225 S	4	45,3
	36,2	917	1,5	MR 2E 355 - 225 S	4	38,7
	37,4	887	1,7	MR 2E 428 - 225 S	4	37,4
	36,1	921	2,24	MR 2E 429 - 225 S	4	38,8
	36,2	919	2,8	MR 2E 445 - 225 S	4	38,7
	44,4	747	1,8	MR 2E 355 - 225 S	4	31,5
	44,4	747	2,24	MR 2E 428 - 225 S	4	31,5
	42,8	776	3,15	MR 2E 429 - 225 S	4	32,7
	42,4	783	3,75	MR 2E 445 - 225 S	4	33
	57	582	2,36	MR 2E 355 - 225 S	4	24,5
	53,3	623	3	MR 2E 428 - 225 S	4	26,3
	68,4	485	2,65	MR 2E 355 - 225 S	4	20,5
	68,4	485	3,15	MR 2E 428 - 225 S	4	20,5
	79	421	2,8	MR 2E 355 - 225 S	4	17,7
	79	421	3,35	MR 2E 428 - 225 S	4	17,7
	88,7	374	2,36	MR 2E 355 - 225 S	4	15,8
	88,7	374	2,8	MR 2E 428 - 225 S	4	15,8

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
37	106	314	2,36	MR 2E 355 - 225 S	4	13,2
	106	314	2,8	MR 2E 428 - 225 S	4	13,2
	45	6 757	0,95	MR 3E 543 - 225 M	4	242
	6,87	5 693	1,4	MR 3E 543 - 225 M	4	204
	8,82	4 436	1,9	MR 3E 543 - 225 M	4	159
	10,5	3 738	2,5	MR 3E 543 - 225 M	4	134
	12,4	3 150	2,8	MR 3E 543 - 225 M	4	113
	15,9	2 454	3,35	MR 3E 543 - 225 M	4	87,9
	20,4	1 912	4,25	MR 3E 543 - 225 M	4	68,5
	24,4	1 603	3,75	MR 3E 543 - 225 M	4	57,4
	29,1	1 343	3,75	MR 3E 543 - 225 M	4	48,1
	36,1	1 120	1,9	MR 2E 429 - 225 M	4	38,8
	36,2	1 117	2,24	MR 2E 445 - 225 M	4	38,7
	42,8	944	2,5	MR 2E 429 - 225 M	4	32,7
	42,4	952	3,15	MR 2E 445 - 225 M	4	33
	50,8	795	2,8	MR 2E 429 - 225 M	4	27,6
	53,8	750	3,55	MR 2E 445 - 225 M	4	26
	65,2	620	3,35	MR 2E 429 - 225 M	4	21,5
	83,7	483	4	MR 2E 429 - 225 M	4	16,7
	99,8	405	3,75	MR 2E 429 - 225 M	4	14
	119	339	3,75	MR 2E 429 - 225 M	4	11,8
	55	1 366	1,9	MR 2E 445 - 250 M	4	38,7
	42,4	1 163	2,65	MR 2E 445 - 250 M	4	33
	53,8	917	3	MR 2E 445 - 250 M	4	26
	63,9	773	3,75	MR 2E 445 - 250 M	4	21,9
	82	602	4,75	MR 2E 445 - 250 M	4	17,1
	97,8	505	4,5	MR 2E 445 - 250 M	4	14,3
	124	397	4,5	MR 2E 445 - 250 M	4	11,3

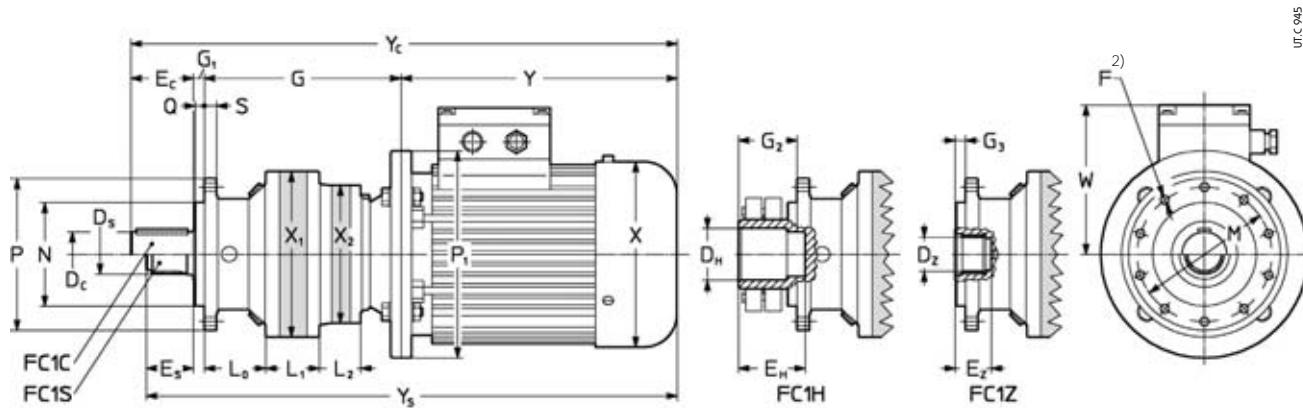
1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

12 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

12 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

MR 2E 200 ... 353



Grandezza ridutt. motore B5	X 1)	L₁ ~	X₂	L₂ ~	D_C	E_C	D_S	E_S	D_H	E_H	D_Z	E_Z	G	G₁	G₂	G₃	L₀ ~	M	N f7	P 1)	X ~	W ~	Y ~	Y_C ~	Y_S ~	Massa kg						
200 80 90 100 *112 *132	200	49	200	48	42	82	40x36	55	42	60	40x36	42,5	206	6	62,5	165	110	185	12	200	160	122	231	307	525	601	498	574	38	43		
												224					250	207	164	343	419	270	355	564	649	537	622	46	51			
												237					300	260	196	402	537	727	727	655	731	628	704	57	64			
201 90 100 112 *132	200	61	200	48	50	82	50x45	55	50	72	45x41	42,5	218	6	56	62,5	165	110	185	12	200	180	149	270	355	576	661	549	634	48	53	
												236					300	260	196	402	537	739	874	712	847	716	640	60	67			
												249					250	207	164	343	445	671	769	769	874	742	742	67	78			
240 100 112 132 160 ^{a)}	240	63	200	48	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	263	15	85	15	89	195	150	14	220	250	207	164	343	419	726	802	689	765	77	84
												276					300	260	196	402	537	798	933	761	896	791	896	84	95			
												303					300	315	235	540	936	899					116	132				
241 100 112 132 *160 *180M	240	78	200	60	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	290	15	85	15	89	195	150	14	220	250	207	164	343	419	753	829	716	792	85	92
												369					300	260	196	402	537	825	960	788	923	818	923	124	140			
												350					350	315	235	540	634	1 029	1 057	992	1 020	1 020	1 020	162	186			
280 132 160 *180	280	82	240	70	80	130	70x64	90	85	145	70x64	82	368	40	115	11	142 ^{b)}	250	200	15	280	300	260	196	402	537	940	1 075	900	1 035	154	170
												422					350	315	235	540	634	1 132	1 226	1 092	1 186	191	215					
												350	354	257	615	734	1 207	1 326	1 167	1 286							245	281				
353 132 160 180 200	353	92	240	76	90	130	80x74	90	100	140	80x74	85	365	36	120	36	124	295	230	10	325	300	260	196	402	537	933	1 068	893	1 028	205	221
												419					350	354	257	615	734	1 200	1 319	1 160	1 279	329	369					

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autoreversante.

4) Forma costruttiva **B5R** (ved. tabella cap. 2b), autoreversante non possibile.

5) Per esecuzione FC1Z le quote L_0 , G diminuiscono di 55.

* **IMPORTANTE:** in caso di motore autoreversante e fissaggio pendolare, necessario interpellarsi.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

4) Mounting position **B5R** (see table ch. 2b), brake motor not possible.

5) For FC1Z design, L_0 , G dimensions decrease by 55.

* **IMPORTANT:** in the event of a **brake motor** and shaft mounting, we must be consulted.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5	V1	V3		B5	V1, V3
200					0,9	1,6
201					1,1	1,9
240					1,4	2,5
241					1,9	3,3
280					2,8	4,9
353					4,1	7,2

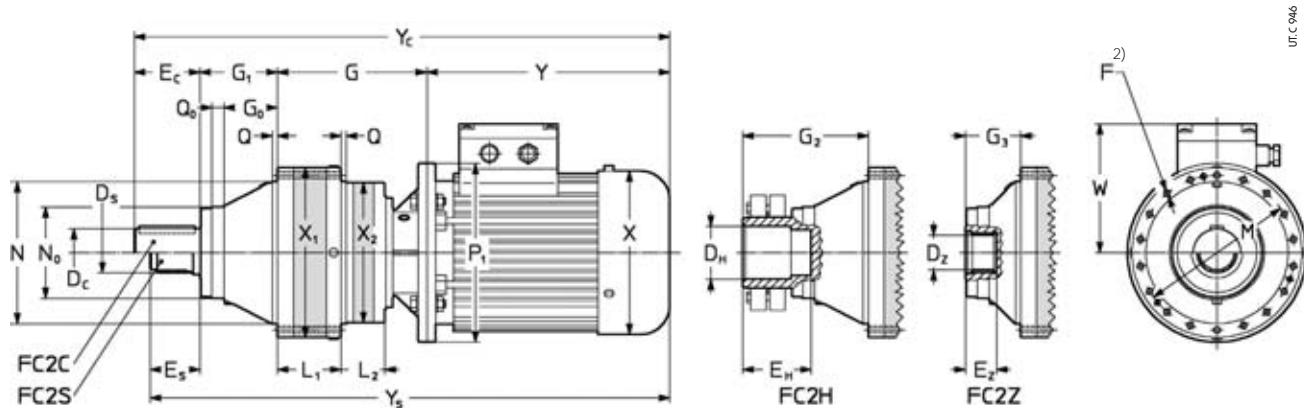
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, non va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{IN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V3.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is omitted from the designation.

1) Nominal thermal power P_{IN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

MR 2E 354 ... 445



Grandezza ridutt. motore red. B5	X₁	L₁	X₂	L₂	D_C	E_C	D_S	E_S	D_H	D_Z	E_Z	G	G₀	G₁	G₂	G₃	M	N_{n0}	Q	P₁	X	W	Y	Y_c	Y_s	Massa kg				
354 160 180 200	353	138	240	79	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	344	72	141	235	141	314	278 225	8,5 350 350 400	350 354 354 354	315 257 257 257	235 615 615 615	540 734 734 734	634 1249 1249 1249	1155 1230 1230 1230	1115 1349 1349 1349	1209 1190 1190 1190	259 313 313 349	283 349 349 385
355 160 180 200 225	353	139	280	104	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	437	72	141	235	141	314	278 225	8,5 350 350 350 400	315 354 354 354 416	235 615 615 615 690	540 734 734 734 690	634 1248 1248 1248 1428	1342 1342 1342 1388	1208 1323 1323 1388	1302 1442 1442 1429	271 325 325 429	295 361 358 398	
428 160 180 200 225	428	140	280	113	110	165	100×94	110	130	180	100×94	107	448	135	210	320	88	390	358 230	10 350 350 400	315 257 257 354	235 615 615 615	540 734 734 734	634 1363 1363 1363	1457 1557 1557 1543	1308 1438 1438 1488	1402 1502 1502 493	336 390 390 463		
429 200 225	428	184	353	82	120	165	120×3	130	130	180	110×3	107	454	135	210	320	88	390	358 230	10 400 400	354 257 354	235 615 257	540 734 690	634 1444 1444	1563 1563 1563	1409 1409 1409	1528 1528 1528	469 509		
445 200 225 250	445	175	353	129	130	170	120×3	130	140	205	120×3	110	494	152	227	362	81	415	385 260	13 400 400	354 257 450	235 615 292	540 734 690	634 1506 1611	1466 1571 1571	1585 1571 1571	530 600 661	570		

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696, (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696, (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
			354 355 428 429 445	5,1 5,6 6,6 8,6 10,7	8,9 9,8 11,6 15,1 18,7

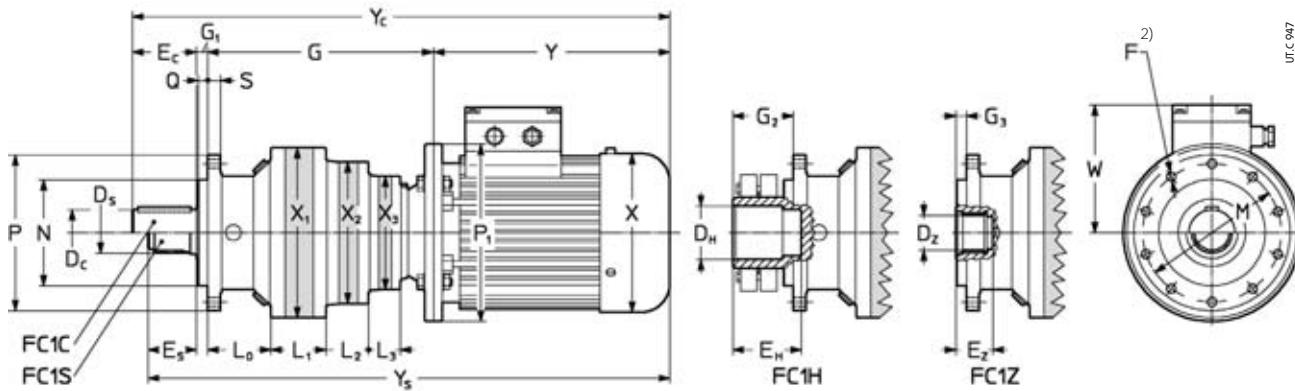
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{ly} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V1, per **0,71** per forma costruttiva V3.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{ly} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

MR 3E 200 ... 353



1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17)

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

4) Per esecuzione FC1Z le quote L_0 , G diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17)

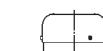
2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

4) For FC1Z design, L_0 , G dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [1]

Mounting positions and oil quantities [1]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
				200	1,3
				201	1,5
				240	1,8
				241	2,3
				280	3,2
				353	4,7
					2,3
					2,6
					3,2
					4
					5,6
					8,2

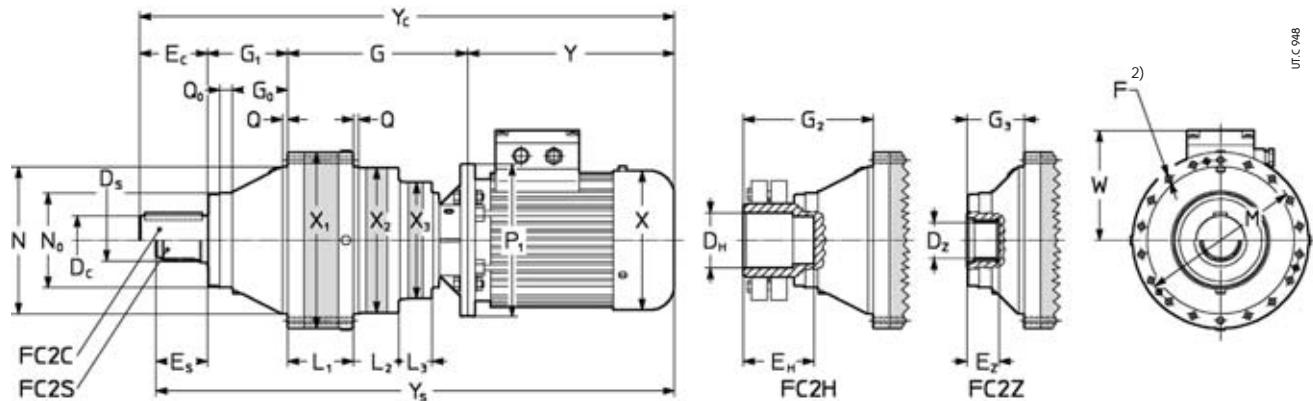
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5**, la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{tN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva V1, per **0,71** per forma costruttiva V3.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{tN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position V1, by **0,71** for mounting position V3.

MR 3E 354 ... 543



Grandezza Size ridutt. motore red. B5	X ₁	L ₁	X ₂	L ₂	X ₃	L ₃	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G	G ₀	G ₁	G ₂	G ₃	M	N _{N₀}	Q	P ₁	X	W	Y	Y _C	Y _S	Massa Mass kg					
									1)				1)										f7	Q ₀										
354	100 112 132 160 180M	353	138	240	70	200	60	100	130	90x84	90	110	160	90x84	75	332	72	141	235	141	314	278 225	8,5 25	250 250 300 350 350	207 164 343 445 411	1402 1048 1048 946 946	1022 1008 1008 946 946	906 1008 1008 978 978	982 199 199 210 210	192 199 199 223 223	199 210 224 248 248			
355	112 132 160 180	353	139	280	104	240	67	100	130	90x84	90	110	160	90x84	75	370 383 437	72	141	235	141	314	278 225	8,5 25	250 300 350 350 350	207 164 402 537	1018 1153	1153 1153	1018 1113	1113 232 232	1113 232 232	1113 232 232			
428	132 160 180	428	140	280	113	240	67	110	165	100x94	110	130	180	100x94	107	394 448	135	210	320	88	390	358 230 350	10 40	300 350 350	260 235 235	196 540 634	402 402 537	1171 1171 1171	1306 1306 1306	1116 1116 1116	1251 312 312	328 215 215	328 226 226	
429	132 160 180 200	428	184	353	82	240	75	120	165	120x3	130	130	180	110x3	107	415 469	135	210	320	88	390	358 230 350 350 400	10 40	300 350 350 350 350	260 235 235 257 257	196 540 634 615 615	402 537 1142 734	1192 1192 1192 1459	1327 1327 1442 1459	1157 1157 1283 1578	1157 1157 1402 1424	1292 349 401 1443	364 215 401 455	364 215 401 455
445	132 160 180 200	445	175	353	128	240	79	130	170	120x3	130	140	205	120x3	110	455 509	152	227	362	81	415	385 260	13 40	300 350 350 400	260 235 235 257	196 540 634 615	402 537 1438 734	1254 1254 1389 1459	1389 1389 1214 1459	1349 1424 1406 1481	424 440 462 486	424 440 462 486		
446	160 180 200 225	445	175	353	128	280	104	140	170	130x5	130	140	205	130x3	110	602	152	227	362	81	415	385 260	13 40	350 350 400	235 235 257	540 615 615	402 537 734	1539 1539 1633	1499 1499 499	1593 1593 474	498 564 564	498 564 564		
542	160 180 200 225	542	199	428	137	280	113	160	210	150x5	150	160	230	150x5	120	644	224	279	427	98	503	460 300	13 32	350 350 400	235 257 257	540 615 615	402 537 734	1673 1673 1748	1767 1767 1867	1613 1613 1807	790 780 777	790 780 817		
543	180 200 225	542	219	428	181	353	82	170	210	170x5	170	170	250	160x5	120	670	224	279	437	98	503	460 300	13 32	350 350 400	235 257 257	540 615 615	402 537 734	1774 1774 1774	1774 1774 1793	1734 1734 1793	835 871 871	835 871 871		

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696, (see ch. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
			354	5,7	10
			355	6,4	11,2
			428	7,4	13
			429	9,7	17
			445	11,8	21
			446	12,3	22
			542	15,6	27
			543	19,6	34

Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{N} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forma costruttiva **V1**, per **0,71** per forma costruttiva **V3**.

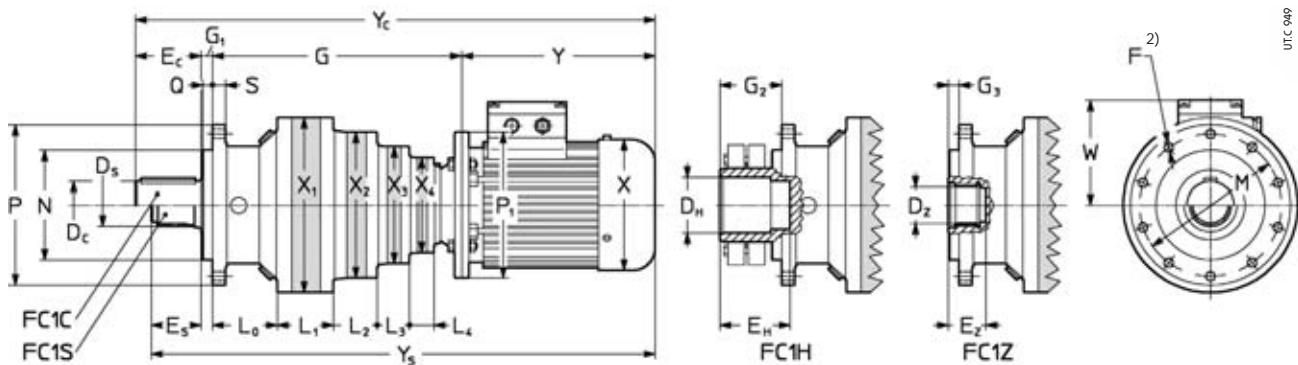
Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{N} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting position **V1**, by **0,71** for mounting position **V3**.

12 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

12 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

MR 4E 240 ... 353



Grandezza ridutt. motore B5	X ₁	L ₁	X ₂	L ₂	X ₃	L ₃	X ₄	L ₄	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G	G ₁	G ₂	G ₃	L ₀	M	N	P	P ₁	X	W	Y	Y _C	Y _S	Massa kg	
240	71 80 90	240 63 50	200 50	200 50	200 50	48	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	335 345	15	85	195	150 14	220 18	160 200	140 160 180	112 231 270	211 307 355	275 696 735	666 772 820	730 659 698	629 735 783	693 735 783	66 71 79	69 76 84	
241	71 80 90 100	240 78 62 200	200 200	200 50	200 48	65	105	58×53	68	75	100	58×53	54	362 372	15	85	195	150 14	220 18	160 200 200	140 160 180	112 231 270	211 307 355	275 723 762	693 799 847	757 686 725	656 720 810	720 79 84	74 79 87 92			
280	71 80 90 100 112	280 82 62 240 200	240 200	200 50	200 48	80	130	70×64	90	85	145	70×64	82	419 429	40	115	11	142 ⁴⁾	250	200 15	280 22	160 200 200	140 160 180	112 231 270	211 307 355	275 830 869	800 906 954	864 790 829	760 866 914	824 109 114	103 109 117	106 114 122
353	80 90 100 112 132	353 92 67 240 200	240 60	200 50	90 90	130	80×74	90	100	140	80×74	85	439 457	36	120	36	124	295	230 10	325 25	200 200 250 250 300	160 180 164 164 196	231 307 343 343 402	307 355 419 445 537	836 875 966 966 1038	912 960 1042 1042 1038	796 835 926 926 998	872 920 1002 1002 1173	163 171 183 183 1133	168 176 190 190 239		

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

4) Per esecuzione FC1Z le quote L₀, G diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

4) For FC1Z design, L₀, G dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
			240	2,2	3,9
			241	2,7	4,7
			280	3,6	6,3
			353	5,1	8,9

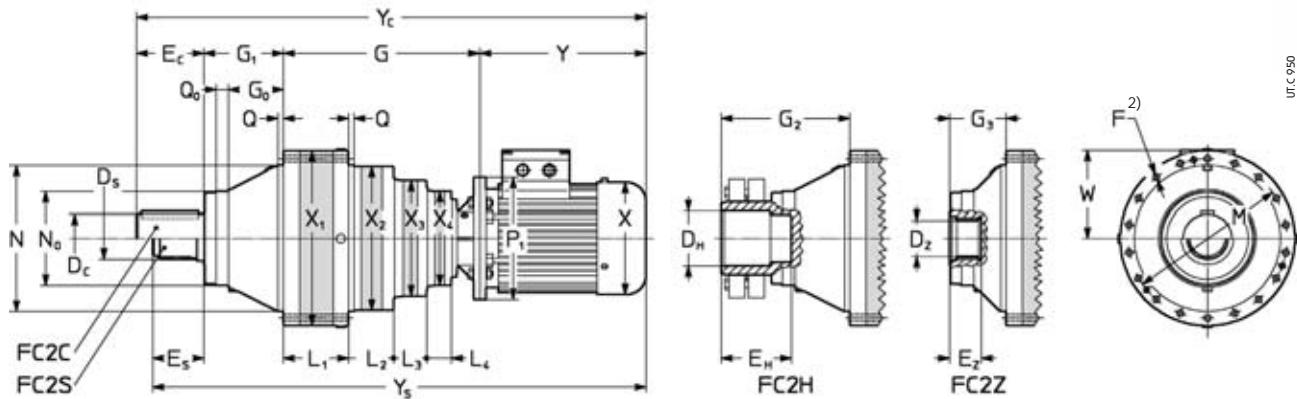
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, non va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{t_0} (cap. 4) deve essere moltiplicata per 0,85 per forma costruttiva V1, per 0,71 per forma costruttiva V3.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is omitted from the designation.

1) Nominal thermal power P_{t_0} (ch. 4) is to be multiplied by 0,85 for mounting position V1, by 0,71 for mounting position V3.

MR 4E 354 ... 696



Grandezza Size ridutt. motore red. B5	X ₁	L ₁ =	X ₂	L ₂ =	X ₃	L ₃ =	X ₄	L ₄ =	D _C	E _C	D _S	E _S	D _H	E _H	D _Z	E _Z	G	G ₀	G ₁	G ₂	G ₃ =	M	N N ₀	Q	P ₁	X	W =	Y =	Y _C =	Y _S =	Massa Mass kg				
354	80 90 100 112 132	353	138	240	70	200	60	200	50	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	364	72	141	235	141	314	278 225	8,5 25	200 200 250 250 300	160 180 149 270 355	122 149 270 355	231 355	307 905	866 942 990 865	942 990 981 926	826 950 950 902 1002	179 187 199 206 217	
355	80 90 100 112 132	353	139	280	104	240	58	200	48	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	395	72	141	235	141	314	278 225	8,5 25	200 200 250 250 300	160 180 149 270 355	122 149 270 355	231 355	307 936	857 933 921 987	933 921 981 1063	196 204 204 215 225		
428	90 100 112 132	428	140	280	113	240	58	200	48	110	165	100×94	110	130	180	100×94	107	405	135	210	320	88	390	358 230	10 40	200 200 250 250 300	180 180 164 343 419	149 270 355	305 307	1050 1135	995	1080	268	273	
429	90 100 112 132 160	428	184	353	82	240	67	200	60	120	165	120×3	130	130	180	110×3	107	438	135	210	320	88	390	358 230	10 40	200 200 250 250 300	180 180 164 343 419	149 270 355	305 307	1083 1168	1048	1133	323	328	
445	100 112 132 160 180M	445	175	353	128	240	70	200	60	130	170	120×3	130	140	205	120×3	110	497	152	227	362	81	415	385 260	13 40	250 250 300 300 350	164 164 343 419	1237 1237 1339 1237	1313 1313 1197 1197	1197 1197	1273 1273 1299 1299	395 402 413 413			
446	100 112 132 160 180	445	175	353	128	280	104	240	68	140	170	130×3	130	140	205	130×3	110	535	152	227	362	81	415	385 260	13 40	250 250 300 300 350	164 164 343 419	1237 1237 1339 1237	1351 1351 1235 1235	1235 1235 1337 1337	411 418 429 429				
542	112 132 160 180	542	199	428	137	280	113	240	67	160	210	150×5	150	160	230	150×5	120	577	224	279	427	98	503	460 300	13 32	250 250 300 300 350	164 164 343 419	1237 1237 1409 1409	1511 1511	1349 1349	1451 1451	627 634	634	682	
543	132 160 180 200	542	219	428	181	353	82	240	75	170	210	170×5	170	170	250	160×5	120	631	224	279	437	98	503	460 300	13 32	260 260 350 350 400	196 196 350 350 257	402 402 540 540 615	537 537 634 634	1522 1522 1671 1671	1567 1567 1616 1616	1482 1482 1421 1421	1633 1633 1556 1556	1499 1499 1556 1556	542 542 542 542
695	132 160 180 200 225	695	200	445	237	353	129	280	104	190	260	180×5	200	190	292	180×5	140	810	152	318	152	635	560	20	300 350 350 350 400	196 196 235 235 257	402 402 540 540 615	537 537 634 634 734	1624 1624 1816 1816 1891	1759 1759 1910 1910 2010	1564 1564 1756 1756 1831	1699 1699 1850 1850 1920	1121 1121 1282 1282 1312	1237 1237 1282 1282 1348	
696	132 160 180 200 225	695	230	445	237	353	129	280	104	200	260	200×5	200	200	307	200×5	140	840	152	333	152	635	560	20	300 350 350 350 400	196 196 235 235 257	402 402 540 540 615	537 537 634 634 734	1654 1654 1846 1846 1921	1789 1789 1940 1940 2040	1594 1594 1786 1786 1861	1729 1729 1880 1880 1980	1309 1309 1346 1346 1433	125 125 1370 1370 1437	

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696, (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5	V1	V3	Grand. Size	B5	V1, V3
354				354	6,1	10,7
355				355	6,8	11,9
428				428	7,8	13,7
429				429	10,3	18
445				445	12,4	22
446				446	13,1	23
542				542	16,4	29
543				543	21	36
695				695	27	47
696				696	31	54

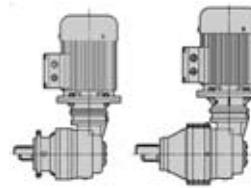
Salvo diversa indicazione i motoriduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, non va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{th} (cap. 4) deve essere moltiplicata per 0,85 per forma costruttiva **V1**, per 0,71 per forma costruttiva **V3**.

Unless otherwise stated, gearmotors are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is omitted from the designation.

1) Nominal thermal power P_{th} (ch. 4) is to be multiplied by 0,85 for mounting position **V1**, by 0,71 for mounting position **V3**.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)
13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
				1)	2)	
0,25	0,657	327	1,4	MR C3E 241 - 71 A 4	2 132	
	0,762	282	1	MR C3E 240 - 71 A 4	1 836	
	0,762	282	1,8	MR C3E 241 - 71 A 4	1 836	
	0,898	239	1,32	MR C3E 240 - 71 A 4	1 559	
	0,898	239	2,24	MR C3E 241 - 71 A 4	1 559	
	1,08	198	1,6	MR C3E 240 - 71 A 4	1 290	
	1,08	198	2,8	MR C3E 241 - 71 A 4	1 290	
	1,36	158	2	MR C3E 240 - 71 A 4	1 030	
	1,36	158	3,75	MR C3E 241 - 71 A 4	1 030	
	1,58	136	2,24	MR C3E 240 - 71 A 4	887	
	1,58	136	4,25	MR C3E 241 - 71 A 4	887	
	1,86	116	2,65	MR C3E 240 - 71 A 4	753	
	2,33	92	3,35	MR C3E 240 - 71 A 4	601	
	2,81	76	4	MR C3E 240 - 71 A 4	498	
	3,27	66	4,75	MR C3E 240 - 71 A 4	429	
	5,61	39,2	2,12	MR C2E 200 - 71 A 4	250	
	6,51	33,7	3	MR C2E 200 - 71 A 4	215	
	7,67	28,7	3,55	MR C2E 200 - 71 A 4	183	
	9,6	22,9	5,3	MR C2E 200 - 71 A 4	146	
0,37	0,657	484	0,95	MR C3E 241 - 71 B 4	2 132	
	0,762	417	1,18	MR C3E 241 - 71 B 4	1 836	
	0,773	411	1,8	MR C3E 280 - 71 B 4	1 811	
	0,898	354	0,9	MR C3E 240 - 71 B 4	1 559	
	0,898	354	1,5	MR C3E 241 - 71 B 4	1 559	
	0,928	343	2,65	MR C3E 280 - 71 B 4	1 509	
	1,08	293	1,06	MR C3E 240 - 71 B 4	1 290	
	1,08	293	1,9	MR C3E 241 - 71 B 4	1 290	
	1,12	284	3,15	MR C3E 280 - 71 B 4	1 249	
	1,36	234	1,32	MR C3E 240 - 71 B 4	1 030	
	1,36	234	2,5	MR C3E 241 - 71 B 4	1 030	
	1,58	202	1,5	MR C3E 240 - 71 B 4	887	
	1,58	202	3	MR C3E 241 - 71 B 4	887	
	1,86	171	1,8	MR C3E 240 - 71 B 4	753	
	1,86	171	3,55	MR C3E 241 - 71 B 4	753	
	2,33	137	2,24	MR C3E 240 - 71 B 4	601	
	2,33	137	4,25	MR C3E 241 - 71 B 4	601	
	2,81	113	2,8	MR C3E 240 - 71 B 4	498	
	3,27	97	3,15	MR C3E 240 - 71 B 4	429	
	4,09	78	4	MR C3E 240 - 71 B 4	342	
0,55	4,82	66	4,75	MR C3E 240 - 71 B 4	290	
	5,61	58	1,5	MR C2E 200 - 71 B 4	250	
	5,61	58	2,65	MR C2E 201 - 71 B 4	250	
	6,51	49,9	2,12	MR C2E 200 - 71 B 4	215	
	6,51	49,9	3,55	MR C2E 201 - 71 B 4	215	
	7,67	42,4	2,36	MR C2E 200 - 71 B 4	183	
	7,67	42,4	4,25	MR C2E 201 - 71 B 4	183	
	9,6	33,9	3,55	MR C2E 200 - 71 B 4	146	
	11,6	28	4,25	MR C2E 200 - 71 B 4	121	
	13,5	24,1	4,75	MR C2E 200 - 71 B 4	104	
	16	20,3	5,6	MR C2E 200 - 71 B 4	87,6	
	0,773	611	1,25	MR C3E 280 - 80 A 4	1 811	
	0,745	635	1,7	MR C3E 353 - 80 A 4	1 880	
	0,747	633	2,36	MR C3E 354 - 80 A 4	1 873	
0,898	0,898	526	1,06	MR C3E 241 - 71 C 4	1 559	
	0,898	526	1,06	MR C3E 241 - 80 A 4	1 559	
	0,928	509	1,7	MR C3E 280 - 80 A 4	1 509	
	0,884	535	2,36	MR C3E 353 - 80 A 4	1 584	
	1,08	436	1,25	MR C3E 241 - 71 C 4	1 290	
	1,08	436	1,25	MR C3E 241 - 80 A 4	1 290	
	1,12	422	2,12	MR C3E 280 - 80 A 4	1 249	
	1,07	443	2,8	MR C3E 353 - 80 A 4	1 311	

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

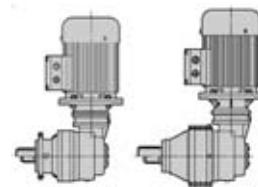
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
				1)	2)	
0,55	0,55	1,36	348	0,9	MR C3E 240 - 71 C 4	1 030
	1,36	348	0,9	1,36	348	1 030
	1,36	348	1,7	1,36	348	1 030
	1,36	348	1,7	1,32	358	1 060
	1,32	358	2,5	1,58	300	887
	1,58	300	1,06	1,58	300	887
	1,58	300	1,06	1,58	300	887
	1,58	300	2	1,58	254	753
	1,58	254	2,36	1,86	254	753
	1,86	254	2,36	1,86	254	753
	1,86	254	1,8	2,33	203	601
	2,33	203	1,5	2,33	203	601
	2,33	203	1,5	2,33	203	601
	2,33	203	3	2,33	203	601
	2,81	168	1,8	2,81	168	498
	2,81	168	1,8	2,81	168	498
	2,81	168	3,55	2,81	168	498
	2,81	168	3,55	2,81	168	498
0,75	3,27	145	2,12	MR C3E 240 - 71 C 4	429	
	3,27	145	2,12	MR C3E 240 - 80 A 4	429	
	3,27	145	4	MR C3E 241 - 71 C 4	429	
	3,27	145	4	MR C3E 241 - 80 A 4	429	
	4,09	116	2,65	MR C3E 240 - 71 C 4	342	
	4,09	116	2,65	MR C3E 240 - 80 A 4	342	
	4,82	98	3,15	MR C3E 240 - 71 C 4	290	
	4,82	98	3,15	MR C3E 240 - 80 A 4	290	
	5,61	86	1	MR C2E 200 - 71 C 4	250	
	5,61	86	1	MR C2E 200 - 80 A 4	250	
	5,61	86	1,8	MR C2E 201 - 71 C 4	250	
	5,61	86	2,65	MR C2E 201 - 80 A 4	250	
	6,51	74	1,4	MR C2E 200 - 71 C 4	215	
	6,51	74	1,4	MR C2E 200 - 80 A 4	215	
0,75	6,51	74	2,36	MR C2E 201 - 71 C 4	215	
	6,51	74	2,36	MR C2E 201 - 80 A 4	215	
	7,67	63	1,6	MR C2E 200 - 71 C 4	183	
	7,67	63	1,6	MR C2E 200 - 80 A 4	183	
	7,67	63	2,8	MR C2E 201 - 71 C 4	183	
	7,67	63	2,8	MR C2E 201 - 80 A 4	183	
	9,6	50	2,36	MR C2E 200 - 71 C 4	146	
	9,6	50	2,36	MR C2E 200 - 80 A 4	146	
	9,6	50	4	MR C2E 201 - 71 C 4	146	
	9,6	50	4	MR C2E 201 - 80 A 4	146	
0,75	11,6	41,6	2,8	MR C2E 200 - 71 C 4	121	
	11,6	41,6	2,8	MR C2E 200 - 80 A 4	121	
	13,5	35,9	3,35	MR C2E 200 - 71 C 4	104	
	13,5	35,9	3,35	MR C2E 200 - 80 A 4	104	
	16	30,2	3,75	MR C2E 200 - 71 C 4	87,6	
	16	30,2	3,75	MR C2E 200 - 80 A 4	87,6	
	19,3	25	4,5	MR C2E 200 - 71 C 4	72,5	
	19,3	25	4,5	MR C2E 200 - 80 A 4	72,5	
	22,4	21,5	5	MR C2E 200 - 71 C 4	62,4	
	22,4	21,5	5	MR C2E 200 - 80 A 4	62,4	
0,75	0,773	834	0,9	MR C3E 280 - 80 B 4	1 811	
	0,745	866	1,25	MR C3E 353 - 80 B 4	1 880	
	0,747	863	1,7	MR C3E 354 - 80 B 4	1 873	
	0,736	876	2	MR C3E 355 - 80 B 4	1 903	
	0,928	695	1,25	MR C3E 280 - 80 B 4	1 509	
	0,884	730	1,8	MR C3E 353 - 80 B 4	1 584	
0,75	0,887	727	2,12	MR C3E 354 - 80 B 4	1 579	
	0,873	738	2,65	MR C3E 355 - 80 B 4	1 603	

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali) 13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor				<i>i</i>	P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor				<i>i</i>	
1)				2)					1)					2)				
0,75	1,08	594	0,9	MR C3E 241 - 80 B	4	1 290			1,1	1,58	599	1	MR C3E 241 - 80 C	4	887			
	1,12	575	1,6	MR C3E 280 - 80 B	4	1 249				1,58	599	1	MR C3E 241 - 90 S	4	887			
	1,07	604	2,12	MR C3E 353 - 80 B	4	1 311				1,52	621	1,5	MR C3E 280 - 80 C	4	919			
	1,07	602	3	MR C3E 354 - 80 B	4	1 306				1,52	621	1,5	MR C3E 280 - 90 S	4	919			
	1,36	474	1,25	MR C3E 241 - 80 B	4	1 030				1,61	586	2,36	MR C3E 353 - 80 C	4	868			
	1,32	488	1,8	MR C3E 280 - 80 B	4	1 060				1,61	586	2,36	MR C3E 353 - 90 S	4	868			
	1,26	513	2,5	MR C3E 353 - 80 B	4	1 113				1,86	509	1,18	MR C3E 241 - 80 C	4	753			
	1,58	408	1,4	MR C3E 241 - 80 B	4	887				1,86	509	1,18	MR C3E 241 - 90 S	4	753			
	1,52	423	2,12	MR C3E 280 - 80 B	4	919				1,84	514	1,8	MR C3E 280 - 80 C	4	761			
	1,61	399	3,35	MR C3E 353 - 80 B	4	868				1,84	514	1,8	MR C3E 280 - 90 S	4	761			
	1,86	347	0,9	MR C3E 240 - 80 B	4	753				1,95	485	2,8	MR C3E 353 - 80 C	4	718			
	1,86	347	1,7	MR C3E 241 - 80 B	4	753				1,95	485	2,8	MR C3E 353 - 90 S	4	718			
	1,84	350	2,65	MR C3E 280 - 80 B	4	761				2,33	406	1,5	MR C3E 241 - 80 C	4	601			
	2,33	277	1,12	MR C3E 240 - 80 B	4	601				2,33	406	1,5	MR C3E 241 - 90 S	4	601			
	2,33	277	2,12	MR C3E 241 - 80 B	4	601				2,14	442	2,12	MR C3E 280 - 80 C	4	655			
	2,14	302	3	MR C3E 280 - 80 B	4	655				2,14	442	2,12	MR C3E 280 - 90 S	4	655			
	2,81	229	1,32	MR C3E 240 - 80 B	4	498				2,26	418	3,35	MR C3E 353 - 80 C	4	618			
	2,81	229	2,5	MR C3E 241 - 80 B	4	498				2,26	418	3,35	MR C3E 353 - 90 S	4	618			
	3,27	197	1,6	MR C3E 240 - 80 B	4	429				2,81	336	0,9	MR C3E 240 - 80 C	4	498			
	3,27	197	3	MR C3E 241 - 80 B	4	429				2,81	336	0,9	MR C3E 240 - 90 S	4	498			
	4,09	158	2	MR C3E 240 - 80 B	4	342				2,81	336	1,7	MR C3E 241 - 80 C	4	498			
	4,09	158	3,75	MR C3E 241 - 80 B	4	342				2,68	353	2,65	MR C3E 280 - 80 C	4	523			
	4,82	134	2,36	MR C3E 240 - 80 B	4	290				2,68	353	2,65	MR C3E 280 - 90 S	4	523			
	5,61	118	1,32	MR C2E 201 - 80 B	4	250				3,27	289	1,06	MR C3E 240 - 80 C	4	429			
	5,68	113	2,65	MR C3E 240 - 80 B	4	246				3,27	289	1,06	MR C3E 240 - 90 S	4	429			
	5,61	118	1,9	MR C2E 240 - 80 B	4	250				3,27	289	2	MR C3E 241 - 80 C	4	429			
	6,51	101	1	MR C2E 200 - 80 B	4	215				3,27	289	2	MR C3E 241 - 90 S	4	429			
	6,51	101	1,7	MR C2E 201 - 80 B	4	215				3,11	304	3	MR C3E 280 - 80 C	4	450			
	6,6	100	2,24	MR C2E 240 - 80 B	4	212				3,11	304	3	MR C3E 280 - 90 S	4	450			
	6,6	100	3,55	MR C2E 241 - 80 B	4	212				4,09	231	1,32	MR C3E 240 - 80 C	4	342			
	7,67	86	1,18	MR C2E 200 - 80 B	4	183				4,09	231	1,32	MR C3E 240 - 90 S	4	342			
	7,67	86	2,12	MR C2E 201 - 80 B	4	183				4,09	231	2,5	MR C3E 241 - 80 C	4	342			
	7,67	86	3	MR C2E 240 - 80 B	4	183				4,09	231	2,5	MR C3E 241 - 90 S	4	342			
	9,6	69	1,8	MR C2E 200 - 80 B	4	146				4,82	196	1,6	MR C3E 240 - 80 C	4	290			
	9,6	69	3	MR C2E 201 - 80 B	4	146				4,82	196	1,6	MR C3E 240 - 90 S	4	290			
	11,6	57	2,12	MR C2E 200 - 80 B	4	121				4,82	196	2,8	MR C3E 241 - 80 C	4	290			
	11,6	57	3,55	MR C2E 201 - 80 B	4	121				4,82	196	2,8	MR C3E 241 - 90 S	4	290			
	13,5	48,9	2,36	MR C2E 200 - 80 B	4	104				5,61	172	0,9	MR C2E 201 - 80 C	4	250			
	13,5	48,9	4	MR C2E 201 - 80 B	4	104				5,61	172	0,9	MR C2E 201 - 90 S	4	250			
	16	41,2	2,8	MR C2E 200 - 80 B	4	87,6				5,68	166	1,8	MR C3E 240 - 80 C	4	246			
	19,3	34,1	3,35	MR C2E 200 - 80 B	4	72,5				5,68	166	1,8	MR C3E 240 - 90 S	4	246			
	22,4	29,4	3,75	MR C2E 200 - 80 B	4	62,4				5,61	172	1,32	MR C2E 240 - 80 C	4	250			
	28,1	23,5	4,5	MR C2E 200 - 80 B	4	49,8				5,61	172	1,32	MR C2E 240 - 90 S	4	250			
	33,1	19,9	5,3	MR C2E 200 - 80 B	4	42,3				5,68	166	3,35	MR C3E 241 - 80 C	4	246			
	39,6	17,2	3	MR C2E 200 - 80 B	4	35,3				5,68	166	3,35	MR C3E 241 - 90 S	4	246			
	47,9	14,2	4,5	MR C2E 200 - 80 B	4	29,3				5,61	172	2,12	MR C2E 241 - 80 C	4	250			
	1,1									5,61	148	1,18	MR C2E 201 - 80 C	4	215			
	0,747	1 265	1,18	MR C3E 354 - 90 S	4	1 873				6,51	148	1,18	MR C2E 201 - 90 S	4	215			
	0,736	1 285	1,4	MR C3E 355 - 90 S	4	1 903				6,6	146	1,5	MR C2E 240 - 80 C	4	212			
	0,736	1 285	1,9	MR C3E 428 - 90 S	4	1 903				6,6	146	1,5	MR C2E 240 - 90 S	4	212			
	0,884	1 070	1,18	MR C3E 353 - 80 C	4	1 584				6,6	146	2,5	MR C2E 241 - 80 C	4	212			
	0,884	1 070	1,18	MR C3E 353 - 90 S	4	1 584				6,6	146	2,5	MR C2E 241 - 90 S	4	212			
	0,887	1 066	1,4	MR C3E 354 - 90 S	4	1 579				7,67	126	1,4	MR C2E 201 - 80 C	4	183			
	0,873	1 083	1,8	MR C3E 355 - 90 S	4	1 603				7,67	126	1,4	MR C2E 201 - 90 S	4	183			
	0,873	1 083	2,24	MR C3E 428 - 90 S	4	1 603				7,67	126	2	MR C2E 240 - 80 C	4	183			
	1,12	843	1,06	MR C3E 280 - 80 C	4	1 249				7,67	126	2	MR C2E 240 - 90 S	4	183			
	1,12	843	1,06	MR C3E 280 - 90 S	4	1 249				7,67	126	3,55	MR C2E 241 - 80 C	4	183			
	1,07	885	1,4	MR C3E 353 - 80 C	4	1 311				7,67	126	3,55	MR C2E 241 - 90 S	4	183			
	1,07	885	1,4	MR C3E 353 - 90 S	4	1 311				9,6	101	1,18	MR C2E 200 - 80 C	4	146			
	1,07	882	2	MR C3E 354 - 90 S	4	1 306				9,6	101	1,18	MR C2E 200 - 90 S	4	146			
	1,07	882	2,36	MR C3E 355 - 90 S	4	1 306				9,6	101	2	MR C2E 201 - 80 C	4	146			
	1,32	716	1,25	MR C3E 280 - 80 C	4	1 060				9,6	101	2	MR C2E 201 - 90 S	4	146			
	1,32	716	1,25	MR C3E 280 - 90 S	4	1 060				9,26	104	2,5	MR C2E 240 - 80 C	4	151			
	1,26	752	1,7	MR C3E 353 - 80 C	4	1 113				9,26	104	2,5	MR C2E 240 - 90 S	4	151			
	1,26	752	1,7	MR C3E 353 - 90 S	4	1 113				9,26	104	4,25	MR C2E 241 - 80 C	4	151			
	1,26	749	2,36	MR C3E 354 - 90 S	4	1 109				9,26	104	4,25	MR C2E 241 - 90 S	4	151			

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.
 2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

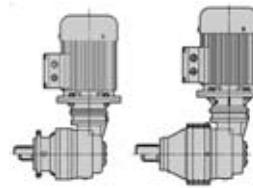
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.
 2) For complete designation when ordering see ch. 3.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)

13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)					
2)					
1,1	11,6	83	1,4	MR C2E 200 - 80 C 4	121
	11,6	83	1,4	MR C2E 200 - 90 S 4	121
	11,6	83	2,36	MR C2E 201 - 80 C 4	121
	11,6	83	2,36	MR C2E 201 - 90 S 4	121
	11,6	83	3,35	MR C2E 240 - 80 C 4	121
	11,6	83	3,35	MR C2E 240 - 90 S 4	121
	13,5	72	1,6	MR C2E 200 - 80 C 4	104
	13,5	72	1,6	MR C2E 200 - 90 S 4	104
	13,5	72	2,8	MR C2E 201 - 80 C 4	104
	13,5	72	2,8	MR C2E 201 - 90 S 4	104
	16	60	1,9	MR C2E 200 - 80 C 4	87,6
	16	60	1,9	MR C2E 200 - 90 S 4	87,6
	16	60	3,15	MR C2E 201 - 80 C 4	87,6
	16	60	3,15	MR C2E 201 - 90 S 4	87,6
	19,3	50	2,24	MR C2E 200 - 80 C 4	72,5
	19,3	50	2,24	MR C2E 200 - 90 S 4	72,5
	19,3	50	3,75	MR C2E 201 - 80 C 4	72,5
	19,3	50	3,75	MR C2E 201 - 90 S 4	72,5
	22,4	43,1	2,65	MR C2E 200 - 80 C 4	62,4
	22,4	43,1	2,65	MR C2E 200 - 90 S 4	62,4
	22,4	43,1	4,25	MR C2E 201 - 80 C 4	62,4
	22,4	43,1	4,25	MR C2E 201 - 90 S 4	62,4
	28,1	34,4	3,15	MR C2E 200 - 80 C 4	49,8
	28,1	34,4	3,15	MR C2E 200 - 90 S 4	49,8
	33,1	29,2	3,55	MR C2E 200 - 80 C 4	42,3
	33,1	29,2	3,55	MR C2E 200 - 90 S 4	42,3
	39	24,8	3,35	MR C2E 200 - 80 C 4	35,9
	39	24,8	3,35	MR C2E 200 - 90 S 4	35,9
	39,6	25,2	2	MR CE 200 - 80 C 4	35,3
	39,6	25,2	2	MR CE 200 - 90 S 4	35,3
	47,9	20,9	3	MR CE 200 - 80 C 4	29,3
	47,9	20,9	3	MR CE 200 - 90 S 4	29,3
	55,6	18	4,25	MR CE 200 - 80 C 4	25,2
	55,6	18	4,25	MR CE 200 - 90 S 4	25,2
	69,6	14,3	6,3	MR CE 200 - 80 C 4	20,1
	69,6	14,3	6,3	MR CE 200 - 90 S 4	20,1
	82,1	12,2	5,6	MR CE 200 - 80 C 4	17,1
	82,1	12,2	5,6	MR CE 200 - 90 S 4	17,1
1,5	0,736	1 752	1	MR C3E 355 - 90 L 4	1 903
	0,736	1 752	1,4	MR C3E 428 - 90 L 4	1 903
	0,884	1 459	0,9	MR C3E 353 - 90 L 4	1 584
	0,887	1 454	1,06	MR C3E 354 - 90 L 4	1 579
	0,873	1 476	1,32	MR C3E 355 - 90 L 4	1 603
	0,873	1 476	1,7	MR C3E 428 - 90 L 4	1 603
	0,87	1 483	2,24	MR C3E 429 - 90 L 4	1 610
	1,07	1 207	1,06	MR C3E 353 - 90 L 4	1 311
	1,07	1 203	1,5	MR C3E 354 - 90 L 4	1 306
	1,07	1 203	1,8	MR C3E 355 - 90 L 4	1 306
	1,07	1 203	2,5	MR C3E 428 - 90 L 4	1 306
	1,32	976	0,9	MR C3E 280 - 90 L 4	1 060
	1,26	1 025	1,25	MR C3E 353 - 90 L 4	1 113
	1,26	1 022	1,7	MR C3E 354 - 90 L 4	1 109
	1,38	937	2,5	MR C3E 355 - 90 L 4	1 018
	1,52	846	1,06	MR C3E 280 - 90 L 4	919
	1,61	799	1,7	MR C3E 353 - 90 L 4	868
	1,47	880	2	MR C3E 354 - 90 L 4	955
	1,62	796	3	MR C3E 355 - 90 L 4	864
	1,84	700	1,32	MR C3E 280 - 90 L 4	761
	1,95	661	2,12	MR C3E 353 - 90 L 4	718
	1,88	685	2,5	MR C3E 354 - 90 L 4	744
	2,33	554	1,06	MR C3E 241 - 90 L 4	601
	2,14	603	1,5	MR C3E 280 - 90 L 4	655
	2,26	569	2,5	MR C3E 353 - 90 L 4	618
	2,81	458	1,25	MR C3E 241 - 90 L 4	498
	2,68	481	1,9	MR C3E 280 - 90 L 4	523
	2,63	490	2,8	MR C3E 353 - 90 L 4	532

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b): proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

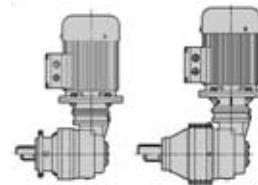
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)					
2)					
1,5	3,27	395	1,5	MR C3E 241 - 90 L 4	429
	3,11	415	2,24	MR C3E 280 - 90 L 4	450
	3,29	391	3,35	MR C3E 353 - 90 L 4	425
	4,09	315	1	MR C3E 240 - 90 L 4	342
	4,09	315	1,8	MR C3E 241 - 90 L 4	342
	3,89	331	2,65	MR C3E 280 - 90 L 4	359
	4,82	267	1,18	MR C3E 240 - 90 L 4	290
	4,82	267	2,12	MR C3E 241 - 90 L 4	290
	4,59	281	3,15	MR C3E 280 - 90 L 4	305
	5,68	227	1,32	MR C3E 240 - 90 L 4	246
	5,61	235	0,95	MR C2E 240 - 90 L 4	250
	5,68	227	2,5	MR C3E 241 - 90 L 4	246
	5,61	235	1,6	MR C2E 241 - 90 L 4	250
	6,6	200	1,12	MR C2E 240 - 90 L 4	212
	6,6	200	1,8	MR C2E 241 - 90 L 4	212
	6,6	200	3	MR C2E 280 - 90 L 4	212
	7,67	172	1,06	MR C2E 201 - 90 L 4	183
	7,67	172	1,5	MR C2E 240 - 90 L 4	183
	7,92	166	3,75	MR C2E 280 - 90 L 4	177
	9,6	137	0,9	MR C2E 200 - 90 L 4	146
	9,6	137	1,5	MR C2E 201 - 90 L 4	146
	9,26	142	1,9	MR C2E 240 - 90 L 4	151
	9,26	142	3	MR C2E 241 - 90 L 4	151
	11,6	114	1,06	MR C2E 200 - 90 L 4	121
	11,6	114	1,7	MR C2E 201 - 90 L 4	121
	11,6	114	2,5	MR C2E 240 - 90 L 4	121
	11,6	114	4,5	MR C2E 241 - 90 L 4	121
	13,5	98	1,18	MR C2E 200 - 90 L 4	104
	13,5	98	2	MR C2E 201 - 90 L 4	104
	13,5	98	3,15	MR C2E 240 - 90 L 4	104
	16	82	1,4	MR C2E 200 - 90 L 4	87,6
	16	82	2,36	MR C2E 201 - 90 L 4	87,6
	16,9	78	4	MR C2E 240 - 90 L 4	83
	19,3	68	1,7	MR C2E 200 - 90 L 4	72,5
	19,3	68	2,8	MR C2E 201 - 90 L 4	72,5
	22,4	59	1,9	MR C2E 200 - 90 L 4	62,4
	22,4	59	3,15	MR C2E 201 - 90 L 4	62,4
	28,1	46,9	2,36	MR C2E 200 - 90 L 4	49,8
	28,1	46,9	3,75	MR C2E 201 - 90 L 4	49,8
	33,1	39,8	2,65	MR C2E 200 - 90 L 4	42,3
	33,1	39,8	4,5	MR C2E 201 - 90 L 4	42,3
	39	33,8	2,5	MR C2E 200 - 90 L 4	35,9
	39,6	34,4	1,5	MR CE 200 - 90 L 4	35,3
	39	33,8	4,5	MR C2E 201 - 90 L 4	35,9
	39,6	34,4	2,65	MR CE 201 - 90 L 4	35,3
	47,9	28,4	2,24	MR CE 200 - 90 L 4	29,3
	47,9	28,4	4	MR CE 201 - 90 L 4	29,3
	55,6	24,5	3,15	MR CE 200 - 90 L 4	25,2
	69,6	19,5	4,5	MR CE 200 - 90 L 4	20,1
	82,1	16,6	4,25	MR CE 200 - 90 L 4	17,1
	92,5	14,7	4,5	MR CE 200 - 90 L 4	15,1
	116	11,7	6,3	MR CE 200 - 90 L 4	12,1
	137	10	5,6	MR CE 200 - 90 L 4	10,3
1,85	0,736	2 161	1,18	MR C3E 428 - 90 LB 4	1 903
	0,873	1 821	1,12	MR C3E 355 - 90 LB 4	1 603
	0,873	1 821	1,4	MR C3E 428 - 90 LB 4	1 603
	0,87	1 829	1,8	MR C3E 429 - 90 LB 4	1 610
	1,07	1 484	1,18	MR C3E 354 - 90 LB 4	1 306
	1,07	1 484	1,4	MR C3E 355 - 90 LB 4	1 306
	1,07	1 484	2	MR C3E 428 - 90 LB 4	1 306
	1,03	1 541	2,36	MR C3E 429 - 90 LB 4	1 357

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)
13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i	P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)		1)				2)	
1,85	1,26	1 264	1	MR C3E 353 - 90 LB 4	1 113	1,85	47,9	35,1	1,8	MR CE 200 - 90 LB 4	29,3
	1,26	1 260	1,4	MR C3E 354 - 90 LB 4	1 109		47,9	35,1	3,15	MR CE 201 - 90 LB 4	29,3
1,38	1 156	2		MR C3E 355 - 90 LB 4	1 018		55,6	30,2	2,5	MR CE 200 - 90 LB 4	25,2
1,29	1 236	2,36		MR C3E 428 - 90 LB 4	1 089		55,6	30,2	4,5	MR CE 201 - 90 LB 4	25,2
1,52	1 044	0,9		MR C3E 280 - 90 LB 4	919		69,6	24,1	3,75	MR CE 200 - 90 LB 4	20,1
1,61	985	1,4		MR C3E 353 - 90 LB 4	868		82,1	20,5	3,35	MR CE 200 - 90 LB 4	17,1
1,47	1 085	1,6		MR C3E 354 - 90 LB 4	955		92,5	18,1	3,75	MR CE 200 - 90 LB 4	15,1
1,62	982	2,36		MR C3E 355 - 90 LB 4	864		116	14,5	5,3	MR CE 200 - 90 LB 4	12,1
1,84	864	1,06		MR C3E 280 - 90 LB 4	761		137	12,3	4,75	MR CE 200 - 90 LB 4	10,3
1,95	815	1,7		MR C3E 353 - 90 LB 4	718						
1,88	845	2,12		MR C3E 354 - 90 LB 4	744						
1,96	812	2,8		MR C3E 355 - 90 LB 4	715						
2,14	744	1,25		MR C3E 280 - 90 LB 4	655						
2,26	702	2		MR C3E 353 - 90 LB 4	618						
2,36	675	3		MR C3E 354 - 90 LB 4	594						
2,81	565	1		MR C3E 241 - 90 LB 4	498						
2,68	594	1,5		MR C3E 280 - 90 LB 4	523						
2,63	605	2,24		MR C3E 353 - 90 LB 4	532						
2,85	559	3,55		MR C3E 354 - 90 LB 4	492						
3,27	487	1,18		MR C3E 241 - 90 LB 4	429						
3,11	511	1,8		MR C3E 280 - 90 LB 4	450						
3,29	483	2,8		MR C3E 353 - 90 LB 4	425						
4,09	389	1,5		MR C3E 241 - 90 LB 4	342						
3,89	408	2,12		MR C3E 280 - 90 LB 4	359						
3,88	410	3,15		MR C3E 353 - 90 LB 4	361						
4,82	330	0,95		MR C3E 240 - 90 LB 4	290						
4,82	330	1,7		MR C3E 241 - 90 LB 4	290						
4,59	346	2,5		MR C3E 280 - 90 LB 4	305						
5,68	280	1,06		MR C3E 240 - 90 LB 4	246						
5,68	280	2		MR C3E 241 - 90 LB 4	246						
5,61	290	1,25		MR C2E 241 - 90 LB 4	250						
5,41	294	3		MR C3E 280 - 90 LB 4	259						
6,6	246	0,9		MR C2E 240 - 90 LB 4	212						
6,6	246	1,5		MR C2E 241 - 90 LB 4	212						
6,6	246	2,36		MR C2E 280 - 90 LB 4	212						
7,67	212	1,18		MR C2E 240 - 90 LB 4	183						
7,67	212	2,12		MR C2E 241 - 90 LB 4	183						
7,92	205	3,15		MR C2E 280 - 90 LB 4	177						
9,6	169	1,18		MR C2E 201 - 90 LB 4	146						
9,26	175	1,5		MR C2E 240 - 90 LB 4	151						
9,26	175	2,5		MR C2E 241 - 90 LB 4	151						
9,57	170	4,25		MR C2E 280 - 90 LB 4	146						
11,6	140	1,4		MR C2E 201 - 90 LB 4	121						
11,6	140	2		MR C2E 240 - 90 LB 4	121						
11,6	140	3,55		MR C2E 241 - 90 LB 4	121						
13,5	121	0,95		MR C2E 200 - 90 LB 4	104						
13,5	121	1,6		MR C2E 201 - 90 LB 4	104						
13,5	121	2,5		MR C2E 240 - 90 LB 4	104						
13,5	121	4,25		MR C2E 241 - 90 LB 4	104						
16	102	1,12		MR C2E 200 - 90 LB 4	87,6						
16	102	1,9		MR C2E 201 - 90 LB 4	87,6						
16,9	96	3,15		MR C2E 240 - 90 LB 4	83						
19,3	84	1,32		MR C2E 200 - 90 LB 4	72,5						
19,3	84	2,24		MR C2E 201 - 90 LB 4	72,5						
19,3	84	3		MR C2E 240 - 90 LB 4	72,5						
22,4	72	1,5		MR C2E 200 - 90 LB 4	62,4						
22,4	72	2,5		MR C2E 201 - 90 LB 4	62,4						
22,4	72	3,75		MR C2E 240 - 90 LB 4	62,4						
28,1	58	1,9		MR C2E 200 - 90 LB 4	49,8						
28,1	58	3,15		MR C2E 201 - 90 LB 4	49,8						
33,1	49,1	2,12		MR C2E 200 - 90 LB 4	42,3						
33,1	49,1	3,55		MR C2E 201 - 90 LB 4	42,3						
39	41,7	2		MR C2E 200 - 90 LB 4	35,9						
39,6	42,4	1,18		MR C2E 200 - 90 LB 4	35,3						
39	41,7	3,55		MR C2E 201 - 90 LB 4	35,9						
39,6	42,4	2,12		MR CE 201 - 90 LB 4	35,3						

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

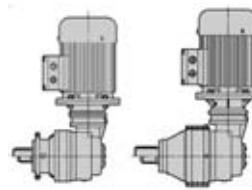
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)

13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1) 2)					
2,2	4,09	462	1,25	MR C3E 241 - 90 LG 4	342
	4,09	462	1,25	MR C3E 241 - 100 LR 4	342
3,89	485	1,8	MR C3E 280 - 90 LG 4	359	
3,89	485	1,8	MR C3E 280 - 100 LR 4	359	
3,88	487	2,65	MR C3E 353 - 100 LR 4	361	
4,82	392	1,4	MR C3E 241 - 90 LG 4	290	
4,82	392	1,4	MR C3E 241 - 100 LR 4	290	
4,59	412	2,12	MR C3E 280 - 90 LG 4	305	
4,59	412	2,12	MR C3E 280 - 100 LR 4	305	
4,38	432	3	MR C3E 353 - 100 LR 4	320	
5,68	333	0,9	MR C3E 240 - 90 LG 4	246	
5,68	333	0,9	MR C3E 240 - 100 LR 4	246	
5,68	333	1,7	MR C3E 241 - 90 LG 4	246	
5,68	333	1,7	MR C3E 241 - 100 LR 4	246	
5,61	345	1,06	MR C2E 241 - 90 LG 4	250	
5,61	345	1,06	MR C2E 241 - 100 LR 4	250	
5,41	350	2,5	MR C3E 280 - 100 LR 4	259	
6,6	293	1,25	MR C2E 241 - 90 LG 4	212	
6,6	293	1,25	MR C2E 241 - 100 LR 4	212	
6,6	293	2	MR C2E 280 - 90 LG 4	212	
6,6	293	2	MR C2E 280 - 100 LR 4	212	
6,36	304	2,8	MR C2E 353 - 100 LR 4	220	
7,67	252	1	MR C2E 240 - 90 LG 4	183	
7,67	252	1	MR C2E 240 - 100 LR 4	183	
7,67	252	1,8	MR C2E 241 - 90 LG 4	183	
7,67	252	1,8	MR C2E 241 - 100 LR 4	183	
7,92	244	2,65	MR C2E 280 - 100 LR 4	177	
7,54	256	3,55	MR C2E 353 - 100 LR 4	186	
9,6	201	1	MR C2E 201 - 90 LG 4	146	
9,6	201	1	MR C2E 201 - 100 LR 4	146	
9,26	209	1,25	MR C2E 240 - 90 LG 4	151	
9,26	209	1,25	MR C2E 240 - 100 LR 4	151	
9,26	209	2,12	MR C2E 241 - 100 LR 4	151	
9,57	202	3,55	MR C2E 280 - 100 LR 4	146	
11,6	167	1,18	MR C2E 201 - 90 LG 4	121	
11,6	167	1,18	MR C2E 201 - 100 LR 4	121	
11,6	167	1,7	MR C2E 240 - 90 LG 4	121	
11,6	167	1,7	MR C2E 240 - 100 LR 4	121	
11,6	167	3	MR C2E 241 - 100 LR 4	121	
13,5	143	1,4	MR C2E 201 - 90 LG 4	104	
13,5	143	1,4	MR C2E 201 - 100 LR 4	104	
13,5	143	2,12	MR C2E 240 - 90 LG 4	104	
13,5	143	2,12	MR C2E 240 - 100 LR 4	104	
13,5	143	3,55	MR C2E 241 - 100 LR 4	104	
16	121	0,95	MR C2E 200 - 90 LG 4	87,6	
16	121	0,95	MR C2E 200 - 100 LR 4	87,6	
16	121	1,6	MR C2E 201 - 90 LG 4	87,6	
16	121	1,6	MR C2E 201 - 100 LR 4	87,6	
16,9	115	2,65	MR C2E 240 - 100 LR 4	83	
16,9	115	4,25	MR C2E 241 - 100 LR 4	83	
19,3	100	1,12	MR C2E 200 - 90 LG 4	72,5	
19,3	100	1,12	MR C2E 200 - 100 LR 4	72,5	
19,3	100	1,9	MR C2E 201 - 90 LG 4	72,5	
19,3	100	1,9	MR C2E 201 - 100 LR 4	72,5	
19,3	100	2,5	MR C2E 240 - 100 LR 4	72,5	
19,3	100	4,5	MR C2E 241 - 100 LR 4	72,5	
22,4	86	1,32	MR C2E 200 - 90 LG 4	62,4	
22,4	86	1,32	MR C2E 200 - 100 LR 4	62,4	
22,4	86	2,12	MR C2E 201 - 90 LG 4	62,4	
22,4	86	2,12	MR C2E 201 - 100 LR 4	62,4	
22,4	86	3,15	MR C2E 240 - 100 LR 4	62,4	
28,1	69	1,6	MR C2E 200 - 90 LG 4	49,8	
28,1	69	1,6	MR C2E 200 - 100 LR 4	49,8	
28,1	69	2,65	MR C2E 201 - 100 LR 4	49,8	
28,1	69	4,25	MR C2E 240 - 100 LR 4	49,8	
33,1	58	1,8	MR C2E 200 - 90 LG 4	42,3	
33,1	58	1,8	MR C2E 200 - 100 LR 4	42,3	
33,1	58	3	MR C2E 201 - 100 LR 4	42,3	

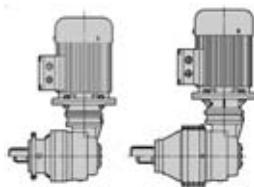
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali) 13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			<i>i</i>
1)				2)			
3	7,67	344	1,32	MR C2E 241 - 100 L	4	183	
	7,92	333	1,9	MR C2E 280 - 100 L	4	177	
	7,54	349	2,65	MR C2E 353 - 100 L	4	186	
	7,57	348	3,55	MR C2E 354 - 100 L	4	185	
	9,26	285	0,95	MR C2E 240 - 100 L	4	151	
	9,26	285	1,5	MR C2E 241 - 100 L	4	151	
	9,57	275	2,65	MR C2E 280 - 100 L	4	146	
	9,12	289	3,55	MR C2E 353 - 100 L	4	154	
	11,6	227	1,25	MR C2E 240 - 100 L	4	121	
	11,6	227	2,24	MR C2E 241 - 100 L	4	121	
	11	239	3,35	MR C2E 280 - 100 L	4	127	
	13,5	196	1	MR C2E 201 - 100 L	4	104	
	13,5	196	1,6	MR C2E 240 - 100 L	4	104	
	13,5	196	2,65	MR C2E 241 - 100 L	4	104	
	12,8	205	3,75	MR C2E 280 - 100 L	4	109	
	16	165	1,18	MR C2E 201 - 100 L	4	87,6	
	16,9	156	2	MR C2E 240 - 100 L	4	83	
	16,9	156	3,15	MR C2E 241 - 100 L	4	83	
	19,3	136	1,4	MR C2E 201 - 100 L	4	72,5	
	19,3	136	1,9	MR C2E 240 - 100 L	4	72,5	
	19,3	136	3,35	MR C2E 241 - 100 L	4	72,5	
	22,4	118	0,95	MR C2E 200 - 100 L	4	62,4	
	22,4	118	1,6	MR C2E 201 - 100 L	4	62,4	
	22,4	118	2,24	MR C2E 240 - 100 L	4	62,4	
	22,4	118	4	MR C2E 241 - 100 L	4	62,4	
	28,1	94	1,18	MR C2E 200 - 100 L	4	49,8	
	28,1	94	1,9	MR C2E 201 - 100 L	4	49,8	
	28,1	94	3,15	MR C2E 240 - 100 L	4	49,8	
	33,1	80	1,32	MR C2E 200 - 100 L	4	42,3	
	33,1	80	2,24	MR C2E 201 - 100 L	4	42,3	
	33,1	80	3,15	MR C2E 240 - 100 L	4	42,3	
	39	68	1,25	MR C2E 200 - 100 L	4	35,9	
	39	68	2,24	MR C2E 201 - 100 L	4	35,9	
	39,6	69	1,32	MR CE 201 - 100 L	4	35,3	
	39	68	3,15	MR C2E 240 - 100 L	4	35,9	
	39,6	69	1,9	MR CE 240 - 100 L	4	35,3	
	47,9	57	1,12	MR CE 200 - 100 L	4	29,3	
	47,9	57	2	MR CE 201 - 100 L	4	29,3	
	47,9	57	3	MR CE 240 - 100 L	4	29,3	
	55,6	49	1,6	MR CE 200 - 100 L	4	25,2	
	55,6	49	2,8	MR CE 201 - 100 L	4	25,2	
	69,6	39,1	2,24	MR CE 200 - 100 L	4	20,1	
	69,6	39,1	3,75	MR CE 201 - 100 L	4	20,1	
	82,1	33,2	2,12	MR CE 200 - 100 L	4	17,1	
	82,1	33,2	3,75	MR CE 201 - 100 L	4	17,1	
	92,5	29,4	2,24	MR CE 200 - 100 L	4	15,1	
	92,5	29,4	4	MR CE 201 - 100 L	4	15,1	
	116	23,5	3,15	MR CE 200 - 100 L	4	12,1	
	137	19,9	2,8	MR CE 200 - 100 L	4	10,3	
4	1,07	3 208	0,95	MR C3E 428 - 112 M	4	1 306	
	1,03	3 331	1,06	MR C3E 429 - 112 M	4	1 357	
	1,03	3 348	1,18	MR C3E 445 - 112 M	4	1 363	
	1,01	3 401	1,4	MR C3E 446 - 112 M	4	1 385	
	1,01	3 410	1,7	MR C3E 542 - 112 M	4	1 389	
	1,38	2 500	0,95	MR C3E 355 - 112 M	4	1 018	
	1,29	2 673	1,12	MR C3E 428 - 112 M	4	1 089	
	1,22	2 807	1,4	MR C3E 429 - 112 M	4	1 143	
	1,21	2 853	1,7	MR C3E 445 - 112 M	4	1 162	
	1,19	2 897	1,9	MR C3E 446 - 112 M	4	1 180	
	1,2	2 873	2,36	MR C3E 542 - 112 M	4	1 170	
	1,62	2 123	1,12	MR C3E 355 - 112 M	4	864	
	1,51	2 270	1,25	MR C3E 428 - 112 M	4	924	
	1,44	2 384	1,6	MR C3E 429 - 112 M	4	971	
	1,53	2 249	2,12	MR C3E 445 - 112 M	4	916	
	1,51	2 284	2,5	MR C3E 446 - 112 M	4	930	

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			<i>i</i>
1)				2)			
4	1,88	1 828	0,95	MR C3E 354 - 112 M	4		744
	1,96	1 757	1,32	MR C3E 355 - 112 M	4		715
	1,94	1 769	1,6	MR C3E 428 - 112 M	4		720
	1,85	1 857	2,24	MR C3E 429 - 112 M	4		756
	1,85	1 861	2,65	MR C3E 445 - 112 M	4		758
	2,26	1 518	0,9	MR C3E 353 - 112 M	4		618
	2,36	1 459	1,4	MR C3E 354 - 112 M	4		594
	2,24	1 533	1,5	MR C3E 355 - 112 M	4		624
	2,35	1 464	1,9	MR C3E 428 - 112 M	4		596
	2,24	1 537	2,65	MR C3E 429 - 112 M	4		626
	2,63	1 307	1,06	MR C3E 353 - 112 M	4		532
	2,85	1 208	1,6	MR C3E 354 - 112 M	4		492
	2,71	1 269	1,8	MR C3E 355 - 112 M	4		517
	2,71	1 269	2,5	MR C3E 428 - 112 M	4		517
	3,29	1 044	1,32	MR C3E 353 - 112 M	4		425
	3,31	1 040	1,9	MR C3E 354 - 112 M	4		423
	3,15	1 092	2,12	MR C3E 355 - 112 M	4		445
	3,15	1 092	2,8	MR C3E 428 - 112 M	4		445
	3,89	883	1	MR C3E 280 - 112 M	4		359
	3,88	886	1,5	MR C3E 353 - 112 M	4		361
	4,14	830	2,24	MR C3E 354 - 112 M	4		338
	3,94	872	2,5	MR C3E 355 - 112 M	4		355
	4,59	749	1,18	MR C3E 280 - 112 M	4		305
	4,38	785	1,7	MR C3E 353 - 112 M	4		320
	4,88	704	2,65	MR C3E 354 - 112 M	4		287
	5,68	605	0,9	MR C3E 241 - 112 M	4		246
	5,41	635	1,32	MR C3E 280 - 112 M	4		259
	5,48	627	2,12	MR C3E 353 - 112 M	4		255
	5,75	598	2,5	MR C3E 354 - 112 M	4		243
	6,6	532	1,12	MR C2E 280 - 112 M	4		212
	6,87	501	2	MR C3E 353 - 112 M	4		204
	6,36	553	1,5	MR C2E 353 - 112 M	4		220
	6,86	501	2,5	MR C3E 354 - 112 M	4		204
	6,38	551	2,12	MR C2E 354 - 112 M	4		219
	7,67	458	0,95	MR C2E 241 - 112 M	4		183
	7,92	444	1,4	MR C2E 280 - 112 M	4		177
	7,54	466	2	MR C2E 353 - 112 M	4		186
	7,57	464	2,65	MR C2E 354 - 112 M	4		185
	7,46	471	3,35	MR C2E 355 - 112 M	4		188
	9,26	379	1,12	MR C2E 241 - 112 M	4		151
	9,57	367	1,9	MR C2E 280 - 112 M	4		146
	9,12	385	2,65	MR C2E 353 - 112 M	4		154
	9,15	384	3,55	MR C2E 354 - 112 M	4		153
	11,6	303	0,95	MR C2E 240 - 112 M	4		121
	11,6	303	1,7	MR C2E 241 - 112 M	4		121
	11	318	2,5	MR C2E 280 - 112 M	4		127
	11,7	300	3,55	MR C2E 353 - 112 M	4		120
	13,5	261	1,18	MR C2E 240 - 112 M	4		104
	13,5	261	1,9	MR C2E 241 - 112 M	4		104
	12,8	274	2,8	MR C2E 280 - 112 M	4		109
	16,9	208	1,5	MR C2E 240 - 112 M	4		83
	16,9	208	2,36	MR C2E 241 - 112 M	4		83
	16,1	219	3,55	MR C2E 280 - 112 M	4		87,1
	19,3	182	1,06	MR C2E 201 - 112 M	4		72,5
	19,3	182	1,4	MR C2E 240 - 112 M	4		72,5
	19,3	182	2,5	MR C2E 241 - 112 M	4		72,5
	18,4	191	3,35	MR C2E 280 - 112 M	4		76,1
	22,4	157	1,18	MR C2E 201 - 112 M	4		62,4
	22,4	157	1,7	MR C2E 240 - 112 M	4		62,4
	22,4	157	3	MR C2E 241 - 112 M	4		62,4
	28,1	125	1,4	MR C2E 201 - 112 M	4		49,8
	28,1	125	2,36	MR C2E 240 - 112 M	4		49,8
	28,1	125	3,75	MR C2E 241 - 112 M	4		49,8
	33,1	106	1	MR C2E 200 - 112 M	4		42,3
	33,1	106	1,7	MR C2E 201 - 112 M	4		42,3
	33,1	106	2,36	MR C2E 240 - 112 M	4		42,3
	33,1	106	3,75	MR C2E 241 - 112 M	4		42,3

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile incrementarle (vedi cap. 2b): proporzionalmente M_2 aumenta e f_2 diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

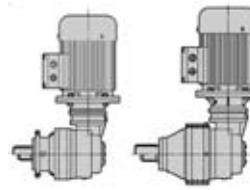
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

- 1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.
- 2) For complete designation when ordering see ch. 3.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)

13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)	
4	39	90	0,95	MR C2E 200 - 112 M 4	35,9
	39	90	1,7	MR C2E 201 - 112 M 4	35,9
39,6	92	1		MR CE 201 - 112 M 4	35,3
39	90	2,36		MR C2E 240 - 112 M 4	35,9
39,6	92	1,4		MR CE 240 - 112 M 4	35,3
39	90	3,75		MR C2E 241 - 112 M 4	35,9
39,8	91	2,36		MR CE 241 - 112 M 4	35,2
47,9	76	1,5		MR CE 201 - 112 M 4	29,3
47,9	76	2,24		MR CE 240 - 112 M 4	29,3
48	76	3,55		MR CE 241 - 112 M 4	29,1
55,6	65	1,18		MR CE 200 - 112 M 4	25,2
55,6	65	2,12		MR CE 201 - 112 M 4	25,2
55,6	65	3,15		MR CE 240 - 112 M 4	25,2
69,6	52	1,7		MR CE 200 - 112 M 4	20,1
69,6	52	2,8		MR CE 201 - 112 M 4	20,1
82,1	44,2	1,6		MR CE 200 - 112 M 4	17,1
82,1	44,2	2,8		MR CE 201 - 112 M 4	17,1
92,5	39,2	1,7		MR CE 200 - 112 M 4	15,1
92,5	39,2	3,15		MR CE 201 - 112 M 4	15,1
116	31,3	2,5		MR CE 200 - 112 M 4	12,1
116	31,3	4		MR CE 201 - 112 M 4	12,1
137	26,6	2,12		MR CE 200 - 112 M 4	10,3
137	26,6	3,75		MR CE 201 - 112 M 4	10,3
5,5	1,03	4 604	0,9	MR C3E 445 - 112 L 4	1 363
	1,03	4 604	0,9	MR C3E 445 - 132 S 4	1 363
1,01	4 676	1		MR C3E 446 - 112 L 4	1 385
1,01	4 676	1		MR C3E 446 - 132 S 4	1 385
1,01	4 689	1,25		MR C3E 542 - 112 L 4	1 389
1,01	4 689	1,25		MR C3E 542 - 132 S 4	1 389
1,22	3 860	1		MR C3E 429 - 112 L 4	1 143
1,22	3 860	1		MR C3E 429 - 132 S 4	1 143
1,21	3 922	1,25		MR C3E 445 - 112 L 4	1 162
1,21	3 922	1,25		MR C3E 445 - 132 S 4	1 162
1,19	3 984	1,4		MR C3E 446 - 112 L 4	1 180
1,19	3 984	1,4		MR C3E 446 - 132 S 4	1 180
1,2	3 951	1,7		MR C3E 542 - 112 L 4	1 170
1,2	3 951	1,7		MR C3E 542 - 132 S 4	1 170
1,19	3 967	2		MR C3E 543 - 132 S 4	1 175
1,51	3 121	0,95		MR C3E 428 - 112 L 4	924
1,51	3 121	0,95		MR C3E 428 - 132 S 4	924
1,44	3 277	1,18		MR C3E 429 - 112 L 4	971
1,44	3 277	1,18		MR C3E 429 - 132 S 4	971
1,53	3 092	1,5		MR C3E 445 - 112 L 4	916
1,53	3 092	1,5		MR C3E 445 - 132 S 4	916
1,51	3 141	1,8		MR C3E 446 - 112 L 4	930
1,51	3 141	1,8		MR C3E 446 - 132 S 4	930
1,54	3 078	2,5		MR C3E 542 - 112 L 4	912
1,54	3 078	2,5		MR C3E 542 - 132 S 4	912
1,96	2 415	0,95		MR C3E 355 - 112 L 4	715
1,96	2 415	0,95		MR C3E 355 - 132 S 4	715
1,94	2 432	1,18		MR C3E 428 - 112 L 4	720
1,94	2 432	1,18		MR C3E 428 - 132 S 4	720
1,85	2 554	1,6		MR C3E 429 - 112 L 4	756
1,85	2 554	1,6		MR C3E 429 - 132 S 4	756
1,85	2 559	1,9		MR C3E 445 - 112 L 4	758
1,85	2 559	1,9		MR C3E 445 - 132 S 4	758
1,79	2 646	2,36		MR C3E 446 - 112 L 4	784
1,79	2 646	2,36		MR C3E 446 - 132 S 4	784
1,88	2 508	3,15		MR C3E 542 - 132 S 4	743
2,36	2 007	1		MR C3E 354 - 112 L 4	594
2,36	2 007	1		MR C3E 354 - 132 S 4	594
2,24	2 108	1,12		MR C3E 355 - 112 L 4	624
2,24	2 108	1,12		MR C3E 355 - 132 S 4	624
2,35	2 013	1,4		MR C3E 428 - 112 L 4	596
2,35	2 013	1,4		MR C3E 428 - 132 S 4	596
2,24	2 113	1,9		MR C3E 429 - 112 L 4	626
2,24	2 113	1,9		MR C3E 429 - 132 S 4	626
2,19	2 156	2,65		MR C3E 445 - 112 L 4	639
2,19	2 156	2,65		MR C3E 445 - 132 S 4	639

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)	
5,5	2,85	1 661	1,18	MR C3E 354 - 112 L 4	492
	2,85	1 661	1,18	MR C3E 354 - 132 S 4	492
	2,71	1 744	1,32	MR C3E 355 - 112 L 4	517
	2,71	1 744	1,32	MR C3E 355 - 132 S 4	517
	2,71	1 744	1,8	MR C3E 428 - 112 L 4	517
	2,6	1 820	2,12	MR C3E 428 - 132 S 4	539
	2,6	1 820	2,12	MR C3E 429 - 112 L 4	539
	2,55	1 857	3	MR C3E 429 - 132 S 4	550
	3,29	1 435	0,95	MR C3E 353 - 112 L 4	425
	3,29	1 435	0,95	MR C3E 353 - 132 S 4	425
	3,31	1 430	1,32	MR C3E 354 - 112 L 4	423
	3,31	1 430	1,32	MR C3E 354 - 132 S 4	423
	3,15	1 502	1,5	MR C3E 355 - 112 L 4	445
	3,15	1 502	1,5	MR C3E 355 - 132 S 4	445
	3,15	1 502	2,12	MR C3E 428 - 112 L 4	445
	3,15	1 502	2,12	MR C3E 428 - 132 S 4	445
	3,25	1 453	2,65	MR C3E 429 - 132 S 4	430
	3,88	1 218	1,06	MR C3E 353 - 112 L 4	361
	3,88	1 218	1,06	MR C3E 353 - 132 S 4	361
	4,14	1 142	1,6	MR C3E 354 - 112 L 4	338
	4,14	1 142	1,6	MR C3E 354 - 132 S 4	338
	3,94	1 199	1,9	MR C3E 355 - 112 L 4	355
	3,94	1 199	1,9	MR C3E 355 - 132 S 4	355
	3,94	1 199	2,5	MR C3E 428 - 132 S 4	355
	4,38	1 080	1,25	MR C3E 353 - 112 L 4	320
	4,38	1 080	1,25	MR C3E 353 - 132 S 4	320
	4,88	969	1,9	MR C3E 354 - 112 L 4	287
	4,88	969	1,9	MR C3E 354 - 132 S 4	287
	4,65	1 018	2,12	MR C3E 355 - 112 L 4	301
	4,65	1 018	2,12	MR C3E 355 - 132 S 4	301
	4,65	1 018	3	MR C3E 428 - 132 S 4	301
	5,41	874	1	MR C3E 280 - 112 L 4	259
	5,48	862	1,5	MR C3E 353 - 112 L 4	255
	5,48	862	1,5	MR C3E 353 - 132 S 4	255
	5,75	822	1,9	MR C3E 354 - 112 L 4	243
	5,75	822	1,9	MR C3E 354 - 132 S 4	243
	5,22	906	2,36	MR C3E 355 - 132 S 4	268
	5,22	906	2,8	MR C3E 428 - 132 S 4	268
	6,87	688	1,4	MR C3E 353 - 112 L 4	204
	6,87	688	1,4	MR C3E 353 - 132 S 4	204
	6,36	760	1,12	MR C2E 353 - 112 L 4	220
	6,36	760	1,12	MR C2E 353 - 132 S 4	220
	6,86	689	1,9	MR C2E 354 - 112 L 4	204
	6,86	689	1,9	MR C2E 354 - 132 S 4	204
	6,38	757	1,5	MR C2E 354 - 112 L 4	219
	6,38	757	1,5	MR C2E 354 - 132 S 4	219
	6,71	704	2,36	MR C2E 355 - 132 S 4	209
	6,28	769	1,8	MR C2E 355 - 112 L 4	223
	6,28	769	1,8	MR C2E 355 - 132 S 4	223
	6,28	769	2,5	MR C2E 428 - 132 S 4	223
	7,92	610	1,06	MR C2E 280 - 112 L 4	177
	7,92	610	1,06	MR C2E 280 - 132 S 4	177
	7,54	640	1,5	MR C2E 353 - 112 L 4	186
	7,54	640	1,5	MR C2E 353 - 132 S 4	186
	7,57	638	2	MR C2E 354 - 112 L 4	185
	7,57	638	2	MR C2E 354 - 132 S 4	185
	7,46	648	2,36	MR C2E 355 - 112 L 4	188
	7,46	648	2,36	MR C2E 355 - 132 S 4	188
	7,46	648	3,15	MR C2E 428 - 132 S 4	188
	9,57	505	1,4	MR C2E 280 - 112 L 4	146
	9,57	505	1,4	MR C2E 280 - 132 S 4	146
	9,12	530	1,9	MR C2E 353 - 112 L 4	154
	9,12	530	1,9	MR C2E 353 - 132 S 4	154
	9,15	528	2,65	MR C2E 354 - 132 S 4	153
	9,15	528	3,15	MR C2E 355 - 132 S 4	153

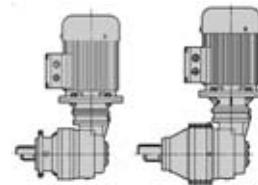
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)
 13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i		P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i	
1)				2)			1)				2)		
5,5	11,6	416	1,18	MR C2E 241 - 112 L	4	121	5,5	116	43,1	1,8	MR CE 200 - 112 L	4	12,1
	11,6	416	1,18	MR C2E 241 - 132 S	4	121		116	43,1	1,8	MR CE 200 - 132 S	4	12,1
11	437	1,8		MR C2E 280 - 112 L	4	127		116	43,1	3	MR CE 201 - 132 S	4	12,1
11	437	1,8		MR C2E 280 - 132 S	4	127		137	36,5	1,6	MR CE 200 - 112 L	4	10,3
11,7	413	2,65		MR C2E 353 - 112 L	4	120		137	36,5	1,6	MR CE 200 - 132 S	4	10,3
11,7	413	2,65		MR C2E 353 - 132 S	4	120		137	36,5	2,8	MR CE 201 - 132 S	4	10,3
10,6	455	3,15		MR C2E 354 - 132 S	4	132							
13,5	359	1,4		MR C2E 241 - 112 L	4	104							
13,5	359	1,4		MR C2E 241 - 132 S	4	104							
12,8	377	2,12		MR C2E 280 - 112 L	4	109							
12,8	377	2,12		MR C2E 280 - 132 S	4	109							
13,6	356	3,15		MR C2E 353 - 132 S	4	103							
16,9	286	1,06		MR C2E 240 - 112 L	4	83							
16,9	286	1,06		MR C2E 240 - 132 S	4	83							
16,9	286	1,7		MR C2E 241 - 112 L	4	83							
16,9	286	1,7		MR C2E 241 - 132 S	4	83							
16,1	301	2,5		MR C2E 280 - 132 S	4	87,1							
17	284	3,55		MR C2E 353 - 132 S	4	82,3							
19,3	250	1		MR C2E 240 - 112 L	4	72,5							
19,3	250	1		MR C2E 240 - 132 S	4	72,5							
19,3	250	1,8		MR C2E 241 - 112 L	4	72,5							
19,3	250	1,8		MR C2E 241 - 132 S	4	72,5							
18,4	263	2,36		MR C2E 280 - 132 S	4	76,1							
19,5	248	3,55		MR C2E 353 - 132 S	4	71,9							
22,4	215	1,25		MR C2E 240 - 112 L	4	62,4							
22,4	215	1,25		MR C2E 240 - 132 S	4	62,4							
22,4	215	2,24		MR C2E 241 - 132 S	4	62,4							
21,4	226	3		MR C2E 280 - 132 S	4	65,6							
28,1	172	1,06		MR C2E 201 - 112 L	4	49,8							
28,1	172	1,7		MR C2E 240 - 112 L	4	49,8							
28,1	172	1,7		MR C2E 240 - 132 S	4	49,8							
28,1	172	2,8		MR C2E 241 - 132 S	4	49,8							
33,1	146	1,18		MR C2E 201 - 112 L	4	42,3							
33,1	146	1,8		MR C2E 240 - 112 L	4	42,3							
33,1	146	1,8		MR C2E 240 - 132 S	4	42,3							
33,1	146	2,8		MR C2E 241 - 132 S	4	42,3							
39	124	1,25		MR C2E 201 - 112 L	4	35,9							
39	124	1,8		MR C2E 240 - 112 L	4	35,9							
39	124	1,8		MR C2E 240 - 132 S	4	35,9							
39,6	126	1,06		MR CE 240 - 112 L	4	35,3							
39,6	126	1,06		MR CE 240 - 132 S	4	35,3							
39	124	2,8		MR C2E 241 - 132 S	4	35,9							
39,8	126	1,7		MR CE 241 - 112 L	4	35,2							
39,8	126	1,7		MR CE 241 - 132 S	4	35,2							
47,9	104	1,06		MR CE 201 - 112 L	4	29,3							
47,9	104	1,06		MR CE 201 - 132 S	4	29,3							
47,9	104	1,6		MR CE 240 - 112 L	4	29,3							
47,9	104	1,6		MR CE 240 - 132 S	4	29,3							
48	104	2,65		MR CE 241 - 112 L	4	29,1							
48	104	2,65		MR CE 241 - 132 S	4	29,1							
55,6	90	1,5		MR CE 201 - 112 L	4	25,2							
55,6	90	1,5		MR CE 201 - 132 S	4	25,2							
55,6	90	2,24		MR CE 240 - 112 L	4	25,2							
55,6	90	2,24		MR CE 240 - 132 S	4	25,2							
55,8	89	3,75		MR CE 241 - 132 S	4	25,1							
69,6	72	1,25		MR CE 200 - 112 L	4	20,1							
69,6	72	1,25		MR CE 200 - 132 S	4	20,1							
69,6	72	2,12		MR CE 201 - 112 L	4	20,1							
69,6	72	2,12		MR CE 201 - 132 S	4	20,1							
69,6	72	3,35		MR CE 240 - 132 S	4	20,1							
82,1	61	1,12		MR CE 200 - 112 L	4	17,1							
82,1	61	1,12		MR CE 200 - 132 S	4	17,1							
82,1	61	2		MR CE 201 - 112 L	4	17,1							
82,1	61	2		MR CE 201 - 132 S	4	17,1							
82,1	61	3		MR CE 240 - 132 S	4	17,1							
92,5	54	1,25		MR CE 200 - 112 L	4	15,1							
92,5	54	1,25		MR CE 200 - 132 S	4	15,1							
92,5	54	2,24		MR CE 201 - 132 S	4	15,1							
92,5	54	3,35		MR CE 240 - 132 S	4	15,1							

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.

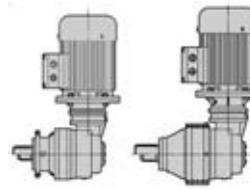
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)

13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



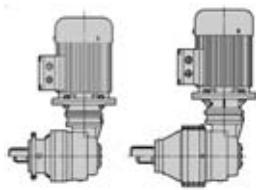
P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i						
1)						2)					
7,5	11,6	568	0,9	MR C2E 241 - 132 M 4	121						
	11	597	1,32	MR C2E 280 - 132 M 4	127						
	11,7	563	1,9	MR C2E 353 - 132 M 4	120						
	10,6	620	2,24	MR C2E 354 - 132 M 4	132						
	11,7	561	3,15	MR C2E 355 - 132 M 4	119						
	13,5	489	1,06	MR C2E 241 - 132 M 4	104						
	12,8	514	1,5	MR C2E 280 - 132 M 4	109						
	13,6	485	2,36	MR C2E 353 - 132 M 4	103						
	13,6	483	2,8	MR C2E 354 - 132 M 4	103						
	16,9	390	1,25	MR C2E 241 - 132 M 4	83						
	16,1	410	1,9	MR C2E 280 - 132 M 4	87,1						
	17	387	2,65	MR C2E 353 - 132 M 4	82,3						
	17,1	386	4	MR C2E 354 - 132 M 4	82						
	19,3	341	1,32	MR C2E 241 - 132 M 4	72,5						
	18,4	358	1,8	MR C2E 280 - 132 M 4	76,1						
	19,5	338	2,65	MR C2E 353 - 132 M 4	71,9						
	19,5	338	3,35	MR C2E 354 - 132 M 4	71,9						
	22,4	294	0,9	MR C2E 240 - 132 M 4	62,4						
	22,4	294	1,6	MR C2E 241 - 132 M 4	62,4						
	21,4	309	2,12	MR C2E 280 - 132 M 4	65,6						
	22,6	291	3,35	MR C2E 353 - 132 M 4	61,9						
	28,1	235	1,25	MR C2E 240 - 132 M 4	49,8						
	28,1	235	2	MR C2E 241 - 132 M 4	49,8						
	26,7	246	2,65	MR C2E 280 - 132 M 4	52,3						
	28,3	233	4	MR C2E 353 - 132 M 4	49,4						
	33,1	199	1,32	MR C2E 240 - 132 M 4	42,3						
	33,1	199	2	MR C2E 241 - 132 M 4	42,3						
	31,5	209	2,8	MR C2E 280 - 132 M 4	44,4						
	33,4	197	4,25	MR C2E 353 - 132 M 4	41,9						
	39	169	1,32	MR C2E 240 - 132 M 4	35,9						
	39	169	2	MR C2E 241 - 132 M 4	35,9						
	39,8	171	1,25	MR C2E 241 - 132 M 4	35,2						
	35,4	186	2,5	MR C2E 280 - 132 M 4	39,5						
	39,8	165	4,25	MR C2E 353 - 132 M 4	35,1						
	47,9	142	1,18	MR C2E 240 - 132 M 4	29,3						
	48	142	1,9	MR C2E 241 - 132 M 4	29,1						
	48	142	3,15	MR C2E 280 - 132 M 4	29,1						
	55,6	122	1,12	MR C2E 201 - 132 M 4	25,2						
	55,6	122	1,7	MR C2E 240 - 132 M 4	25,2						
	55,8	122	2,8	MR C2E 241 - 132 M 4	25,1						
	69,6	98	0,9	MR C2E 200 - 132 M 4	20,1						
	69,6	98	1,5	MR C2E 201 - 132 M 4	20,1						
	69,6	98	2,36	MR C2E 240 - 132 M 4	20,1						
	69,9	97	4	MR C2E 241 - 132 M 4	20						
	82,1	83	1,5	MR C2E 201 - 132 M 4	17,1						
	82,1	83	2,24	MR C2E 240 - 132 M 4	17,1						
	82,4	83	3,75	MR C2E 241 - 132 M 4	17						
	92,5	74	0,9	MR C2E 200 - 132 M 4	15,1						
	92,5	74	1,6	MR C2E 201 - 132 M 4	15,1						
	92,5	74	2,5	MR C2E 240 - 132 M 4	15,1						
	89,8	76	4,25	MR C2E 241 - 132 M 4	15,6						
	116	59	1,32	MR C2E 200 - 132 M 4	12,1						
	116	59	2,12	MR C2E 201 - 132 M 4	12,1						
	116	59	3	MR C2E 240 - 132 M 4	12,1						
	137	49,8	1,18	MR C2E 200 - 132 M 4	10,3						
	137	49,8	2	MR C2E 201 - 132 M 4	10,3						
	137	49,8	3,15	MR C2E 240 - 132 M 4	10,3						
9,2	1,2	6 608	1	MR C3E 542 - 132 L 4	1 170						
	1,19	6 636	1,18	MR C3E 543 - 132 L 4	1 175						
	1,19	6 643	1,6	MR C3E 695 - 132 L 4	1 176						
	1,19	6 643	1,9	MR C3E 696 - 132 L 4	1 176						
	1,53	5 173	0,9	MR C3E 445 - 132 L 4	916						
	1,51	5 254	1,06	MR C3E 446 - 132 L 4	930						
	1,54	5 149	1,5	MR C3E 542 - 132 L 4	912						
	1,41	5 592	1,7	MR C3E 543 - 132 L 4	990						
	1,41	5 597	2,24	MR C3E 695 - 132 L 4	991						
	1,41	5 597	2,8	MR C3E 696 - 132 L 4	991						

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i						
1)						2)					
9,2	1,85	4 272	0,95	MR C3E 429 - 132 L 4	756						
	1,85	4 281	1,18	MR C3E 445 - 132 L 4	758						
	1,79	4 427	1,4	MR C3E 446 - 132 L 4	784						
	1,88	4 196	1,9	MR C3E 542 - 132 L 4	743						
	1,81	4 357	2,36	MR C3E 543 - 132 L 4	771						
	1,81	4 361	3,15	MR C3E 695 - 132 L 4	772						
	2,24	3 535	1,12	MR C3E 429 - 132 L 4	626						
	2,19	3 607	1,6	MR C3E 445 - 132 L 4	639						
	2,19	3 607	1,9	MR C3E 446 - 132 L 4	639						
	2,24	3 535	2,5	MR C3E 542 - 132 L 4	626						
	2,71	2 918	1,06	MR C3E 428 - 132 L 4	517						
	2,6	3 044	1,32	MR C3E 429 - 132 L 4	539						
	2,55	3 106	1,8	MR C3E 445 - 132 L 4	550						
	2,81	2 811	2,36	MR C3E 446 - 132 L 4	498						
	2,68	2 946	3,15	MR C3E 542 - 132 L 4	522						
	3,15	2 513	0,9	MR C3E 355 - 132 L 4	445						
	3,15	2 513	1,25	MR C3E 428 - 132 L 4	445						
	3,25	2 430	1,6	MR C3E 429 - 132 L 4	430						
	3,27	2 420	2,24	MR C3E 445 - 132 L 4	429						
	3,38	2 342	2,65	MR C3E 446 - 132 L 4	415						
	4,14	1 910	1	MR C3E 354 - 132 L 4	338						
	3,94	2 006	1,12	MR C3E 355 - 132 L 4	355						
	3,94	2 006	1,5	MR C3E 428 - 132 L 4	355						
	4,93	1 604	2,36	MR C3E 429 - 132 L 4	284						
	4,88	1 619	3,15	MR C3E 445 - 132 L 4	287						
	5,75	1 375	1,12	MR C3E 354 - 132 L 4	243						
	5,22	1 515	1,4	MR C3E 355 - 132 L 4	268						
	5,22	1 515	1,7	MR C3E 428 - 132 L 4	268						
	6,33	1 250	3	MR C3E 429 - 132 L 4	221						
	6,86	1 152	1,12	MR C3E 354 - 132 L 4	204						
	6,38	1 267	0,95	MR C2E 354 - 132 L 4	219						
	6,71	1 178	1,4	MR C2E 355 - 132 L 4	209						
	6,28	1 287	1,12	MR C2E 355 - 132 L 4	223						
	6,71	1 178	1,8	MR C2E 428 - 132 L 4	209						
	6,28	1 287	1,5	MR C2E 428 - 132 L 4	223						
	7,55	1 067	1,18	MR C2E 354 - 132 L 4	185						
	7,46	1 084	1,4	MR C2E 355 - 132 L 4	188						
	7,46	1 084	1,9	MR C2E 428 - 132 L 4	188						
	7,42	1 089	2,36	MR C2E 429 - 132 L 4	189						
	7,55	1 047	3	MR C3E 429 - 132 L 4	185						
	9,12	887	1,12	MR C2E 353 - 132 L 4	154		</				

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali) 13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>	P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)			1)				2)		
9,2	22,4	360	1,32	MR C2E 241 - 132 L	4	62,4	11	2,24	4 227	0,95	MR C3E 429 - 132 LG	4	626
	21,4	379	1,8	MR C2E 280 - 132 L	4	65,6		2,24	4 227	0,95	MR C3E 429 - 160 M	4	626
	22,6	357	2,8	MR C2E 353 - 132 L	4	61,9		2,19	4 313	1,32	MR C3E 445 - 132 LG	4	639
	28,1	288	1,6	MR C2E 241 - 132 L	4	49,8		2,19	4 313	1,32	MR C3E 445 - 160 M	4	639
	26,7	302	2,12	MR C2E 280 - 132 L	4	52,3		2,19	4 313	1,6	MR C3E 446 - 132 LG	4	639
	28,3	285	3,35	MR C2E 353 - 132 L	4	49,4		2,24	4 227	2,12	MR C3E 542 - 132 LG	4	626
	33,1	244	1,7	MR C2E 241 - 132 L	4	42,3		2,24	4 227	2,12	MR C3E 542 - 160 M	4	626
	31,5	256	2,24	MR C2E 280 - 132 L	4	44,4		2,15	4 389	2,65	MR C3E 543 - 160 M	4	650
	33,4	242	3,55	MR C2E 353 - 132 L	4	41,9		2,71	3 489	0,9	MR C3E 428 - 132 LG	4	517
	39	207	1,7	MR C2E 241 - 132 L	4	35,9		2,6	3 640	1,06	MR C3E 429 - 132 LG	4	539
	39,8	210	1,06	MR CE 241 - 132 L	4	35,2		2,55	3 714	1,5	MR C3E 445 - 132 LG	4	550
	35,4	228	2	MR C2E 280 - 132 L	4	39,5		2,55	3 714	1,5	MR C3E 445 - 160 M	4	550
	39,8	203	3,35	MR C2E 353 - 132 L	4	35,1		2,81	3 361	1,9	MR C3E 446 - 132 LG	4	498
	47,9	174	0,95	MR CE 240 - 132 L	4	29,3		2,81	3 361	1,9	MR C3E 446 - 160 M	4	498
	48	174	1,6	MR CE 241 - 132 L	4	29,1		2,68	3 522	2,65	MR C3E 542 - 160 M	4	522
	48	174	2,5	MR C2E 280 - 132 L	4	29,1		3,15	3 004	1,06	MR C3E 428 - 132 LG	4	445
	46,3	180	3,55	MR C2E 353 - 132 L	4	30,3		3,25	2 906	1,32	MR C3E 429 - 132 LG	4	430
	55,6	150	0,9	MR CE 201 - 132 L	4	25,2		3,25	2 906	1,32	MR C3E 429 - 160 M	4	430
	55,6	150	1,4	MR CE 240 - 132 L	4	25,2		3,27	2 894	1,8	MR C3E 445 - 132 LG	4	429
	55,8	150	2,24	MR CE 241 - 132 L	4	25,1		3,27	2 894	1,8	MR C3E 445 - 160 M	4	429
	57,6	145	3,75	MR CE 280 - 132 L	4	24,3		3,38	2 800	2,24	MR C3E 446 - 132 LG	4	415
	69,6	120	1,25	MR CE 201 - 132 L	4	20,1		3,38	2 800	2,24	MR C3E 446 - 160 M	4	415
	69,6	120	2	MR CE 240 - 132 L	4	20,1		3,44	2 745	3,15	MR C3E 542 - 160 M	4	406
	69,9	119	3,15	MR CE 241 - 132 L	4	20		3,94	2 399	0,95	MR C3E 355 - 132 LG	4	355
	82,1	102	1,25	MR CE 201 - 132 L	4	17,1		3,94	2 399	1,25	MR C3E 428 - 132 LG	4	355
	82,1	102	1,8	MR CE 240 - 132 L	4	17,1		3,83	2 466	1,5	MR C3E 429 - 132 LG	4	365
	82,4	101	3	MR CE 241 - 132 L	4	17		3,83	2 466	1,5	MR C3E 429 - 160 M	4	365
	92,5	90	1,32	MR CE 201 - 132 L	4	15,1		4,09	2 310	2,36	MR C3E 445 - 132 LG	4	342
	92,5	90	2	MR CE 240 - 132 L	4	15,1		4,09	2 310	2,36	MR C3E 445 - 160 M	4	342
	89,8	93	3,35	MR CE 241 - 132 L	4	15,6		3,9	2 427	2,65	MR C3E 446 - 160 M	4	359
	116	72	1,06	MR CE 200 - 132 L	4	12,1		4,65	2 035	1,06	MR C3E 355 - 132 LG	4	301
	116	72	1,8	MR CE 201 - 132 L	4	12,1		4,65	2 035	1,5	MR C3E 428 - 132 LG	4	301
	116	72	2,5	MR CE 240 - 132 L	4	12,1		4,93	1 918	1,9	MR C3E 429 - 132 LG	4	284
	106	79	3,55	MR CE 241 - 132 L	4	13,2		4,93	1 918	1,9	MR C3E 429 - 160 M	4	284
	137	61	0,95	MR CE 200 - 132 L	4	10,3		6,33	1 494	2,5	MR C3E 429 - 132 LG	4	221
	137	61	1,7	MR CE 201 - 132 L	4	10,3		6,71	1 409	1,18	MR C3E 355 - 132 LG	4	209
	137	61	2,5	MR CE 240 - 132 L	4	10,3		6,28	1 538	0,9	MR C2E 355 - 132 LG	4	223
	137	61	4	MR CE 241 - 132 L	4	10,3		6,28	1 538	0,9	MR C2E 355 - 160 M	4	223
11	1,19	7 934	1	MR C3E 543 - 132 LG	4	1 175		6,71	1 409	1,5	MR C3E 428 - 132 LG	4	209
	1,19	7 934	1	MR C3E 543 - 160 M	4	1 175		6,28	1 538	1,25	MR C2E 428 - 132 LG	4	223
	1,19	7 943	1,32	MR C3E 695 - 132 LG	4	1 176		6,28	1 538	1,25	MR C2E 428 - 160 M	4	223
	1,19	7 943	1,32	MR C3E 695 - 160 M	4	1 176		7,57	1 276	1	MR C2E 354 - 132 LG	4	185
	1,19	7 943	1,6	MR C3E 696 - 132 LG	4	1 176		7,57	1 276	1	MR C2E 354 - 160 M	4	185
	1,19	7 943	1,6	MR C3E 696 - 160 M	4	1 176		7,46	1 296	1,18	MR C2E 355 - 132 LG	4	188
	1,51	6 282	0,9	MR C3E 446 - 132 LG	4	930		7,46	1 296	1,18	MR C2E 355 - 160 M	4	188
	1,51	6 282	0,9	MR C3E 446 - 160 M	4	930		7,46	1 296	1,6	MR C2E 428 - 132 LG	4	188
	1,54	6 157	1,25	MR C3E 542 - 132 LG	4	912		7,42	1 302	2	MR C2E 429 - 132 LG	4	189
	1,54	6 157	1,25	MR C3E 542 - 160 M	4	912		7,42	1 302	2	MR C2E 429 - 160 M	4	189
	1,41	6 686	1,4	MR C3E 543 - 132 LG	4	990		7,55	1 252	2,5	MR C3E 429 - 160 M	4	185
	1,41	6 686	1,4	MR C3E 543 - 160 M	4	990		7,46	1 296	1,6	MR C2E 428 - 132 LG	4	188
	1,41	6 692	1,9	MR C3E 695 - 132 LG	4	991		7,46	1 296	1,6	MR C2E 428 - 160 M	4	188
	1,41	6 692	1,9	MR C3E 695 - 160 M	4	991		9,12	1 060	0,95	MR C2E 353 - 132 LG	4	154
	1,41	6 692	2,36	MR C3E 696 - 132 LG	4	991		9,15	1 056	1,32	MR C2E 354 - 132 LG	4	153
	1,41	6 692	2,36	MR C3E 696 - 160 M	4	991		9,15	1 056	1,32	MR C2E 354 - 160 M	4	153
	1,85	5 118	0,95	MR C3E 445 - 132 LG	4	758		9,15	1 056	1,6	MR C2E 355 - 132 LG	4	153
	1,85	5 118	0,95	MR C3E 445 - 160 M	4	758		8,81	1 097	3	MR C2E 429 - 160 M	4	159
	1,79	5 293	1,18	MR C3E 446 - 132 LG	4	784		11	875	0,9	MR C2E 280 - 132 LG	4	127
	1,79	5 293	1,18	MR C3E 446 - 160 M	4	784		11,7	826	1,32	MR C2E 353 - 132 LG	4	120
	1,88	5 017	1,6	MR C3E 542 - 132 LG	4	743		10,6	910	1,5	MR C2E 354 - 132 LG	4	132
	1,88	5 017	1,6	MR C3E 542 - 160 M	4	743		10,6	910	1,5	MR C2E 354 - 160 M	4	132
	1,81	5 209	2	MR C3E 543 - 132 LG	4	771		11,7	823	2,12	MR C2E 355 - 132 LG	4	119
	1,81	5 209	2	MR C3E 543 - 160 M	4	771		11,7	823	2,12	MR C2E 355 - 160 M	4	119
	1,81	5 215	2,65	MR C3E 695 - 132 LG	4	772		11	880	2,65	MR C2E 428 - 160 M	4	128
	1,81	5 215	2,65	MR C3E 695 - 160 M	4	772		10,5	924	3,35	MR C2E 429 - 160 M	4	134

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.
 2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

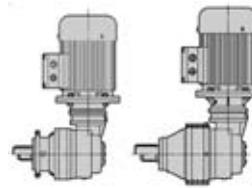
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.
 2) For complete designation when ordering see ch. 3.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)

13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)	
11	12,8	753	1,06	MR C2E 280 - 132 LG 4	109
	13,6	711	1,6	MR C2E 353 - 132 LG 4	103
	13,6	709	1,9	MR C2E 354 - 132 LG 4	103
	13,6	709	1,9	MR C2E 354 - 160 M 4	103
	14,1	686	2,5	MR C2E 355 - 160 M 4	99,4
	14,1	686	3,15	MR C2E 428 - 160 M 4	99,4
	16,1	602	1,25	MR C2E 280 - 132 LG 4	87,1
	17	568	1,8	MR C2E 353 - 132 LG 4	82,3
	17,1	566	2,65	MR C2E 354 - 132 LG 4	82
	17,1	566	2,65	MR C2E 354 - 160 M 4	82
	16,3	594	3,15	MR C2E 355 - 160 M 4	86,1
	18,4	526	1,18	MR C2E 280 - 132 LG 4	76,1
	19,5	496	1,8	MR C2E 353 - 132 LG 4	71,9
	19,5	496	2,24	MR C2E 354 - 160 M 4	71,9
	19,5	496	2,8	MR C2E 355 - 160 M 4	71,9
	21,4	453	1,5	MR C2E 280 - 132 LG 4	65,6
	22,6	427	2,24	MR C2E 353 - 132 LG 4	61,9
	22,6	427	2,8	MR C2E 354 - 160 M 4	61,9
	26,7	361	1,8	MR C2E 280 - 132 LG 4	52,3
	28,3	341	2,8	MR C2E 353 - 132 LG 4	49,4
	28,3	341	3,75	MR C2E 354 - 160 M 4	49,4
	31,5	307	1,9	MR C2E 280 - 132 LG 4	44,4
	33,4	289	2,8	MR C2E 353 - 132 LG 4	41,9
	33,4	289	3,35	MR C2E 354 - 160 M 4	41,9
	35,4	273	1,7	MR C2E 280 - 132 LG 4	39,5
	39,8	243	2,8	MR C2E 353 - 132 LG 4	35,1
	39,8	243	3,35	MR C2E 354 - 160 M 4	35,1
	48	208	1,32	MR CE 241 - 132 LG 4	29,1
	48	208	1,32	MR CE 241 - 160 M 4	29,1
	48	208	2,12	MR CE 280 - 132 LG 4	29,1
	48	208	2,12	MR CE 280 - 160 M 4	29,1
	46,3	216	3	MR CE 353 - 160 M 4	30,3
	55,6	180	1,12	MR CE 240 - 132 LG 4	25,2
	55,8	179	1,9	MR CE 241 - 132 LG 4	25,1
	55,8	179	1,9	MR CE 241 - 160 M 4	25,1
	57,6	173	3,15	MR CE 280 - 160 M 4	24,3
	69,6	143	1,06	MR CE 201 - 132 LG 4	20,1
	69,6	143	1,6	MR CE 240 - 132 LG 4	20,1
	69,9	143	2,65	MR CE 241 - 132 LG 4	20
	69,9	143	2,65	MR CE 241 - 160 M 4	20
	66,5	150	3,55	MR CE 280 - 160 M 4	21
	82,1	122	1	MR CE 201 - 132 LG 4	17,1
	82,1	122	1,5	MR CE 240 - 132 LG 4	17,1
	82,4	121	2,5	MR CE 241 - 160 M 4	17
	74,7	134	3,35	MR CE 280 - 160 M 4	18,7
	92,5	108	1,12	MR CE 201 - 132 LG 4	15,1
	92,5	108	1,7	MR CE 240 - 132 LG 4	15,1
	89,8	111	2,8	MR CE 241 - 160 M 4	15,6
	116	86	1,5	MR CE 201 - 132 LG 4	12,1
	116	86	2,12	MR CE 240 - 132 LG 4	12,1
	106	94	3	MR CE 241 - 160 M 4	13,2
	137	73	1,4	MR CE 201 - 132 LG 4	10,3
	137	73	2,12	MR CE 240 - 132 LG 4	10,3
	137	73	3,35	MR CE 241 - 160 M 4	10,3

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)				2)	
15	1,19	10 830	0,95	MR C3E 695 - 160 L 4	1 176
	1,19	10 830	1,18	MR C3E 696 - 160 L 4	1 176
	1,54	8 395	0,95	MR C3E 542 - 160 L 4	912
	1,41	9 117	1,06	MR C3E 543 - 160 L 4	990
	1,41	9 126	1,4	MR C3E 695 - 160 L 4	991
	1,41	9 126	1,7	MR C3E 696 - 160 L 4	991
	1,88	6 841	1,18	MR C3E 542 - 160 L 4	743
	1,81	7 104	1,4	MR C3E 543 - 160 L 4	771
	1,81	7 111	1,9	MR C3E 695 - 160 L 4	772
	1,81	7 111	2,24	MR C3E 696 - 160 L 4	772
	2,19	5 881	0,95	MR C3E 445 - 160 L 4	639
	2,19	5 881	1,12	MR C3E 446 - 160 L 4	639
	2,24	5 764	1,6	MR C3E 542 - 160 L 4	626
	2,15	5 986	1,9	MR C3E 543 - 160 L 4	650
	2,13	6 058	2,5	MR C3E 695 - 160 L 4	658

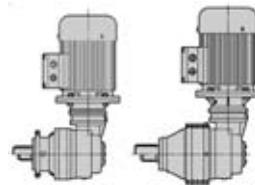
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)
13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



<i>P₁</i> kW	<i>n₂</i> min ⁻¹	<i>M₂</i> daN m	<i>f_S</i>	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>		Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
				1)	2)			1)	2)	
15	39,8	331	2,12	MR C2E 353 - 160 L 4	35,1			18,5	7,46	2 180
	39,8	331	2,5	MR C2E 354 - 160 L 4	35,1				7,42	2 189
	36,1	365	3	MR C2E 355 - 160 L 4	38,7				7,4	2 149
	48	283	0,95	MR CE 241 - 160 L 4	29,1				7,44	2 183
	48	283	1,6	MR CE 280 - 160 L 4	29,1				7,42	2 192
	46,3	294	2,12	MR CE 353 - 160 L 4	30,3				8,17	1 945
	46,3	294	3	MR CE 354 - 160 L 4	30,3				7,4	2 197
	55,8	244	1,4	MR CE 241 - 160 L 4	25,1				9,15	1 776
	57,6	236	2,36	MR CE 280 - 160 L 4	24,3				9,15	1 776
	54,9	248	3,15	MR CE 353 - 160 L 4	25,5				8,81	1 845
	69,6	195	1,18	MR CE 240 - 160 L 4	20,1				8,74	1 860
	69,9	195	2	MR CE 241 - 160 L 4	20				8,71	1 867
	66,5	205	2,65	MR CE 280 - 160 L 4	21				8,78	1 851
	70,5	193	3,75	MR CE 353 - 160 L 4	19,9				10,6	1 530
	82,1	166	1,12	MR CE 240 - 160 L 4	17,1				11,7	1 384
	82,4	165	1,8	MR CE 241 - 160 L 4	17				11	1 480
	74,7	182	2,36	MR CE 280 - 160 L 4	18,7				10,5	1 554
	84,1	162	3,75	MR CE 353 - 160 L 4	16,7				11,1	1 467
	92,5	147	1,25	MR CE 240 - 160 L 4	15,1				11	1 472
	89,8	151	2,12	MR CE 241 - 160 L 4	15,6				13,6	1 192
	85,5	159	3,15	MR CE 280 - 160 L 4	16,4				14,1	1 153
	116	117	1,5	MR CE 240 - 160 L 4	12,1				14,1	1 153
	106	129	2,12	MR CE 241 - 160 L 4	13,2				16,3	1 000
	96,1	142	3,15	MR CE 280 - 160 L 4	14,6				16,3	1 000
	137	100	1,5	MR CE 240 - 160 L 4	10,3				17,2	944
	137	100	2,5	MR CE 241 - 160 L 4	10,3				16,9	961
	124	110	3,75	MR CE 280 - 160 L 4	11,3				19,5	835
18,5	1,19	13 360	0,95	MR C3E 696 - 180 M 4	1 176				19,5	835
	1,41	11 260	1,12	MR C3E 695 - 180 M 4	991				19,5	835
	1,41	11 260	1,4	MR C3E 696 - 180 M 4	991				18,8	867
	1,88	8 437	0,95	MR C3E 542 - 180 M 4	743				22,6	719
	1,81	8 761	1,18	MR C3E 543 - 180 M 4	771				23,4	695
	1,81	8 770	1,5	MR C3E 695 - 180 M 4	772				23,4	695
	1,81	8 770	1,8	MR C3E 696 - 180 M 4	772				28,3	574
	2,19	7 253	0,9	MR C3E 446 - 180 M 4	639				27	603
	2,24	7 109	1,25	MR C3E 542 - 180 M 4	626				27	603
	2,15	7 382	1,6	MR C3E 543 - 180 M 4	650				33,4	487
	2,13	7 472	2	MR C3E 695 - 180 M 4	658				30,3	537
	2,13	7 472	2,36	MR C3E 696 - 180 M 4	658				30,3	537
	2,55	6 246	0,9	MR C3E 445 - 180 M 4	550				39,8	408
	2,81	5 652	1,18	MR C3E 446 - 180 M 4	498				36,1	450
	2,68	5 924	1,6	MR C3E 542 - 180 M 4	522				36,1	450
	2,56	6 220	1,8	MR C3E 543 - 180 M 4	548				48	349
	2,7	5 891	2,36	MR C3E 695 - 180 M 4	519				46,3	363
	2,7	5 891	3	MR C3E 696 - 180 M 4	519				46,3	363
	3,27	4 867	1,12	MR C3E 445 - 180 M 4	429				46,1	364
	3,38	4 710	1,32	MR C3E 446 - 180 M 4	415				55,8	301
	3,44	4 616	1,9	MR C3E 542 - 180 M 4	406				57,6	291
	3,28	4 847	2,24	MR C3E 543 - 180 M 4	427				54,9	306
	3,2	4 963	3	MR C3E 695 - 180 M 4	437				54,9	306
	4,09	3 886	1,4	MR C3E 445 - 180 M 4	342				69,9	240
	3,9	4 082	1,5	MR C3E 446 - 180 M 4	359				66,5	252
	3,97	4 001	2,12	MR C3E 542 - 180 M 4	352				70,5	238
	4,21	3 777	2,8	MR C3E 543 - 180 M 4	333				82,4	204
	4,88	3 256	1,6	MR C3E 445 - 180 M 4	287				74,7	225
	4,65	3 421	1,8	MR C3E 446 - 180 M 4	301				84,1	200
	4,74	3 353	2,36	MR C3E 542 - 180 M 4	295				89,8	187
	5,02	3 165	3	MR C3E 543 - 180 M 4	279				85,5	196
	6,2	2 564	1,9	MR C3E 445 - 180 M 4	226				90,6	185
	5,63	2 826	2,12	MR C3E 446 - 180 M 4	249				106	159
	5,74	2 770	2,8	MR C3E 542 - 180 M 4	244				96,1	175
	6,71	2 368	2	MR C3E 446 - 180 M 4	209				117	144
	6,85	2 321	2,8	MR C3E 542 - 180 M 4	204				137	123
									124	135

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente *M₂* aumenta e *f_S* diminuisce.

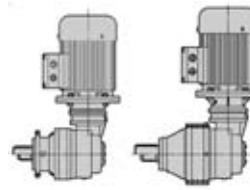
2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b); in which case *M₂* increases and *f_S* decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali)

13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i
1)	2)				
22	1,41	13 380	0,95	MR C3E 695 - 180 L	4 991
	1,41	13 380	1,18	MR C3E 696 - 180 L	4 991
	1,81	10 420	1	MR C3E 543 - 180 L	4 771
	1,81	10 430	1,32	MR C3E 695 - 180 L	4 772
	1,81	10 430	1,5	MR C3E 696 - 180 L	4 772
	2,24	8 454	1,06	MR C3E 542 - 180 L	4 626
	2,15	8 779	1,32	MR C3E 543 - 180 L	4 650
	2,13	8 885	1,7	MR C3E 695 - 180 L	4 658
	2,13	8 885	2	MR C3E 696 - 180 L	4 658
	2,81	6 721	0,95	MR C3E 446 - 180 L	4 498
	2,68	7 045	1,32	MR C3E 542 - 180 L	4 522
	2,56	7 397	1,5	MR C3E 543 - 180 L	4 548
	2,7	7 005	2	MR C3E 695 - 180 L	4 519
	2,7	7 005	2,5	MR C3E 696 - 180 L	4 519
	3,38	5 601	1,12	MR C3E 446 - 180 L	4 415
	3,44	5 489	1,6	MR C3E 542 - 180 L	4 406
	3,28	5 764	1,9	MR C3E 543 - 180 L	4 427
	3,2	5 903	2,5	MR C3E 695 - 180 L	4 437
	3,9	4 854	1,32	MR C3E 446 - 180 L	4 359
	3,97	4 758	1,8	MR C3E 542 - 180 L	4 352
	4,21	4 491	2,24	MR C3E 543 - 180 L	4 333
	4,11	4 599	3,15	MR C3E 695 - 180 L	4 341
	4,65	4 068	1,5	MR C3E 446 - 180 L	4 301
	4,74	3 987	2	MR C3E 542 - 180 L	4 295
	5,02	3 764	2,65	MR C3E 543 - 180 L	4 279
	5,63	3 361	1,8	MR C3E 446 - 180 L	4 249
	5,74	3 294	2,24	MR C3E 542 - 180 L	4 244
	5,41	3 493	2,8	MR C3E 543 - 180 L	4 259
	6,71	2 816	1,6	MR C3E 446 - 180 L	4 209
	6,85	2 760	2,36	MR C3E 542 - 180 L	4 204
	6,46	2 928	3	MR C3E 543 - 180 L	4 217
	7,42	2 603	1	MR C2E 429 - 180 L	4 189
	7,44	2 597	1,25	MR C2E 445 - 180 L	4 188
	7,42	2 606	1,4	MR C2E 446 - 180 L	4 189
	8,17	2 313	2,36	MR C3E 542 - 180 L	4 171
	7,4	2 613	2	MR C2E 542 - 180 L	4 189
	7,71	2 454	3	MR C3E 543 - 180 L	4 182
	7,4	2 613	2,5	MR C2E 543 - 180 L	4 189
	9,15	2 112	1,06	MR C2E 428 - 180 L	4 153
	8,81	2 194	1,5	MR C2E 429 - 180 L	4 159
	8,74	2 212	1,8	MR C2E 445 - 180 L	4 160
	8,71	2 220	2	MR C2E 446 - 180 L	4 161
	8,78	2 202	3	MR C2E 542 - 180 L	4 159
	11,7	1 646	1,06	MR C2E 355 - 180 L	4 119
	11	1 760	1,32	MR C2E 428 - 180 L	4 128
	10,5	1 848	1,7	MR C2E 429 - 180 L	4 134
	11,1	1 744	2,12	MR C2E 445 - 180 L	4 126
	11	1 750	2,5	MR C2E 446 - 180 L	4 127
	11,3	1 716	3,35	MR C2E 542 - 180 L	4 124
	14,1	1 372	1,25	MR C2E 355 - 180 L	4 99,4
	14,1	1 372	1,6	MR C2E 428 - 180 L	4 99,4
	13,4	1 440	2,12	MR C2E 429 - 180 L	4 104
	13,3	1 450	2,5	MR C2E 445 - 180 L	4 105
	16,3	1 189	1,6	MR C2E 355 - 180 L	4 86,1
	16,3	1 189	2	MR C2E 428 - 180 L	4 86,1
	17,2	1 122	2,65	MR C2E 429 - 180 L	4 81,3
	16,9	1 143	3,55	MR C2E 445 - 180 L	4 82,8
	19,5	992	1,4	MR C2E 355 - 180 L	4 71,9
	19,5	992	1,8	MR C2E 428 - 180 L	4 71,9
	18,8	1 031	2,24	MR C2E 429 - 180 L	4 74,6
	18,4	1 052	3,15	MR C2E 445 - 180 L	4 76,2
	23,4	827	2	MR C2E 355 - 180 L	4 59,9
	23,4	827	2,36	MR C2E 428 - 180 L	4 59,9
	22,3	868	3,15	MR C2E 429 - 180 L	4 62,9
	27	717	2,24	MR C2E 355 - 180 L	4 51,9
	27	717	2,8	MR C2E 428 - 180 L	4 51,9
	28,6	677	4,25	MR C2E 429 - 180 L	4 49

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor	i	
1)	2)					
22	30,3	638	2	MR C2E 355 - 180 L	4 46,2	
	30,3	638	2,5	MR C2E 428 - 180 L	4 46,2	
	34,1	567	4	MR C2E 429 - 180 L	4 41,1	
	36,1	535	2	MR C2E 355 - 180 L	4 38,7	
	36,1	535	2,5	MR C2E 428 - 180 L	4 38,7	
	40,7	475	4	MR C2E 429 - 180 L	4 34,4	
	48	415	1,06	MR CE 280 - 180 L	4 29,1	
	46,3	431	1,5	MR CE 353 - 180 L	4 30,3	
	46,3	431	2,12	MR CE 354 - 180 L	4 30,3	
	46,1	433	2,5	MR CE 355 - 180 L	4 30,4	
	46,1	433	3,35	MR CE 428 - 180 L	4 30,4	
	57,6	346	1,6	MR CE 280 - 180 L	4 24,3	
	54,9	364	2,12	MR CE 353 - 180 L	4 25,5	
	54,9	364	2,65	MR CE 354 - 180 L	4 25,5	
	66,5	300	1,8	MR CE 280 - 180 L	4 21	
	70,5	283	2,65	MR CE 353 - 180 L	4 19,9	
	59,5	336	2,5	MR CE 354 - 180 L	4 23,5	
	74,7	267	1,6	MR CE 280 - 180 L	4 18,7	
	84,1	237	2,65	MR CE 353 - 180 L	4 16,7	
	70,6	283	2,8	MR CE 354 - 180 L	4 19,8	
	85,5	233	2,12	MR CE 280 - 180 L	4 16,4	
	90,6	220	3,35	MR CE 353 - 180 L	4 15,5	
	96,1	208	2,12	MR CE 280 - 180 L	4 14,6	
	117	171	4	MR CE 353 - 180 L	4 12	
	124	161	2,5	MR CE 280 - 180 L	4 11,3	
	139	143	4	MR CE 353 - 180 L	4 10	
	30	1,81	14 220	0,95	MR C3E 695 - 200 L	4 772
	1,81	14 220	1,12	MR C3E 696 - 200 L	4 772	
	2,15	11 970	0,95	MR C3E 543 - 200 L	4 650	
	2,13	12 120	1,25	MR C3E 695 - 200 L	4 658	
	2,13	12 120	1,5	MR C3E 696 - 200 L	4 658	
	2,56	10 090	1,12	MR C3E 543 - 200 L	4 548	
	2,7	9 553	1,5	MR C3E 695 - 200 L	4 519	
	2,7	9 553	1,8	MR C3E 696 - 200 L	4 519	
	3,28	7 860	1,4	MR C3E 543 - 200 L	4 427	
	3,2	8 049	1,8	MR C3E 695 - 200 L	4 437	
	3,2	8 049	2,24	MR C3E 696 - 200 L	4 437	
	4,21	6 125	1,7	MR C3E 543 - 200 L	4 333	
	4,11	6 272	2,24	MR C3E 695 - 200 L	4 341	
	4,11	6 272	2,8	MR C3E 696 - 200 L	4 341	
	5,02	5 133	1,9	MR C3E 543 - 200 L	4 279	
	4,91	5 256	2,65	MR C3E 695 - 200 L	4 285	
	5,41	4 764	2,12	MR C3E 543 - 200 L	4 259	
	5,4	4 779	2,65	MR C3E 695 - 200 L	4 259	
	6,46	3 992	2,24	MR C3E 543 - 200 L	4 217	
	6,84	3 768	3,35	MR C3E 695 - 200 L	4 205	
	7,44	3 541	0,9	MR C2E 445 - 200 L	4 188	
	7,42	3 554	1,06	MR C2E 446 - 200 L	4 189	
	7,4	3 563	1,5	MR C2E 542 - 200 L	4 189	
	7,71	3 346	2,24	MR C3E 543 - 200 L	4 182	
	7,4	3 563	1,8	MR C2E 543 - 200 L	4 189	
	8,71	2 962	3,75	MR C3E 695 - 200 L	4 161	
	8,81	2 991	1,06	MR C2E 429 - 200 L	4 159	
	8,74	3 016	1,32	MR C2E 445 - 200 L	4 160	
	8,71	3 028	1,5	MR C2E 446 - 200 L	4 161	
	8,78	3 002	2,12	MR C2E 542 - 200 L	4 159	
	8,78	3 002	2,65	MR C2E 543 - 200 L	4 159	
	10,4	2 482	3,55	MR C3E 695 - 200 L	4 135	
	10,5	2 520	1,25	MR C2E 429 - 200 L	4 134	
	11,1	2 378	1,5	MR C2E 445 - 200 L	4 126	
	11	2 387	1,8	MR C2E 446 - 200 L	4 127	
	11,3	2 339	2,5	MR C2E 542 - 200 L	4 124	
	11,3	2 339	3,35	MR C2E 543 - 200 L	4 124	
	13,4	1 964	1,6	MR C2E 429 - 200 L	4 104	
	13,3	1 977	1,9	MR C2E 445 - 200 L	4 105	
	13,1	2 011	2,65	MR C2E 446 - 200 L	4 107	
	13,4	1 971	3,75	MR C2E 542 - 200 L	4 105	

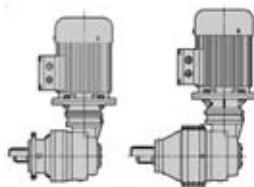
1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b); proporzionalmente **M₂** aumenta e **f_S** diminuisce.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

1) Powers valid for continuous duty S1: **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case **M₂** increases and **f_S** decreases proportionately.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

13 - Programma di fabbricazione (ortogonali) 13 - Manufacturing programme (right angle shafts)



P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor		<i>i</i>
1)				2)		
30	17,2	1 530	1,9	MR C2E 429 - 200 L	4	81,3
	16,9	1 559	2,65	MR C2E 445 - 200 L	4	82,8
	16,8	1 567	3,35	MR C2E 446 - 200 L	4	83,2
	18,8	1 405	1,6	MR C2E 429 - 200 L	4	74,6
	18,4	1 434	2,24	MR C2E 445 - 200 L	4	76,2
	18,4	1 434	2,8	MR C2E 446 - 200 L	4	76,2
	22,3	1 184	2,36	MR C2E 429 - 200 L	4	62,9
	21,8	1 208	3,15	MR C2E 445 - 200 L	4	64,2
	28,6	923	3	MR C2E 429 - 200 L	4	49
	34,1	773	3	MR C2E 429 - 200 L	4	41,1
	40,7	648	3	MR C2E 429 - 200 L	4	34,4
	46,3	588	1,06	MR CE 353 - 200 L	4	30,3
	46,3	588	1,5	MR CE 354 - 200 L	4	30,3
	46,1	591	1,8	MR CE 355 - 200 L	4	30,4
	46,1	591	2,5	MR CE 428 - 200 L	4	30,4
	46,1	591	3,35	MR CE 429 - 200 L	4	30,4
	54,9	496	1,6	MR CE 353 - 200 L	4	25,5
	54,9	496	1,9	MR CE 354 - 200 L	4	25,5
	54,7	498	2,65	MR CE 355 - 200 L	4	25,6
	54,7	498	3,75	MR CE 428 - 200 L	4	25,6
	70,5	386	1,9	MR CE 353 - 200 L	4	19,9
	59,5	458	1,9	MR CE 354 - 200 L	4	23,5
	70,2	388	3	MR CE 355 - 200 L	4	19,9
	84,1	324	1,9	MR CE 353 - 200 L	4	16,7
	70,6	386	2,12	MR CE 354 - 200 L	4	19,8
	83,8	325	2,8	MR CE 355 - 200 L	4	16,7
	90,6	300	2,5	MR CE 353 - 200 L	4	15,5
	91,1	299	3,15	MR CE 354 - 200 L	4	15,4
	117	233	2,8	MR CE 353 - 200 L	4	12
	139	195	3	MR CE 353 - 200 L	4	10
37	1,81	17 540	0,9	MR C3E 696 - 225 S	4	772
	2,13	14 940	1	MR C3E 695 - 225 S	4	658
	2,13	14 940	1,18	MR C3E 696 - 225 S	4	658
	2,7	11 780	1,18	MR C3E 695 - 225 S	4	519
	2,7	11 780	1,5	MR C3E 696 - 225 S	4	519
	3,2	9 927	1,5	MR C3E 695 - 225 S	4	437
	3,2	9 927	1,8	MR C3E 696 - 225 S	4	437
	4,11	7 735	1,8	MR C3E 695 - 225 S	4	341
	4,11	7 735	2,24	MR C3E 696 - 225 S	4	341
	4,91	6 483	2,12	MR C3E 695 - 225 S	4	285
	4,91	6 483	2,65	MR C3E 696 - 225 S	4	285
	5,4	5 894	2,24	MR C3E 695 - 225 S	4	259
	5,4	5 894	2,8	MR C3E 696 - 225 S	4	259
	6,84	4 647	2,65	MR C3E 695 - 225 S	4	205
	7,4	4 395	1,25	MR C2E 542 - 225 S	4	189
	7,4	4 395	1,5	MR C2E 543 - 225 S	4	189
	8,71	3 653	3	MR C3E 695 - 225 S	4	161
	8,71	3 734	1,18	MR C2E 446 - 225 S	4	161
	8,78	3 703	1,7	MR C2E 542 - 225 S	4	159
	8,78	3 703	2,12	MR C2E 543 - 225 S	4	159
	10,4	3 062	3	MR C3E 695 - 225 S	4	135
	11	2 944	1,5	MR C2E 446 - 225 S	4	127
	11,3	2 885	2	MR C2E 542 - 225 S	4	124
	11,3	2 885	2,8	MR C2E 543 - 225 S	4	124
	13,1	2 481	2,12	MR C2E 446 - 225 S	4	107
	13,4	2 431	3	MR C2E 542 - 225 S	4	105
	16,8	1 933	2,8	MR C2E 446 - 225 S	4	83,2
	17,2	1 894	3,55	MR C2E 542 - 225 S	4	81,6
	18,4	1 769	2,24	MR C2E 446 - 225 S	4	76,2
	18,8	1 733	3,15	MR C2E 542 - 225 S	4	74,6
	21,8	1 490	3,15	MR C2E 446 - 225 S	4	64,2
	28	1 161	4	MR C2E 446 - 225 S	4	50

P₁ kW	n₂ min ⁻¹	M₂ daN m	f_S	Riduttore - Motore Gear reducer - Motor			<i>i</i>
1)				2)			
37	33,4	973	4	MR C2E 446 - 225 S	4		41,9
	42,5	765	4	MR C2E 446 - 225 S	4		32,9
	46,1	728	1,5	MR CE 355 - 225 S	4		30,4
	46,1	728	2	MR CE 428 - 225 S	4		30,4
	46,1	728	2,8	MR CE 429 - 225 S	4		30,4
	54,7	614	2,12	MR CE 355 - 225 S	4		25,6
	54,7	614	3	MR CE 428 - 225 S	4		25,6
	70,2	478	2,5	MR CE 355 - 225 S	4		19,9
	70,2	478	3,15	MR CE 428 - 225 S	4		19,9
	83,8	401	2,36	MR CE 355 - 225 S	4		16,7
	83,8	401	3,55	MR CE 428 - 225 S	4		16,7
	91,1	369	3,15	MR CE 355 - 225 S	4		15,4
	117	287	3,75	MR CE 355 - 225 S	4		12
	139	241	4	MR CE 355 - 225 S	4		10
45	7,4	5 345	1	MR C2E 542 - 225 M	4		189
	7,4	5 345	1,18	MR C2E 543 - 225 M	4		189
	8,78	4 504	1,4	MR C2E 542 - 225 M	4		159
	8,78	4 504	1,7	MR C2E 543 - 225 M	4		159
	11,3	3 509	1,7	MR C2E 542 - 225 M	4		124
	11,3	3 509	2,24	MR C2E 543 - 225 M	4		124
	13,4	2 957	2,5	MR C2E 542 - 225 M	4		105
	13,4	2 957	3	MR C2E 543 - 225 M	4		105
	17,2	2 304	3	MR C2E 542 - 225 M	4		81,6
	17,2	2 304	3,55	MR C2E 543 - 225 M	4		81,6
	18,8	2 108	2,5	MR C2E 542 - 225 M	4		74,6
	18,8	2 108	3,35	MR C2E 543 - 225 M	4		74,6
	22,3	1 776	3,35	MR C2E 542 - 225 M	4		62,9
	28,6	1 384	4,25	MR C2E 542 - 225 M	4		49
	34,1	1 160	4,5	MR C2E 542 - 225 M	4		41,1
	40,7	972	4,25	MR C2E 542 - 225 M	4		34,4
	46,1	886	1,7	MR CE 428 - 225 M	4		30,4
	46,1	886	2,24	MR CE 429 - 225 M	4		30,4
	54,7	746	2,5	MR CE 428 - 225 M	4		25,6
	54,7	746	3,15	MR CE 429 - 225 M	4		25,6
	70,2	582	2,65	MR CE 428 - 225 M	4		19,9
	70,2	582	3,15	MR CE 429 - 225 M	4		19,9
	83,8	487	2,8	MR CE 428 - 225 M	4		16,7
	91,1	448	3,55	MR CE 428 - 225 M	4		15,4
	117	349	4,25	MR CE 428 - 225 M	4		12
	139	293	4,75	MR CE 428 - 225 M	4		10
55	7,4	6 533	1	MR C2E 543 - 250 M	4		189
	8,78	5 504	1,4	MR C2E 543 - 250 M	4		159
	11,3	4 289	1,8	MR C2E 543 - 250 M	4		124
	13,4	3 614	2,5	MR C2E 543 - 250 M	4		105
	17,2	2 816	2,8	MR C2E 543 - 250 M	4		81,6
	18,8	2 577	2,8	MR C2E 543 - 250 M	4		74,6
	22,3	2 171	3,55	MR C2E 543 - 250 M	4		62,9
	28,6	1 692	4,25	MR C2E 543 - 250 M	4		49
	34,1	1 418	4,5	MR C2E 543 - 250 M	4		41,1
	46,1	1 083	1,8	MR CE 429 - 250 M	4		30,4
	54,7	912	2,65	MR CE 429 - 250 M	4		25,6
	70,2	711	2,65	MR CE 429 - 250 M	4		19,9
	83,8	596	2,8	MR CE 429 - 250 M	4		16,7
	91,1	548	3,75	MR CE 429 - 250 M	4		15,4
	117	427	4,5	MR CE 429 - 250 M	4		12
	139	358	4,75	MR CE 429 - 250 M	4		10

1) Potenze per servizio continuo S1; per servizi S2 ... S10 possibile **incrementarle** (vedi cap. 2b): proporzionalmente M_2 aumenta e f_S diminuisce.
 2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

2) Per la designazione completa per l'ordinazione vedi cap. 3.

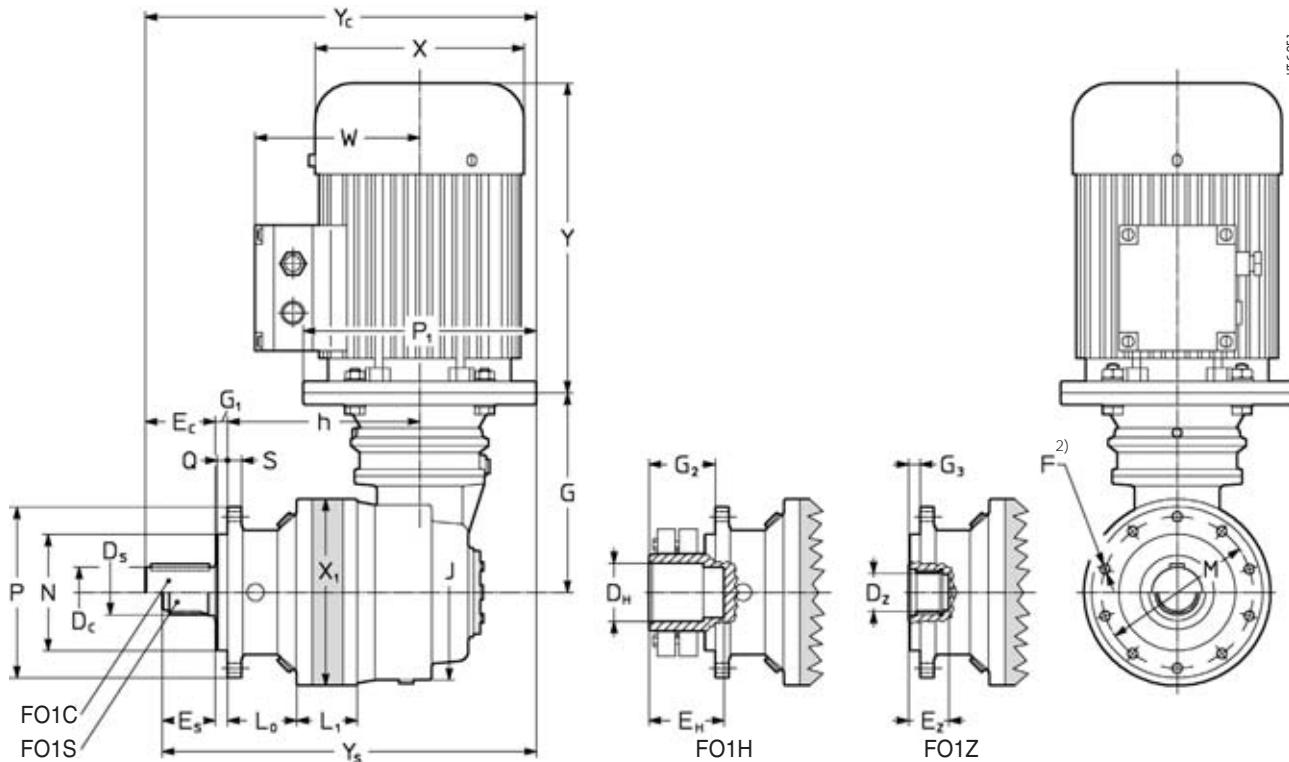
1) Powers valid for continuous duty S1; **increase** possible for S2 ... S10 (see ch. 2b): in which case M_2 increases and f_S decreases proportionately.
 2) For complete designation when ordering see ch. 3.

2) For complete designation when ordering see ch. 3.

14 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

14 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

MR CE 200 ... 353



Grandezza ridutt. motore red. B5	X	L₁	D_C	E_C	D_S	E_S	D_H	E_H	D_Z	E_Z	G	G₁	G₂	G₃	h	J	L₀	M	N	P	P₁	X	W	Y	Y_C	Y_S	Massa kg		
200 80 90 100 112 *132	200	65	42	82	40x36	55	42	60	40x36	42,5	227	6	50	6	181,5	200	62,5	165	110 5	185 12	200 200 250 250 300 260	160 180 164 164 196 196	122 149 343 343 402 420	231 270 355 370 393 393	307 355 370 343 368 395	370 343 368 395 420 393	343 55 67 74 74 107	47 52 60 85 85 123	
	245									258																			
	201	90 100 112 *132	77	50	82	50x45	55	50	72	45x41	42,5	227	6	56	6	193,5	200	62,5	165	110 5	185 12	200 250 250 300 300 196	180 164 164 196 196 402	270 343 343 445 445 537	355 419 419 445 445 537	382 380 380 432 432 405	355 58 70 77 77 110	58 63 70 88 88 126	
	240	100 112 132 160 ⁴⁾	63	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	245	15	85	15	221,5	200	89	195	150 14	220 18	250 250 300 300 315	207 164 164 196 235	122 343 343 402 540	419 467 467 492 492	460 430 430 455 455	129 86 93 104 104 142	140 93 102 126 126 142	
241 112 132 160 *180M	240	56	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54	286	15	85	15	251,5	270	89	195	150 14	220 18	250 300 350 350	207 164 164 196 235	122 343 343 540	445 537 537 634	497 522 522 547	129 162 162 510	140 178 178 223		
	340									384																			
	280	132 160 180	82	80	130	70x64	90	85	145	70x64	82	340	40	115	11	314	270	142 ⁵⁾	250	200 15	280 350 350	300 315 354	260 235 257	196 540 615	402 634 734	537 659 659	634 619 619	594 225 225	188 249 249
	384																												
353 132 160 180 200	353	92	90	130	80x74	90	100	140	80x74	85	340	36	120	36	304,5	270	124	295	230 10	325 25	300 315 350	260 235 257	196 540 615	402 634 734	527 646 646	621 646 646	581 606 606	234 295 361	
	384																												
	400																												
	358																												398

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autoreverse.

4) Forma costruttiva **B5R** (ved. tabella cap. 2b), autoreverse non possibile.

5) Per esecuzione FO1Z le quote L_0 , h diminuiscono di 55.

* **IMPORTANTE:** in caso di motore autoreverse e fissaggio pendolare, necessario interpellarsi.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

4) Mounting position **B5R** (see table ch. 2b), brake motor not possible.

5) For FO1Z design, L_0 , h dimensions decrease by 55.

* **IMPORTANT:** in the event of a **brake motor** and shaft mounting, we must be consulted.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

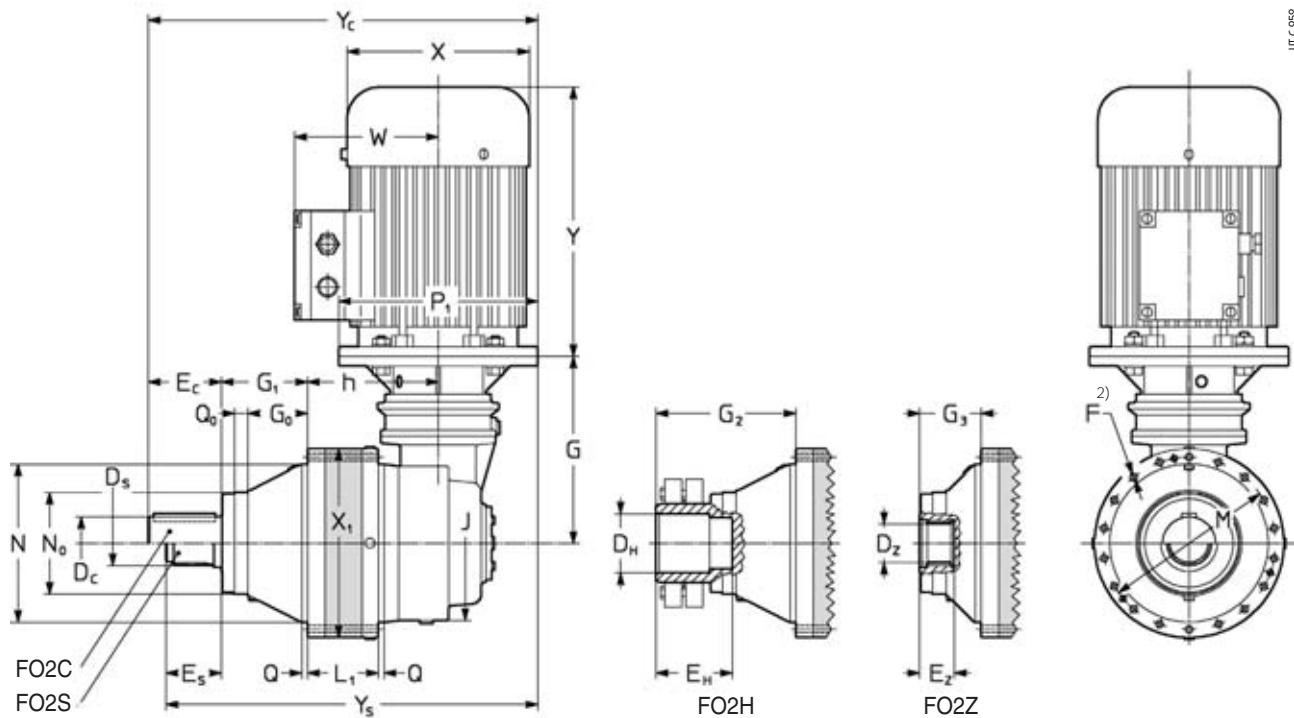
B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						200	1	1,6	1	1,8
						201	1,2	1,9	1,2	2,1
						240	1,5	2,3	1,5	2,7
						241	2,6	4,3	2,6	4,8
						280	3,3	5,3	3,3	6
						353	4,3	6,7	4,3	7,8

Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, non va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{IN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is omitted from the designation.

1) Nominal thermal power P_{IN} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.



Grandezza Size ridutt. motore motor B5	X	L₁	D_C	E_C	D_S	E_S	D_H	E_H	D_Z	E_Z	G	G₀	G₁	G₂	G₃	h	J	M	N_{N₀}	Q	P₁	X	W	Y	Y_C	Y_S	Massa Mass kg		
354 160 180 200	353	138	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	384	72	141	235	141	221,5	270	314	278 225	8,5 25	350 350 400	315	235	615	634	668	628	287	311
355 180 200 225	353	139	100	130	90×84	90	110	160	90×84	75	460	72	141	235	141	297	376	314	278 225	8,5 25	350 400 450	354	257	615	734	668	628	341	377
428 180 200 225	428	162	110	165	100×94	110	130	180	100×94	107	460	135	210	320	88	310	376	390	358 230	10 40	350 400 450	354	257	615	734	743	703	430	466
429 200 225 250	428	184	120	165	120×3	130	130	180	110×3	107	460	135	210	320	88	332	376	390	358 230	10 40	400 450 550	354 416	257	615	734	860	805	495	531
																													568

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						354 355 428, 429	5,3 7,6 8,6	8,1 12,8 14,2	5,3 7,6 8,6	9,5 14,2 16

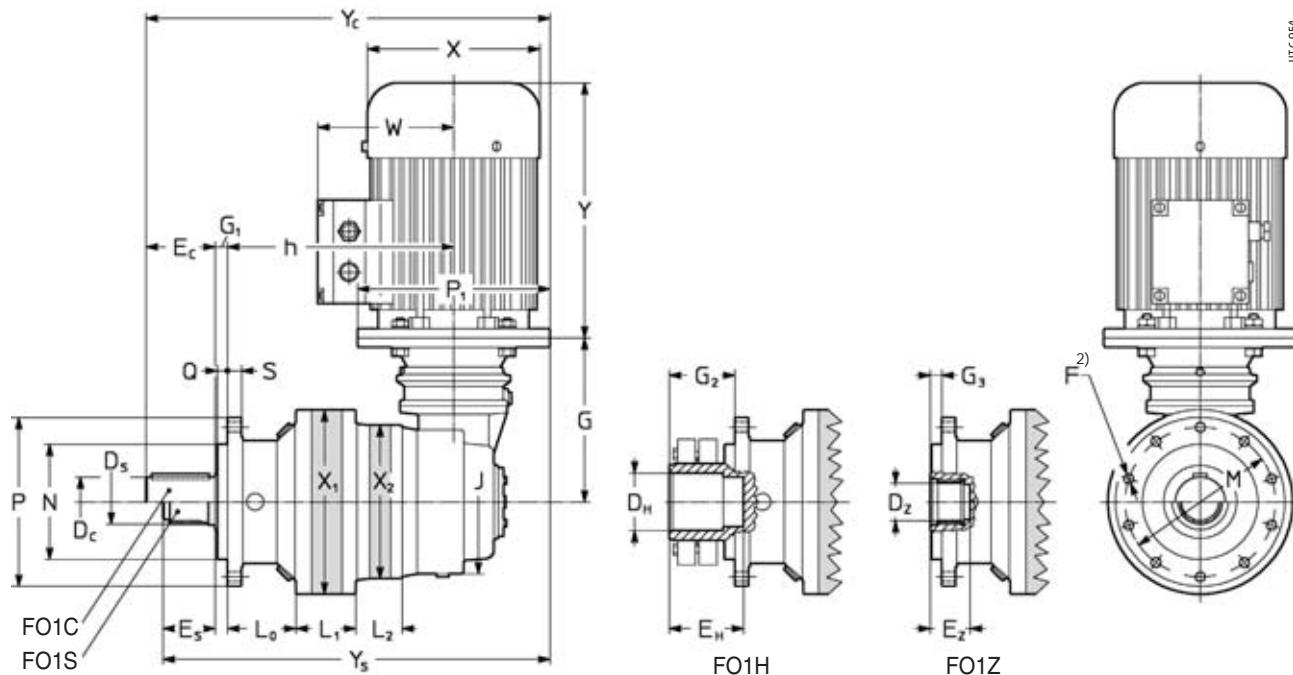
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, non va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{IN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per 0,85 per forme costruttive B51 e V1, per 0,71 per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is omitted from the designation.

1) Nominal thermal power P_{IN} (ch. 4) is to be multiplied by 0,85 for mounting positions B51 and V1, by 0,71 for mounting positions B52 and V3.

MR C2E 200 ... 353



UTC 054

Grandezza ridutt. red. motore B5	X_1 \varnothing	L_1 $=$	X_2 \varnothing	L_2 $=$	D_C \varnothing	E_C	D_S \varnothing	E_S	D_H \varnothing	E_H	D_Z \varnothing	E_Z	G	G_1	G_2	G_3	h	J \varnothing	L_0 $=$	M \varnothing	N \varnothing	P \varnothing	P_1 \varnothing	X $=$	W $=$	Y $=$	Y_C $=$	Y_S $=$	Massa kg
200	71 80 90 100 112	200 49	200 66	42	82	40x36	55	42	60	40x36	42,5 227	217	6	50	6	231,5 245	200	62,5 110 5	165 185 12	140 160 200 180 149 250 250	112 122 231 270 355 164 164	449 307 420 420 393 343 343	513 373 400 420 393 445 445	400 373 400 420 393 445 445	49 55 60 63 68				
201	71 80 90 100 112	200 61	200 66	50	82	50x45	55	50	72	45x41	42,5 227	217	6	56	6	243,5 245	200	62,5 110 5	165 185 12	140 160 200 180 149 250 250	112 122 231 270 355 164 164	449 307 432 432 405 343 343	513 412 385 373 405 445 445	52 58 63 66 71					
240	80 90 100 112 132	240 63	200 66	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54 227	15	85	15	271,5 245 258	200	89 195 150 14	220 18	160 200 180 149 250 250 300	160 140 122 231 270 164 164	122 231 307 355 455 419 419	231 307 492 492 480 517 517	307 492 455 455 480 545 545	74 82 87 94 101					
241	80 90 100 112 132	240 78	200 78	65	105	58x53	68	75	100	58x53	54 227	15	85	15	298,5 245 258	200	89 195 150 14	220 18	200 180 200 164 250 250 300	160 140 122 231 270 164 164	231 307 355 419 507 544 544	307 492 455 455 507 544 544	82 90 95 102 109						
280	90 100 112 132	280 82	240 62	80	130	70x64	90	85	145	70x64	82 227	40	115	11	355,5 245 258	200	142 ⁵⁾ 250 250	280 22	200 180 207 164 250 250 300	180 149 207 164 343 343 260	270 355 419 419 561 561 402	626 586 611 611 119 131 138	626 586 611 611 119 131 138	124 138 138 149					
353	100 112 132 160 ⁴⁾	353 92	240 67	90	130	80x74	90	100	140	80x74	85 245	36	120	36	353 258	200	124 295 230 10	325 25	250 207 300 260	164 164 343 343 402 402	343 445 445 402 537 537	419 669 669 629 629 629	644 604 604 604 183 190	644 604 604 604 183 190 201	190				

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

4) Forma costruttiva **B5R** (ved. tabella cap. 2b), autofrenante non possibile.

5) Per esecuzione FO1Z le quote L_0 , h diminuiscono di 55.

1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

4) Mounting position **B5R** (see table ch. 2b), brake motor not possible.

5) For FO1Z design, L_0 , h dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

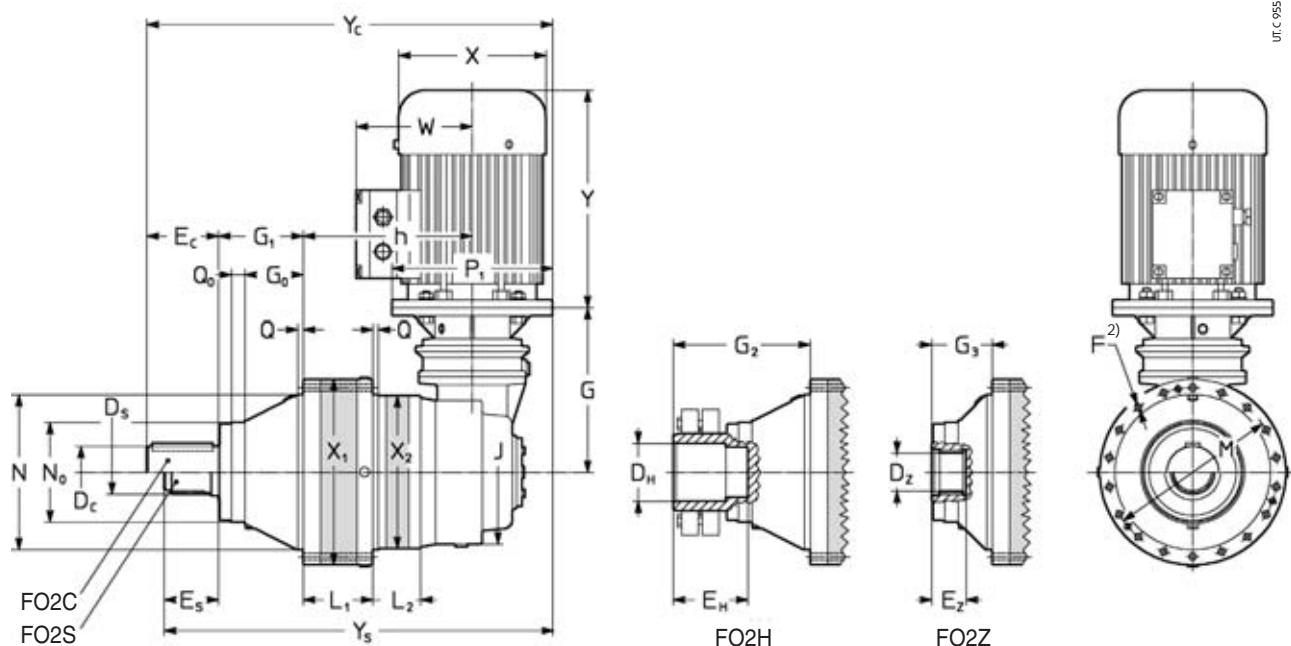
B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						200	1,4	2,3	1,4	2,5
						201	1,6	2,6	1,6	2,8
						240	1,9	3	1,9	3,4
						241	2,4	3,8	2,4	4,2
						280	3,3	5,1	3,3	5,8
						353	4,6	7	4,6	8,1

Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{Nt} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{Nt} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.



Grandezza ridutt. motore red. B5	X₁ Ø	L₁ ≈ Ø	X₂ Ø	L₂ ≈ Ø	D_C Ø	E_c 1)	D_s Ø	E_s Ø	D_H Ø	E_H Ø	D_Z Ø	E_Z	G	G₀	G₁	G₂	G₃	h	J Ø	M ≈	N N₀	Q Ø	P₁ Ø	X Ø	W ≈	Y ≈	Y_c ≈	Y_s ≈	Massa Mass kg	
354	100 112 132 160 180M	353	138 280 101 100 130	240 110 160 90×84 90	48 110 160 90×84 90	100 130 130 100×94 110	130 160 160 180 100×94	90×84 90	110 110 160 180 110	90×84 90	75 340 384	286 141 235 141 329,5	72 141 235 141 270	141 329,5 270	293 270 314 314 354	278 225 225 230 230	8,5 250 300 350 350	250 207 260 315 350	207 164 196 235 257	164 164 196 235 257	343 343 402 537 540	419 445 537 714 634	689 689 714 739 739	649 649 674 739 739	229 236 269 306 330	236 247 285 338 362				
355	112 132 160 180	353	139 280 101 100 130	280 110 160 90×84 90	139 110 160 90×84 90	101 110 160 100×94 110	110 130 180 180 130	101 100×94 110	130 180 180 110×3 130	101 100×94 107 340 384	286 340 384	72 141 235 141 320	141 329,5 270 390	358 230 40	8,5 250 300 350 350	250 207 260 315 354	207 164 196 235 257	164 164 196 235 257	343 402 537 540 634	445 537 751 776 736	686 249 711 319 343	249 260 282 319 409	249 260 282 319 409							
428	132 160 180	428	140 280 110 110 165	280 110 160 100×94 110	140 130 180 100×94 110	110 110 180 100×94 107	110 130 180 110×3 130	110 100×94 110	130 180 180 110×3 130	135 340 384	210 320 88 340	320 270 390	358 230 40	10 300 350 350 400	300 260 315 315 354	260 196 235 257 257	196 196 235 257 257	402 537 865 890 890	537 865 890 890 835	810 346 383 383 437	346 362 383 383 473	346 362 383 383 473								
429	132 160 180 200	428	184 353 82 120 165	280 110 160 120×3 130	184 120 165 120×3 130	353 110 160 120×3 130	180 180 180 110×3 130	353 110 160 110×3 107	180 180 180 110×3 107	135 340 384	210 320 88 354	320 270 390	358 230 40	10 300 350 350 400	300 260 315 315 354	260 196 235 257 257	196 196 235 257 257	402 537 879 904 904	537 879 904 904 849	363 379 400 400 454	363 379 400 400 490	363 379 400 400 490								
445	160 180 200	445	175 353 128 130 170	128 130 170 120×3 130	175 353 128 130 170	353 128 170 130×3 130	175 130 180 120×3 130	353 128 170 130×3 130	175 130 180 120×3 130	152 227 362 81	384 152 227 386	227 362 81 386	385 260 40	13 315 350 350 400	315 235 350 350 354	235 196 257 257 257	196 196 257 257 257	634 918 918 918 918	958 918 918 918 918	514 490 544 544 577	514 490 544 544 617	514 490 544 544 617								
446	160 180 200 225	445	175 353 128 140 170	128 130 170 130×3 130	175 353 128 140 170	353 128 170 130×3 130	175 130 180 130×3 130	353 128 170 130×3 130	175 130 180 130×3 130	152 227 362 81	460 152 227 462	227 362 81 462	385 260 40	13 315 350 350 400	315 235 350 350 354	235 196 257 257 257	196 196 257 257 257	634 918 918 918 918	958 918 918 918 918	579 603 633 666	579 603 633 666	579 603 633 666								
542	160 180 200 225	542	199 428 159 160 210	280 150×5 150 160 230	199 428 159 160 210	428 159 160 210 150×5	280 150×5 150 160 230	428 159 160 210 150×5	280 150×5 150 160 230	224 490	460 224 279 427	224 490	506 376 503	13 350 300 32	350 354 350 354 416	235 257 257 257 292	235 257 257 257 292	634 918 918 918 690	958 918 918 918 690	819 885 885 882 922	819 885 885 882 922	819 885 885 882 922								
543	180 200 225 250	542	219 428 181 170 210	280 170×5 170 170 250	219 428 181 170 210	428 181 170 210 170×5	280 170×5 170 170 250	428 181 170 210 170×5	280 170×5 170 170 250	224 490	460 224 279 437	224 490	548 376 503	13 350 300 32	354 354 400 450 550	257 257 257 292 292	257 257 257 292 292	634 918 918 918 690	958 918 918 918 690	959 955 955 995 959	959 955 955 995 959	959 955 955 995 959								

1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autofrenante.

1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5, B53	B51	B52	B53	V1	V3	B5, B53	B51	B52	V1, V3
354	6,4						10		6,4	11,4
355	6,9						10,9		6,9	12,3
428	7,9						12,3		7,9	14,1
429	8,7						13,7		8,7	15,5
445	12						18,6		12	21
446	14,3						23		14,3	26
542	17,6						28		17,6	32
543	21						33		21	37

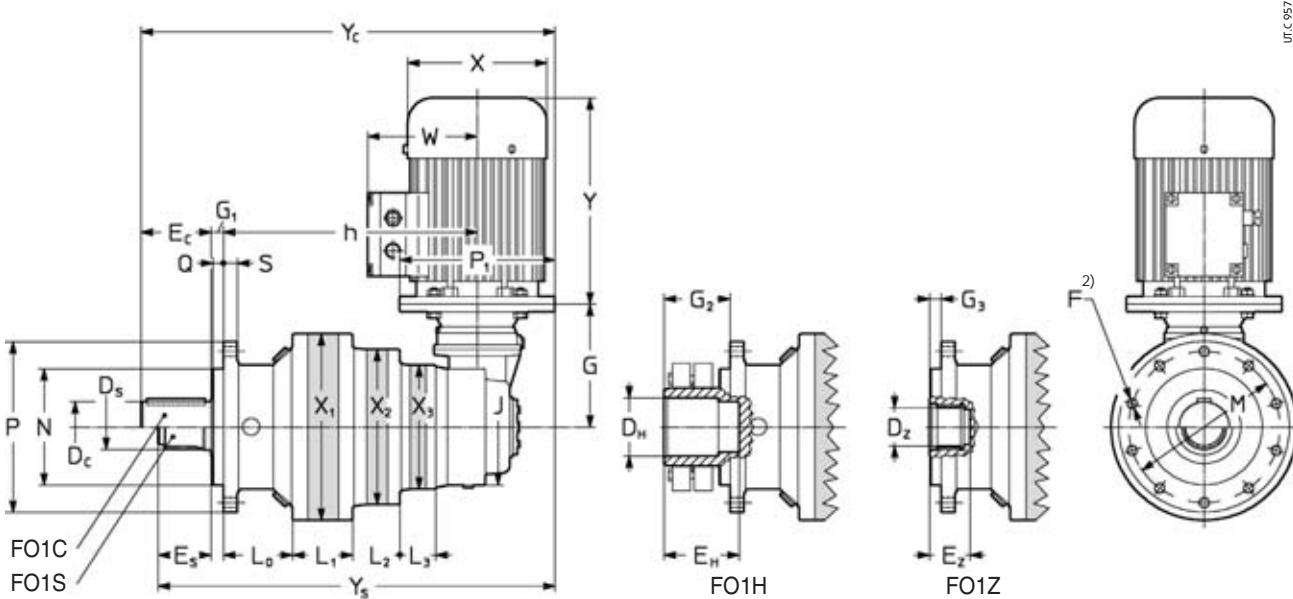
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{th} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

1) Nominal thermal power P_{th} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** for mounting positions B51 and V1, by **0,71** for mounting positions B52 and V3.

MR C3E 240 ... 353



Grandezza ridutt. Size motore red. motor B5	X_1	L_1	X_2	L_2	X_3	L_3	D_c	E_c	D_s	E_s	D_h	E_h	D_z	E_z	G	G_1	G_2	G_3	h	J	L_0	M	N	P	P_1	X	W	Y	Y_c	Y_s	Massa kg
	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing	\varnothing						\varnothing											
240	71 80 90 100	240 63 200 50	200 200 200 200	50 66 65 65	105 105 105 105	68 68 68 68	75 75 100 100	100 100 100 100	58x53 58x53 58x53 58x53	54 54 54 54	217 227 227 227	15 15 15 15	85 85 85 85	15 15 15 15	321,5 348,5 348,5 348,5	200 200 200 200	89 89 89 89	195 195 195 195	150 150 150 150	14 14 14 14	220 220 220 220	18 18 18 18	160 160 160 160	140 140 140 140	112 122 122 122	231 270 270 270	211 307 307 307	275 542 542 542	522 505 505 505	485 81 86 89	75 81 86 94
241	71 80 90 100 112	240 78 200 62	200 200 200 200 200	62 66 65 100 112	105 105 105 105 105	68 68 68 68 68	75 75 100 100 100	100 100 100 100 100	58x53 58x53 58x53 58x53 58x53	54 54 54 54 54	217 227 227 227 245	15 15 15 15 15	85 85 85 85 85	15 15 15 15 15	348,5 348,5 348,5 348,5 348,5	200 200 200 200 200	89 89 89 89 89	195 195 195 195 195	150 150 150 150 150	14 14 14 14 14	220 220 220 220 250	18 18 18 18 207	160 160 160 160 164	140 140 140 140 343	112 122 122 122 343	211 231 231 231 419	275 307 307 307 594	549 569 569 569 557	512 532 532 532 557	84 89 94 97 102	
280	71 80 90 100 112	280 82 240 62	200 200 200 200 200	66 66 66 66 66	80 80 130 130 130	130 70x64 70x64 70x64 70x64	90 90 90 90 90	85 85 145 145 145	145 145 70x64 70x64 70x64	82 227 227 227 245	40 40 115 115 115	115 115 11 11 11	405,5 405,5 405,5 405,5 405,5	200 200 200 200 200	142 ⁴⁾ 142 ⁴⁾ 142 ⁴⁾ 142 ⁴⁾ 142 ⁴⁾	250 250 250 250 250	200 200 200 200 200	280 22 160 160 160	15 15 160 160 160	140 140 122 122 122	112 122 122 122 122	211 231 231 231 231	275 307 307 307 656	656 676 676 676 676	616 636 636 636 636	113 119 124 127 132	116 116 124 132 132				
353	80 90 100 112 132	353 92 240 67	200 200 200 200 200	78 78 80x74 80x74 80x74	90 90 100 100 100	130 130 140 140 140	80x74 80x74 80x74 80x74 80x74	85 85 227 227 245	227 36 36 36 258	36 120 120 120 258	120 120 120 120 120	36 36 36 36 36	415 415 200 200 200	124 124 124 124 124	295 295 295 295 295	230 230 230 230 230	10 10 10 10 10	325 325 200 200 200	25 25 180 180 180	160 160 149 149 149	122 122 270 270 270	231 270 355 355 419	307 307 355 355 706	681 681 681 681 666	641 641 641 641 666	173 186 193 193 200	178 186 193 193 200				

1) Profilo scanalato DIN 5482 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.

3) Valori validi per motore autoreferente.

4) Per esecuzione FO1Z le quote L_0 , h diminuiscono di 55.

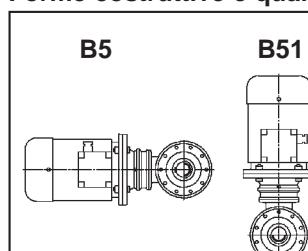
1) Spline profiles: DIN 5482 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

4) For FO1Z design, L_0 , h dimensions decrease by 55.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]



Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
240	2,3	3,7	2,3	4,1
241	2,8	4,9	2,8	4,9
280	3,7	6,5	3,7	6,5
353	5,2	8,1	5,2	9,1

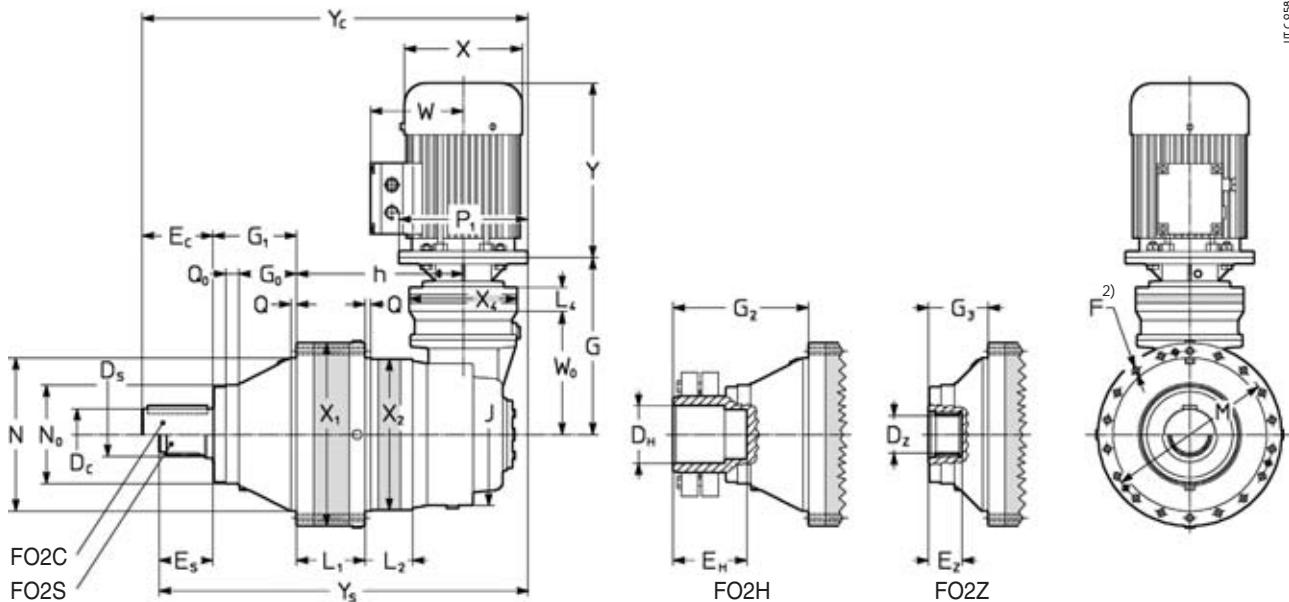
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale B5 la quale, in quanto normale, non va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{Nt} (cap. 4) deve essere moltiplicata per 0,85 per forme costruttive B51 e V1, per 0,71 per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position B5 which, being standard, is omitted from the designation.

1) Nominal thermal power P_{Nt} (ch. 4) is to be multiplied by 0,85 for mounting positions B51 and V1, by 0,71 for mounting positions B52 and V3.

170



1) Profili scanalati: DIN 5482 per grand. 354 ... 428; DIN 5480 per grand. 429 ... 696 (ved. cap. 17).

2) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 17.
3) Valori validi per motore autofrangente.

3) Valori validi per motore autofrenante.

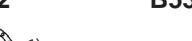
1) Spline profiles: DIN 5482 for sizes 354 ... 428; DIN 5480 for sizes 429 ... 696 (see ch. 17).

2) For dimension, number and angular position see ch. 17.

3) Values valid for brake motor.

Forme costruttive e quantità d'olio [1]

Mounting positions and oil quantities [1]

Terme costruttivo e quantità di olio [l]		Mounting positions and oil quantities [l]								
B5	B51	B52	B53	V1	V3	Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
						354	6,8	10,7	7,1	12,1
						355	7,3	11,6	7,6	13
						428	8,3	13	8,6	14,8
						429	9,3	14,8	9,7	16,5

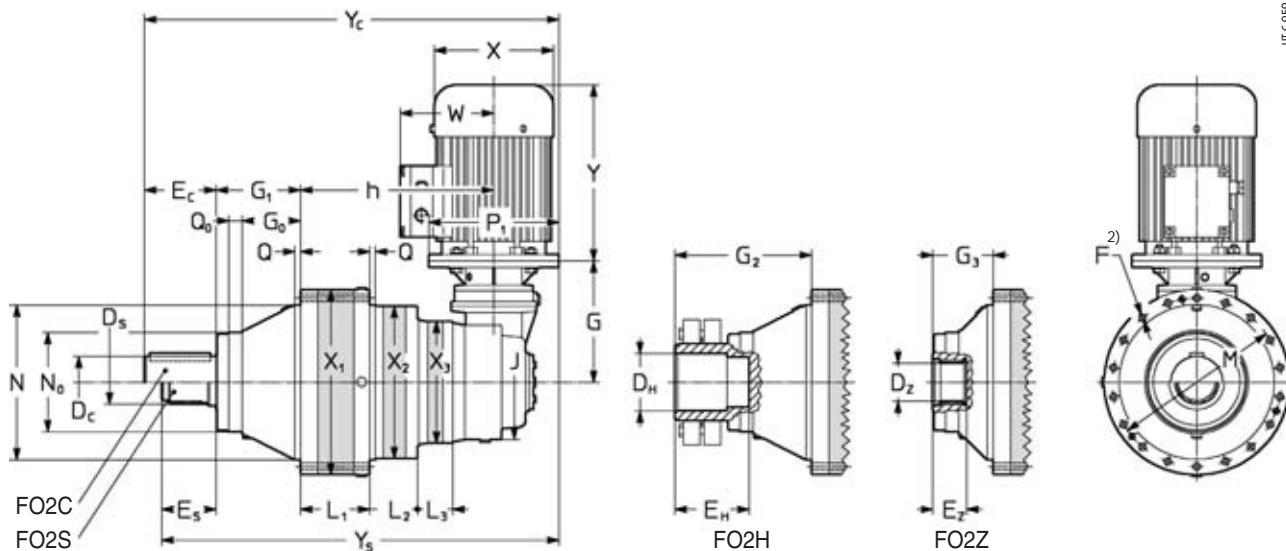
Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B5** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

1) La potenza termica nominale P_{tN} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** per forme costruttive B51 e V1, per **0,71** per forme costruttive B52 e V3.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B5** which, being standard, is **omitted** from the designation.

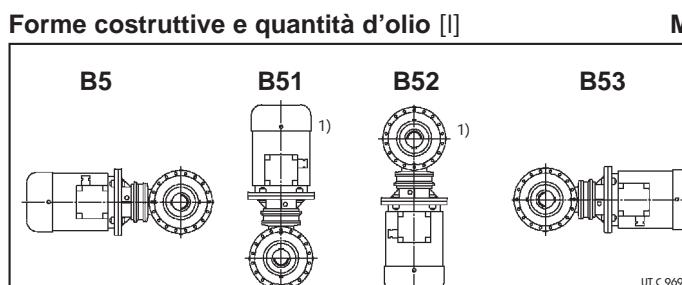
1) Nominal thermal power P_{tN} (ch. 4) is to be multiplied by 0,85 for mounting positions B51 and V1, by 0,71 for mounting positions B52 and V3.

MR C3E 445 ... 696



Grandezza ridutt. Size motore motor B5	$X_1 \varnothing$	$L_1 =$	$X_2 \varnothing$	$L_2 =$	$X_3 \varnothing$	$L_3 =$	$D_c \varnothing$	E_c	$D_s \varnothing$	E_s	$D_h \varnothing$	E_h	$D_z \varnothing$	E_z	G	G_0	G_1	G_2	G_3	h	J	$M \varnothing$	N_{N_0}	$Q \varnothing$	$P_1 \varnothing$	$X \varnothing$	$W =$	$Y =$	$Y_c =$	$Y_s =$	Massa kg			
445	100 112 132 160 180M	445	175	353	128	240	48	130	170	120-3	130	140	205	120-3	110	286	152	227	362	81	458	270	415	385 260	13 40	250 207	164	343	419	980	940	432	439	
																340								300	260	164	343	445	980	940	439	450		
																								402	537	1005	965	427	488					
																	350	315	235	540	634	1030	990	509	533	541	541	541	541	541	541	541		
																	350	315	235	540	634	1030	990	509	533	541	541	541	541	541	541	541		
446	100 112 132 160 180	445	175	353	128	280	101	140	170	130-3	130	140	205	130-3	110	286	152	227	362	81	494,5	270	415	385 260	13 40	250 207	164	343	419	1017	977	445	452	
																340								300	260	164	343	445	1017	977	445	452		
																384								402	537	1042	1002	485	501					
																	350	315	235	540	634	1067	1027	522	546	546	546	546	546	546	546	546		
																	350	354	257	615	734	1067	1027	522	546	546	546	546	546	546	546	546		
542	112 132 160 180	542	199	428	137	280	110	160	210	150-5	150	160	230	150-5	120	286 340 384	224	279	427	98	536	270	503	460 300	13 32	250 300	207	164	343	445	1150	1090	667	678
																							402	537	1175	1115	700	716						
																	350	315	235	540	634	1200	1140	737	761	761	761	761	761	761	761	761		
																	350	354	257	615	734	1200	1140	791	827	827	827	827	827	827	827	827		
543	132 160 180 200	542	219	428	181	353	82	170	210	170-5	170	170	250	160-5	120	340 384	224	279	437	98	570	270	503	460 300	13 32	250 300	207	164	343	445	1150	1090	667	678
																	350	315	235	540	634	1234	1194	791	807									
																	350	354	257	615	734	1234	1194	882	918	918	918	918	918	918	918	918		
																	400	354	257	615	734	1259	1219	915	955	955	955	955	955	955	955	955		
695	132 160 180 200 225	695	200	445	237	353	129	190	260	180-5	200	190	292	180-5	140	406 460 490	—	152	318	152	724	376	635	560	—	20	300 350 350	260 315 354	196 235 257	402 537 537	1209	1169	791	807
																	350	315	235	540	634	1311	1251	1363	1387	1387	1387	1387	1387	1387	1387	1387		
																	350	354	257	615	734	1311	1251	1417	1453	1453	1453	1453	1453	1453	1453	1453		
																	400	354	257	615	734	1336	1276	1450	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490		
696	132 160 180 200 225	695	230	445	237	353	129	200	260	200-5	200	200	307	200-5	140	406 460 490	—	152	333	152	754	376	635	560	—	20	300 350 350	260 315 354	196 235 257	402 537 537	1361	1256	1414	1430
																	350	315	235	540	634	1341	1281	1451	1475	1475	1475	1475	1475	1475	1475	1475		
																	350	354	257	615	734	1341	1281	1505	1541	1541	1541	1541	1541	1541	1541	1541		
																	400	354	257	615	734	1366	1306	1538	1578	1578	1578	1578	1578	1578	1578	1578		
																	450	416	292	69	—	1391	1331	1608	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Forme costruttive e quantità d'olio [I]



Mounting positions and oil quantities [I]

Grand. Size	B5, B53	B51	B52	V1, V3
445	13,1	21	13,1	23
446	13,6	21	13,6	24
542	16,9	26	16,9	30
543	21	33	21	37
695	29	46	29	51
696	33	51	33	58

Unless otherwise indicated, gear reducers are supplied in mounting position B5 which, being standard, is omitted from the designation.

1) La potenza termica nominale P_{Nt} (cap. 4) deve essere moltiplicata per 0,85 per forme costruttive B51 e V1, per 0,71 per forme costruttive B52 e V3.

15 - Carichi radiali¹⁾ F_{r1} [daN] sull'estremità d'albero veloce

Quando il collegamento tra motore e riduttore realizzato con una trasmissione che genera carichi radiali sull'estremità d'albero, necessario che questi siano minori o uguali a quelli indicati in tabella. Per i casi di trasmissioni più comuni, il carico radiale F_{r1} dato dalle formule seguenti:

$$F_{r1} = \frac{2865}{d} \frac{P_1}{n_1} \text{ [daN]} \quad \text{per trasmissione a cinghia dentata}$$

$$F_{r1} = \frac{4775}{d} \frac{P_1}{n_1} \text{ [daN]} \quad \text{per trasmissione a cinghia trapezoidale}$$

dove: P_1 [kW] la potenza richiesta all'entrata del riduttore, n_1 [min^{-1}] la velocità angolare, d [m] il diametro primitivo.

I carichi radiali ammessi in tabella valgono per carichi agenti in mezzeria dell'estremità d'albero veloce cioè ad una distanza dalla battuta di 0,5 e (e = lunghezza dell'estremità d'albero); se agiscono a 0,315 e moltiplicarli per 1,25; se agiscono a 0,8 e moltiplicarli per 0,8.

n_1 min^{-1}	200, 201		240, 241		280, 353		354		355 ... 429		445, 446		542, 543		695, 696					
	2E	3E	4E	CE	C2E	3E	4E	2E	2E ⁵	3E	4E	2E ⁵	2E	3E	4E	2E	3E	4E		
	C	E	C	C	C	E	C	C	E	C	E	C	C	C	C	C	C	C		
1400	212	375	212	425	850	425	375	212	1060	425	375	212	1320	1060	850	425	375	2120	1060	850
1120	224	400	224	450	900	450	400	224	1120	450	400	224	1400	1120	900	450	400	2240	1120	900
900	236	425	236	475	950	475	425	236	1180	475	425	236	1500	1180	950	475	425	2360	1180	950
710	265	475	265	530	1060	530	475	265	1320	530	475	265	1700	1320	1060	530	475	2650	1320	1060
560	280	500	280	560	1120	560	500	280	1400	560	500	280	1800	1400	1120	560	500	2800	1400	1120
450	300	530	300	600	1180	600	530	300	1500	600	530	300	1900	1500	1180	600	530	3000	1500	1180
355	335	600	335	670	1320	670	600	335	1700	670	600	335	2120	1700	1320	670	600	3350	1700	1320

1) Contemporaneamente al carico radiale può agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

2) Valori validi solo per grand. 241. 4) Valori validi solo per grand. 445.

3) Valori validi solo per grand. 355. 5) Valori validi solo per grand. 543.

15 - Radial loads¹⁾ F_{r1} [daN] on high speed shaft end

Radial loads generated on the shaft end by a drive connecting gear reducer and motor must be less than or equal to those given in the relevant table.

The radial load F_{r1} given by the following formula refers to most common drives:

$$F_{r1} = \frac{2865}{d} \frac{P_1}{n_1} \text{ [daN]} \quad \text{for timing belt drive}$$

$$F_{r1} = \frac{4775}{d} \frac{P_1}{n_1} \text{ [daN]} \quad \text{for V-belt drive}$$

where: P_1 [kW] is power required at the input side of the gear reducer, n_1 [min^{-1}] is the speed, d [m] is the pitch diameter.

Radial loads given in the table are valid for overhung loads on centre line of high speed shaft end, i.e. operating at a distance of 0,5 e (e = shaft end length) from the shoulder. If they operate at 0,315 e multiply by 1,25; if they operate at 0,8 e multiply by 0,8.

16 - Carichi radiali¹⁾ F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

Carichi radiali F_{r2}

Quando il collegamento tra riduttore e macchina realizzato con una trasmissione che genera carichi radiali sull'estremità d'albero, necessario che questi siano minori o uguali a quelli indicati in tabella; per $F_{r2} > F_{r2 \max}$ necessario interpellarsi.

Normalmente il carico radiale sull'estremità d'albero lento assume valori rilevanti: infatti si tende a realizzare la trasmissione tra riduttore e macchina con elevato rapporto di riduzione (per economizzare sul riduttore) e con diametri piccoli (per economizzare sulla trasmissione o per esigenze d'ingombro).

Evidentemente la durata e l'usura (che influisce negativamente anche sugli ingranaggi) dei cuscinetti e la resistenza dell'asse lento pongono dei limiti al carico radiale ammissibile.

L'elevato valore che può assumere il carico radiale e l'importanza di non superare i valori ammissibili richiedono di sfruttare al massimo le possibilità del riduttore.

Pertanto, i carichi radiali ammessi in tabella sono in funzione: del prodotto della velocità angolare n_2 [min^{-1}] per la durata dei cuscinetti L_h [h] richiesta; della posizione del carico F_{r2} agente sull'estremità d'albero lento (in grassetto espresso la posizione del carico in mezzeria).

Per i casi di trasmissione più comuni, il carico radiale F_{r2} ha il valore seguente:

$$F_{r2} = \frac{1910}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{per trasmissione a catena (sollevamento in genere); per cinghia dentata sostituire 1910 con 2865}$$

$$F_{r2} = \frac{4775}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{per trasmissione a cinghie trapezoidali}$$

$$F_{r2} = \frac{2032}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{per trasmissione ad ingranaggio cilindrico diritto}$$

$$F_{r2} = \frac{6781}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{per trasmissione a ruote di frizione (gomma su metallo)}$$

dove: P_2 [kW] la potenza richiesta all'uscita del riduttore, n_2 [min^{-1}] la velocità angolare, d [m] il diametro primitivo.

1) Contemporaneamente al carico radiale può agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

16 - Radial loads¹⁾ F_{r2} [daN] on low speed shaft end

Radial loads F_{r2}

Radial loads generated on the shaft end by a drive connecting gear reducer and machine must be less than or equal to those given in the relevant table; for $F_{r2} > F_{r2 \max}$ consult us.

Normally, radial loads on low speed shaft ends are considerable: in fact there is a tendency to connect the gear reducer to the machine by means of a transmission with high transmission ratio (economizing on the gear reducer) and with small diameters (economizing on the drive, and for requirements dictated by overall dimensions).

Bearing life and wear (which also affect gears unfavourably) and low speed shaft strength, clearly impose limits on permissible radial load.

The high value which radial load may take on, and the importance of not exceeding permissible values, make it necessary to take full advantage of the gear reducer's possibilities.

Permissible radial loads given in the table are therefore base on:

the product of speed n_2 [min^{-1}] multiplied by bearing life L_h [h] required;

the position of radial load F_{r2} on low speed shaft end (in bold type it is stated the position of load on centre line).

Radial load F_{r2} for most common drives has the following value:

$$F_{r2} = \frac{1910}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{for chain drive (lifting in general); for toothed belt drive replace 1910 with 2865}$$

$$F_{r2} = \frac{4775}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{for V-belt drive}$$

$$F_{r2} = \frac{2032}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{for spur gear pair drive}$$

$$F_{r2} = \frac{6781}{d} \frac{P_2}{n_2} \text{ [daN]} \quad \text{for friction wheel drive (rubber-on-metal)}$$

where: P_2 [kW] is power required at the output side of the gear reducer, n_2 [min^{-1}] is the speed, d [m] is the pitch diameter.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size **200**

n_2 L_h	F ... 1C					$F_{r2}^{(1)2)}$	F ... 1S				
min ⁻¹ h	0	20,5	41 ($E_c/2$)	61,5	82	0	14	27,5 ($E_s/2$)	41,5	55	
28 000	5 000	3 550	2 650	2 240	1 800	5 000	3 750	3 150	2 650	2 360	
35 500	4 750	3 350	2 500	2 000	1 700	4 750	3 550	3 000	2 500	2 120	
45 000	4 250	3 000	2 360	1 900	1 600	4 250	3 350	2 800	2 360	2 000	
56 000	4 000	2 800	2 120	1 800	1 500	4 000	3 150	2 650	2 120	1 900	
71 000	3 750	2 650	2 000	1 700	1 400	3 750	3 000	2 360	2 000	1 800	
90 000	3 550	2 500	1 900	1 500	1 320	3 550	2 650	2 240	1 900	1 600	
112 000	3 350	2 360	1 800	1 400	1 180	3 350	2 500	2 120	1 800	1 500	
140 000	3 000	2 120	1 700	1 320	1 120	3 000	2 360	2 000	1 700	1 400	
180 000	2 800	2 000	1 500	1 250	1 060	2 800	2 240	1 800	1 500	1 320	
224 000	2 650	1 900	1 400	1 180	1 000	2 650	2 120	1 700	1 400	1 250	
280 000	2 500	1 800	1 320	1 120	950	2 500	1 900	1 600	1 320	1 180	
355 000	2 360	1 600	1 250	1 000	850	2 360	1 800	1 500	1 250	1 060	
450 000	2 120	1 500	1 180	950	800	2 120	1 700	1 400	1 180	1 000	
560 000	2 000	1 400	1 120	900	750	2 000	1 600	1 320	1 120	950	
710 000	1 900	1 320	1 000	850	710	1 900	1 500	1 180	1 000	850	
900 000	1 700	1 250	950	750	670	1 700	1 400	1 120	950	800	
1 120 000	1 600	1 180	900	710	600	1 600	1 250	1 060	900	750	
1 400 000	1 500	1 060	850	670	560	1 500	1 180	1 000	850	710	
1 800 000	1 400	1 000	750	630	530	1 400	1 120	900	750	670	
2 240 000	1 320	950	710	600	500	1 320	1 060	850	710	630	
2 800 000	1 250	900	670	560	475	1 250	950	800	670	600	
max	2 500	1 900	1 500	1 250	1 060	2 500	2 120	1 800	1 500	1 320	

grand. size **201**

n_2 L_h	F ... 1C					$F_{r2}^{(1)2)}$	F ... 1S				
min ⁻¹ h	0	20,5	41 ($E_c/2$)	61,5	82	0	14	27,5 ($E_s/2$)	41,5	55	
28 000	5 000	3 550	2 650	2 240	1 800	5 000	3 750	3 150	2 650	2 360	
35 500	4 750	3 350	2 500	2 000	1 700	4 750	3 550	3 000	2 500	2 120	
45 000	4 250	3 000	2 360	1 900	1 600	4 250	3 350	2 800	2 360	2 000	
56 000	4 000	2 800	2 120	1 800	1 500	4 000	3 150	2 650	2 120	1 900	
71 000	3 750	2 650	2 000	1 700	1 400	3 750	3 000	2 360	2 000	1 800	
90 000	3 550	2 500	1 900	1 500	1 320	3 550	2 650	2 240	1 900	1 600	
112 000	3 350	2 360	1 800	1 400	1 180	3 350	2 500	2 120	1 800	1 500	
140 000	3 000	2 120	1 700	1 320	1 120	3 000	2 360	2 000	1 700	1 400	
180 000	2 800	2 000	1 500	1 250	1 060	2 800	2 240	1 800	1 500	1 320	
224 000	2 650	1 900	1 400	1 180	1 000	2 650	2 120	1 700	1 400	1 250	
280 000	2 500	1 800	1 320	1 120	950	2 500	1 900	1 600	1 320	1 180	
355 000	2 360	1 600	1 250	1 000	850	2 360	1 800	1 500	1 250	1 060	
450 000	2 120	1 500	1 180	950	800	2 120	1 700	1 400	1 180	1 000	
560 000	2 000	1 400	1 120	900	750	2 000	1 600	1 320	1 120	950	
710 000	1 900	1 320	1 000	850	710	1 900	1 500	1 180	1 000	850	
900 000	1 700	1 250	950	750	670	1 700	1 400	1 120	950	800	
1 120 000	1 600	1 180	900	710	600	1 600	1 250	1 060	900	750	
1 400 000	1 500	1 060	850	670	560	1 500	1 180	1 000	850	710	
1 800 000	1 400	1 000	750	630	530	1 400	1 120	900	750	670	
2 240 000	1 320	950	710	600	500	1 320	1 060	850	710	630	
2 800 000	1 250	900	670	560	475	1 250	950	800	670	600	
max	3 150	2 360	1 900	1 600	1 320	3 150	2 650	2 240	1 900	1 700	

1) Contemporaneamente al carico radiale può agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

2) Con albero lento cavo scanalato (F ... 1Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammissibile è 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2\max}$ necessario interpellarsi.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

2) With splined hollow low speed shaft (F ... 1Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2\max}$, consult us.

16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size **240, 241**

$n_2 \ L_h$	$F \dots 1C$					$F_{r2}^{1) 2)}$				
	0	26,3	52,5 ($E_c/2$)	78,8	105	0	17	34 ($E_s/2$)	51	68
28 000	8 000	6 000	4 750	4 000	3 350	8 000	6 700	5 600	4 750	4 250
35 500	7 500	5 600	4 500	3 550	3 150	7 500	6 000	5 300	4 500	4 000
45 000	6 700	5 300	4 000	3 350	2 800	6 700	5 600	4 750	4 250	3 550
56 000	6 300	4 750	3 750	3 150	2 650	6 300	5 300	4 500	4 000	3 350
71 000	6 000	4 500	3 550	3 000	2 500	6 000	5 000	4 250	3 550	3 150
90 000	5 600	4 250	3 350	2 800	2 360	5 600	4 750	4 000	3 350	3 000
112 000	5 300	4 000	3 150	2 650	2 240	5 300	4 250	3 750	3 150	2 800
140 000	5 000	3 750	3 000	2 360	2 000	5 000	4 000	3 350	3 000	2 650
180 000	4 500	3 350	2 650	2 240	1 900	4 500	3 750	3 150	2 800	2 360
224 000	4 250	3 150	2 500	2 120	1 800	4 250	3 550	3 000	2 500	2 240
280 000	4 000	3 000	2 360	2 000	1 700	4 000	3 350	2 800	2 360	2 120
355 000	3 750	2 800	2 240	1 800	1 600	3 750	3 150	2 650	2 240	2 000
450 000	3 350	2 650	2 000	1 700	1 400	3 350	2 800	2 360	2 120	1 800
560 000	3 150	2 500	1 900	1 600	1 320	3 150	2 650	2 240	1 900	1 700
710 000	3 000	2 240	1 800	1 500	1 250	3 000	2 500	2 120	1 800	1 600
900 000	2 800	2 120	1 700	1 400	1 180	2 800	2 360	2 000	1 700	1 500
1 120 000	2 650	2 000	1 600	1 320	1 120	2 650	2 120	1 800	1 600	1 400
1 400 000	2 500	1 800	1 500	1 180	1 000	2 500	2 000	1 700	1 500	1 320
1 800 000	2 240	1 700	1 320	1 120	950	2 240	1 900	1 600	1 400	1 180
2 240 000	2 120	1 600	1 250	1 060	900	2 120	1 800	1 500	1 320	1 120
2 800 000	2 000	1 500	1 180	1 000	850	2 000	1 700	1 400	1 180	1 060
max	4 750	3 750	3 000	2 500	2 120	4 750	4 125	3 550	3 000	2 650

grand. size **280**

$n_2 \ L_h$	$F \dots 1C$					$F_{r2}^{1) 2)}$				
	0	32,5	65 ($E_c/2$)	97,5	130	0	22,5	45 ($E_s/2$)	67,5	90
28 000	9 500	8 000	6 700	6 000	5 300	9 500	8 500	7 500	6 700	6 000
35 500	8 500	7 500	6 300	5 600	5 000	8 500	7 500	6 700	6 300	5 600
45 000	8 000	6 700	6 000	5 300	4 750	8 000	7 100	6 300	6 000	5 300
56 000	7 500	6 300	5 600	4 750	4 250	7 500	6 700	6 000	5 600	5 000
71 000	7 100	6 000	5 000	4 500	4 000	7 100	6 300	5 600	5 000	4 750
90 000	6 700	5 600	4 750	4 250	3 750	6 700	6 000	5 300	4 750	4 250
112 000	6 300	5 300	4 500	4 000	3 550	6 300	5 300	5 000	4 500	4 000
140 000	5 600	4 750	4 250	3 750	3 350	5 600	5 000	4 500	4 250	3 750
180 000	5 300	4 500	4 000	3 350	3 000	5 300	4 750	4 250	3 750	3 550
224 000	5 000	4 250	3 550	3 150	2 800	5 000	4 500	4 000	3 550	3 350
280 000	4 750	4 000	3 350	3 000	2 650	4 750	4 250	3 750	3 350	3 150
355 000	4 250	3 750	3 150	2 800	2 500	4 250	3 750	3 550	3 150	2 800
450 000	4 000	3 350	3 000	2 650	2 360	4 000	3 550	3 150	3 000	2 650
560 000	3 750	3 150	2 800	2 500	2 120	3 750	3 350	3 000	2 800	2 500
710 000	3 550	3 000	2 650	2 240	2 000	3 550	3 150	2 800	2 500	2 360
900 000	3 350	2 800	2 360	2 120	1 900	3 350	3 000	2 650	2 360	2 120
1 120 000	3 150	2 650	2 240	2 000	1 800	3 150	2 800	2 500	2 240	2 000
1 400 000	2 800	2 360	2 120	1 800	1 600	2 800	2 500	2 240	2 120	1 900
1 800 000	2 650	2 240	1 900	1 700	1 500	2 650	2 360	2 120	1 900	1 800
2 240 000	2 500	2 120	1 800	1 600	1 400	2 500	2 240	2 000	1 800	1 600
2 800 000	2 360	2 000	1 700	1 500	1 320	2 360	2 120	1 900	1 700	1 500
max	6 700	5 600	4 750	4 000	3 350	6 700	6 000	5 300	4 750	4 250

1) Contemporaneamente al carico radiale pu... agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

2) Con albero lento cavo scanalato (F ... 1Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammissibile 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2\max}$ necessario interpellarsi.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

2) With splined hollow low speed shaft (F ... 1Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2\max}$, consult us.

16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size **353**

n_2 L_h	F ... 1C					$F_{r2}^{(1)2)$	F ... 1S				
	0	32,5	65 ($E_c/2$)	97,5	130		0	22,5	45 ($E_s/2$)	67,5	90
28 000	11 800	10 000	8 500	7 500	6 300	11 800	10 600	9 500	8 500	7 500	
35 500	11 200	9 500	8 000	6 700	6 000	11 200	10 000	8 500	8 000	7 100	
45 000	10 600	8 500	7 500	6 300	5 600	10 600	9 000	8 000	7 100	6 700	
56 000	10 000	8 000	6 700	6 000	5 300	10 000	8 500	7 500	6 700	6 300	
71 000	9 000	7 500	6 300	5 600	4 750	9 000	8 000	7 100	6 300	5 600	
90 000	8 500	7 100	6 000	5 300	4 500	8 500	7 500	6 700	6 000	5 300	
112 000	8 000	6 700	5 600	4 750	4 250	8 000	7 100	6 300	5 600	5 000	
140 000	7 500	6 000	5 300	4 500	4 000	7 500	6 300	5 600	5 300	4 750	
180 000	7 100	5 600	4 750	4 250	3 550	7 100	6 000	5 300	4 750	4 250	
224 000	6 300	5 300	4 500	4 000	3 350	6 300	5 600	5 000	4 500	4 000	
280 000	6 000	5 000	4 250	3 750	3 150	6 000	5 300	4 750	4 250	3 750	
355 000	5 600	4 750	4 000	3 350	3 000	5 600	5 000	4 250	4 000	3 550	
450 000	5 300	4 250	3 750	3 150	2 800	5 300	4 500	4 000	3 550	3 350	
560 000	5 000	4 000	3 350	3 000	2 650	5 000	4 250	3 750	3 350	3 150	
710 000	4 500	3 750	3 150	2 800	2 360	4 500	4 000	3 550	3 150	2 800	
900 000	4 250	3 550	3 000	2 650	2 240	4 250	3 750	3 350	3 000	2 650	
1 120 000	4 000	3 350	2 800	2 500	2 120	4 000	3 550	3 150	2 800	2 500	
1 400 000	3 750	3 150	2 650	2 240	2 000	3 750	3 350	2 800	2 650	2 360	
1 800 000	3 550	2 800	2 500	2 120	1 800	3 550	3 000	2 650	2 360	2 120	
2 240 000	3 150	2 650	2 240	2 000	1 700	3 150	2 800	2 500	2 240	2 000	
2 800 000	3 000	2 500	2 120	1 900	1 600	3 000	2 650	2 360	2 120	1 900	
max	8 500	7 100	6 000	5 000	4 250	8 500	7 500	6 700	6 000	5 300	

grand. size **354, 355**

n_2 L_h	F ... 2C					$F_{r2}^{(1)2)3)$	F ... 2S				
	0	32,5	65 ($E_c/2$)	97,5	130		0	22,5	45 ($E_s/2$)	67,5	90
28 000	14 000	11 800	10 000	8 500	7 100	14 000	12 500	11 200	10 000	9 000	
35 500	13 200	11 200	9 500	8 000	6 700	13 200	11 800	10 000	9 000	8 500	
45 000	12 500	10 000	8 500	7 500	6 000	12 500	10 600	9 500	8 500	8 000	
56 000	11 800	9 500	8 000	7 100	5 600	11 800	10 000	9 000	8 000	7 500	
71 000	10 600	9 000	7 500	6 700	5 300	10 600	9 500	8 500	7 500	6 700	
90 000	10 000	8 500	7 100	6 000	5 000	10 000	9 000	8 000	7 100	6 300	
112 000	9 500	8 000	6 700	5 600	4 750	9 500	8 000	7 100	6 700	6 000	
140 000	9 000	7 100	6 300	5 300	4 250	9 000	7 500	6 700	6 000	5 600	
180 000	8 000	6 700	5 600	5 000	4 000	8 000	7 100	6 300	5 600	5 000	
224 000	7 500	6 300	5 300	4 750	3 750	7 500	6 700	6 000	5 300	4 750	
280 000	7 100	6 000	5 000	4 250	3 550	7 100	6 300	5 600	5 000	4 500	
355 000	6 700	5 600	4 750	4 000	3 350	6 700	6 000	5 300	4 750	4 250	
450 000	6 300	5 000	4 250	3 750	3 000	6 300	5 300	4 750	4 250	4 000	
560 000	6 000	4 750	4 000	3 550	2 800	6 000	5 000	4 500	4 000	3 750	
710 000	5 300	4 500	3 750	3 350	2 650	5 300	4 750	4 250	3 750	3 350	
900 000	5 000	4 250	3 550	3 000	2 500	5 000	4 500	4 000	3 550	3 150	
1 120 000	4 750	4 000	3 350	2 800	2 360	4 750	4 250	3 750	3 350	3 000	
1 400 000	4 500	3 550	3 150	2 650	2 120	4 500	3 750	3 350	3 000	2 800	
1 800 000	4 000	3 350	2 800	2 500	2 000	4 000	3 550	3 150	2 800	2 650	
2 240 000	3 750	3 150	2 650	2 360	1 900	3 750	3 350	3 000	2 650	2 360	
2 800 000	3 550	3 000	2 500	2 120	1 800	3 550	3 150	2 800	2 500	2 240	
max	10 000	8 500	7 100	6 000	5 000	10 000	9 000	8 000	7 100	6 300	

1) Contemporaneamente al carico radiale può agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

2) Con albero lento cavo scanalato (F ... 1Z, F ... 2Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammissibile 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.

3) In caso di non utilizzo del secondo centraggio N_0 , o di fissaggio con piedi, deve essere $F_{r2} \leq 0,71 F_{r2\text{max}}$.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2\text{max}}$ necessario interpellarsi.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

2) With splined hollow low speed shaft (F ... 1Z, F ... 2Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.

3) When the second spigot N_0 is not used or in case of foot mounting, F_{r2} must be $\leq 0,71 F_{r2\text{max}}$.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2\text{max}}$, consult us.



16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size. 428

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{(1) 2) 3)}$					F ... 2S				
	0	41,3	82,5 ($E_c/2$)	123,8	165	0	27,5	55 ($E_s/2$)	82,5	110	0	110	110	B 100x94 DIN 5482	
min ⁻¹ h															
28 000	17 000	14 000	12 500	11 200	10 000	17 000	15 000	14 000	12 500	11 800					
35 500	16 000	13 200	11 800	10 600	9 500	16 000	14 000	12 500	11 800	10 600					
45 000	15 000	12 500	10 600	9 500	8 500	15 000	13 200	11 800	10 600	10 000					
56 000	13 200	11 800	10 000	9 000	8 000	13 200	12 500	11 200	10 000	9 500					
71 000	12 500	10 600	9 500	8 500	7 500	12 500	11 200	10 600	9 500	8 500					
90 000	11 800	10 000	9 000	8 000	7 100	11 800	10 600	9 500	9 000	8 000					
112 000	11 200	9 500	8 500	7 500	6 700	11 200	10 000	9 000	8 500	7 500					
140 000	10 600	9 000	7 500	6 700	6 300	10 600	9 500	8 500	7 500	7 100					
180 000	9 500	8 000	7 100	6 300	5 600	9 500	8 500	8 000	7 100	6 700					
224 000	9 000	7 500	6 700	6 000	5 300	9 000	8 000	7 500	6 700	6 300					
280 000	8 500	7 100	6 300	5 600	5 000	8 500	7 500	6 700	6 300	5 600					
355 000	8 000	6 700	6 000	5 300	4 750	8 000	7 100	6 300	6 000	5 300					
450 000	7 100	6 300	5 300	4 750	4 250	7 100	6 700	6 000	5 300	5 000					
560 000	6 700	6 000	5 000	4 500	4 000	6 700	6 000	5 600	5 000	4 750					
710 000	6 300	5 300	4 750	4 250	3 750	6 300	5 600	5 300	4 750	4 500					
900 000	6 000	5 000	4 500	4 000	3 550	6 000	5 300	4 750	4 500	4 000					
1 120 000	5 600	4 750	4 250	3 750	3 350	5 600	5 000	4 500	4 250	3 750					
1 400 000	5 300	4 500	4 000	3 350	3 150	5 300	4 750	4 250	4 000	3 550					
1 800 000	4 750	4 000	3 550	3 150	2 800	4 750	4 250	4 000	3 550	3 350					
2 240 000	4 500	3 750	3 350	3 000	2 650	4 500	4 000	3 750	3 350	3 150					
2 800 000	4 250	3 550	3 150	2 800	2 500	4 250	3 750	3 350	3 150	3 000					
max	11 800	10 000	9 000	7 500	6 300	11 800	10 900	9 750	9 000	8 000					

grand. size. 429

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{(1) 2) 3)}$					F ... 2S				
	0	41,3	82,5 ($E_c/2$)	123,8	165	0	32,5	65 ($E_s/2$)	97,5	130	0	130	130	W 120x3 DIN 5480	
min ⁻¹ h															
28 000	20 000	17 000	14 000	13 200	11 800	20 000	17 000	15 000	14 000	12 500					
35 500	18 000	16 000	13 200	11 800	10 600	18 000	16 000	14 000	13 200	11 800					
45 000	17 000	14 000	12 500	11 200	10 000	17 000	15 000	13 200	11 800	11 200					
56 000	16 000	13 200	11 800	10 600	9 500	16 000	14 000	12 500	11 200	10 000					
71 000	15 000	12 500	11 200	9 500	8 500	15 000	13 200	11 800	10 600	9 500					
90 000	14 000	11 800	10 000	9 000	8 000	14 000	11 800	10 600	10 000	9 000					
112 000	13 200	11 200	9 500	8 500	7 500	13 200	11 200	10 000	9 000	8 500					
140 000	11 800	10 000	9 000	8 000	7 100	11 800	10 600	9 500	8 500	8 000					
180 000	11 200	9 500	8 500	7 500	6 700	11 200	10 000	9 000	8 000	7 100					
224 000	10 600	9 000	8 000	6 700	6 300	10 600	9 000	8 000	7 500	7 100					
280 000	10 000	8 500	7 100	6 300	5 600	10 000	8 500	7 500	7 100	6 300					
355 000	9 000	8 000	6 700	6 000	5 300	9 000	8 000	7 100	6 300	6 000					
450 000	8 500	7 100	6 300	5 600	5 000	8 500	7 500	6 700	6 000	5 600					
560 000	8 000	6 700	6 000	5 300	4 750	8 000	7 100	6 300	5 600	5 000					
710 000	7 500	6 300	5 600	4 750	4 250	7 500	6 700	6 000	5 300	4 750					
900 000	7 100	6 000	5 000	4 500	4 000	7 100	6 000	5 300	5 000	4 500					
1 120 000	6 300	5 600	4 750	4 250	3 750	6 300	5 600	5 000	4 500	4 250					
1 400 000	6 000	5 300	4 500	4 000	3 550	6 000	5 300	4 750	4 250	4 000					
1 800 000	5 600	4 750	4 250	3 750	3 350	5 600	5 000	4 500	4 000	3 550					
2 240 000	5 300	4 500	4 000	3 350	3 150	5 300	4 500	4 250	3 750	3 350					
2 800 000	5 000	4 250	3 550	3 150	2 800	5 000	4 250	3 750	3 350	3 150					
max	13 200	11 200	10 000	8 500	7 100	13 200	11 800	10 600	9 500	8 500					

- Contemporaneamente al carico radiale pu... agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.
- Con albero lento cavo scanalato (F ... 2Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammisible 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.
- In caso di non utilizzo del secondo centreggio N_0 , o di fissaggio con piedi, deve essere $F_{r2} \leq 0,71 F_{r2}$ max.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2\max}$ necessario interpellarsi.

- An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.
- With splined hollow low speed shaft (F ... 2Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.
- When the second spigot N_0 is not used or in case of foot mounting, F_{r2} must be $\leq 0,71 F_{r2\max}$.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2\max}$, consult us.

16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size **445**

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{1) 2) 3)}$	F ... 2S				
min ⁻¹ h	0	42,5	85 ($E_c/2$)	127,5	170	0	32,5	65 ($E_s/2$)	97,5	130	
28 000	21 200	18 000	16 000	14 000	12 500	21 200	19 000	17 000	15 000	14 000	
35 500	20 000	17 000	15 000	13 200	11 800	20 000	18 000	16 000	14 000	13 200	
45 000	19 000	16 000	14 000	11 800	10 600	19 000	17 000	15 000	13 200	11 800	
56 000	18 000	15 000	13 200	11 200	10 000	18 000	15 000	14 000	12 500	11 200	
71 000	16 000	14 000	11 800	10 600	9 500	16 000	14 000	13 200	11 800	10 600	
90 000	15 000	13 200	11 200	10 000	9 000	15 000	13 200	11 800	10 600	10 000	
112 000	14 000	11 800	10 600	9 000	8 000	14 000	12 500	11 200	10 000	9 000	
140 000	13 200	11 200	10 000	8 500	7 500	13 200	11 800	10 600	9 500	8 500	
180 000	12 500	10 600	9 000	8 000	7 100	12 500	10 600	9 500	8 500	8 000	
224 000	11 800	10 000	8 500	7 500	6 700	11 800	10 000	9 000	8 000	7 500	
280 000	11 200	9 000	8 000	7 100	6 300	11 200	9 500	8 500	7 500	7 100	
355 000	10 000	8 500	7 500	6 700	6 000	10 000	9 000	8 000	7 100	6 300	
450 000	9 500	8 000	6 700	6 000	5 300	9 500	8 500	7 500	6 700	6 000	
560 000	9 000	7 500	6 300	5 600	5 000	9 000	8 000	6 700	6 300	5 600	
710 000	8 500	7 100	6 000	5 300	4 750	8 500	7 100	6 300	5 600	5 300	
900 000	7 500	6 300	5 600	5 000	4 500	7 500	6 700	6 000	5 300	5 000	
1 120 000	7 100	6 000	5 300	4 500	4 000	7 100	6 300	5 600	5 000	4 500	
1 400 000	6 700	5 600	5 000	4 250	3 750	6 700	6 000	5 300	4 750	4 250	
1 800 000	6 300	5 300	4 500	4 000	3 550	6 300	5 600	4 750	4 250	4 000	
2 240 000	6 000	5 000	4 250	3 750	3 350	6 000	5 000	4 500	4 000	3 750	
2 800 000	5 600	4 500	4 000	3 550	3 150	5 600	4 750	4 250	3 750	3 550	
max	15 500	12 800	11 200	9 500	8 000	15 500	13 500	11 800	10 600	9 500	

grand. size **446**

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{1) 2) 3)}$	F ... 2S				
min ⁻¹ h	0	42,5	85 ($E_c/2$)	127,5	170	0	32,5	65 ($E_s/2$)	97,5	130	
28 000	25 000	21 200	18 000	16 000	14 000	25 000	21 200	19 000	17 000	16 000	
35 500	22 400	19 000	17 000	15 000	13 200	22 400	20 000	18 000	16 000	15 000	
45 000	21 200	18 000	16 000	14 000	12 500	21 200	19 000	17 000	15 000	14 000	
56 000	20 000	17 000	15 000	13 200	11 200	20 000	18 000	16 000	14 000	12 500	
71 000	19 000	16 000	13 200	11 800	10 600	19 000	16 000	15 000	13 200	11 800	
90 000	17 000	15 000	12 500	11 200	10 000	17 000	15 000	13 200	11 800	11 200	
112 000	16 000	14 000	11 800	10 600	9 500	16 000	14 000	12 500	11 200	10 600	
140 000	15 000	13 200	11 200	10 000	8 500	15 000	13 200	11 800	10 600	9 500	
180 000	14 000	11 800	10 000	9 000	8 000	14 000	12 500	11 200	10 000	9 000	
224 000	13 200	11 200	9 500	8 500	7 500	13 200	11 800	10 000	9 500	8 500	
280 000	12 500	10 600	9 000	8 000	7 100	12 500	10 600	9 500	8 500	8 000	
355 000	11 800	9 500	8 500	7 500	6 700	11 800	10 000	9 000	8 000	7 500	
450 000	10 600	9 000	8 000	6 700	6 000	10 600	9 500	8 500	7 500	6 700	
560 000	10 000	8 500	7 500	6 300	5 600	10 000	9 000	8 000	7 100	6 300	
710 000	9 500	8 000	6 700	6 000	5 300	9 500	8 000	7 100	6 700	6 000	
900 000	8 500	7 500	6 300	5 600	5 000	8 500	7 500	6 700	6 000	5 600	
1 120 000	8 000	6 700	6 000	5 300	4 750	8 000	7 100	6 300	5 600	5 300	
1 400 000	7 500	6 300	5 600	5 000	4 500	7 500	6 700	6 000	5 300	4 750	
1 800 000	7 100	6 000	5 300	4 500	4 000	7 100	6 300	5 600	5 000	4 500	
2 240 000	6 700	5 600	4 750	4 250	3 750	6 700	5 600	5 300	4 750	4 250	
2 800 000	6 300	5 300	4 500	4 000	3 550	6 300	5 300	4 750	4 250	4 000	
max	17 500	14 500	12 500	10 600	9 000	17 500	15 000	13 200	11 800	10 600	

1) Contemporaneamente al carico radiale pu' agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

2) Con albero lento cavo scanalato (F ... 2Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammissibile 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.

3) In caso di non utilizzo del secondo centraggio **N_o**, o di fissaggio con piedi, deve essere $F_{r2} \leq 0,71 F_{r2}$ max.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2}$ max necessario interpellarsi.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

2) With splined hollow low speed shaft (F ... 2Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.

3) When the second spigot **N_o** is not used or in case of foot mounting, F_{r2} must be $\leq 0,71 F_{r2}$ max.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2}$ max, consult us.



16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size **542**

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{(1) \ 2) \ 3)}$	F ... 2S				
	0	52,5	105 ($E_c/2$)	157,5	210		0	37,5	75 ($E_s/2$)	112,5	150
min ⁻¹ h											
28 000	30 000	25 000	21 200	19 000	17 000	30 000	25 000	22 400	21 200	19 000	
35 500	26 500	22 400	20 000	17 000	16 000	26 500	23 600	21 200	19 000	18 000	
45 000	25 000	21 200	18 000	16 000	14 000	25 000	22 400	20 000	18 000	16 000	
56 000	23 600	20 000	17 000	15 000	13 200	23 600	21 200	19 000	17 000	15 000	
71 000	22 400	19 000	16 000	14 000	12 500	22 400	19 000	17 000	16 000	14 000	
90 000	20 000	17 000	15 000	13 200	11 800	20 000	18 000	16 000	15 000	13 200	
112 000	19 000	16 000	14 000	12 500	11 200	19 000	17 000	15 000	14 000	12 500	
140 000	18 000	15 000	13 200	11 200	10 000	18 000	16 000	14 000	13 200	11 800	
180 000	17 000	14 000	11 800	10 600	9 500	17 000	15 000	13 200	11 800	10 600	
224 000	16 000	13 200	11 200	10 000	9 000	16 000	14 000	12 500	11 200	10 000	
280 000	15 000	12 500	10 600	9 500	8 500	15 000	13 200	11 200	10 600	9 500	
355 000	13 200	11 200	10 000	8 500	8 000	13 200	11 800	10 600	9 500	9 000	
450 000	12 500	10 600	9 000	8 000	7 100	12 500	11 200	10 000	9 000	8 000	
560 000	11 800	10 000	8 500	7 500	6 700	11 800	10 600	9 500	8 500	7 500	
710 000	11 200	9 500	8 000	7 100	6 300	11 200	9 500	8 500	8 000	7 100	
900 000	10 000	8 500	7 500	6 700	6 000	10 000	9 000	8 000	7 500	6 700	
1 120 000	9 500	8 000	7 100	6 300	5 600	9 500	8 500	7 500	6 700	6 300	
1 400 000	9 000	7 500	6 700	5 600	5 000	9 000	8 000	7 100	6 300	6 000	
1 800 000	8 500	7 100	6 000	5 300	4 750	8 500	7 500	6 700	6 000	5 300	
2 240 000	8 000	6 700	5 600	5 000	4 500	8 000	6 700	6 300	5 600	5 000	
2 800 000	7 100	6 000	5 300	4 750	4 250	7 100	6 300	5 600	5 300	4 750	
max	20 000	17 500	15 000	12 500	10 600	20 000	18 000	16 000	14 000	12 500	

grand. size **543**

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{(1) \ 2) \ 3)}$	F ... 2S				
	0	52,5	105 ($E_c/2$)	157,5	210		0	42,5	85 ($E_s/2$)	127,5	170
min ⁻¹ h											
28 000	33 500	28 000	23 600	21 200	18 000	33 500	28 000	25 000	22 400	20 000	
35 500	31 500	26 500	22 400	19 000	17 000	31 500	26 500	23 600	21 200	19 000	
45 000	30 000	23 600	21 200	18 000	16 000	30 000	25 000	22 400	19 000	17 000	
56 000	26 500	22 400	19 000	17 000	15 000	26 500	23 600	20 000	18 000	16 000	
71 000	25 000	21 200	18 000	16 000	14 000	25 000	21 200	19 000	17 000	15 000	
90 000	23 600	20 000	17 000	15 000	13 200	23 600	20 000	18 000	16 000	14 000	
112 000	22 400	18 000	16 000	14 000	11 800	22 400	19 000	17 000	15 000	13 200	
140 000	21 200	17 000	15 000	13 200	11 200	21 200	18 000	16 000	14 000	12 500	
180 000	19 000	16 000	14 000	11 800	10 600	19 000	16 000	14 000	13 200	11 800	
224 000	18 000	15 000	12 500	11 200	10 000	18 000	15 000	13 200	11 800	10 600	
280 000	17 000	14 000	11 800	10 600	9 000	17 000	14 000	12 500	11 200	10 000	
355 000	16 000	13 200	11 200	9 500	8 500	16 000	13 200	11 800	10 600	9 500	
450 000	15 000	11 800	10 600	9 000	8 000	15 000	12 500	11 200	9 500	9 000	
560 000	14 000	11 200	9 500	8 500	7 500	14 000	11 800	10 000	9 000	8 000	
710 000	12 500	10 600	9 000	8 000	7 100	12 500	10 600	9 500	8 500	7 500	
900 000	11 800	10 000	8 500	7 500	6 700	11 800	10 000	9 000	8 000	7 100	
1 120 000	11 200	9 000	8 000	6 700	6 000	11 200	9 500	8 500	7 500	6 700	
1 400 000	10 600	8 500	7 500	6 300	5 600	10 600	9 000	8 000	7 100	6 300	
1 800 000	9 500	8 000	6 700	6 000	5 300	9 500	8 000	7 100	6 300	5 600	
2 240 000	9 000	7 500	6 300	5 600	5 000	9 000	7 500	6 700	6 000	5 300	
2 800 000	8 500	7 100	6 000	5 300	4 750	8 500	7 100	6 300	5 600	5 000	
max	23 600	21 200	18 000	15 000	12 500	23 600	21 800	19 000	16 000	14 000	

- Contemporaneamente al carico radiale pu... agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.
- Con albero lento cavo scanalato (F ... 2Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammisible 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.
- In caso di non utilizzo del secondo centraggio N_0 , o di fissaggio con piedi, deve essere $F_{r2} \leq 0,71 F_{r2}$ max.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2\max}$ necessario interpellarsi.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

2) With splined hollow low speed shaft (F ... 2Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.

3) When the second spigot N_0 is not used or in case of foot mounting, F_{r2} must be $\leq 0,71 F_{r2}$ max.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2\max}$, consult us.

16 - Carichi radiali F_{r2} [daN] sull'estremità d'albero lento

16 - Radial loads F_{r2} [daN] on low speed shaft end

grand. size. **543 ,R**

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{(1) 2) 3)}$	F ... 2S			
min ⁻¹ h	0	52,5	105 (E_c/2)	157,5	210	0	42,5	85 (E_s/2)	127,5	170
28 000	37 500	31 500	28 000	23 600	20 000	37 500	33 500	30 000	26 500	23 600
35 500	35 500	30 000	26 500	22 400	19 000	35 500	31 500	26 500	23 600	22 400
45 000	33 500	28 000	23 600	21 200	18 000	33 500	28 000	25 000	22 400	20 000
56 000	31 500	26 500	22 400	20 000	17 000	31 500	26 500	23 600	21 200	19 000
71 000	30 000	25 000	21 200	18 000	15 000	30 000	25 000	22 400	20 000	18 000
90 000	26 500	22 400	19 000	17 000	14 000	26 500	23 600	20 000	18 000	17 000
112 000	25 000	21 200	18 000	16 000	13 200	25 000	22 400	19 000	17 000	16 000
140 000	23 600	20 000	17 000	15 000	12 500	23 600	20 000	18 000	16 000	15 000
180 000	22 400	18 000	16 000	14 000	11 800	22 400	19 000	17 000	15 000	13 200
224 000	20 000	17 000	15 000	13 200	11 200	20 000	18 000	16 000	14 000	12 500
280 000	19 000	16 000	14 000	11 800	10 000	19 000	17 000	15 000	13 200	11 800
355 000	18 000	15 000	13 200	11 200	9 500	18 000	15 000	14 000	11 800	11 200
450 000	17 000	14 000	11 800	10 600	9 000	17 000	14 000	12 500	11 200	10 000
560 000	16 000	13 200	11 200	10 000	8 500	16 000	13 200	11 800	10 600	9 500
710 000	15 000	11 800	10 600	9 000	7 500	15 000	12 500	11 200	10 000	9 000
900 000	13 200	11 200	10 000	8 500	7 100	13 200	11 800	10 600	9 000	8 500
1 120 000	12 500	10 600	9 000	8 000	6 700	12 500	11 200	9 500	8 500	8 000
1 400 000	11 800	10 000	8 500	7 500	6 300	11 800	10 000	9 000	8 000	7 100
1 800 000	11 200	9 000	8 000	7 100	6 000	11 200	9 500	8 500	7 500	6 700
2 240 000	10 600	8 500	7 500	6 700	5 600	10 600	9 000	8 000	7 100	6 300
2 800 000	9 500	8 000	7 100	6 000	5 000	9 500	8 500	7 500	6 700	6 000
max	23 600	21 200	18 000	15 000	12 500	23 600	21 800	19 000	16 000	14 000

grand. size. **695, 696**

$n_2 \ L_h$	F ... 2C					$F_{r2}^{(1) 2) 3)}$	F ... 2S			
min ⁻¹ h	0	65	130 (E_c/2)	195	260	0	50	100 (E_s/2)	150	200
28 000	50 000	45 000	40 000	37 500	33 500	50 000	45 000	42 500	40 000	35 500
35 500	47 500	42 500	37 500	33 500	31 500	47 500	42 500	40 000	35 500	33 500
45 000	42 500	37 500	35 500	31 500	30 000	42 500	40 000	35 500	33 500	31 500
56 000	40 000	35 500	33 500	30 000	28 000	40 000	37 500	33 500	31 500	30 000
71 000	37 500	33 500	30 000	28 000	25 000	37 500	33 500	31 500	30 000	28 000
90 000	35 500	31 500	28 000	26 500	23 600	35 500	31 500	30 000	28 000	25 000
112 000	33 500	30 000	26 500	23 600	22 400	33 500	30 000	28 000	25 000	23 600
140 000	30 000	28 000	25 000	22 400	21 200	30 000	28 000	26 500	23 600	22 400
180 000	28 000	25 000	22 400	21 200	19 000	28 000	26 500	23 600	22 400	21 200
224 000	26 500	23 600	21 200	20 000	18 000	26 500	25 000	22 400	21 200	19 000
280 000	25 000	22 400	20 000	18 000	17 000	25 000	22 400	21 200	19 000	18 000
355 000	23 600	21 200	19 000	17 000	16 000	23 600	21 200	20 000	18 000	17 000
450 000	21 200	19 000	17 000	16 000	15 000	21 200	20 000	18 000	17 000	16 000
560 000	20 000	18 000	16 000	15 000	14 000	20 000	19 000	17 000	16 000	15 000
710 000	19 000	17 000	15 000	14 000	12 500	19 000	17 000	16 000	15 000	14 000
900 000	18 000	16 000	14 000	13 200	11 800	18 000	16 000	15 000	14 000	13 200
1 120 000	16 000	15 000	13 200	11 800	11 200	16 000	15 000	14 000	13 200	11 800
1 400 000	15 000	14 000	12 500	11 200	10 600	15 000	14 000	13 200	11 800	11 200
1 800 000	14 000	12 500	11 200	10 600	9 500	14 000	13 200	11 800	11 200	10 600
2 240 000	13 200	11 800	10 600	10 000	9 000	13 200	12 500	11 200	10 600	9 500
2 800 000	12 500	11 200	10 000	9 000	8 500	12 500	11 200	10 600	10 000	9 000
max	31 500	28 000	25 000	21 200	18 000	31 500	29 000	26 500	23 600	21 200

1) Contemporaneamente al carico radiale pu' agire un carico assiale fino a 0,2 volte quello di tabella. Per valori superiori interpellarsi.

2) Con albero lento cavo scanalato (F ... 2Z) F_{r2} a $E_z/2$ ammissibile 0,2 volte quello di tabella riferito a $E_c/2$.

3) In caso di non utilizzo del secondo centraggio N_0 , o di fissaggio con piedi, deve essere $F_{r2} \leq 0,71 F_{r2\ max}$.

IMPORTANTE: per $F_{r2} > F_{r2\ max}$ necessario interpellarsi.

1) An axial load of up to 0,2 times the value in the table is permissible, simultaneously with the radial load. If exceeded consult us.

2) With splined hollow low speed shaft (F ... 2Z) the radial load F_{r2} at a permissible value of $E_z/2$ is equal to 0,2 times the value in the table referring to $E_c/2$.

3) When the second spigot N_0 is not used or in case of foot mounting, F_{r2} must be $\leq 0,71 F_{r2\ max}$.

IMPORTANT: for $F_{r2} > F_{r2\ max}$, consult us.



17 - Dettagli costruttivi e funzionali

Rendimento η :

- riduttore a 2 ingranaggi epicicloidali (2E) 0,94, a 3 ingranaggi epicicloidali (3E) 0,91, a 4 ingranaggi epicicloidali (4E) 0,89; a 1 ingranaggio conico e 1 ingranaggio epicicloidale (CE) 0,95, a 1 ingranaggio conico e 2 ingranaggi epicicloidali (C2E) 0,92, a 1 ingranaggio conico e 3 ingranaggi epicicloidali (C3E) 0,9; per $M_2 \ll M_{N2}$, η diminuisce anche di molto: interpellarci.

Sovraccarichi

Quando il riduttore è sottoposto a elevati sovraccarichi statici e dinamici verificare che il valore di questi sovraccarichi sia sempre inferiore a $2 \cdot M_{N2}$ e comunque mai superiore a $M_{2\max}$ (ved. cap. 7, 9; ved. cap. 11, 13, dove $M_{N2} = M_2 \cdot fs$).

Normalmente si generano sovraccarichi quando si hanno:

- avviamenti a pieno carico (specialmente per elevate inerzie e bassi rapporti di trasmissione), frenature, urti;
- casi di riduttori in cui l'asse lento diventa motore per effetto delle inerzie della macchina azionata;
- potenza applicata superiore a quella richiesta; altre cause statiche o dinamiche.

Qui di seguito si danno alcune considerazioni generali su questi sovraccarichi e, per alcuni casi tipici, alcune formule per la loro valutazione.

Quando non è possibile valutarli, inserire dispositivi di sicurezza in modo da non superare mai $2 \cdot M_{N2}$ o $M_{2\max}$.

Momento torcente di spunto

Quando l'avviamento è a pieno carico (specialmente per elevate inerzie e bassi rapporti di trasmissione), verificare che il valore minimo tra $2 \cdot M_{N2}$ e $M_{2\max}$ sia maggiore o uguale al momento torcente di spunto il quale può essere calcolato con la formula:

$$M_2 \text{ spunto} = \left(\frac{M \text{ spunto}}{M_N} \cdot M_2 \text{ disponibile} - M_2 \text{ richiesto} \right) \frac{J}{J + J_0} + M_2 \text{ richiesto}$$

dove:

M_2 richiesto è il momento torcente assorbito dalla macchina per lavoro e attriti;

M_2 disponibile è il momento torcente in uscita dovuto alla potenza nominale del motore;

J_0 è il momento d'inerzia (di massa) del motore;

J è il momento d'inerzia (di massa) esterno (riduttore, giunti, macchina azionata) in kg m², riferito all'asse del motore;

per gli altri simboli ved. cap. 2b.

NOTA: quando si vuole verificare che il momento torcente di spunto sia sufficientemente elevato per l'avviamento considerare, nella valutazione di M_2 richiesto, eventuali attriti di primo distacco.

Arresti di macchine con elevata energia cinetica (elevati momenti d'inerzia con elevate velocità) con motore autofrenante

Verificare la sollecitazione di frenatura con la formula:

$$\left(\frac{Mf}{\eta} \cdot i + M_2 \text{ richiesto} \right) \frac{J}{J + J_0} - M_2 \text{ richiesto} \leq 2 \cdot M_{N2} \text{ o } M_{2\max}$$

dove:

Mf è il momento frenante di taratura (ved. tabella del cap. 2b); per gli altri simboli ved. sopra e cap. 1.

Funzionamento con motore autofrenante

Tempo di avviamento ta e angolo di rotazione del motore φ_{a1}

$$ta = \frac{(J_0 + J) \cdot n_1}{95,5 \left(M \text{ spunto} - \frac{M_2 \text{ richiesto}}{i} \right)} \text{ [s]}; \quad \varphi_{a1} = \frac{ta \cdot n_1}{19,1} \text{ [rad]}$$

Tempo di frenatura tf e angolo di rotazione del motore φ_{f1}

$$tf = \frac{(J_0 + J) \cdot n_1}{95,5 \left(Mf + \frac{M_2 \text{ richiesto}}{i} \right)} \text{ [s]}; \quad \varphi_{f1} = \frac{tf \cdot n_1}{19,1} \text{ [rad]}$$

dove:

M spunto [daN m] è il momento torcente di spunto del motore $\left(\frac{955 \cdot P_1}{n_1} \cdot \frac{M \text{ spunto}}{M_N} \right)$ (ved. cap. 2b);

Mf [daN m] è il momento frenante di taratura del motore (ved. cap. 2b);

per altri simboli ved. sopra e cap. 1.

La ripetitività di frenatura al variare della temperatura del freno e dello stato di usura della guarnizione di attrito è – entro i limiti normali del traferro e dell'umidità ambiente e con adeguata apprechiatura elettrica – circa $\pm 0,1 \cdot \varphi_{f1}$.

Durata della guarnizione di attrito

Orientativamente (ved. documentazione specifica) il numero di frenature ammesso tra due registrazioni è dato dalla formula:

$$\frac{W \cdot 10^5}{Mf \cdot \varphi_{f1}}$$

dove:

W [MJ] è il lavoro di attrito fra due registrazioni del traferro indicato in tabella; per altri simboli ved. sopra.

Il valore del traferro va da un minimo di 0,25 a un massimo di 0,6; orientativamente il numero di registrazioni è 5.

17 - Structural and operational details

Efficiency η :

- gear reducer with 2 planetary gears (2E) 0,94, with 3 planetary gears (3E) 0,91, with 4 planetary gears (4E) 0,89; with 1 bevel gear pair and 1 planetary gear (CE) 0,95, with 1 bevel gear pair and 2 planetary gears (C2E) 0,92, with 1 bevel gear pair and 3 planetary gears (C3E) 0,9; for $M_2 \ll M_{N2}$, η could considerably decrease: consult us.

Overloads

When a gear reducer is subjected to high static and dynamic overloads, verify that such overloads will always remain lower $2 \cdot M_{N2}$ and in any case never higher than $M_{2\max}$ (see ch. 7, 9; see ch. 11, 13, where $M_{N2} = M_2 \cdot fs$).

Overloads are normally generated when one has:

- starting on full load (especially for high inertias and low transmission ratios), braking, shocks;
- gear reducers in which the low speed shaft becomes driving member due to driven machine inertia;
- applied power higher than that required; other static or dynamic causes.

The following general observations on overloads are accompanied by some formulae for carrying out evaluations in certain typical instances.

When no evaluation is possible, install safety devices which will keep values within $2 \cdot M_{N2}$ or $M_{2\max}$.

Starting torque

When starting on full load (especially for high inertias and low transmission ratios), verify that the minimum value between $2 \cdot M_{N2}$ and $M_{2\max}$ is equal to or greater than starting torque, by using the following formula:

$$M_2 \text{ start} = \left(\frac{M \text{ start}}{M_N} \cdot M_2 \text{ available} - M_2 \text{ required} \right) \frac{J}{J + J_0} + M_2 \text{ required}$$

where:

M_2 required is torque absorbed by the machine through work and frictions;

M_2 available is output torque due to the motor's nominal power;

J_0 is the moment of inertia (of mass) of the motor;

J is the external moment of inertia (of mass) in kg m² (gear reducers, couplings, driven machine) referred to the motor shaft;

for other symbols see ch. 2b.

NOTE: when seeking to verify that starting torque is sufficiently high for starting, take into account starting friction, if any, in evaluating M_2 required.

Stopping machines with high kinetic energy (high moments of inertia combined with high speeds) with brake motor

Verify braking stress by means of the formula:

$$\left(\frac{Mf}{\eta} \cdot i + M_2 \text{ required} \right) \frac{J}{J + J_0} - M_2 \text{ required} \leq 2 \cdot M_{N2} \text{ o } M_{2\max}$$

where:

Mf is the braking torque setting (see table in ch. 2b); for other symbols see above and ch. 1.

Operation with brake motor

Starting time ta and revolutions of motor φ_{a1}

$$ta = \frac{(J_0 + J) \cdot n_1}{95,5 \left(M \text{ start} - \frac{M_2 \text{ required}}{i} \right)} \text{ [s]}; \quad \varphi_{a1} = \frac{ta \cdot n_1}{19,1} \text{ [rad]}$$

Braking time tf and revolutions of motor φ_{f1}

$$tf = \frac{(J_0 + J) \cdot n_1}{95,5 \left(Mf + \frac{M_2 \text{ required}}{i} \right)} \text{ [s]}; \quad \varphi_{f1} = \frac{tf \cdot n_1}{19,1} \text{ [rad]}$$

where:

M start [daN m] is motor starting torque $\left(\frac{955 \cdot P_1}{n_1} \cdot \frac{M \text{ start}}{M_N} \right)$ (see ch. 2b);

Mf [daN m] is the braking torque setting of the motor (see ch. 2b);

for other symbols see above and ch. 1.

Assuming a regular air-gap and ambient humidity, and utilizing suitable electrical equipment, repetition of the braking action, as affected by variation in temperature of the brake and by the state of wear of friction surface, is approx $\pm 0,1 \cdot \varphi_{f1}$.

Duration of friction surface

As a rough guide (see specific literature), the number of breakings permissible between successive adjustments of the air-gap is given by the formula:

$$\frac{W \cdot 10^5}{Mf \cdot \varphi_{f1}}$$

where:

W [MJ] is the work of friction between successive adjustments of the air-gap as indicated in the table; for other symbols see above.

The air-gap should measure between 0,25 minimum and 0,6 maximum; as a rough guide, 5 adjustments can be made.

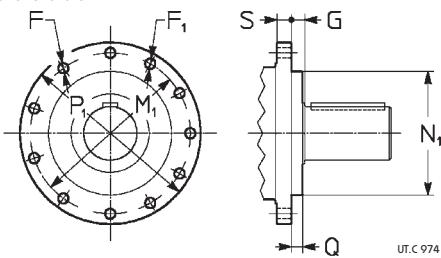
Grandezza motore Motor size	W MJ
63	10,6
71	14
80	18
90	24
100	24
112	45
132	67
160, 180M	90
180L, 200	125



17 - Dettagli costruttivi e funzionali

Lato entrata riduttori

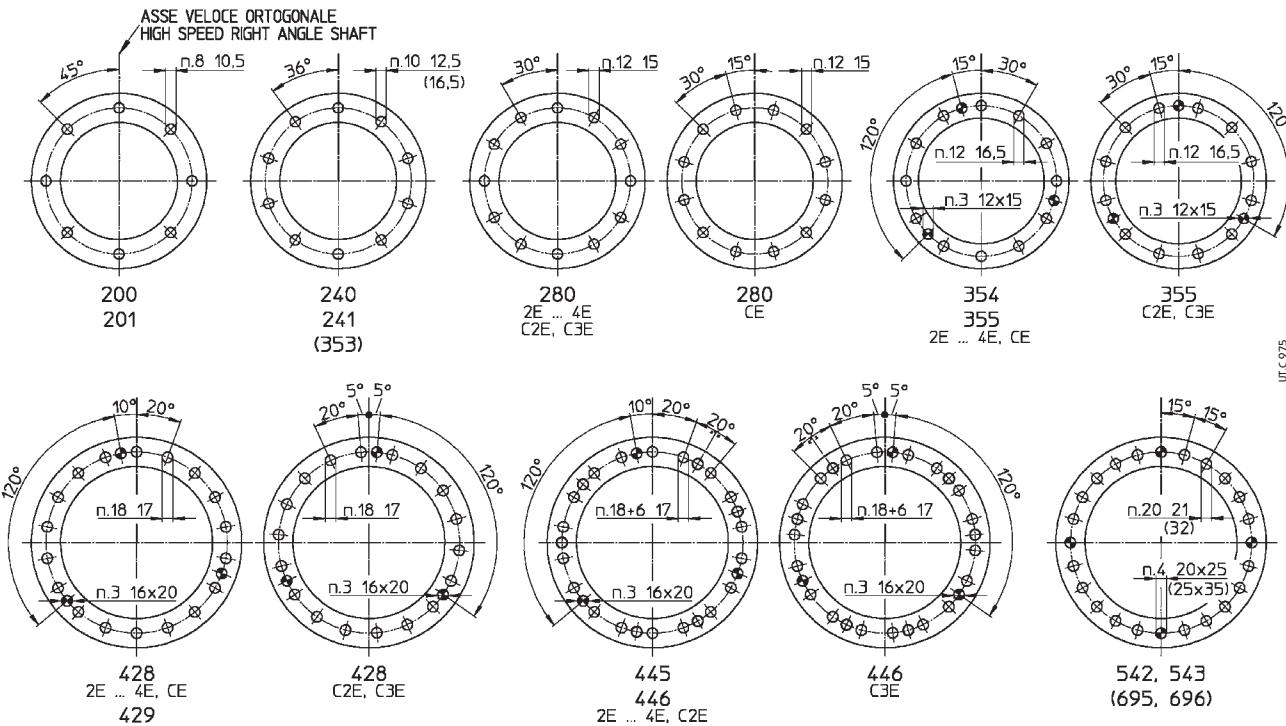
Il lato entrata dei riduttori di grandezza e rotismo indicati in tabella, ha una flangia lavorata e fori passanti per eventuale fissaggio sospensione motore o altro.



UT.C 974

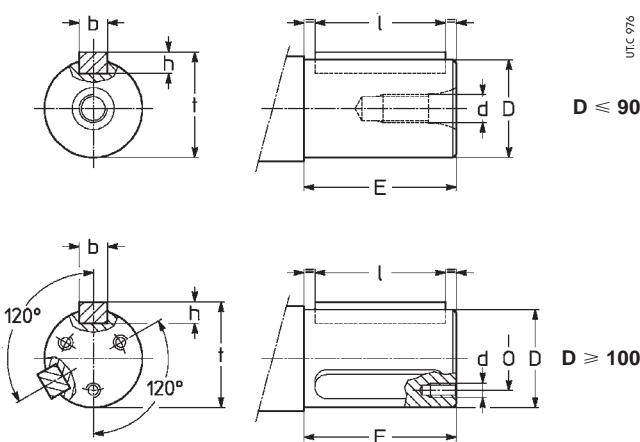
Lato uscita

Nei riduttori e motorriduttori ad assi ortogonali la posizione dell'asse veloce può ruotare di 90° in 90°, a esclusione delle grand. 240, 241, 353 (per le quali occorre richiedere il riduttore in esecuzione speciale «Foratura universale», ved. cap. 19), delle grand. 354 e 355 (per le quali è necessario sfasare i fori delle spine sulla macchina azionata); rotazione non possibile per grand. 428 ... 446.



UT.C 975

Estremità d'albero cilindrica



D ≤ 90
UT.C 976

D ≥ 100
E

17 - Structural and operational details

Gear reducers input face

The input face of gear reducers stated in the table, has a machined flange with through holes for fitting motor mounting etc.

Grandezza riduttore Gear reducer size			F	F ₁	G	M ₁	N ₁	P ₁	Q	S
2E	3E	4E	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
280 ... 429	355 ... 543	≥ 446	12,5 ¹⁰	—	15	195	150	220	14	18
445 ... 542	695, 696	—	—	15 ¹²	40	250	200	280	15	22
543 ... 696	—	—	16,5 ¹⁰	—	36	295	230	325	10	25

Output side

In the right angle shaft gear reducers and gearmotors the high speed shaft can be rotated by 90° apart excluding sizes 240 241, 353 (in these cases require the non-standard design «Universal drilling», see ch. 19) and also excluding the sizes 354 and 355 (in these cases shift the pin holes on the driven machine); the rotation is not possible for sizes 428 ... 446.

Cylindrical shaft end

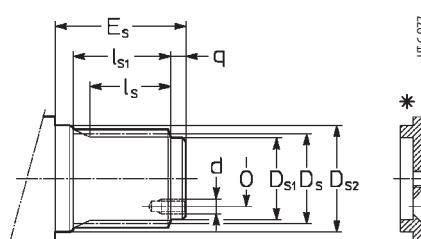
Estremità d'albero - Shaft end				Linguetta - Parallel key		
D Ø	E ¹⁾	d Ø	O Ø	b × h × l ¹⁾	t	
28	j 6	58	M10	—	8 × 7 × 50	31
32	j 6	58	M10	—	10 × 8 × 50	35
40	j 6	58	M10	—	12 × 8 × 50	43
42	k 6	82	M16	—	12 × 8 × 70	45
48	k 6	82	M16 ²⁾	—	14 × 9 × 70	51,5
50	k 6	82	M16	—	14 × 9 × 70	53,5
60	k 6	105	M20	—	18 × 11 × 90	64
65	k 6	105	M20	—	18 × 11 × 90	69
80	k 6	130	M20	—	22 × 14 × 110	85
90	k 6	170 (130)	M20	—	25 × 14 × 150 (110)	95
100	m 6	130	M14 ³	65	28 × 16 × 110 ²	106
110	m 6	165	M14 ³	65	28 × 16 × 140 ²	116
120	m 6	165	M16 ³	70	32 × 18 × 140 ²	127
130	m 6	170	M16 ³	70	32 × 18 × 160 ²	137
140	m 6	170	M16 ³	70	36 × 20 × 160 ²	148
160	m 6	210	M16 ³	90	40 × 22 × 200 ²	169
170	m 6	210	M16 ³	90	40 × 22 × 200 ²	179
190	m 6	260	M16 ⁶	140	45 × 25 × 250 ²	200
200	m 6	260	M16 ⁶	140	45 × 25 × 250 ²	210

1) I valori tra parentesi sono relativi all'estremità d'albero corta.

2) M22 per grand. CE 241 ... 354, C2E 354 ... 445, C3E 445 ... 543.

1) The values in brackets refer to the short shaft end.

2) M22 for sizes CE 241 ... 354, C2E 354 ... 445, C3E 445 ... 543.

Estremità d'albero scanalata

* Disponibile a richiesta (ved. cap. 19, «Rosetta di arresto»).
* Available on request (see ch. 19, «Stop washer»).

Splined shaft end

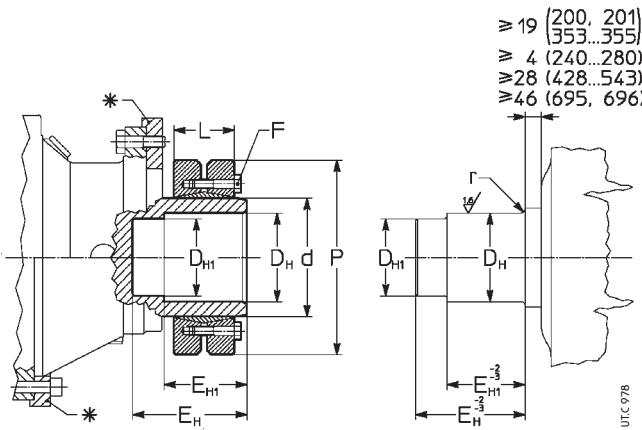
Grandezza riduttore Gear reducer size	D_S	D_{S1} Ø	D_{S2} Ø	d¹⁾ Ø	O Ø	E_S	I_S	I_{S1}	q
DIN 5482									
200	B40 × 36	35	42	M6	24	55	30	43	5
201	B50 × 45	42	52	M8	28	55	30	43	5
240, 241	B58 × 53	50	60	M10	32	68	38	53	8
280	B70 × 64	62	72	M10	40	90	50	70	10
353	B80 × 74	70	85	M12	45	90	50	70	10
354, 355	B90 × 84	80	95	M14	55	90	50	70	10
428	B100 × 94	85	105	M14	65	110	66	86	12
DIN 5480									
429, 445	W120 × 3	100	122	M16	70	130	88	105	10
446	W130 × 3	110	132	M16	70	130	88	105	10
542	W150 × 5	125	151	M16	70	150	107	123	12
543	W170 × 5	145	171	M16	90	170	120	138	12
695	W180 × 5	155	181	M16	140	200	130	150	20
696	W200 × 5	170	200	M16	140	200	130	150	20

1) N. 3 fori a 120°; n. 6 fori a 60° per grand. 695, 696.
1) N. 3 holes at 120°; n. 6 holes at 60° for sizes 695, 696.

Albero cavo con unità di bloccaggio

Per il perno macchina sul quale va calettato l'albero cavo del riduttore si raccomandano le dimensioni riportate in tabella e indicate in figura.

Importante: il diametro del perno macchina in battuta contro il riduttore deve essere almeno $(1,18 \div 1,25) \cdot D_H$.



* Disponibile a richiesta (ved. cap. 19, «Braccio di reazione»).
* Available on request (see ch. 19, «Torque arm»).

Hollow shaft with shrink disks

Dimensions of shaft end to which the gear reducer's hollow shaft is to be fitted are those recommended in the table and shown in the figure.

Importante: la dimensione del diametro della testa del perno macchina che incide sulla testa del riduttore deve essere almeno $(1,18 \div 1,25) \cdot D_H$.

Grandezza riduttore Gear reducer size	D_H Ø	D_{H1} Ø	d Ø	E_H	E_{H1}	r	F	M daN m	P Ø	L	M₂ daN m	3)
	H6/h6	H6/h6						1)	2)			
200	42	35	50	60	42	1	M6 ⁸	1,2	90	27,5	138	
201	50	35	60	72	50	1	M8 ⁶	3	110	30,5	220	
240, 241	75	65	90	100	70	2	M8 ¹⁰	3	155	39	725	
280	85	70	110	145	90	2	M10 ⁹	6	185	50	1 080	
353	100	85	125	140	100	3	M12 ¹⁰	10	215	65	2 000	
354, 355	110	85	140	160	110	3	M12 ¹²	10	230	74	2 910	
428, 429	130	100	165	180	120	3	M16 ¹⁰	25	290	88	5 070	
445, 446	140	110	185	205	145	4	M16 ¹⁴	25	330	112	7 800	
542	160	130	200	230	160	4	M16 ¹⁵	25	350	112	10 800	
543	170	130	220	250	170	4	M16 ²⁰	25	370	134	14 650	
695	190	170	240	292	195	5	M20 ¹⁵	49	405	144	19 800	
696	200	170	260	307	210	5	M20 ¹⁸	49	430	160	24 000	

1) UNI 5737-88 cl. 10.9.

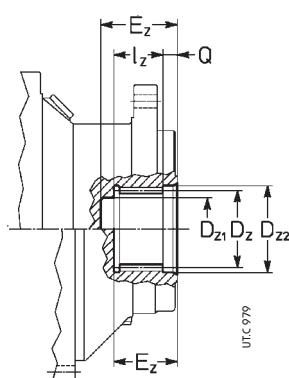
2) Momento di serraggio.

3) Valori relativi all'unità di bloccaggio.

1) UNI 5737-88 cl. 10.9.

2) Tightening torque.

3) Values relevant to shrink disks.

Albero cavo scanalato**Splined hollow shaft**

Grandezza riduttore Gear reducer size	D_Z	D_{Z1} Ø	D_{Z2} Ø	E_Z	I_Z	Q
		H7	H7			
DIN 5482						
200	A40 × 36	35	42	42,5	22	12
201	A45 × 41	35	47	42,5	28	6
240, 241	A58 × 53	50	60	54	29	15
280	A70 × 64	60	72	82	56	11
353	A80 × 74	70	85	85	55	20
354, 355	A90 × 84	—	95	75	55	20
428	A100 × 94	—	102	92	77	15
DIN 5480						
429	N110 × 3	—	112	92	77	15
445	N120 × 3	—	122	110	80	30
446	N130 × 3	—	132	110	80	30
542	N150 × 5	—	152	120	100	20
543	N160 × 5	—	162	120	100	20
695	N180 × 5	—	190	140	123	17
696	N200 × 5	—	210	140	123	17

18 - Installazione e manutenzione

Generalità

Assicurarsi che la struttura sulla quale viene fissato il riduttore o il motoriduttore sia piana, livellata e sufficientemente dimensionata per garantire la stabilità del fissaggio e l'assenza di vibrazioni, tenuto conto di tutte le forze trasmesse dovute alle masse, al momento torcente, ai carichi radiali e assiali.

Attenzione! La durata dei cuscinetti e il buon funzionamento di alberi e giunti dipendono anche dalla precisione dell'allineamento fra gli alberi. Pertanto, occorre prestare la massima cura nell'allineamento del riduttore con il motore e con la macchina da comandare (se necessario, spessorare), interponendo se opportuno giunti adeguati.

Collocare il riduttore o il motoriduttore in modo da garantire un ampio passaggio d'aria per il raffreddamento del riduttore e del motore (soprattutto dal lato ventola motore).

Evitare: strozzature nei passaggi dell'aria; vicinanza con fonti di calore che possano influenzare la temperatura dell'aria di raffreddamento e del riduttore per irraggiamento; insufficiente ricircolazione d'aria e in generale applicazioni che compromettano il regolare smaltimento del calore.

Montare il riduttore in modo che non subisca vibrazioni.

Utilizzare, per il fissaggio del riduttore alla macchina azionata, bulloneria di classe **8.8** o superiore con momento di serraggio pari a 0,7 il limite di snervamento e sfruttare tutti i fori previsti sulla flangia e le spine elastiche preinserite; per riduttori grand. 241 e 354 ... 543 con momento torcente massimo > 0,71 M_{N2}^* , prevedere l'impiego di bulloneria classe **10.9**; in presenza di forti sollecitazioni, carichi alterni, urti prevedere per riduttori grand. 355, 429, 446, 543 bulloneria classe **10.9** o per momento torcente massimo > 0,71 M_{N2}^* **12.9**, verificando il momento di serraggio dopo le prime ore di funzionamento.

Per riduttori grand. ≥ 354 con estremità d'albero cilindrica o scanalata e carico radiale superiore a 0,71 $F_{r2\max}$ (ved. cap. 16), utilizzare il **secondo centraggio** (N_0 , cap. 8, 10, 12 e 14); per i centraggi consigliata la tolleranza **H7**. Per **fissaggio con piedi** di queste stesse grandezze, il carico radiale non può superare 0,71 $F_{r2\max}$ poiché, normalmente, il secondo centraggio non è utilizzabile; inoltre per grand. 445 ... 696, con momento torcente massimo > 0,71 M_{N2}^* , prevedere l'impiego di bulloneria classe **10.9**.

Per gli organi accoppiati all'asse lento prevedere acciaio con carico unitario di snervamento ≥ 370 N/mm²; con momento torcente > 0,71 M_{N2}^* , prevedere l'impiego di acciaio con caratteristiche (resistenza e durezza superficiale) superiori.

Nel fissaggio tra riduttore e macchina, si raccomanda l'impiego di **adesivi bloccanti** tipo LOCTITE nelle viti di fissaggio e nei piani di unione.

Per installazione all'aperto o in ambiente aggressivo verniciare il riduttore o motoriduttore con vernice anticorrosiva, proteggendolo eventualmente anche con grasso idrorepellente (specie in corrispondenza delle sedi rotanti degli anelli di tenuta e delle zone di accesso alle estremità dell'albero).

Quando possibile, proteggere il riduttore o motoriduttore con opportuni accorgimenti dall'irraggiamento solare e dalle intemperie: quest'ultima protezione **diventa necessaria** quando gli assi lento o veloce sono verticali o quando il motore è verticale con ventola in alto. Per temperatura ambiente maggiore di 40 °C o minore di 0 °C interpellarsi.

Prima di effettuare l'allacciamento del motoriduttore assicurarsi che la tensione del motore corrisponda a quella di alimentazione. Se il senso di rotazione non corrisponde a quello desiderato, invertire due fasi della linea di alimentazione.

Quando l'avviamento a vuoto (o comunque a carico molto ridotto) ed è necessario avere avviamimenti dolci, correnti di spunto basse, sollecitazioni contenute, adottare l'avviamento stella-triangolo.

Nel caso si prevedano sovraccarichi di lunga durata, urti o pericoli di bloccaggio, installare salvamotori, limitatori elettronici di momento torcente, giunti idraulici, di sicurezza, unità di controllo o altri dispositivi simili.

Per servizi con elevato numero di avviamimenti a carico consigliabile la protezione del motore con **sonde termiche** (incorporate nello stesso): il relè termico non è idoneo in quanto dovrebbe essere tarato a valori superiori alla corrente nominale del motore.

Limitare i picchi di tensione dovuti ai contattori mediante l'impiego di varistori.

Quando una perdita accidentale di lubrificante può comportare gravi danni, aumentare la frequenza delle ispezioni e/o adottare accorgimenti opportuni (es.: indicatore a distanza di livello olio, lubrificante per industria alimentare, ecc.).

In presenza di ambiente inquinante, impedire in modo adeguato la possibilità di contaminazione del lubrificante attraverso gli anelli di tenuta o altro.

Il riduttore o motoriduttore non deve essere messo in servizio prima di essere incorporato su una macchina che risulti conforme alla direttiva 98/37/CEE.

Per motori autofrenanti o speciali, richiedere documentazione specifica.

* Valori su fondo colorato (pag. 5, cap. 2a).

18 - Installation and maintenance

General

Be sure that the structure on which gear reducer or gearmotor is fitted is plane, levelled and sufficiently dimensioned in order to assure fitting stability and vibration absence, keeping in mind all transmitted forces due to the masses, to the torque, to the radial and axial loads.

Warning! Bearing life, good shaft and coupling running depend on alignment precision between the shafts. Carefully align the gear reducer with the motor and the driven machine (with the aid of shims if need be), interposing adequate couplings if need be.

Position the gear reducer or gearmotor so as to allow a free passage of air for cooling both gear reducer and motor (especially at motor fan sides).

Avoid: any obstruction to the air-flow; heat sources near the gear reducer that might affect the temperature of cooling-air and of gear reducer for radiation; insufficient air recycle or any other factor hindering the steady dissipation of heat.

Mount the gear reducer so as not to receive vibrations.

When fitting the gear reducer to the driven machine, use bolts and screws class **8.8** or higher class with tightening torque equal to 0,7 the yield limit and exploit all flange holes and the pre-inserted elastic pins; for gear reducer sizes 241 and 354 ... 543 with maximum torque > 0,71 M_{N2}^* , use bolts and screws class **10.9**; in case of heavy stresses, alternate loads and shocks foresee for gear reducer sizes 355, 429, 446, 543 bolts and screws class **10.9** or for maximum torque > 0,71 M_{N2}^* **12.9**; verify the tightening torque after the first hours of running.

For gear reducer sizes ≥ 354 with cylindrical or splined shaft end and a radial load higher than 0,71 $F_{r2\max}$ (see ch. 16), use the **second spigot** (N_0 , ch. 8, 10, 12 and 14); for the spigot it is advised the tolerance **H7**. For the **fastening with feet** of the a.m. sizes, the radial load cannot exceed 0,71 $F_{r2\max}$ as the second spigot usually cannot be used. For sizes 445 ... 696 with maximum torque > 0,71 M_{N2}^* use bolts and screws class **10.9**.

For the parts fitted to low speed shaft provide with steel having yield strength ≥ 370 N/mm²; if torque > 0,71 M_{N2}^* , provide with steel with enhanced characteristics (strength, surface hardness).

When fitting gear reducer and machine it is recommended to use **locking adhesives** such as LOCTITE on the fastening screws and on flange mating surfaces.

For outdoor installation or in a hostile environment protect the gear reducer or gearmotor with anticorrosion paint. Added protection may be afforded by water-repellent grease (especially around the rotary seating of seal rings and the accessible zones of shaft end).

Gear reducers and gearmotors should be protected wherever possible, and by whatever appropriate means, from solar radiation and extremes of weather; weather protection **becomes essential** when high or low speed shafts are vertically disposed, or where the motor is installed vertical with fan uppermost.

For ambient temperatures greater than 40 °C or less than 0 °C, consult us.

Before wiring-up the gearmotor, make sure that motor voltage corresponds to input voltage. If the direction of rotation is not as desired, invert two phases at the terminals.

Star-delta starting should be adopted for starting on no-load (or with a very small load) and/or when the necessity is for smooth starts, low starting current and limited stresses.

If overloads are imposed for long periods of time, or if shocks or danger of jamming are envisaged, then motor-protections, electronic torque limiters, fluid couplings, safety couplings, control units or other suitable devices should be fitted.

Where duty cycles involve a high number of starts on-load, it is advisable to utilize **thermal probes** (fitted on the wiring) for motor protection; a thermal overload relay is unsuitable since its threshold must be set higher than the motor's nominal current rating.

Use varistors to limit voltage peaks due to contactors.

Whenever a leakage of lubricant could cause heavy damages, increase the frequency of inspections and/or envisage appropriate control devices (e.g.: remote oil level gauge, lubricant for food industry, etc.).

In polluting surroundings, take suitable precautions against lubricant contamination through seal rings or other.

Gear reducer or gearmotor should not be put into service before it has been incorporated on a machine which is conform to 98/37/EEC directive.

For brake or non-standard motors, consult us for specific information.

* Values on coloured background (page 5, ch. 2a).



18 - Installazione e manutenzione

Montaggio di organi sulle estremità d'albero

Per il foro degli organi calettati sull'estremità d'albero cilindriche (centraggi, per estremità scanalate) si raccomanda la tolleranza **H7**; per estremità d'albero lento cilindrica, salvo che il carico non sia uniforme e leggero, la tolleranza deve essere **K7**. Altri dati secondo tabelle Estremità d'albero cilindrica e Estremità d'albero scanalata (cap. 17).

Prima di procedere al montaggio pulire bene e lubrificare le superfici di contatto per evitare il pericolo di grippaggio e l'ossidazione di contatto. Il montaggio e lo smontaggio si effettuano con l'ausilio di **tiranti** ed **estrattori** servendosi dei fori filettati in testa all'estremità d'albero; per accoppiamenti H7/m6, K7/m6 e K7/k6 consigliabile effettuare il montaggio a caldo riscaldando l'organo da calettare a $80 \div 100$ C.

Per gli accoppiamenti **scanalati** impiegare adeguati prodotti tipo MOLIKOTE, KI ber o LOCTITE.

Albero cavo con unità di bloccaggio

Per il perno delle macchine sul quale va calettato l'albero cavo del riduttore, seguire le indicazioni riportate al paragrafo Estremità d'albero cavo con unità di bloccaggio (cap. 17).

Per il calettamento dell'unità di bloccaggio procedere come segue:
sgrassare accuratamente le superfici dell'albero cavo e del perno macchina da accoppiare;
montare l'unità di bloccaggio sull'albero cavo del riduttore avendo cura di lubrificare preventivamente la superficie esterna dell'albero cavo;
serrare leggermente un primo gruppo di tre viti disposte a circa 120° e montare il riduttore sul perno macchina;
serrare con chiave dinamometrica le viti dell'unità di bloccaggio, in modo graduale e uniforme, con sequenza continua (non in croce!) e in più fasi sino al raggiungimento del momento di serraggio prescritto (cap. 17);
al termine delle operazioni verificare il momento di serraggio delle viti;
in presenza di cicli gravosi di lavoro, con frequenti inversioni del moto, verificare nuovamente, dopo alcune ore di funzionamento, il momento di serraggio delle viti.

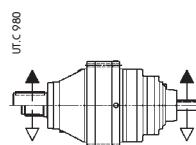
Per montaggi **verticali a soffitto** interpellarsi.

Se vi sono pericoli per persone o cose derivanti da cadute o proiezioni del riduttore o di parti di esso, **prevedere appropriate sicurezze** contro:

la rotazione o lo sfilamento del riduttore dal perno macchina conseguenti a rotture accidentali del vincolo di reazione;
la rottura accidentale del perno macchina.

Sensi di rotazione

La relazione tra i sensi di rotazione in entrata e in uscita, per tutti i riduttori sia coassiali sia ortogonali, è schematizzata nelle figure sottostanti.



18 - Installation and maintenance

Fitting of components to shaft ends

It is recommended that the bore of parts keyed to cylindrical shaft ends (spigots for splined shaft ends) is machined to **H7** tolerance; for cylindrical low speed shaft ends, when the load is not uniform and light, tolerance must be **K7**. Other details are given in the Cylindrical shaft ends and Splined shaft ends (ch. 17).

Before mounting, clean mating surfaced thoroughly and lubricate against seizure and fretting corrosion.

Installing and removal operations should be carried out with **pullers** and **jacking screws** using the tapped hole at the shaft butt-end; for H7/m6, K7/m6 and K7/k6 fits it is advisable that the part to be keyed is preheated to a temperature of $80 \div 100$ C.

For **splined** couplings apply adequate products type MOLIKOTE, KI ber o LOCTITE.

Hollow low speed shaft with shrink disc

For the shaft end of machines where the hollow shaft of the gear reducer is to be keyed, follow the instructions contained in paragraph Hollow shaft end with shrink disc (ch. 17).

When keying the shrink disc follow these instructions:

carefully degrease the surfaces of hollow shaft and shaft end of driven machine to be fitted;
mount the shrink disc on gear reducer hollow shaft by lubricating first the external surface of hollow shaft;
slightly tighten a first group of three screws positioned at about 120° and mount the gear reducer on machine shaft end;
gradually and uniformly tighten, by means of dynamometric key, the screws of shrink disc by a continuous sequence (not crossing) and during several phases up to the tightening torque stated on ch. 17;
at operation bolt end verify the tightening torque;
when having heavy duty cycles, with frequent reversals, verify again after some hours of running, the bolt tightening torque.

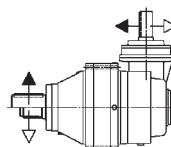
For **vertical ceiling-type mounting**, contact us.

Whenever personal injury or property damage, due to falling or projecting parts of gear reducer or of its parts, may occur, foresee **adequate supplementary protection devices** against:

rotation or unthreading of the gear reducer from shaft end of driven machine following to accidental breakage of the reaction arrangement;
accidental breakage of shaft end of driven machine.

Directions of rotation

The relation between the input and output directions of rotation for all coaxial and right angle shaft gear reducers is given by the scheme below.



Messa in servizio

Effettuare un controllo generale assicurandosi, in particolare, che il riduttore sia completo di lubrificante fino a livello e che sia montato nella forma costruttiva indicata in targa.

In occasione della prima messa in esercizio, prima di procedere al normale ciclo di lavoro, opportuno che il riduttore sia posto in funzione in assenza di carico onde verificarne il corretto funzionamento. Il riesame dello schema d'installazione potrebbe rendersi necessario in presenza di rumorosità anomala e/o eccessivi livelli di vibrazione.

Rodaggio: affinché si possa raggiungere la massima funzionalità operativa, consigliabile eseguire un ciclo di rodaggio per una durata di circa $50 \div 100$ h, al termine del quale occorre verificare il momento di serraggio dei bulloni di fissaggio.

Dopo $500 \div 1000$ h di funzionamento sostituire l'olio.

Sistemi di fissaggio pendolare

Nel fissaggio pendolare il motorriduttore deve essere sopportato radialmente e assialmente (anche per forme costruttive B5 ... B53) dal perno della macchina e ancorato contro la sola rotazione mediante un vincolo **libero assiale** e con **giochi di accoppiamento** sufficienti a consentire le piccole oscillazioni, sempre presenti, senza generare pericolosi carichi supplementari sul motoriduttore stesso (ved. cap. 19, Braccio di reazione).

Commissioning

Carry out an overall check, making particularly sure that the gear reducer is filled with lubricant up to level and mounted according to the mounting position stated on name plate.

For the first commissioning, before starting with a normal running cycle, it is advisable to run the gear reducer without load in order to verify if it correctly runs. A further verification of the installation scheme could be required in case of anomalous noise level and/or too high vibration levels.

Running-in: in order to reach the maximum functionality, a running-in period of about $50 \div 100$ h is advisable; after the running-in period it may be necessary to verify the gear reducer fixing bolt tightness.

After $500 \div 1000$ h of running it is necessary to change the oil.

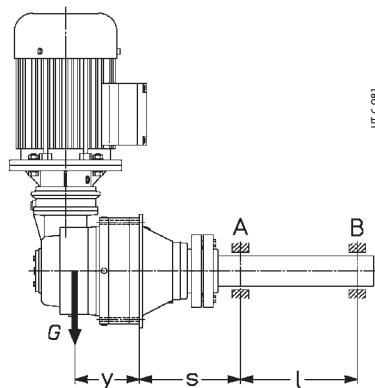
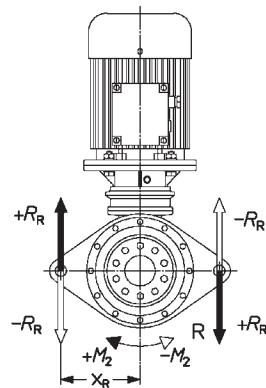
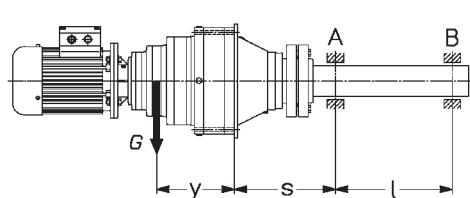
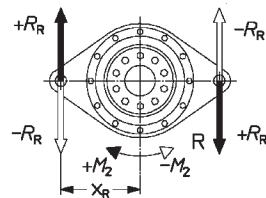
Shaft-mounting arrangements

When shaft mounted, the gearmotor must be supported both axially and radially (also for mounting positions B5 ... B53) by the shaft end of the driven machine as well as anchored against rotation only by means of a reaction having **freedom of axial movement** and sufficient clearance in **its couplings** to permit minor oscillations always in evidence without provoking dangerous overloads on the gearmotor (see ch. 19 Torque arm).

18 - Installazione e manutenzione

Si raccomanda l'impiego del **braccio di reazione simmetrico** rispetto all'asse lento del riduttore perch , in tal modo, la reazione al momento torcente viene ripartita egualmente sui due vincoli senza caricare i cuscinetti della macchina.

Qualora il vincolo debba essere necessariamente asimmetrico (es. problemi d'ingombro), assicurarsi che la quota x_R sia almeno **1 ÷ 1,25 M** (cap. 19) per non sollecitare eccessivamente i cuscinetti.



Lubrificare con prodotti adeguati le cerniere e le parti soggette a scorrimento; per il montaggio delle viti si raccomanda l'impiego di adesivi bloccanti tipo LOCTITE 601.

Per i casi pi comuni, forza peso G parallela alla reazione R_R e **braccio di reazione simmetrico**, come indicato nello schema, il calcolo delle reazioni vincolari si effettua nel modo seguente (verificare la condizione peggiore):

G [daN]: forza peso circa uguale, numericamente, alla massa del motoriduttore (cap. 12 o 14);

M_2 [daN m]: momento torcente in uscita da considerare con il segno + o - in funzione del senso di rotazione indicato in figura;

y [m]: per motoriduttori coassiali quota $y \approx G + 0,2 Y$ (cap. 12); per motoriduttori ad assi ortogonali quota $y \approx h$ (cap. 14) (per forma costruttiva B5 e B52 la reazione dovuta alla massa eccentrica del motore risulta trascurabile);

x_R [m]: ved. cap. 19;

I, s [m]: la quota s deve essere la minore possibile.

1) reazione R_R del vincolo R:

$$R_R = 0,5 (1/x_R) [G \cdot x + (\pm M_2)]$$

2) momento flettente M_{fA} nella sezione del cuscinetto A:

$$M_{fA} = G (y + s)$$

3) reazione radiale R_A del cuscinetto A:

$$R_A = \frac{M_{fA}}{I} + G$$

4) reazione radiale R_B del cuscinetto B:

$$R_B = \frac{M_{fA}}{I}$$

Lubrificazione

La lubrificazione degli ingranaggi a bagno d'olio, quella dei cuscinetti a bagno d'olio, a sbattimento o con grasso a vita (con o senza anello NILOS, secondo la velocità).

Per alcune forme costruttive con servizio continuo a velocità elevata previsto un serbatoio d'espansione: interpellarci.

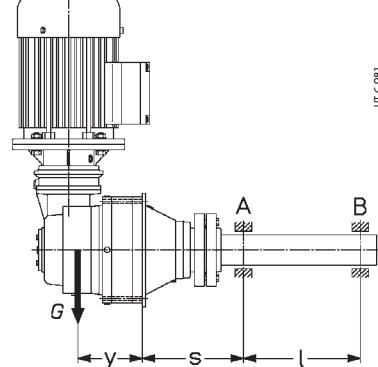
I riduttori vengono forniti **senza olio**: occorre quindi, prima di metterli in funzione, immettere fino a livello¹⁾ **olio minerale** (AGIP Blasia, ARAL Degol BG, BP-Energol GR-XP, ESSO Spartan EP, IP Mellana oil, MOBIL Mobilgear 600, SHELL Omala, TEXACO Meropa, TOTAL Carter EP) avente la gradazione di viscosità ISO indicata in tabella.

1) Le quantità di lubrificante indicate ai cap. 8, 10, 12, 14 sono da intendersi orientative ai fini dell'approvigionamento. La quantità esatta di olio da immettere nel riduttore è definita dal livello.

18 - Installation and maintenance

It is recommended to use the **torque arm symmetrical** to gear reducer low speed shaft because, in this way, the torque reaction is equally distributed on the two constraints without loading the machine bearings.

Whenever the torque arm should be necessarily asymmetrical (e.g. overall dimensions), ensure that x_R dimension is at least **1 ÷ 1,25 M** (ch. 19), in order not to stress the bearings excessively.



Lubricate with proper products the hinges and the parts subject to sliding; when mounting the screws it is recommended to apply locking adhesives type LOCTITE 601.

For the majority of normal cases, where weight force G is parallel to reaction R_R and **symmetrical torque arm**, as illustrated in the scheme, reactions are calculated as follows (verify the worst condition):

G [daN]: weight force almost equal numerically to gearmotor mass (ch. 12 or 14);

M_2 [daN m]: output torque expressed by + or - according to the direction of rotation in the drawing;

y [m]: for coaxial gearmotors dimension $y \approx G + 0,2 Y$ (ch. 12); for right angle shaft gearmotors dimension $y \approx h$ (ch. 14) (for mounting position B5 and B52 the reaction due to the eccentric motor mass is negligible);

x_R [m]: see ch. 19;

I, s [m]: dimension s must be as short as possible.

1) reaction R_R produced by support R:

$$R_R = 0,5 (1/x_R) [G \cdot x + (\pm M_2)]$$

2) bending moment M_{fA} through the cross-section of bearing A:

$$M_{fA} = G (y + s)$$

3) Radial reaction R_A produced by bearing A:

$$R_A = \frac{M_{fA}}{I} + G$$

4) Radial reaction R_B produced by bearing B:

$$R_B = \frac{M_{fA}}{I}$$

Lubrication

The gear pairs are oil-bath lubricated, the bearings are either oil bathed or splashed or lubricated for life with grease (with or without NILOS ring, according to speed).

For some mounting positions with continuous duty at high speed, an expansion tank is foreseen: consult us.

The gear reducers are supplied **without oil**: before putting into service, fill to the specified level¹⁾ with **mineral oil** (AGIP Blasia, ARAL Degol BG, BP-Energol GR-XP, ESSO Spartan EP, IP Mellana oil, MOBIL Mobilgear 600, SHELL Omala, TEXACO Meropa, TOTAL Carter EP) having the ISO viscosity grade given in the table.

1) The lubricant quantities contained in ch. 8, 10, 12, 14 are approximate and indicative for provisioning. The exact oil quantity the gear reducer is to be filled with is definitely given by the level.

18 - Installazione e manutenzione

Quando si desidera aumentare l'intervallo di lubrificazione (lunga vita), il campo della temperatura ambiente e/o ridurre la temperatura dell'olio impiegare **olio sintetico** (a base di poliglicoli: KL BER KI bersynth GH6 ... , MOBIL Glygoyle, SHELL Tivela oil...); a base di polialfaolefine, sempre consigliati: AGIP Blasia SX, CASTROL Tribol 1510, ELF Reductelf SYNTHESE, ESSO Spartan SEP, KL BER KI bersynth EG4, MOBIL SHC) avente la gradazione di viscosità ISO indicata in tabella.

Gradazione di viscosità ISO

Valore medio [cSt] della viscosità cinematica a 40 °C.

Velocità n_1 min ⁻¹	Temperatura ambiente ¹⁾ [°C]		
	olio minerale 0 ÷ 20	10 ÷ 40	olio sintetico 0 ÷ 40
> 1 180	150	220	150
1 180 ÷ 300	220	320	220
< 300	320	460	320

1) Sono ammesse punte di temperatura ambiente di 10 °C (20 °C per olio sintetico) in meno o 10 °C in più.

Orientativamente l'**intervallo di lubrificazione**, in assenza di inquinamento dall'esterno, quello indicato in tabella. Per sovraccarichi forti dimezzare i valori.

Temperatura olio [°C]	Intervallo di lubrificazione [h]	
	olio minerale	olio sintetico
≤ 65	5 600	12 500
65 ÷ 80	2 800	9 000
80 ÷ 95	1 400	6 300

Indipendentemente dalla durata di funzionamento, provvedere alla sostituzione dell'olio:

- ogni 1 ÷ 2 anni, per olio minerale;
- ogni 2 ÷ 4 anni, per olio sintetico.

Non miscelare oli sintetici di marche diverse; se per il cambio dell'olio si vuole utilizzare un tipo di olio diverso da quello precedentemente impiegato, effettuare un accurato lavaggio.

Gruppi motoriduttori: la lubrificazione indipendente e pertanto valgono le norme dei singoli riduttori.

Anelli di tenuta: la durata dipende da molti fattori quali velocità di strisciamento, temperatura, condizioni ambientali, ecc.; orientativamente pu variare da 1 600 a 12 500 h.

Attenzione: prima di allentare i tappi (di qualunque tipo, compreso quello di carico con valvola contrassegnato da ) attendere che il riduttore si sia raffreddato e aprire con cautela; diversamente, avallarsi di opportune protezioni contro il contatto accidentale con l'olio caldo. In ogni caso, procedere sempre con la massima attenzione.

Sostituzione motore

Poiché i motoriduttori sono realizzati con motore **normalizzato**, la sostituzione del motore in caso di avaria è facilitata al massimo. Sufficiente osservare le seguenti norme:

- assicurarsi che i motori abbiano gli accoppiamenti lavorati in classe precisa (UNEL 13501-69; DIN 42955);

pulire accuratamente le superficie di accoppiamento;

controllare la linguetta in modo che tra la sua sommità e il fondo della cava del foro ci sia un gioco di 0,1 ÷ 0,2 mm; se la cava sull'albero uscente, spinare la linguetta;

lubrificare la superficie di accoppiamento contro l'ossidazione di contatto.

18 - Installation and maintenance

When it is required to increase oil change interval (long life), the ambient temperature range, and/or reduce oil temperature, use **synthetic oil** (with polyglycol basis: KL BER KI bersynth GH6 ... , MOBIL Glygoyle, SHELL Tivela oil ; with polyalphaolefines basis, always suggested: AGIP Blasia SX, CASTROL Tribol 1510, ELF Reductelf SYNTHESE, ESSO Spartan SEP, KL BER KI bersynth EG4, MOBIL SHC) having ISO viscosity grade as indicated in the table.

ISO viscosity grade

Mean kinematic viscosity [cSt] at 40 °C.

Speed n_1 min ⁻¹	Ambient temperature ¹⁾ [°C]		
	mineral oil 0 ÷ 20	10 ÷ 40	synthetic oil 0 ÷ 40
> 1 180	150	220	150
1 180 ÷ 300	220	320	220
< 300	320	460	320

1) Peaks of 10 °C above and 10 °C (20 °C for synthetic oil) below the ambient temperature range are acceptable.

An overall guide to **oil-change interval** is given in the table, and assumes pollution-free surroundings. Where heavy overloads are present, halve the values.

Oil temperature [°C]	Oil-change interval [h]	
	mineral oil	synthetic oil
≤ 65	5 600	12 500
65 ÷ 80	2 800	9 000
80 ÷ 95	1 400	6 300

Independently from running times, change the oil as follows:

- every 1 ÷ 2 years, for mineral oil;
- every 2 ÷ 4 years, for synthetic oil.

Never mix different makes of synthetic oil; if oil-change involves switching to a type different from that used hitherto, then give the gear reducer a through clean-out.

Combined gearmotor units: lubrication remains independent, thus data relative to each single gear reducer hold good.

Seal rings: duration depends on several factors such as dragging speed, temperature, ambient conditions, etc.: as a rough guide, it can vary from 1 600 to 12 500 h.

Warning: before unscrewing the plugs (of all types, including the filler plug with valve marked by ) wait until the unit has cooled and then open with caution: otherwise, adopt the necessary protections against the accidental contact with hot oil. Be always careful.

Motor replacement

As all gearmotors are fitted with **standardized** motors, motor replacement in case of breakdown is extremely easy. Simply observe the following instructions:

ensure that motor mating surfaces are machined under accuracy rating (UNEL 13501-69; DIN 42955);

clean surfaces to be fitted, thoroughly;

check, and if necessary, lower the parallel key so as to leave a clearance of 0,1 ÷ 0,2 mm between its tip and the bottom of the keyway of the hole; when shaft keyway is without end, lock the key with a pin;

lubricate surfaces to be fitted against fretting corrosion.

19 - Accessori ed esecuzioni speciali

Foratura universale (grand. 240, 241, 353)

I riduttori e motoriduttori ad assi ortogonali grandezze 240, 241, 353 possono essere forniti con la flangia lato uscita provvista di n. 20 fori equidistanti (per dimensioni fori ved. cap. 17), per consentire senza modificare la foratura sulla macchina azionata l'orientamento di 90° in 90° dell'asse veloce ortogonale intorno all'asse lento riduttore.

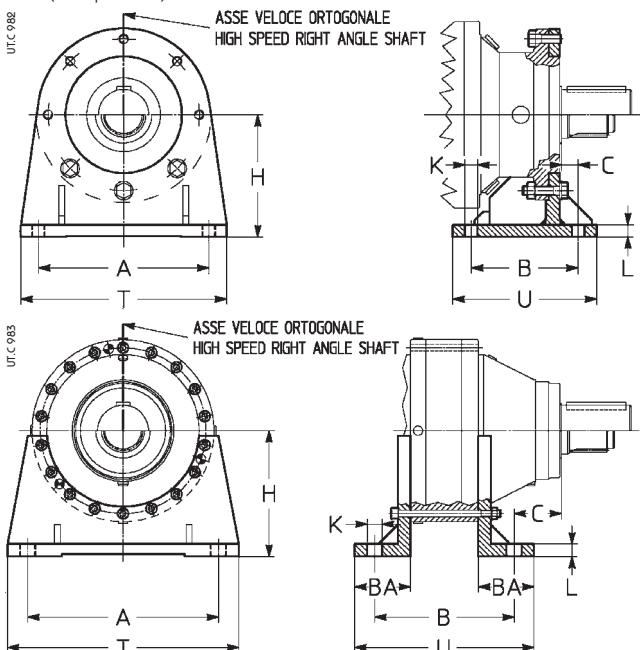
Codice di esecuzione speciale per la **designazione**: ,FU

Piedi carcassa

Tutti i riduttori e motoriduttori in esecuzione ... C e ... S possono essere forniti di piedi carcassa. Per grand. ≥ 354 , il carico radiale non può superare 0,71 $F_{2\max}$ (ved. cap. 16).

Si raccomanda l'impiego, sia nelle viti sia nei piani di unione, di **adesivi bloccanti** tipo LOCTITE.

Quando i riduttori e motoriduttori sono ad assi ortogonali i piedi possono essere montati a 90° a destra o a sinistra rispetto all'asse veloce ortogonale, escluse le grandezze 240, 241 e 353 (richiedono l'esecuzione speciale Foratura universale) e le grandezze 428 ... 446 (interpellarci);



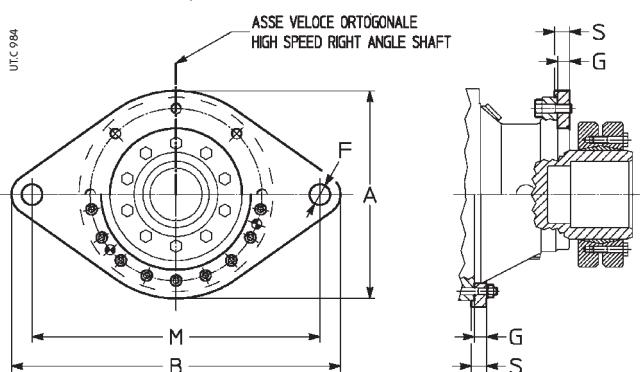
Codice per la **designazione**: ,PC (,PO per le seguenti grandezze ad assi ortogonali: CE 280; C2E, C3E 355 e 428; C3E 446).

In caso di ordinazione separata dal riduttore la designazione deve essere completata con il nome dell'accessorio e della grandezza riduttore relativa.

Braccio di reazione

Tutti i riduttori e motoriduttori in esecuzione ... H possono essere forniti di braccio di reazione per fissaggio pendolare (ved. chiarimenti tecnici al cap. 18).

Si raccomanda l'impiego, sia nelle viti sia nei piani di unione, di **adesivi bloccanti** tipo LOCTITE.



Codice per la **designazione**: ,BC (,BO per le seguenti grandezze assi ortogonali: CE 280; C2E, C3E 355 e 428; C3E 446).

In caso di ordinazione separata dal riduttore la designazione deve essere completata con il nome dell'accessorio e della grandezza riduttore relativa.

19 - Accessories and non-standard designs

Universal drilling (sizes 240, 241, 353)

Right angle shaft gear reducers and gearmotors sizes 240, 241, 353 can be supplied with output side flange having 20 equidistant holes (for hole dimensions see ch. 17), in order to allow the 90° apart positioning of high speed right angle shaft around the gear reducer low speed shaft, without modifying the holes of driven machine.

Non-standard design code for the **designation**: ,FU

Casing foot

All gear reducers and gearmotors, design ... C and ... S, can be supplied with casing feet. For size ≥ 354 , the radial load must not exceed 0,71 $F_{2\max}$ (see ch. 16).

We recommend the use of **locking adhesives** type LOCTITE on bolts and mating surfaces.

In case of right angle shaft gear reducers and gearmotors the feet can be mounted to 90° right or left-hand to the high speed right angle shaft, excluding sizes 240, 241 and 353 (require the non-standard design Universal drilling) and excluding sizes 428 ... 446 (consult us).

Grandezza riduttore Gear reducer size	A	B	BA	C	K	L	T	U	H
200, 201	190	115,5		24	16	14	240	155	132
240, 241	254	142		19	18	18	310	184	160
280	280	183		20	22	23	340	237	200
353	318	236		17	26	26	390	300	225
354, 355	356	313	122	54	26	24	445	379	225
428	457	338 ¹⁾	140	111	33	32	550	416 ¹⁾	280
429	457	382	140	111	33	32	550	460	280
445, 446	457	404	157	112,5	33	32	550	482	280
542	508	419	174	169	39	33	620	542	315
543	508	439	174	169	39	33	620	562	315
695	700	450	227	27	45	45	850	650	415
696	700	480	227	27	45	45	850	680	415

1) Per rotismo **CE** aumenta di 22.

1) For **CE** train of gear it increase by 22.

Code for the **designazione**: ,PC (,PO for following right-angle shaft gear reducer sizes: CE 280; C2E, C3E 355 e 428; C3E 446).

In case of separate order from gear reducer, the designation must be completed with the name of accessory and relevant gear reducer size.

Torque arm

All gear reducers and gearmotors, design ... H, can be supplied with torque arm for shaft mounting (see technical details ch. 18).

It is recommended to use **locking adhesives** such as LOCTITE on fastening screws and mating surfaces.

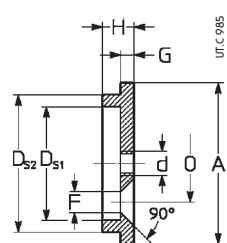
Grandezza riduttore Gear reducer size	A	B	F	G	M	S
200, 201	200	290	21	13	250	15
240, 241	235	350	25	18	300	20
280	295	430	31	18	360	20
353	340	500	37	23	420	25
354, 355	370	640	37	28	560	30
428, 429	440	895	43	33	800	35
445, 446	460	1 000	49	33	900	35
542, 543	560	1 215	57	38	1 100	40
695, 696	720	1 632	66	47	1 500	50

Code for the **designazione**: ,BC (,BO for following right-angle shaft gear reducer sizes: CE 280; C2E, C3E 355 e 428; C3E 446).

In case of separate order from gear reducer the designation must be completed with the name of accessory and relevant gear reducer size.

Rosetta di arresto

Tutti i riduttori e motorriduttori in esecuzione ... **S** possono essere forniti di rosetta di arresto per il fissaggio assiale di eventuali organi calettati sull'estremità d'albero lento scanalata.



Codice per la **designazione: ,RA**

In caso di ordinazione separata dal riduttore la designazione deve essere completata con il nome dell'accessorio e della grandezza riduttore relativa.

Sopportazione rinforzata asse lento

I riduttori e motorriduttori grandezza 543 in esecuzione ... **C** e ... **S** possono essere forniti con sopportazione rinforzata asse lento, per consentire elevati carichi radiali (ved. cap. 16, 543 ,R). Le dimensioni rimangono immutate, esclusa la quota **N₀** che diventa 320.

Codice di esecuzione speciale per la **designazione: ,R**

Varie

Motorriduttori con:

motore autoreversante (anche monofase) **HFV** con **freno di sicurezza e/o stazionamento** a.c.c. (grand. 63 ... 132) con ingombri quasi uguali al motore normale e momento frenante $M_f \geq M_N$, massima economicità;

motore a doppia polarità, normale **HF**, autoreversante **F0** e **HFV** a 2.4, 2.6, 2.8, 2.12, 4.6, 4.8, 6.8 poli;

motore: a corrente continua; monofase; antideflagrante; con seconda estremità d'albero; con protezione, tensione e frequenza speciali; con protezioni contro i sovraccarichi e il surriscaldamento;

motore senza ventola con raffreddamento esterno **per convezione naturale** (grand. 63 ... 112).

Estremità d'albero cilindrica per grand. 240 con $D_C = 60$ o con albero lento cavo $D_H = 65$ (vale anche per grand. 241 purché $M_2 \leq 400$ daN m e grand. motore ≤ 132).

Modulo MLA e MLS limitatore meccanico di momento torcente in entrata, grand. motore **80 ... 200** (180 per MLS).

Modulo limitatore meccanico di momento torcente da interporre tra riduttore e motore normalizzato IEC in B5 (o motovariatore a cinghia o epicicloidale) o, nei **gruppi**, tra riduttore coassiale iniziale e riduttore finale.

Esecuzione assialmente molto compatta; ottima sopportazione con cuscinetti obliqui a due corone di sfere (grand. motore ≤ 112) o a rulli conici a O lubrificati a vita.

Protegge la trasmissione da sovraccarichi accidentali escludendo gli effetti del momento d'inerzia delle masse a monte e a valle.

Il tipo LA è ad attrito (guarnizioni d'attrito senza amianto). Quando il momento torcente trasmesso tende a superare quello di taratura si ha lo slittamento della trasmissione che per **resta** in presa con un momento torcente pari a quello di taratura del limitatore; lo slittamento cessa quando il carico ritorna normale; nel caso di sovraccarichi di durata molto breve la macchina pu' riprendere il normale funzionamento (dopo rallentamento o ferma) senza che siano necessarie manovre di riavviamento.

Stop washer

All gear reducers and gearmotors, design ... **S**, can be supplied with stop washer for axial fastening of eventual elements keyed on splined low speed shaft end.

Grandezza riduttore Gear reducer size	D_{S1}	D_{S2}	A	O	d	F	G	H
200	35	42	52	24	M8	6,5	4	8
201	42	52	62	28	M8	8,5	5,5	10
240, 241	50	60	70	32	M8	10,5	5,5	13
280	62	72	79	40	M10	10,5	7,5	16
353	70	82	92	45	M10	12,5	8	16
354, 355	80	95	104	55	M10	14,5	9	18
428	85	105	114	65	M10	14,5	10	20
429, 445	100	122	134	70	M12	16,5	10	20
446	110	132	144	70	M12	16,5	10	20
542	125	151	164	70	M12	16,5	10	22
543	145	171	184	90	M12	16,5	12	24
695	155	181	197	140	M16	16,5	16	35
696	170	200	226	140	M16	16,5	25	44

Code for the **designazione: ,RA**

In case of separate order from gear reducer the designation must be completed with the name of accessory and relevant gear reducer size.

Strengthened low speed shaft bearings

All gear reducers and gearmotors, size 543, design ... **C** and ... **S**, can be supplied with strengthened low speed shaft bearings allowing increased radial loads (see ch. 16, 543 ,R). Dimensions keep unchanged, excluding dimension **N₀** equal to 320.

Non-standard design code for the **designazione: ,R**

Miscellaneous

Gearmotors with:

HFV (also single-phase) **brake motor** with d.c. **safety and/or parking brake** (sizes 63 ... 132) having overall dimensions nearly the same of a standard motor and braking torque $M_f \geq M_N$, maximum economy;

two-speed motor, **HF** standard motor, **F0** and **HFV** brake motors: 2.4, 2.6, 2.8, 2.12, 4.6, 4.8, 6.8 poles;

motor featuring: d.c. supply; single-phase; explosion-proof; with second shaft end; with non-standard protection, voltage and frequency; provided with devices against overloads and overheating;

motor without fan cooled by natural convection (sizes 63 ... 112).

Cylindrical shaft end for size 240 with $D_C = 60$ or with hollow low speed shaft $D_H = 65$ (valid also for size 241 only if $M_2 \leq 400$ daN m and motor size ≤ 132).

MLA and MLS unit, mechanical torque limiter on input shaft, motor sizes **80 ... 200** (180 for MLS).

Mechanical torque limiter unit to be interposed between gear reducer and B5 mounting position motor standardized to IEC or (wide belt or planetary motor-variator) or, in **combined units**, between the initial coaxial gear reducer and the final gear reducer.

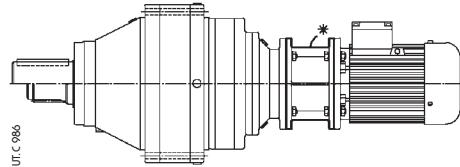
Axially ultra-compact design: excellent load bearing with life lubricated double row angular contact ball bearings (motor size ≤ 112) or O disposed taper roller bearings.

The units protects the drive from accidental overloads by excluding inertia loads transmitted from up-line masses and down-line masses.

LA unit is friction type (friction surfaces without asbestos). When the transmitted torque tends to exceed the setting, the drive slips although it remains engaged and transmits torque equal to the limiter setting value; slipping stops as soon as the load returns to normal; in the case of very brief overloads the driven machine will continue normal operation (after decelerating or stopping) without requiring reset procedures.

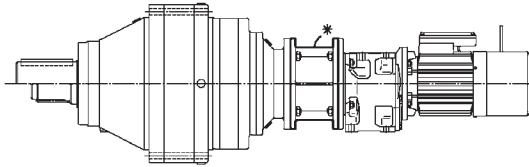
Il tipo LS è a sfere. Quando il momento torcente trasmesso tende a superare quello di taratura si ha il disinnesto della trasmissione, che quindi **non resta** in presa, e si verifica l'arresto della macchina.

I tipi LA e LS sono meccanicamente intercambiabili. A richiesta segnalatore di scorrimento. Per maggiori dettagli ved. **documentazione specifica**.

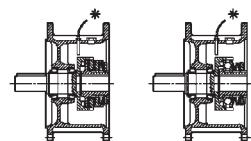


MLS / MLA
montaggio tra riduttore
e motore o motovariatore
mounted between gear reducer
and motor or motor-variator

* a richiesta
* on request



MLS / MLA
montaggio nei gruppi (combinati)
mounted onto combined units

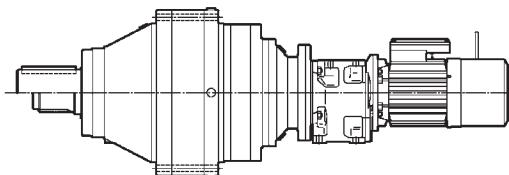


MLA
ad attrito
friction

MLS
a sfere
balls

Gruppi motoriduttori (per elevati rapporti di trasmissione) composti da riduttore finale epicicloidale 3E, 4E, C2E, C3E e motoriduttore iniziale coassiale o a vite:

URC 987



Rotismi E, 5E o C4E e rapporti di trasmissione diversi da quelli di catalogo.

Unità autonoma di raffreddamento con scambiatore di calore olio/aria o olio/acqua per raffreddamento artificiale e lubrificazione forzata (ved. cat. H).

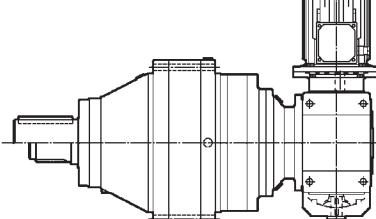
Serbatoio di espansione.

Giunti semielastici e idrodinamici.

Verniciature speciali.

Piedi carcassa grand. 445 ... 696 con fori supplementari.

Gioco angolare ridotto (metà quello normale) asse lento: valori inferiori a 20 °/10 secondo la grandezza.



E, 5E or C4E trains of gears or **transmission ratios differing** from the ones stated on the catalogue.

Independent cooling unit, made up of oil/air or oil/water heat exchanger for forced cooling and lubrication (see cat. H).

Expansion tank.

Semi-flexible and hydrodynamic couplings.

Non-standard paints.

Casing feet sizes 445 ... 696 with additional holes.

Reduced angular backlash (halved compared to the standard one) on low speed shaft: values smaller than 20 °/10 according to the size.

LS unit is ball type. When the transmitted torque tends to exceed the setting, the drive is disengaged **so it does not remain** connected. The driven machine will therefore stop.

La and LS units are mechanically interchangeable. On request slide detector. For more details see **specific literature**.

20 - Formule tecniche

Formule principali, inerenti le trasmissioni meccaniche, secondo il Sistema Tecnico e il Sistema Internazionale di Unità (SI).

Grandezza	Size	Con unità Sistema Tecnico With Technical System units	Con unità SI With SI units
tempo di avviamento o di arresto, in funzione di una accelerazione o decelerazione, di un momento di avviamento o di frenatura	starting or stopping time as a function of an acceleration or deceleration, of a starting or braking torque		$t = \frac{v}{a}$ [s]
velocità nel moto rotatorio	velocity in rotary motion	$t = \frac{Gd^2 n}{375 M}$ [s]	$t = \frac{J}{M} \omega$ [s]
velocità angolare	speed n and angular velocity ω	$v = \frac{\pi d n}{60} = \frac{d n}{19,1}$ [m/s]	$v = \omega r$ [m/s]
accelerazione o decelerazione in funzione di un tempo di avviamento o di arresto	acceleration or deceleration as a function of starting or stopping time	$n = \frac{60 v}{\pi d} = \frac{19,1 v}{d}$ [min⁻¹]	$\omega = \frac{v}{r}$ [rad/s]
accelerazione o decelerazione angolare in funzione di un tempo di avviamento o di arresto, di un momento di avviamento o di frenatura	angular acceleration or deceleration as a function of a starting or stopping time, of a starting or braking torque		
spazio di avviamento o di arresto, in funzione di una accelerazione o decelerazione, di una velocità finale o iniziale	starting or stopping distance as a function of an acceleration or deceleration, of a final or initial velocity		$a = \frac{v}{t}$ [m/s²]
angolo di avviamento o di arresto, in funzione di una accelerazione o decelerazione angolare, di una velocità angolare finale o iniziale	starting or stopping angle as a function of an angular acceleration or deceleration, of a final or initial angular velocity	$\alpha = \frac{n}{9,55 t}$ [rad/s²]	$\alpha = \frac{\omega}{t}$ [rad/s²]
massa	mass	$m = \frac{G}{g}$ [kgf s²/m]	$\alpha = \frac{M}{J}$ [rad/s²]
peso (forza peso)	weight (weight force)	G l'unità di peso (forza peso) [kgf] G is the unit of weight (weight force) [kgf]	$s = \frac{a t^2}{2}$ [m]
forza nel moto traslatorio verticale (sollevamento), orizzontale, inclinato (μ = coefficiente di attrito; φ = angolo d'inclinazione)	force in vertical (lifting), horizontal, inclined motion of translation (μ = coefficient of friction; φ = angle of inclination)	$F = G$ [kgf]	$s = \frac{v t}{2}$ [m]
momento dinamico Gd^2, momento d'inerzia J dovuto ad un moto traslatorio (numericamente $J = \frac{Gd^2}{4}$)	dynamic moment Gd^2, moment of inertia J due to a motion of translation (numerically $J = \frac{Gd^2}{4}$)	$F = \mu G$ [kgf]	$\varphi = \frac{\alpha t^2}{2}$ [rad]
momento torcente in funzione di una forza, di un momento dinamico o di inerzia, di una potenza	torque as a function of a force, of a dynamic moment or of a moment of inertia, of a power	$F = G (\mu \cos \varphi + \sin \varphi)$ [kgf]	$\varphi = \frac{\omega t}{2}$ [rad]
lavoro, energia nel moto traslatorio, rotatorio	work, energy in motion of translation, in rotary motion	$Gd^2 = \frac{365 G v^2}{n^2}$ [kgf m²]	m l'unità di massa [kg] m is the unit of mass [kg] $G = m g$ [N]
potenza nel moto traslatorio, rotatorio	power in motion of translation, in rotary motion	$M = \frac{F d}{2}$ [kgf m]	$F = m g$ [N]
potenza resa all'albero di un motore monofase ($\cos \varphi$ = fattore di potenza)	power available at the shaft of a single-phase motor ($\cos \varphi$ = power factor)	$M = \frac{Gd^2 n}{375 t}$ [kgf m]	$F = \mu m g$ [N]
potenza resa all'albero di un motore trifase	power available at the shaft of a three-phase motor	$M = \frac{716 P}{n}$ [kgf m]	$F = m g (\mu \cos \varphi + \sin \varphi)$ [N]
			$J = \frac{m v^2}{\omega^2}$ [kg m²]
			$M = F r$ [N m]
			$M = \frac{J \omega}{t}$ [N m]
			$M = \frac{P}{\omega}$ [N m]
			$W = \frac{m v^2}{2}$ [J]
			$W = \frac{J \omega^2}{2}$ [J]
			$P = F v$ [W]
			$P = M \omega$ [W]
			$P = U I \eta \cos \varphi$ [W]
			$P = 1,73 U I \eta \cos \varphi$ [W]

Nota. L'accelerazione o decelerazione si sottintendono costanti; i moti traslatorio e rotatorio si sottintendono rispettivamente rettilineo e circolare.

20 - Technical formulae

Main formulae concerning mechanical drives, according to the Technical System and International Unit System (SI).

Con unità SI With SI units
$t = \frac{v}{a}$ [s]
$t = \frac{J}{M} \omega$ [s]
$v = \omega r$ [m/s]
$\omega = \frac{v}{r}$ [rad/s]
$a = \frac{v}{t}$ [m/s²]
$\alpha = \frac{\omega}{t}$ [rad/s²]
$\alpha = \frac{M}{J}$ [rad/s²]
$s = \frac{a t^2}{2}$ [m]
$s = \frac{v t}{2}$ [m]
$\varphi = \frac{\alpha t^2}{2}$ [rad]
$\varphi = \frac{\omega t}{2}$ [rad]
m l'unità di massa [kg] m is the unit of mass [kg]
$F = m g$ [N]
$F = \mu m g$ [N]
$F = m g (\mu \cos \varphi + \sin \varphi)$ [N]
$M = F r$ [N m]
$M = \frac{J \omega}{t}$ [N m]
$M = \frac{P}{\omega}$ [N m]
$W = \frac{m v^2}{2}$ [J]
$W = \frac{J \omega^2}{2}$ [J]
$P = F v$ [W]
$P = M \omega$ [W]
$P = U I \eta \cos \varphi$ [W]
$P = 1,73 U I \eta \cos \varphi$ [W]

Note. Acceleration or deceleration are understood constant: motion of translation and rotary motion are understood rectilinear and circular respectively.



Riduttori e motoriduttori a vite P_1 0,09 ... 55 kW, $M_{N2} \leq 1\ 900$ daN m, i_N 10 ... 16 000, n_2 0,056 ... 400 min $^{-1}$	A 99
Motovariatori chiusi a cinghia larga ed epicicloidiali P_1 0,25 ... 45 kW, M_{N2max} 3 150 daN m, R 6 - P_1 0,12 ... 5,5 kW, M_{N2max} 560 daN m, R 5	C 95
Riduttori e motoriduttori coassiali (normali e per traslazione) P_1 0,09 ... 75 kW, $M_{N2} \leq 900$ daN m, i_N 4 ... 6 300, n_2 0,44 ... 707 min $^{-1}$	E 01
Riduttori e motoriduttori epicicloidiali (coassiali e ad assi ortogonali) P_1 0,25 ... 55 kW, $M_{N2} \leq 20\ 000$ daN m, i_N 10 ... 3 000, n_2 0,425 ... 139 min $^{-1}$	EP 02
Riduttori e motoriduttori ad assi paralleli e ortogonali (normali e per traslazione) P_1 0,09 ... 160 kW, $M_{N2} \leq 7\ 100$ daN m, i_N 2,5 ... 12 500, n_2 0,071 ... 224 min $^{-1}$	G 02
Riduttori ad assi paralleli e ortogonali 400 ... 631, P_{N2} 16 ÷ 3 650 kW, M_{N2} 90 ... 400 kN m, i_N 8 ... 315	H 02
Inverter digitale (IGBT) U/f o vettoriale P_1 0,09 ... 45 kW, f 0 ÷ 100 Hz	I 96
Rinvii ad angolo P_{N2} 0,16 ÷ 500 kW, $M_{N2} \leq 600$ daN m, i_1 1 ... 6,25	L 99
Riduttori pendolari P_{N2} 0,6 ÷ 85 kW, M_{N2max} 1 180 daN m, i_N 10 ... 25	P 84
Motoriduttori per vie a rulli M_{S1} 0,63 ... 20 daN m, $M_{N2} \leq 3\ 150$ daN m, $i_N \geq 5$, $n_2 \leq 280$ min $^{-1}$	S 97
Motori asincroni trifase autofrenanti (freno a.c.c., normali e per traslazione) 63 ... 200, pol. 2, 4, 6, 2,4, 2,6, 2,8, 2,12, 4,6, 4,8, 6,8, P_N 0,045 ... 37 kW	TF 98
Motore-inverter integrato (motori normali e autofrenanti, inverter vettoriale) 63 ... 132, pol. 4, 6, P_N 0,18 ... 7,5 kW, f 2,5 ÷ 150 Hz	TI 02

Worm gear reducers and gearmotors P_1 0,09 ... 55 kW, $M_{N2} \leq 1\ 900$ daN m, i_N 10 ... 16 000, n_2 0,056 ... 400 min $^{-1}$	A 99
Totally enclosed wide belt and planetary motor-variators P_1 0,25 ... 45 kW, M_{N2max} 3 150 daN m, R 6 - P_1 0,12 ... 5,5 kW, M_{N2max} 560 daN m, R 5	C 95
Coaxial gear reducers and gearmotors (standard and for traverse movements) P_1 0,09 ... 75 kW, $M_{N2} \leq 900$ daN m, i_N 4 ... 6 300, n_2 0,44 ... 707 min $^{-1}$	E 01
Planetary gear reducers and gearmotors (coaxial and right angle shaft) P_1 0,25 ... 55 kW, $M_{N2} \leq 20\ 000$ daN m, i_N 10 ... 3 000, n_2 0,425 ... 139 min $^{-1}$	EP 02
Parallel and right angle shaft gear reducers and gearmotors (standard and for traverse movements) P_1 0,09 ... 160 kW, $M_{N2} \leq 7\ 100$ daN m, i_N 2,5 ... 12 500, n_2 0,071 ... 224 min $^{-1}$	G 02
Parallel and right angle shaft gear reducers 400 ... 631, P_{N2} 16 ÷ 3 650 kW, M_{N2} 90 ... 400 kN m, i_N 8 ... 315	H 02
All digital inverter (IGBT) U/f or flux vector P_1 0,09 ... 45 kW, f 0 ÷ 100 Hz	I 96
Right angle shaft gear reducers P_{N2} 0,16 ÷ 500 kW, $M_{N2} \leq 600$ daN m, i_1 1 ... 6,25	L 99
Shaft mounted gear reducers P_{N2} 0,6 ÷ 85 kW, M_{N2max} 1 180 daN m, i_N 10 ... 25	P 84
Gearmotors for roller ways M_{S1} 0,63 ... 20 daN m, $M_{N2} \leq 3\ 150$ daN m, $i_N \geq 5$, $n_2 \leq 280$ min $^{-1}$	S 97
Asynchronous three-phase brake motors (d.c. brake, standard and for traverse movements) 63 ... 200, pol. 2, 4, 6, 2,4, 2,6, 2,8, 2,12, 4,6, 4,8, 6,8, P_N 0,045 ... 37 kW	TF 98
Integrated motor-inverter (standard and brake motors, vector inverter) 63 ... 132, pol. 4, 6, P_N 0,18 ... 7,5 kW, f 2,5 ÷ 150 Hz	TI 02

ROSSI GETRIEBEMOTOREN
GmbH DÜSSELDORF - D
Feldheimer Strasse 56
40699 ERKRATH
☎ 02104 3 03 30
Fax 02104 30 33 33
www.rossigetriebemotoren.de
info@rossigetriebemotoren.de

ROSSI GEARMOTORS
Ltd. COVENTRY - GB
Unit 8, Phoenix Park Estate
Benton Road, Exhall
COVENTRY CV7 9QN
☎ 02 476 644646
Fax 02 476 644535
www.rossigearmotors.co.uk
info@rossigearmotors.co.uk

ROSSI MOTOREDUCTEURS
s.r.l. GONESSE - F
4, Rue des Frères Montgolfier
Zone Industrielle
95500 GONESSE
☎ 01 34 53 91 71
Fax 01 34 53 81 07
www.rossimotoreducteurs.fr
info@rossimotoreducteurs.fr

ROSSI MOTORREDUCTORES
S.L. BARCELONA - E
La Forja, 43
08840 VILADECANS (Barcelona)
☎ 93 6 37 72 48
Fax 93 6 37 74 04
www.rossimotorreductores.es
info@rossimotorreductores.es

ROSSI GEARMOTORS
AUSTRALIA Pty. Ltd.
26-28 Wittenberg Drive
Canning Vale 6155
PERTH, Western Australia
☎ 08 94 55 73 99
Fax 08 94 55 72 99
www.rossigearmotors.com.au
info@rossigearmotors.com.au

ROSSI GEARMOTORS
SCANDINAVIA A/S
Bernhard Bangs Alle, 39
DK - 2000 Frederiksberg
☎ 38 11 22 42
Fax 38 11 22 58
www.rossigearmotors.dk
info@rossigearmotors.dk

ROSSI GEARMOTORS
INDIA LIAISON OFFICE
601, Jagdamba Commercial
Complex
Link Road, Malad (West)
MUMBAI 400 064
☎ 022 889 1582
Fax 022 889 1583
india@rossigearmotors.com

ROSSI GEARMOTORS
CHINA Repres. office
Room 513, Shanghai Electric
Power Building
No. 430 Xu Jia Cui Road,
Lu Wan district
Shanghai 200025
☎ 0086 21 64152303
Fax 0086 21 64153505
info@rossigearmotors.com.cn



ROSSI MOTORIDUTTORI

S.p.A.

MODENA - I

I GB - EP 02 - 1 000

Sede VIA EMILIA OVEST 915/A - MODENA - I
✉ C.P. 310 - 41100 MODENA
☎ 059 33 02 88
Fax 059 82 77 74
info@rossimotoriduttori.it
www.rossimotoriduttori.it